

Accesorios Uponor RS

Accesorios Uponor RS para instalaciones de fontanería, calefacción y distribución.

Sistema de accesorios modulares de gran versatilidad. Los cuerpos Uponor RS se pueden utilizar para varias dimensiones de las tuberías multicapa Uponor Uni Pipe PLUS y Uponor MLC.

Accesorios Uponor RS metálicos para tuberías multicapa Uponor

Material
Accesorios fabricados en latón.

Normativa
El sistema Uponor RS, y los accesorios como parte de dicho sistema, cumple con la norma UNE EN 21003 y está certificado por AENOR.

Propiedades generales
Este sistema se compone de dos partes: los cuerpos modulares y los adaptadores.

Cuerpos Modulares: se presentan en las dimensiones, RS2 (hasta Ø 75 mm) y RS3 (Ø 90-110 mm) en forma de codos, tes y manguitos (el manguito reducido permite el paso de una dimensión modular a la otra).

Adaptadores: son los elementos que unen la tubería Uponor PEX a los cuerpos modulares. Estos accesorios constan de dos terminaciones en función del cuerpo sobre el que van a ir instalados, RS2 y RS3.

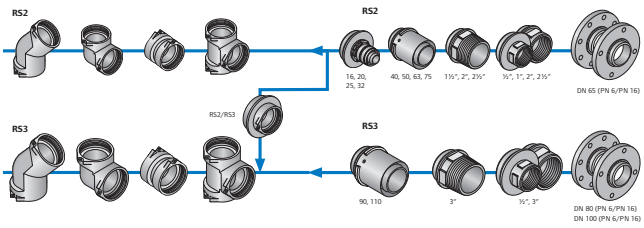
Resistencia a la corrosión
El cobre es un metal relativamente noble, por ello, el cobre y sus aleaciones muestran poca tendencia a reaccionar con el entorno, presentando buena resistencia a la corrosión. Sin embargo, en todos los metales puede darse corrosión en condiciones desfavorables. La corrosión depende tanto del ambiente, como de la composición de la aleación.

La resistencia a la corrosión del latón empleado en los accesorios Uponor RS es:

- Satisfactoria frente a la rotura por corrosión bajo fatiga. Este tipo de corrosión sólo tiene lugar cuando se da la presencia simultánea de alta tensión en el material y un medio corrosivo de amoniaco y humedad.
- Mala frente a la descincificación, corrosión que sólo ocurre con la exposición a agua descalcificada con bajo PH.
- Muy buena frente a la erosión.

Ventajas

- Mismo sistema de unión desde Ø 16 hasta 110 mm
- Misma herramienta de prensar desde Ø 16 hasta 110 mm
- Solución rápida y económica
- Fácil ensamblaje
- Herramientas manuales estándar
- Sistema de unión segura y fiable
- Sencilla combinación entre los sistemas Uponor multicapa, Uponor Q&E y Uponor Wipex
- Cerca de 80 certificaciones confirman la calidad del sistema.
- Reducción de stock de accesorios
- Reducción del espacio necesario para almacenar stock
- Menor tiempo de unión
- Cuerpo recuperable y reutilizable



Uponor Hispania, S.A.U.
Oficinas y Plataforma Logística

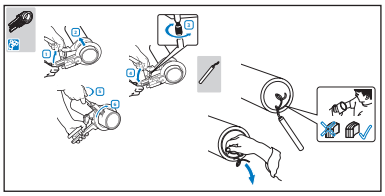
Pol. Ind Las Monjas
Senda de la Chirivina, s/n
28935 Móstoles
Madrid

T +34 91 685 36 00
T +34 902 100 240
F +34 91 647 32 45
E atencion.cliente@uponor.es

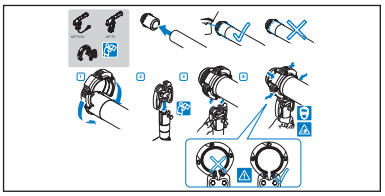
Prueba de estanqueidad
Deberá realizarse antes de que el sistema se ponga en funcionamiento. Procedimiento (UNE 12108:2002): purgar el aire del sistema y aplicar 1.5 veces la presión de diseño. Mantener durante 30 minutos. Durante este tiempo, realizar una inspección visual de las uniones. A continuación, reducir rápidamente la presión hasta dejar 0.5 veces la presión de diseño.

Si la presión se mantiene por encima de 0.5 veces la presión de diseño, el sistema es estanco. Mantener presurizado el sistema durante 90 minutos e inspeccionar la presencia de posibles fugas. En el caso de existir una caída de presión durante estos 90 minutos, es indicativo de una fuga en el sistema.

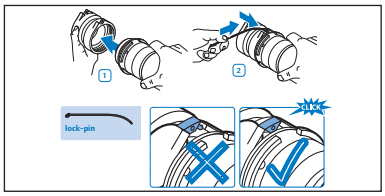
Instalación
Para que el Sistema Uponor RS quede correctamente instalado, se deben seguir las siguientes instrucciones de montaje:



Cortar el tubo en ángulo recto con la herramienta cortatubos de grandes dimensiones. Una vez realizado el corte, escariar la tubería para facilitar la inserción del accesorio y evitar posibles desplazamientos de las juntas tóricas.



Montaje de los accesorios: introducir en el tubo el accesorio hasta el tope. La penetración correcta se debe comprobar visualmente por medio de la apertura del accesorio. Utilizar las herramientas press indicadas (UP75 y UP110 - las herramientas MINI2 y MINI32 no son válidas para este sistema). Abrir la mordaza de presión y colocarla sobre el casquillo hasta llegar al tope plástico. Cerrar la mordaza y realizar presión con la herramienta hasta que se rompa el tope plástico. Retirar la mordaza y ya está realizada la unión.



Una vez prensado el accesorio con la tubería, unirlo al cuerpo modular mediante el pin de goma hasta escuchar un “click”.

Uponor Hispania, S.A.U.
Oficinas y Plataforma Logística

Pol. Ind Las Monjas
Senda de la Chirivina, s/n
28935 Móstoles
Madrid

T +34 91 685 36 00
T +34 902 100 240
F +34 91 647 32 45
E atencion.cliente@uponor.es

Dimensiones y presentación

Descripción	Código	Dimensión	uds/ caja	Material
Uponor RS manguito	1029144	RS2	1	Latón
	1029145	RS3	1	Latón
Uponor RS codo	1029138	RS2	1	Latón
	1029139	RS3	1	Latón
Uponor RS codo 45º	1029140	RS2	1	Latón
	1029141	RS3	1	Latón
Uponor RS te	1029142	RS2	1	Latón
	1029143	RS3	1	Latón
Uponor RS reducción	1029146	RS3 a RS2	1	Latón
Uponor RS espaciador corto	1046750	RS2 - 5 mm	1	Latón
	1046751	RS3 - 5 mm	1	Latón
Uponor RS espaciador largo	1046477	RS2 - 130 mm	1	Latón
	1046478	RS3 - 210 mm	1	Latón
Uponor RS adaptador S-Press	1059397	RS x 16	1	Latón
	1059396	RS x 20	1	Latón
	1029121	RS2 x 25	1	Latón
	1029122	RS2 x 32	1	Latón
	1046940	RS2 x 40	1	Latón
	1046941	RS2 x 50	1	Latón
	1029125	RS2 x 63	1	Latón
	1029126	RS2 x 75	1	Latón
	1029127	RS3 x 90	1	Latón
	1029128	RS3 x 110	1	Latón

Descripción	Código	Dimensión	uds/ caja	Material
Uponor RS racor macho	1059402	RS2 x 1 1/2”	1	Latón
	1029131	RS2 x 2”	1	Latón
	1029132	RS2 x 2 1/2”	1	Latón
	1029133	RS3 x 3”	1	Latón
Uponor RS racor hembra	1059403	RS2 x 1/2”	1	Latón
	1029134	RS2 x 1”	1	Latón
	1029135	RS2 x 2”	1	Latón
	1029136	RS2 x 2 1/2”	1	Latón
	1059404	RS3 x 1/2”	1	Latón
	1029137	RS3 x 3”	1	Latón
Uponor RS brida	1059399	RS2 DN65	1	Latón
	1029129	RS3 DN80	1	Latón
	1029130	RS3 DN100	1	Latón
Uponor RS pin de goma	1042921	RS2	1	Plástico
	1042922	RS3	1	Plástico

Uponor Hispania, S.A.U.
Oficinas y Plataforma Logística

Pol. Ind Las Monjas
Senda de la Chirivina, s/n
28935 Móstoles
Madrid

T +34 91 685 36 00
T +34 902 100 240
F +34 91 647 32 45
E atencion.cliente@uponor.es