

SERIE ARGENTA INOX

ARMARIOS INOXIDABLES DE FIJACIÓN MURAL IP66

Descripción: ARMARIO MURAL INOX 700x500x250 316L-IP66

Referencia:

INX705025-316

Características:

Tipo de producto:	Armario de fijación mural, en acero inoxidable AISI 316L
Dimensiones exteriores:	(AxBxC) 700x500x250 mm
Instalación:	Superficie
Tipo de puerta:	Puerta opaca. Reversible
Tipo de cierre:	Cierre en zamak pintado doble paletón 5 mm - 2 cierres de 1 punto
Acabado de superficie:	Satinado Scotch 320
Color:	-
Descripción placa:	Con placa de montaje lisa. Chapa acero galvanizado 2 mm
Peso (kg):	22,1
Materiales:	Acero inoxidable AISI 316L
Espesor:	Cuerpo: 1,5 mm. Puerta: 1,5 mm.
Junta de estanqueidad:	Junta de estanqueidad de poliuretano inyectado
Material de la puerta:	
Capacidad:	
Carga máxima del armario:	275 kg
Carga máxima de la placa:	250 kg
Carga máxima de la puerta:	25 kg

Datos técnicos:

Grado de protección:	IP66
Grado de protección NEMA:	NEMA 1, 4, 4x, 12
Resistencia al impacto:	IK10
Rango de temperatura ambiente:	-25 °C / +60 °C
Tensión máxima de empleo:	1000 V AC / 1500 V DC

Certificados y normas:

Directiva:	2014/35/EU
Normas:	UNE-EN 62208, UNE-EN 61439-1
Certificados:	UL508A



Codificaciones:

Cod. EAN:	8431044088846
Cod. Arancelario:	85.38.10.00
ETIM 8.0:	EC000261

