

VMC de doble flujo, para viviendas unifamiliares, con intercambiador de calor entálpico, de tipo contraflujo, con un rendimiento hasta el 83%.
Dispone de función deshumidificación mediante bomba de calor y batería de agua incorporadas. Se integra en el sistema de climatización de la vivienda.
Asegura la renovación permanente de aire de las viviendas unifamiliares y garantiza los requisitos requeridos en el Código Técnico de Edificación.
Equipado con 2 ventiladores centrífugos para impulsión y extracción, cada uno con motor 230V-50Hz de conmutación electrónica, Clase B, concebido para funcionamiento continuo y caja de bornes para conectar el cable de alimentación.

Características

- Equipo multiposición que permite ser instalado en suelo y en falso techo.
- Función deshumidificación e integración en el sistema de climatización.
- Intercambiador de calor entálpico.
- Filtro G4 (ISO coarse 65%, a 120 m^3/h) en extracción e impulsión F7 (ISO ePM1 50%, a 120 m^3/h) opcional en impulsión.
- Bypass automático y manual.
- Alarma de cambio de filtros.
- Modelos PLUS, con función de control climático.

BAJO PERFIL

BOMBA CALOR



HC CTR
Control para la configuración de la unidad. Funciones operativas mediante sistema externo.



HC CTR PLUS
Control para la configuración de la unidad con sonda de humedad incluida.

Aplicaciones específicas

VMC viviendas unifamiliares

VMC viviendas colectivas

Recuperación de calor

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

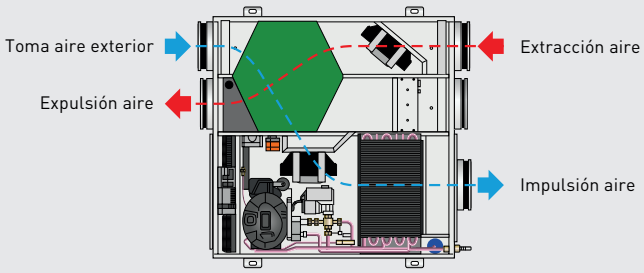
Es imprescindible comprobar que las características eléctricas (voltaje, intensidad, frecuencia, etc.) del motor que aparecen en la placa del mismo son compatibles con las de la instalación.

Modelo	Eficiencia* a caudal máximo nominal (%)				Tensión (V)	Caudal máximo aire exterior (m^3/h)	Caudal máximo aire recirculación (m^3/h)	Capacidad de condensación nominal (l/24h)	Potencia de refrigeración total (kW)	Nivel de presión sonora a 1 m (50 Pa) (dB(A))	Potencia absorbida máxima (W)
	Verano		Invierno								
	T	H	T	H							
BR DH 150	71	60	77	54	230	150	300	31,44	1,36	43 (105 m^3/h)	750
BR DH 150 PLUS	71	60	77	54	230	150	300	36,06	2,45	43 (105 m^3/h)	750
BR DH 250 PLUS	72	58	74	53	230	250	500	66,90	4,46	46 (175 m^3/h)	1260

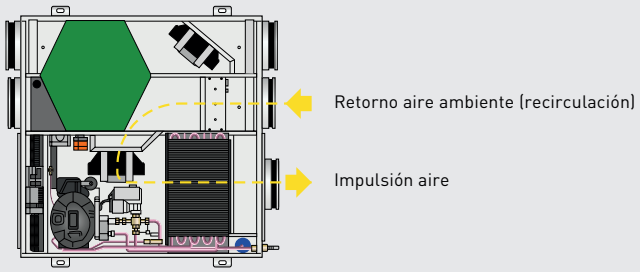
* Según EN 13141:7 2011.

FUNCIONES DEL EQUIPO

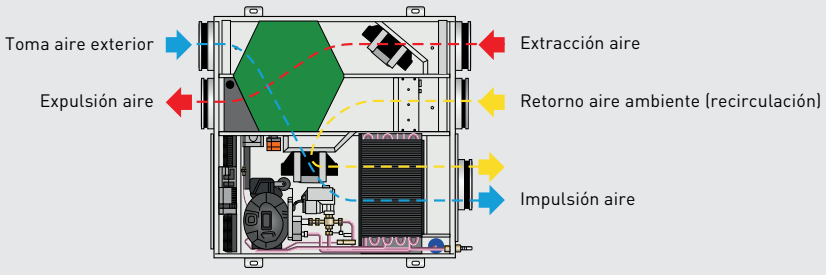
VENTILACIÓN



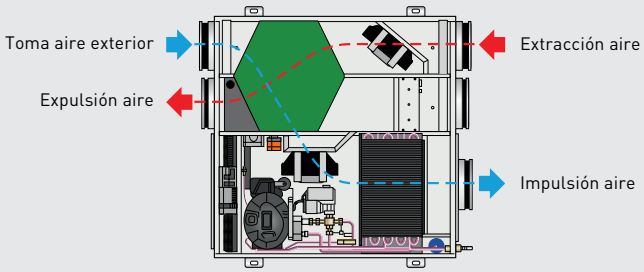
DESHUMIDIFICACIÓN Y/O CLIMATIZACIÓN



VENTILACIÓN + DESHUMIDIFICACIÓN Y/O CLIMATIZACIÓN

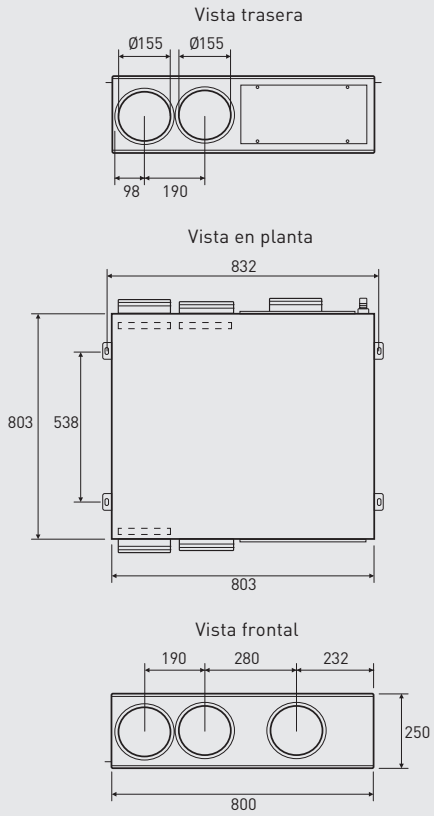


FREE COOLING/FREE HEATING

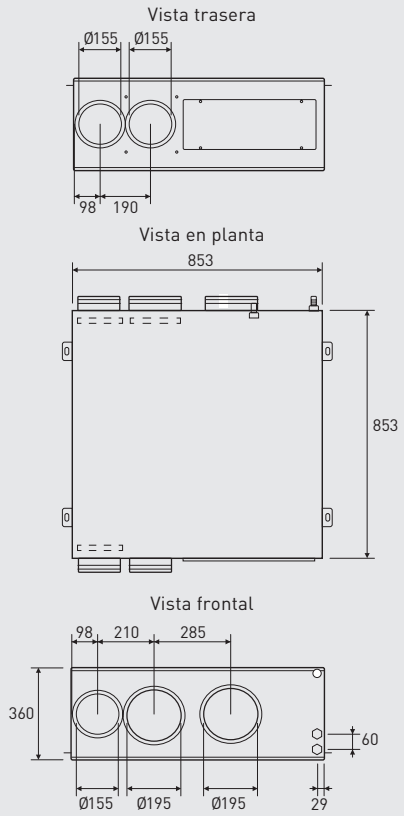


DIMENSIONES (mm)

BR DH 150



BR DH 250



TABLAS DE CONSUMOS

CLIMATIZACIÓN	Máxima potencia absorbida (kW)	Máxima intensidad absorbida (A)	Pérdida de carga circuito agua (kPa)
BR DH 150	0,75	5,6	17
BR DH 150 PLUS	0,75	5,6	17
BR DH 250 PLUS	1,26	8,5	25

CLIMATIZACIÓN	Caudal de agua (l/h)	Refrigeración (Agua 15ºC) (kW)	Calefacción (Agua a 35 ºC) (kW)
BR DH 150	400	0,92	1,19
BR DH 150 PLUS	880	0,9	1,1
BR DH 250 PLUS	1.330	1,45	2,11

MODO VENTILACIÓN	Impulsión (m^3/h)	Extracción (m^3/h)	Recirculación (m^3/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	150	150	0	64,2	78	92,7	107
BR DH 150 PLUS	150	150	0	64,2	78	92,7	107
BR DH 250 PLUS	250	250	0	118,4	136	154,2	174,2

MODO DESHUMIDIFICIACIÓN + VENTILACIÓN	Impulsión (m^3/h)	Extracción (m^3/h)	Recirculación (m^3/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	300	150	150	275,9	291,6	308,3	325,1
BR DH 150 PLUS	300	150	150	275,9	291,6	308,3	325,1
BR DH 250 PLUS	500	250	250	653,2	676	700,1	725,1

MODO CALEFACCIÓN + VENTILACIÓN	Impulsión (m^3/h)	Extracción (m^3/h)	Recirculación (m^3/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	300	150	150	75,9	91,6	108,3	125,1
BR DH 150 PLUS	300	150	150	75,9	91,6	108,3	125,1
BR DH 250 PLUS	500	250	250	170,2	193	217,1	242,1

MODO DESHUMIDIFICIACIÓN + VENTILACIÓN	Impulsión (m^3/h)	Extracción (m^3/h)	Recirculación (m^3/h)	POTENCIA (Baterías + recuperador) (kW)	CAPACIDAD DESHUMIDIFICACIÓN (Baterías + recuperador) (L/24 H)
BR DH 150	300	150	150	1,36	31,44
BR DH 150 PLUS	300	150	150	2,45	36,06
BR DH 250 PLUS	500	250	250	4,46	66,9

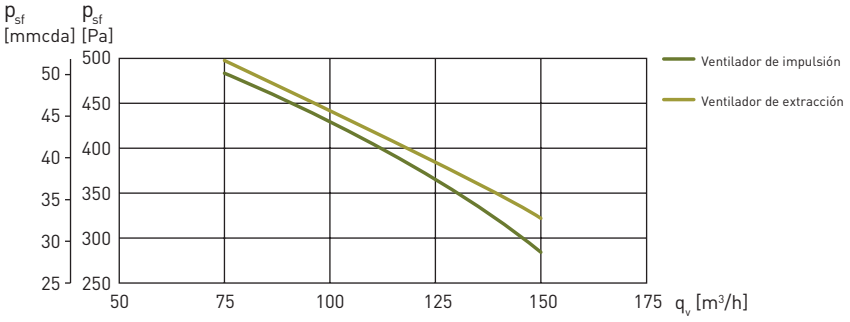
MODO DESHUMIDIFICIACIÓN	Impulsión (m^3/h)	Extracción (m^3/h)	Recirculación (m^3/h)	POTENCIA (Baterías) (kW)	CAPACIDAD DESHUMIDIFICACIÓN (Baterías) (L/24 H)
BR DH 150	300	0	300	0,95	20,89
BR DH 150 PLUS	300	0	300	1,93	24,9
BR DH 250 PLUS	500	0	500	3,64	47,7

CURVAS CARACTERÍSTICAS

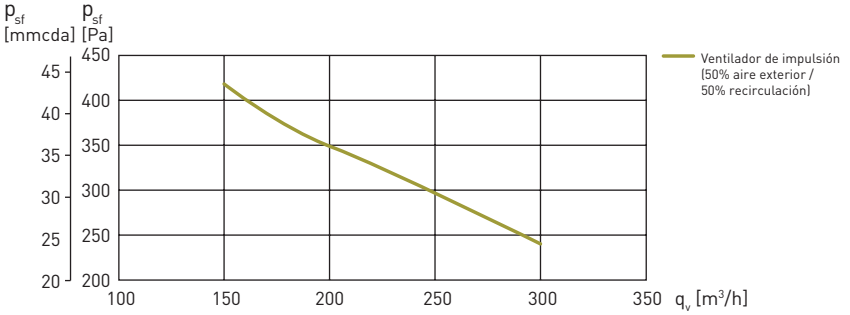
- q_v: Caudal en m^3/h.
- p_{sf}: Presión estática en Pa y mmcda.
- Aire seco normal a 20°C y 760 mm.c.d.Hg.
- Ensayos realizados de acuerdo a Norma ISO 5801 y AMCA 210-99.

BR DH 150 / BR DH 150 PLUS

Modo Ventilación

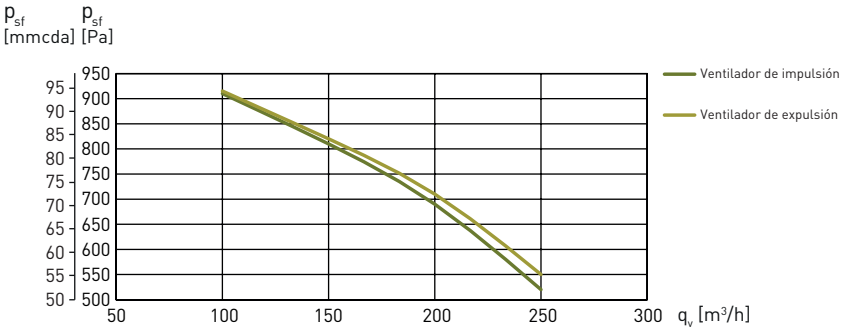


Modo Deshumidificación/Climatización

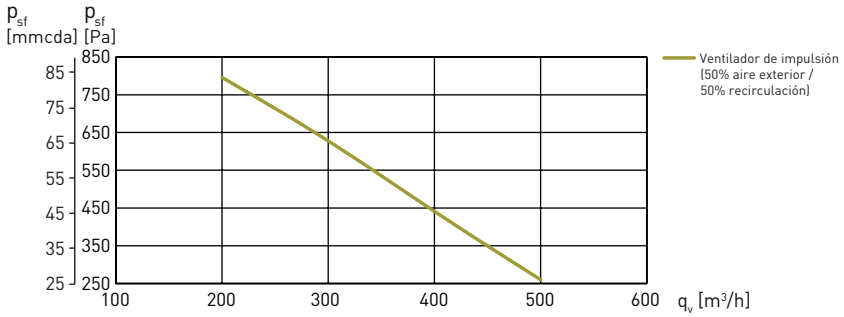


BR DH 250 PLUS

Modo Ventilación

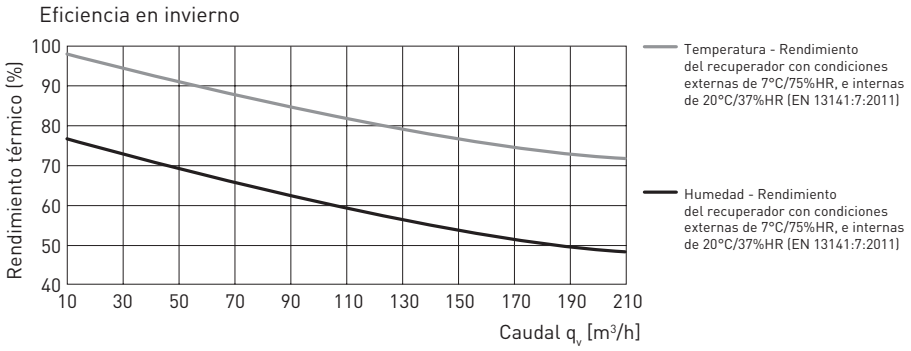


Modo Deshumidificación/Climatización

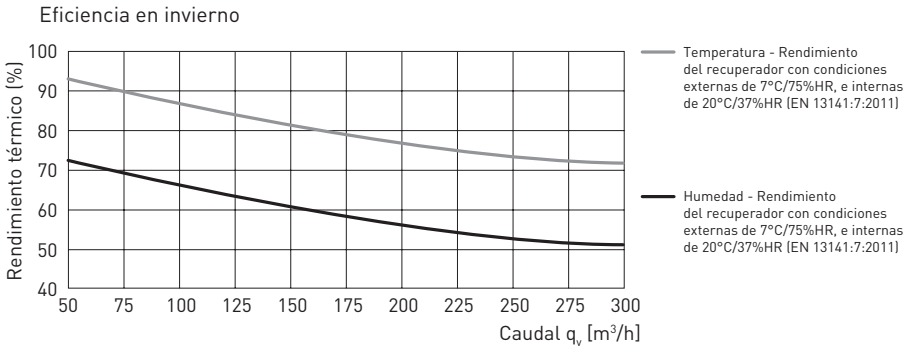


CURVAS DE RENDIMIENTO

BR DH 150 / BR DH 150 PLUS



BR DH 250 PLUS



ACCESORIOS DE MONTAJE



KIT G4/G4/G4 BR 150
KIT G4/G4/G4 BR 250



GRA-SMF 500x200
GRA-SMF 600x300
Rejilla de aluminio anodizado para el circuito de retorno. Equipada con filtro G3 (ISO COARSE PM10 49%).

ACCESORIOS ELÉCTRICOS



HC CTR
Control para la configuración de la unidad. Funciones operativas mediante sistema externo.



HC CTR PLUS
Control para la configuración de la unidad con sonda de humedad incluida.