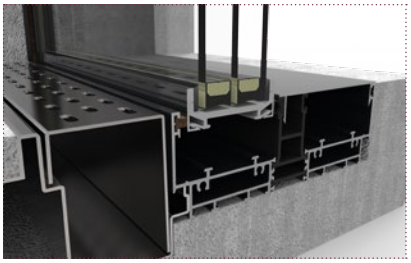
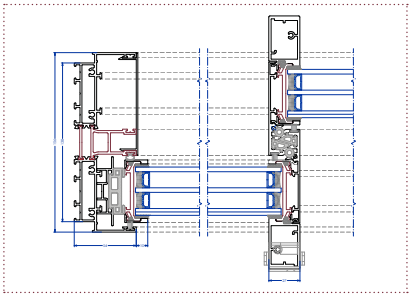
SERIE
TUTTA VISTA

Grupo Ayuso
Sistemas de Aluminio
PVC y Cristal

CARACTERÍSTICAS

Corredera minimalista para espacios en los que se precisa gran luminosidad y visibilidad total.
Elevadas prestaciones térmicas y acústicas que permiten obtener altísimos valores de confort.
El marco se puede ocultar completamente en muro de obra y la hoja se reduce al mínimo, con una cara vista de tan solo 10 mm.





SECCIÓN

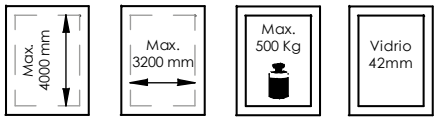
Cerco: 156 mm
Hoja: 50 mm
Acristalamiento: 42 mm

CLASIFICACIÓN DEL ENSAYO

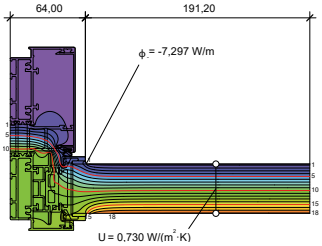
AIRE	AGUA	VIENTO	ACÚSTICO	TÉRMICO
4	7A	B3	34dB	1,1

Ventana corredera de 1 hoja + 1 Fijo de 3300x2400
Valores de ensayo con acristalamiento triple Climalit 3+3/14/4/14/4 (doble BE y gas Argón 90%)

DIMENSIONES MÁXIMAS RECOMENDADAS POR HOJA

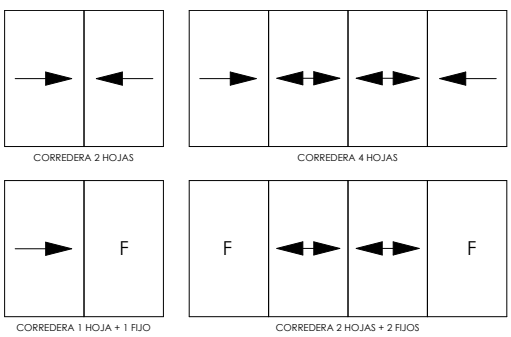


SIMULACIÓN TÉRMICA



Transmitancia del marco (la parte no acristalada): $U_{H,M}$ de 2,4 W/m²K

POSIBILIDADES DE APERTURA



v.2017.02.15

Índice

INFORMACIÓN TÉCNICA 4

Descripción 4

Ensayos 5

Transmitancia térmica 6

Resistencia al viento 8

Límite de Empleo Aconsejado 9

PERFILES Y ACCESORIOS 10

Perfiles 10

Accesorios 15

SECCIONES Y DESCUENTOS 16

Detalles de Secciones representativas 16

Descuentos 26

FABRICACIÓN 30

Mecanizados 30

VARIOS 42

Galería fotográfica e Infografías 42

Descripción

Gran luminosidad y visibilidad total, son las caracteristicas en las que se basa el nuevo sistema de corredera para grandes espacios, TUTTAVISTA.

Elegante y discreto, se presenta con el vidrio como protagonista indiscutible del espacio entre interior y exterior de la vivienda; con elevadas prestaciones térmicas y acústicas que permiten obtener altísimos valores de confort. El marco perimetral puede ser ocultado completamente en muro de obra y la hoja se reduce a unsimple angular del vidrio con un espesor a la vista de tan solo 10 mm.



Cada hoja soporta hasta 500 kg de peso, portando un vidrio de 42 mm de espesor y un movimiento de extrema facilidad gracias al sistema de carros específicos con ruedas en acero inox y perfil reducido. Además ofrece la posibilidad de añadir un sistema de apertura automático, mediante la motorización de la hoja.



TUTTAVISTA abre espacios de hasta 4 metros de altura, satisfaciendo todas las normas y con los más elevados estándares constructivos

Opciones de acabado en Anodizado, anodizado color, lacado color, acabado imitación madera mediante sublicromía o mediante “EZY”® madera (polvo sobre polvo, único en el mercado español). Todos ellos con sus respectivos certificados de calidad (Seaside, Qualicoat, Asesan), para garantizar un acabado superficial excelente. Al ser una serie ensamblada con pletinas de poliamida, además de permitir toda nuestra gama de anodizados y lacados, es apta para la realización de acabados bicolores.

Ensayos

Ensayos realizados en laboratorio notificado para nuestra serie TUTTA VISTA:

	Balconera Corredera 1H+Fijo 3330 x 2400 mm Climalit B.Emisivo + Argón	
Permeabilidad al Aire	Clase 4	
Permeabilidad al Agua	Clase 7A	
Resistencia al Viento	Clase B3	
Prestaciones Térmicas	1,1 (W/m^2K)	
Prestaciones Acústicas	pendiente	

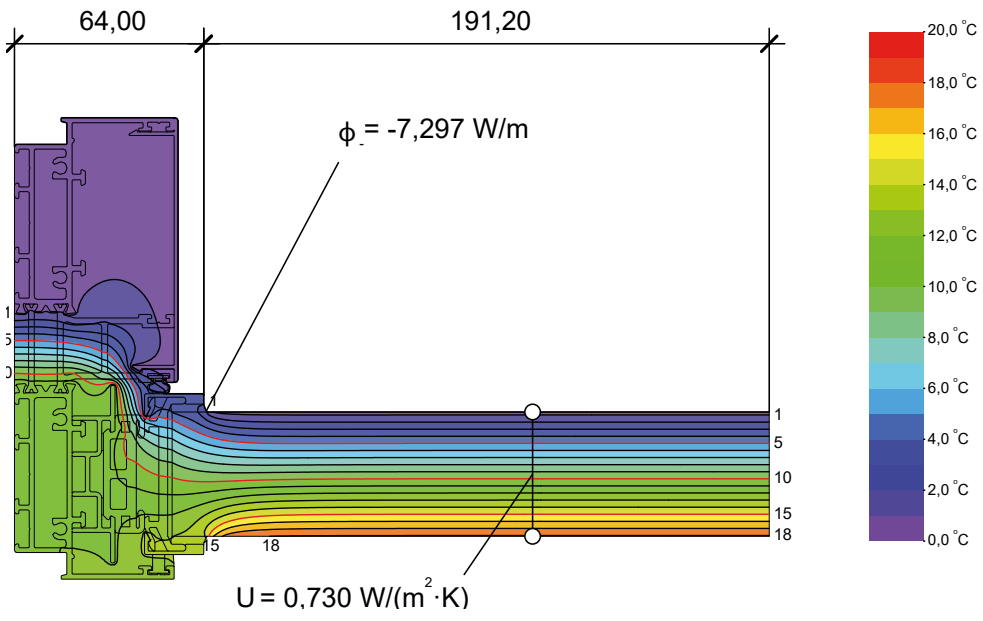
Transmitancia térmica mediante método numérico. España

Determinación de la transmitancia térmica mediante el método simplificado contemplado en el CTE.
Cálculo válido para España.

VIDRIO Ug W/m²K	2 H 2200x3000 W/m²K	2 H 2200x4000 W/m²K	2 H 3000x4000 W/m²K	2 H 4000x6000 W/m²K	4 H 2200x6000 W/m²K	4 H 3000x6000 W/m²K	4H 4000x6000 W/m²K
2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
1,7	1,9	1,9	1,8	1,8	1,9	1,9	1,8
1,5	1,7	1,7	1,7	1,6	1,7	1,7	1,6
1,4	1,6	1,6	1,6	1,5	1,6	1,6	1,6
1,3	1,5	1,5	1,5	1,4	1,6	1,5	1,5
1,1	1,4	1,3	1,3	1,2	1,4	1,3	1,3
1,0	1,3	1,2	1,2	1,1	1,3	1,2	1,2
0,9	1,2	1,2	1,1	1,1	1,2	1,1	1,1
0,8	1,1	1,1	1,0	1,0	1,1	1,0	1,0
0,6	0,9	0,9	0,8	0,8	0,9	0,9	0,8

donde:
U_g = Valor de transmitancia térmica del vidrio (valor suministrado por el proveedor del vidrio). (*Casillas sombreadas en blanco*)
U_W = Valor de transmitancia térmica de la ventana. (*Casillas sombreadas en gris*)

Notas:
Todos los modelos han sido calculados sin cajón de persiana.



Transmitancia del marco (la parte no acristalada): $U_{H,M}$ de 3,5 W/m²K

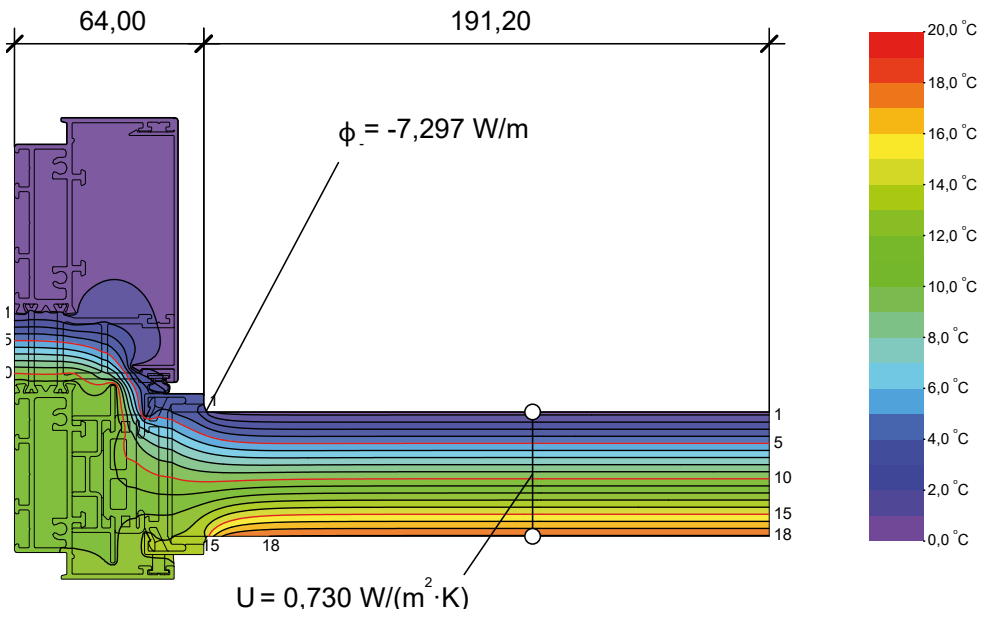
Transmitancia térmica mediante método numérico. Europa

Determinación de la transmitancia térmica según UNE-EN ISO 10077-1:2010.
Cálculo válido para Europa.

VIDRIO U_g W/m²K	2 H 2200x3000 W/m²K	2 H 2200x4000 W/m²K	2 H 3000x4000 W/m²K	2 H 4000x6000 W/m²K	4 H 2200x6000 W/m²K	4 H 3000x6000 W/m²K	4H 4000x6000 W/m²K
2,6	2,9	2,9	2,8	2,8	3,0	2,9	2,8
1,7	2,1	2,1	2,0	1,9	2,2	2,1	2,0
1,5	1,9	1,9	1,8	1,7	2,0	1,9	1,8
1,4	1,8	1,8	1,7	1,6	1,9	1,8	1,7
1,3	1,7	1,7	1,6	1,5	1,9	1,7	1,6
1,1	1,6	1,5	1,4	1,3	1,7	1,5	1,5
1,0	1,5	1,4	1,3	1,3	1,6	1,5	1,4
0,9	1,4	1,3	1,3	1,2	1,5	1,4	1,3
0,8	1,3	1,2	1,2	1,1	1,4	1,3	1,2
0,6	1,1	1,1	1,0	0,9	1,2	1,1	1,0

donde:
U_g = Valor de transmitancia térmica del vidrio (valor suministrado por el proveedor del vidrio). (*Casillas sombreadas en blanco*)
U_w = Valor de transmitancia térmica de la ventana. (*Casillas sombreadas en gris*)

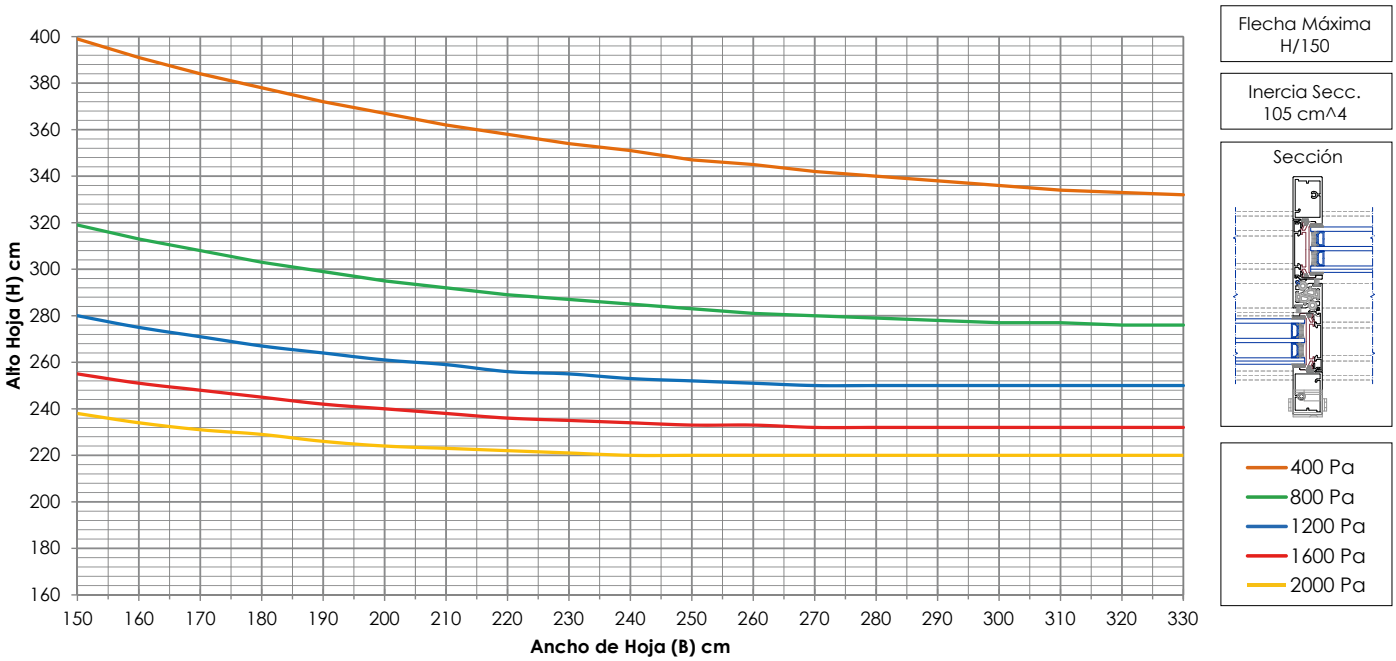
Notas:
Todos los modelos han sido calculados sin cajón de persiana.



Transmitancia del marco (la parte no acristalada): $U_{H,M}$ de 3,5 W/m²K

Resistencia al viento

Determinación de la Resistencia al Viento según Dimensiones de Hoja:



Conversión aproximada de unidades:

Presión de Viento	Velocidad de Viento	Presión de Viento	Flecha Max (H/150)	Flecha Max (H/200)	Flecha Max (H/300)
400 Pa	91 Km/h	40,8 Kg/m^2	Clase A1	Clase B1	Clase C1
800Pa	129 Km/h	81,6 Kg/m^2	Clase A2	Clase B2	Clase C2
1200 Pa	158 Km/h	122,4 Kg/m^2	Clase A3	Clase B3	Clase C3
1600 Pa	182 Km/h	163,2 Kg/m^2	Clase A4	Clase B4	Clase C4
2000 Pa	204 Km/h	203,9 Kg/m^2	Clase A5	Clase B5	Clase C5

Valores de conversión aproximados.
Los resultados de estas gráficas se refieren exclusivamente a la resistencia al viento de la sección central.

Límite de Empleo Aconsejado

Dimensiones Máximas y Mínimas por Hoja:

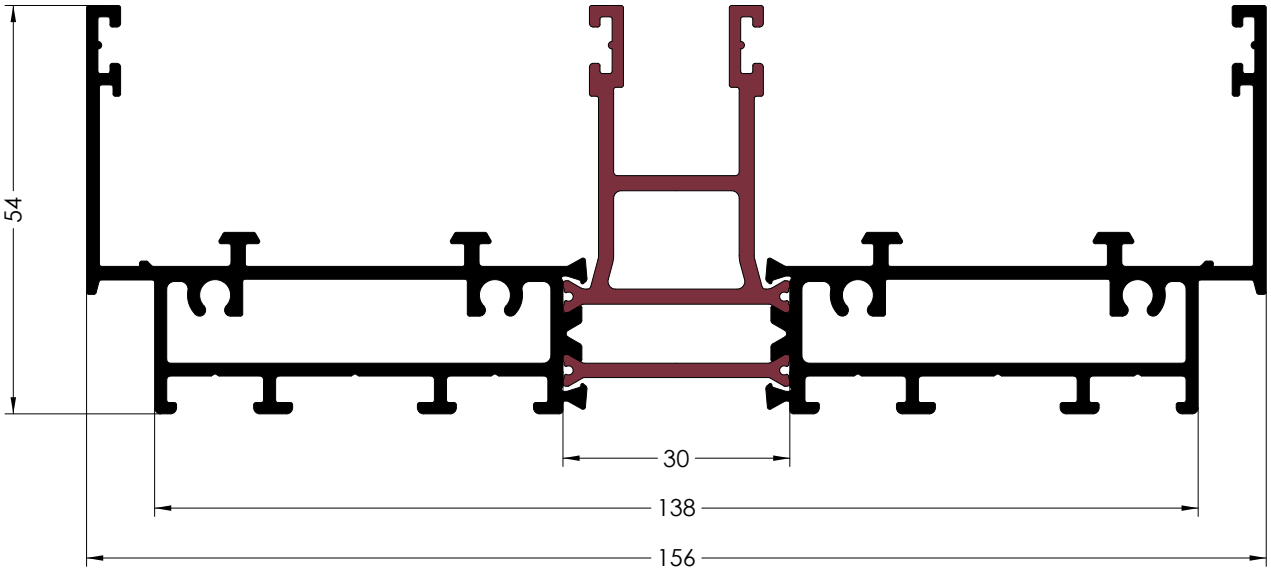
Alto Máximo	4000 mm	Alto Mínimo	- mm
Ancho Máximo	3200 mm	Ancho Mínimo	- mm
Peso Máximo	500 Kg		

Acristalamiento máximo para no sobrepasar los 500Kg:

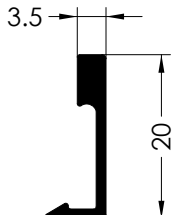
ALTO \ ANCHO	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
4000	42	42	42	36	31	28	25	23	21	19	18	17	16
3800	42	42	42	38	33	29	26	24	22	20	19	18	16
3600	42	42	42	40	35	31	28	25	23	21	20	19	17
3400	42	42	42	42	37	33	29	27	25	23	21	20	18
3200	42	42	42	42	39	35	31	28	26	24	22	21	20
3000	42	42	42	42	42	37	33	30	28	26	24	22	21
2800	42	42	42	42	42	40	36	32	30	27	26	24	22
2600	42	42	42	42	42	42	38	35	32	30	27	26	24
2400	42	42	42	42	42	42	42	38	35	32	30	28	26
2200	42	42	42	42	42	42	42	41	38	35	32	30	28
2000	42	42	42	42	42	42	42	42	42	38	36	33	31
1800	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	40	37	35
1600	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	39
1400	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
1200	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
1000	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
800	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42

Notas:
Los datos obtenidos son los espesores máximos de cristal para cada medida de hoja.
En el espesor de cristal no hay que incluir la cámara de aire o gas.
En las casillas de sombreado rojo se indica el espesor máximo de cristal que se puede instalar para no sobrepasar los 500 Kg.
En las casillas de sombreado blanco no existe problema, ya que soporta más espesor del que se puede acristalar en esta serie, pero se limita a 42mm ya que es el espesor máximo.

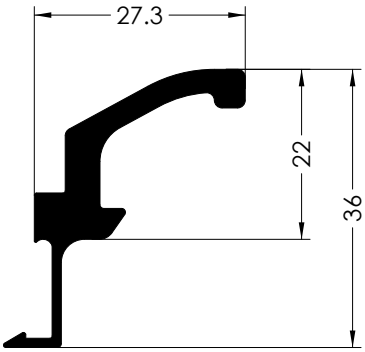
Perfiles



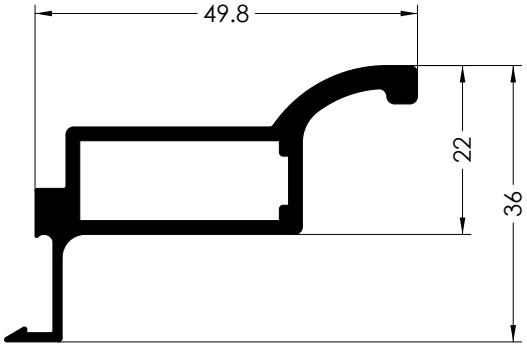
Ref. TV100
MARCO PERIMETRAL



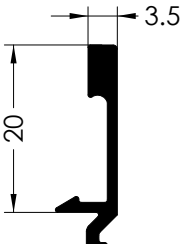
Ref. TV102
PERFIL HOJA



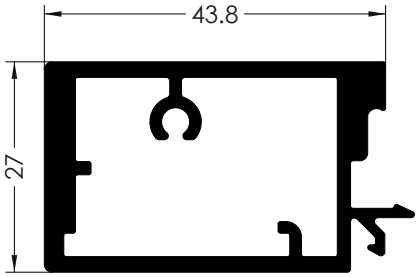
Ref. TV103
PERFIL HOJA
CON TIRADOR



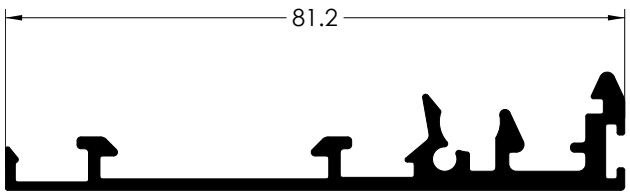
Ref. TV104
PERFIL HOJA CON
TIRADOR Y CIERRE



Ref. TV105
PERFIL HOJA CENTROS
INTERNO

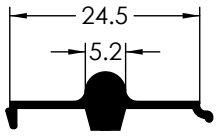


Ref. TV106
PERFIL HOJA DE CENTROS
EXTERNO

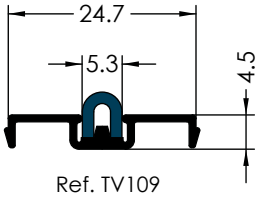


Ref. TV107
TAPETA HOJA CENTROS

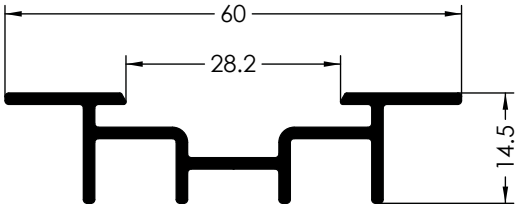
Perfiles



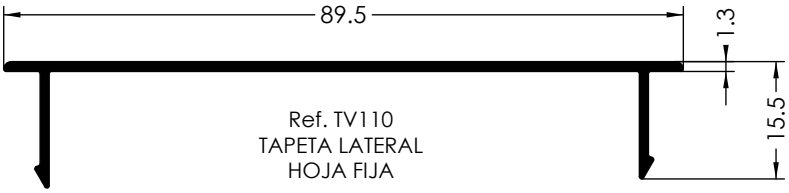
Ref. TV108 (*)
RAIL ALUMINIO



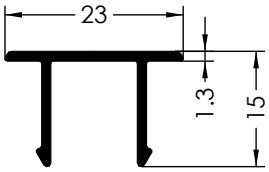
Ref. TV109
RAIL ACERO



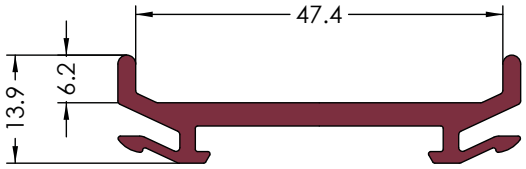
Ref. TV112
SOPORTE GOMA
LATERAL



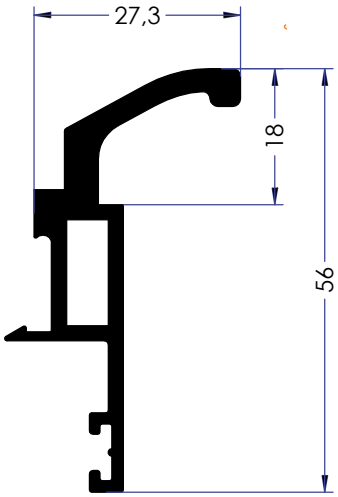
Ref. TV110
TAPETA LATERAL
HOJA FIJA



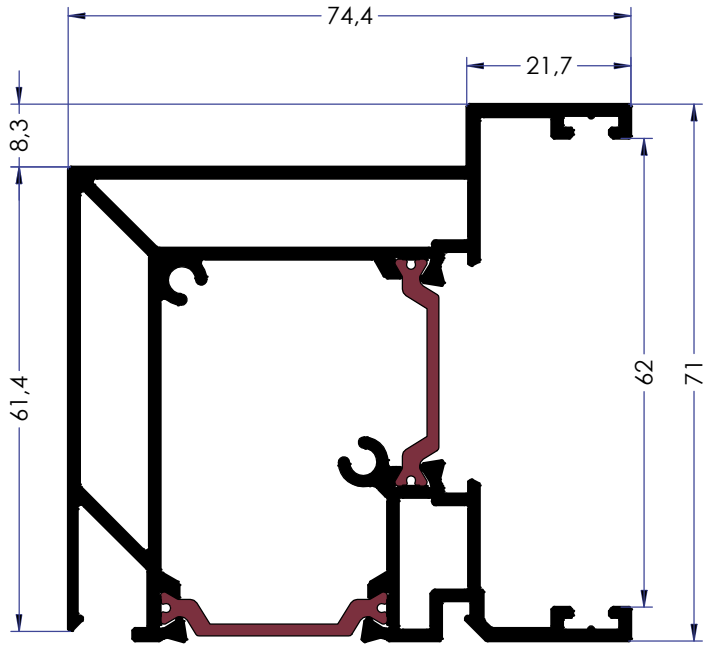
Ref. TV111
TAPETA MARCO
SUP/INF



Ref. TV101
BASE HOJA



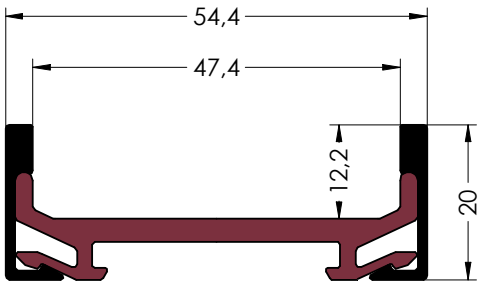
Ref. TV113
PERFIL 4 HOJAS



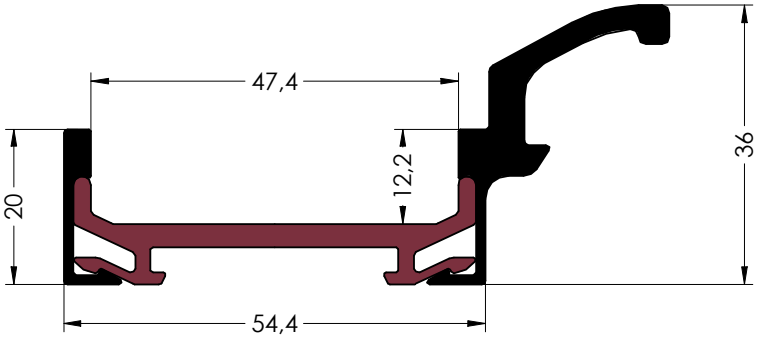
Ref. TV114 (*)
ESQUINERO

Los perfiles marcados con (*) no se encuentran disponibles en Stock.
Consulta la disponibilidad con tu almacén proveedor.

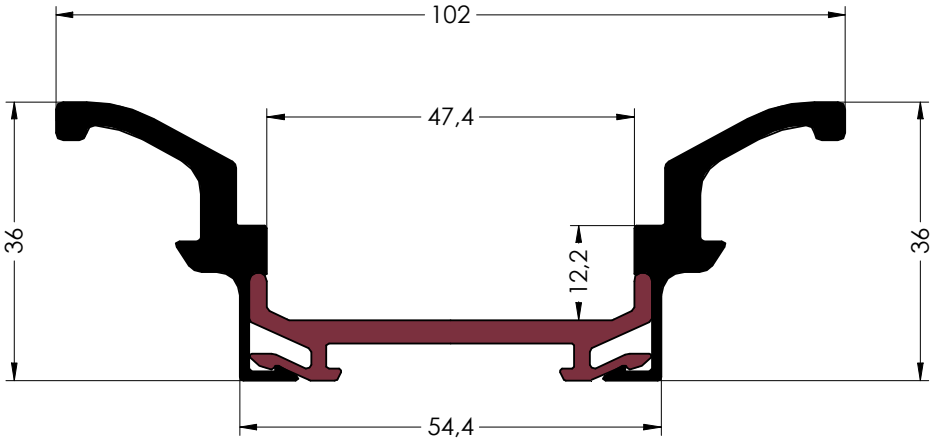
Perfiles Compuestos



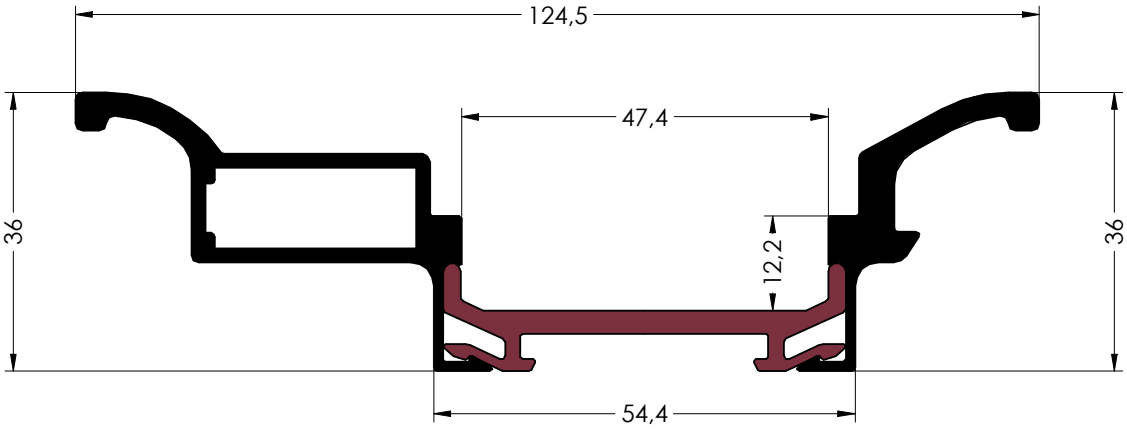
Ref. TV102+TV101+TV102
HOJA MÍNIMA



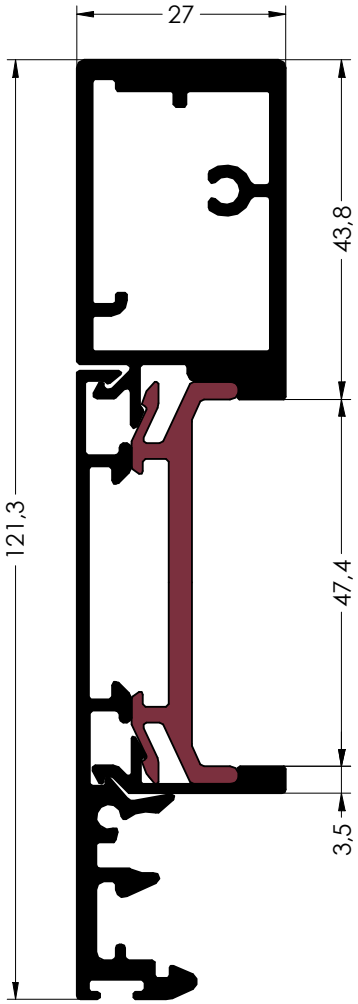
Ref. TV102+TV101+TV103
HOJA MÍNIMA
CON TIRADOR



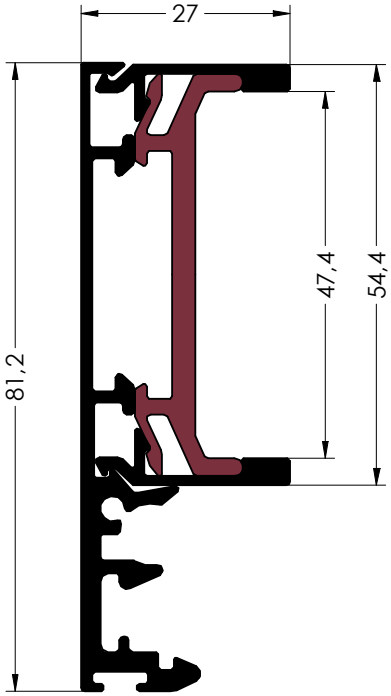
Ref. TV103+TV101+TV103
HOJA TIRADOR
INT. Y EXT.



Ref. TV104+TV101+TV103
HOJA TIRADOR
PARA CIERRE LATERAL

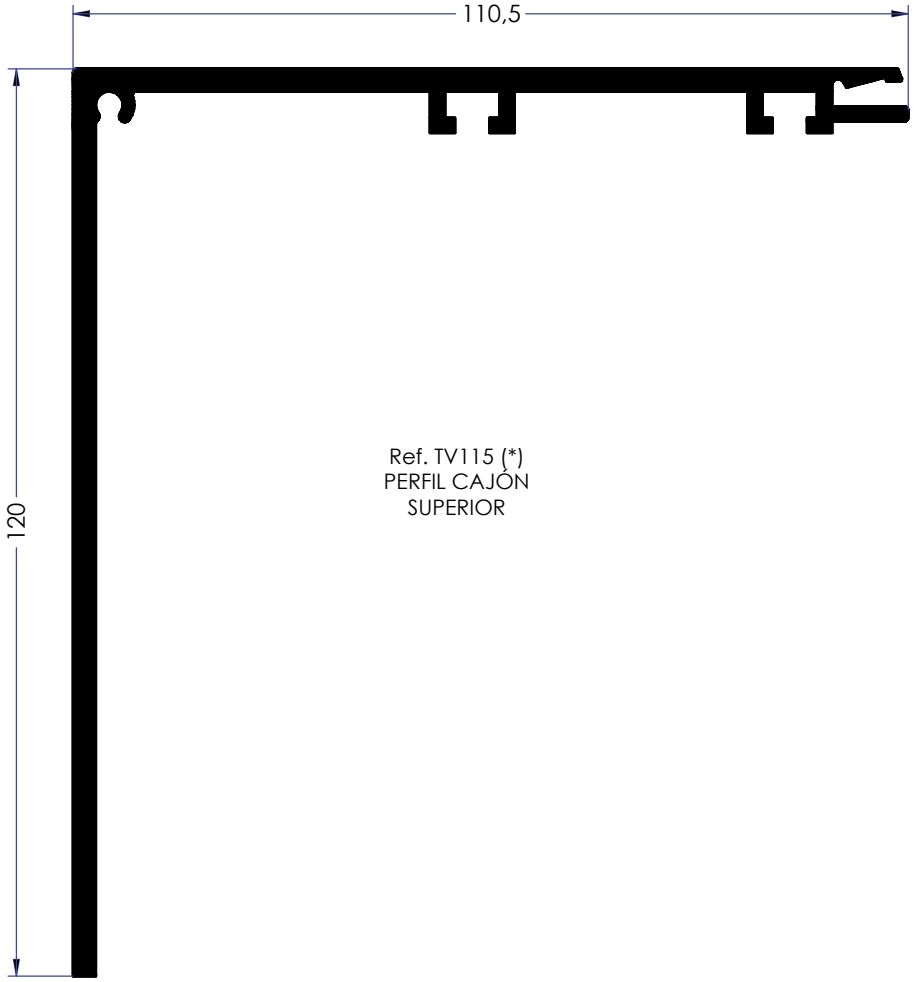


Ref. TV106+TV107+TV101+TV105
HOJA CENTRAL
CON REFUERZO

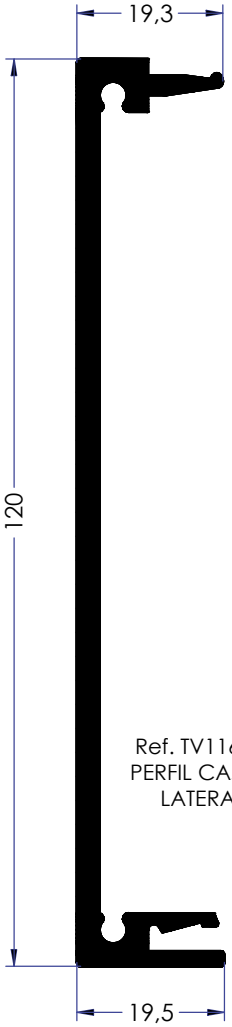


Ref. TV105+TV107+TV101+TV105
HOJA CENTRAL
SIN REFUERZO

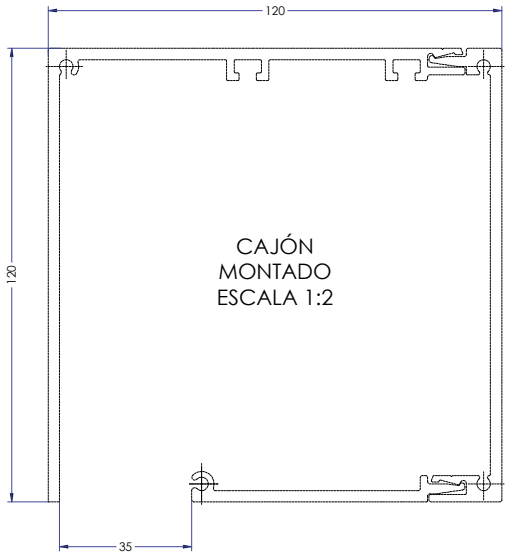
Perfiles Cajón Puerta Motorizada



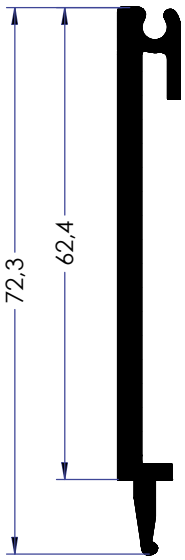
Ref. TV115 (*)
PERFIL CAJÓN
SUPERIOR



Ref. TV116 (*)
PERFIL CAJÓN
LATERAL



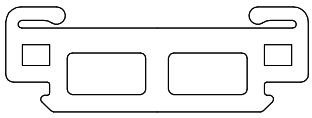
CAJÓN
MONTADO
ESCALA 1:2



Ref. TV117 (*)
PERFIL CAJÓN
INFERIOR

Los perfiles marcados con (*) no se encuentran disponibles en Stock.
Consulta la disponibilidad con tu almacén proveedor.

Accesorios



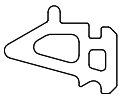
Ref. TV202
GOMA LATERAL
HOJA ACTIVA



Ref. TV203
GOMA HOJA
ESTANQUEIDAD



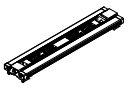
Ref. TV204
FELPUDO
HOJA INTERIOR



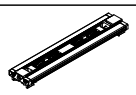
Ref. TV205
GOMA
TAPETA CENTRAL



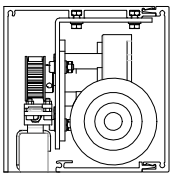
Ref. TV206
GOMA REDONDA
TAPETA CENTRAL

Ref. TV301 KIT CORREDERA 1 H. FIJA + 1 H. MÓVIL		
	Ref. TV209 Cortavientos Hoja Fija	2 unds
	Ref. TV210 Cortavientos Hoja Móvil	2 unds
	Ref. TV211 Tapetas	1 unds
	Ref. TV212 Tapones Tirador sup/inf	1 unds
	Ref. TV213 Juntas de Estanqueidad	4 unds
	Ref. TV214 Varilla	1 unds
	Ref. TV215 Placas Sujección de Ruedas	2 unds
	Ref. TV216 Rodamientos 500 Kg	2 unds

Ref. TV302 KIT CIERRE 1 H. FIJA + 1 H. MÓVIL		
	Ref. TV217 Manilla y Mecanismo bidireccional	1 unds
	Ref. TV214 Varilla	2 unds
	Ref. TV219 Terminales	2 unds

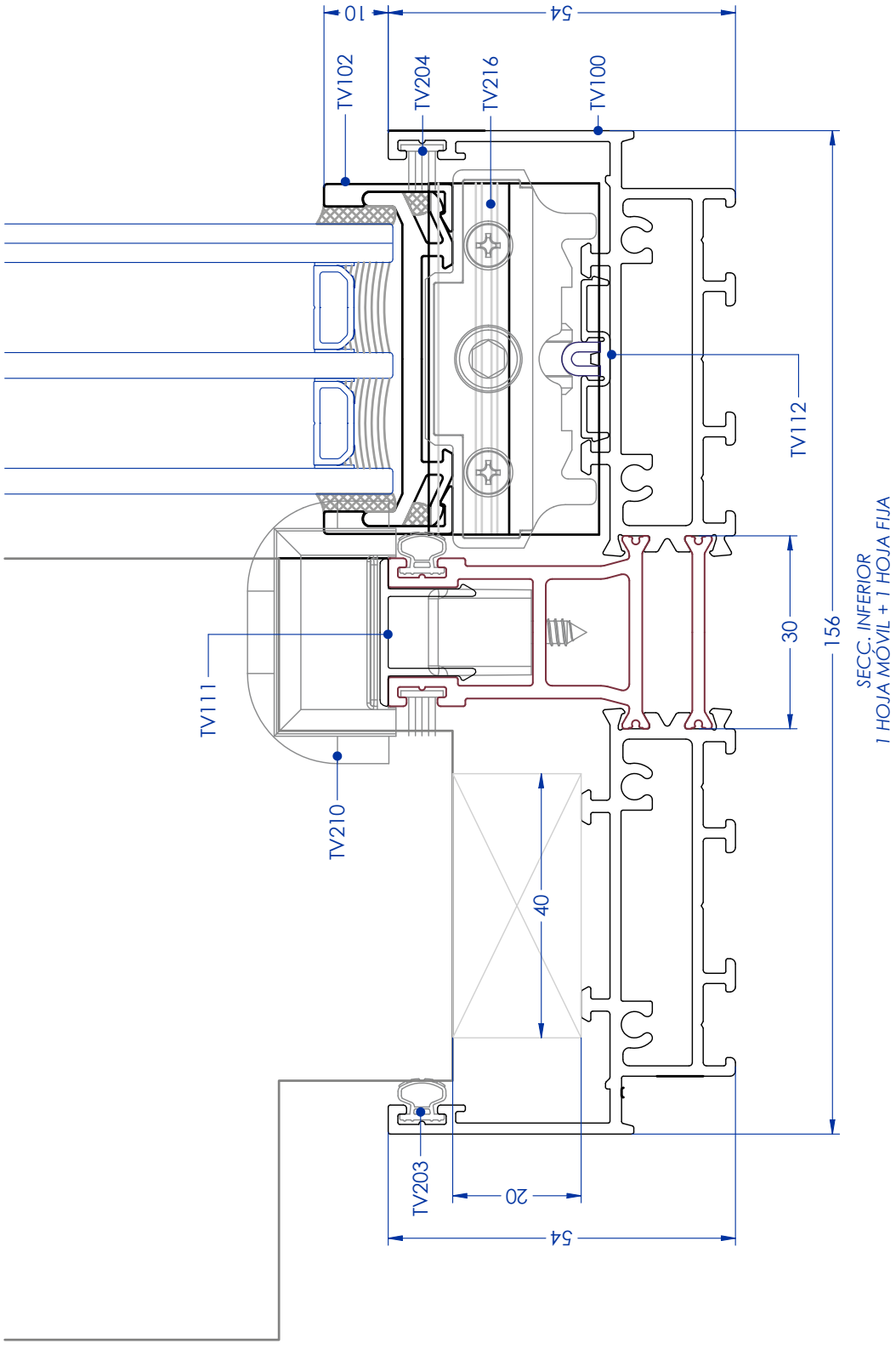
Ref. TV303 KIT CORREDERA 2 HOJAS MÓVILES		
	Ref. TV210 Cortavientos sup/inf	2 unds
	Ref. TV211 Tapetas sup/inf	2 unds
	Ref. TV212 Tapones Tirador sup/inf	2 unds
	Ref. TV213 Juntas de Estanqueidad	4 unds
	Ref. TV214 Varilla	2 unds
	Ref. TV215 Placas Sujección de Ruedas	4 unds
	Ref. TV216 Rodamientos 500 Kg	4 unds

Ref. TV304 KIT CIERRE 2 HOJAS MÓVILES		
	Ref. TV217 Manilla y Mecanismo bidireccional	2 unds
	Ref. TV214 Varilla	2 unds
	Ref. TV214 Varilla	2 unds
	Ref. TV219 Terminales	2 unds
	Ref. TV218 Guías de Conexión	4 unds
	Ref. TV220 Cerradero de Marco	2 unds

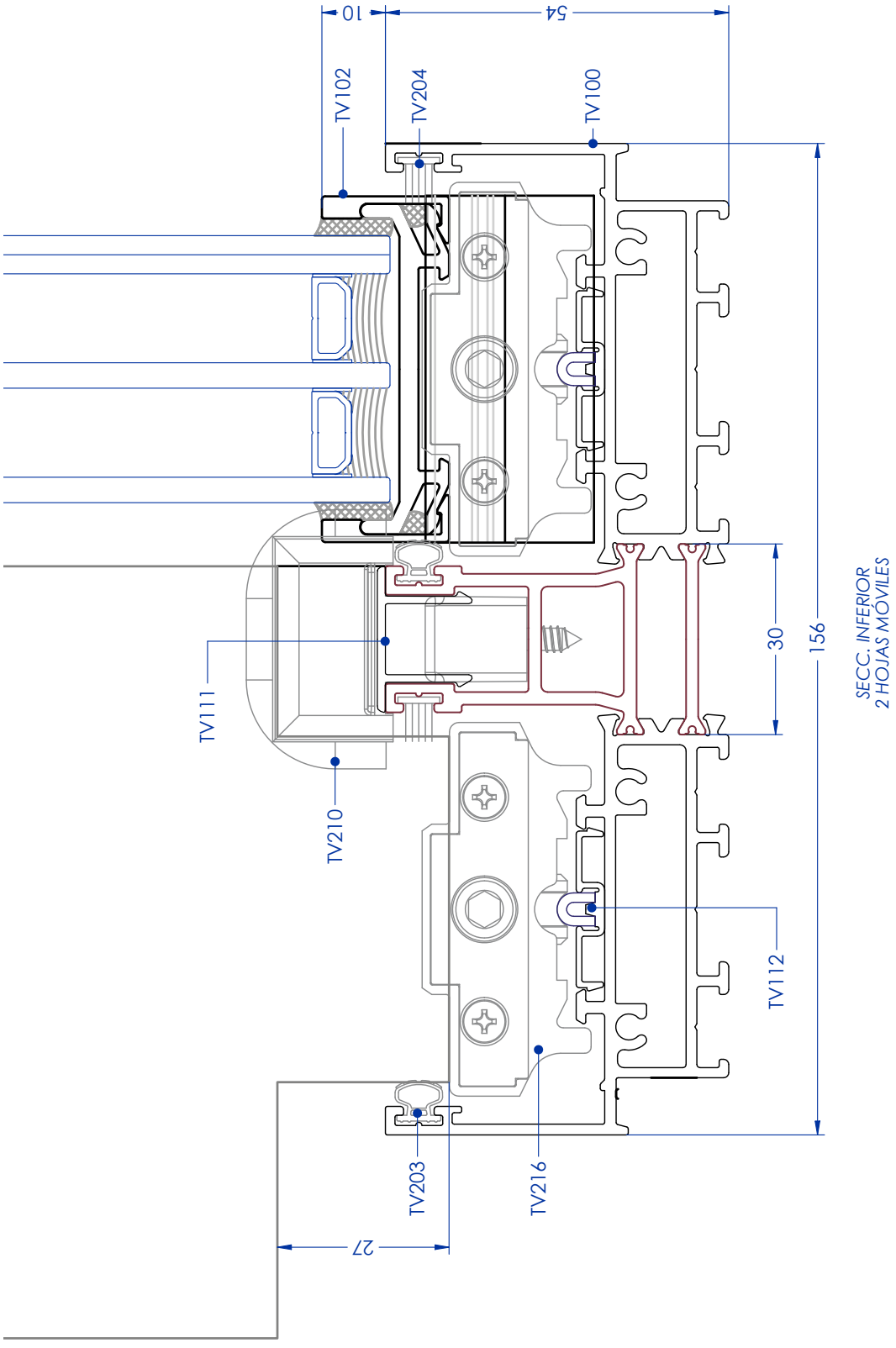


Ref. TV400
KIT MOTOR 24V
WISLIDE 500KG

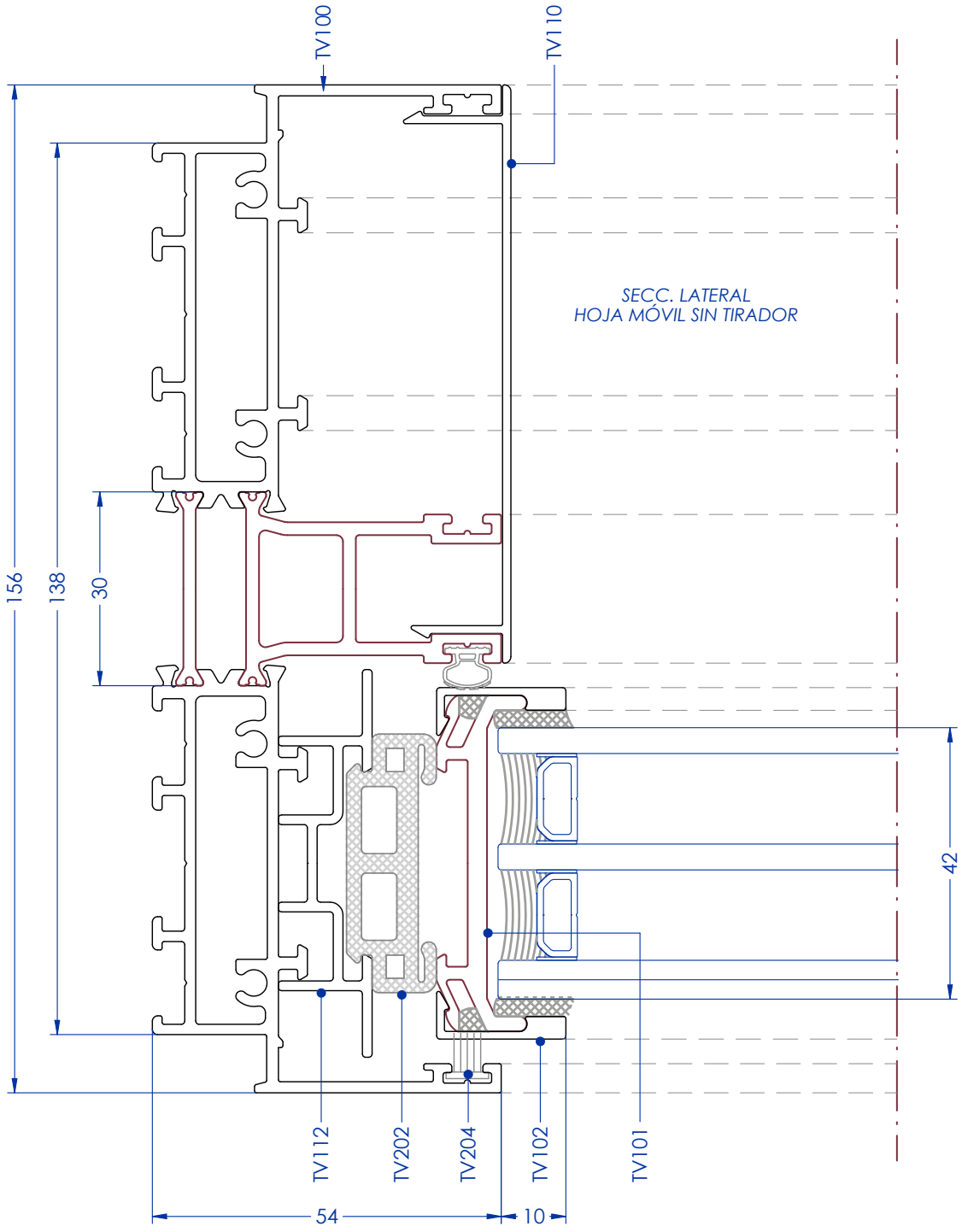
Detalle Inferior. 1 Hoja corredera + 1 Hoja Fija



Detalle Inferior. 2 Hojas correderas

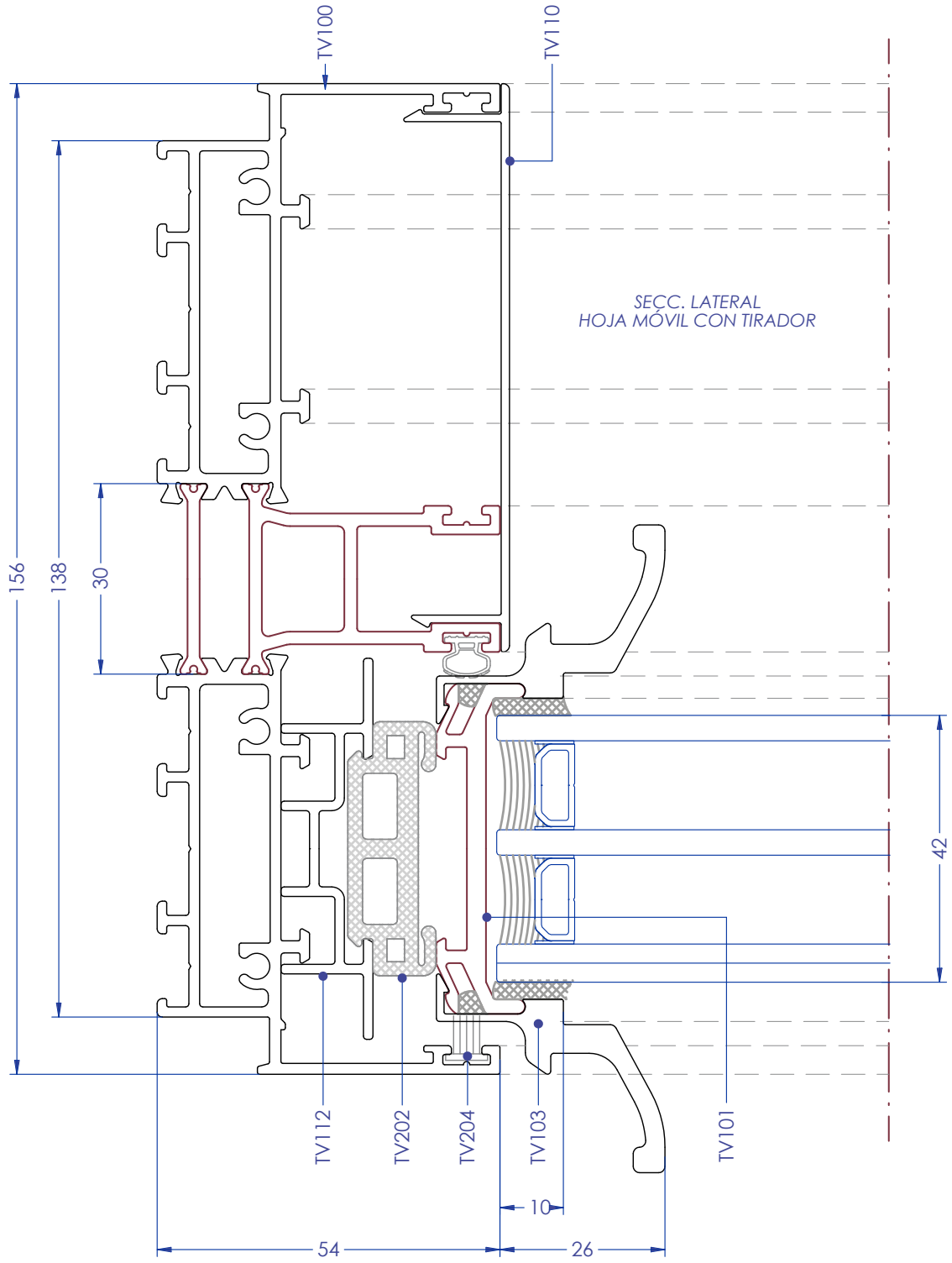


Detalle Lateral. Hoja Móvil (hoja mínima)



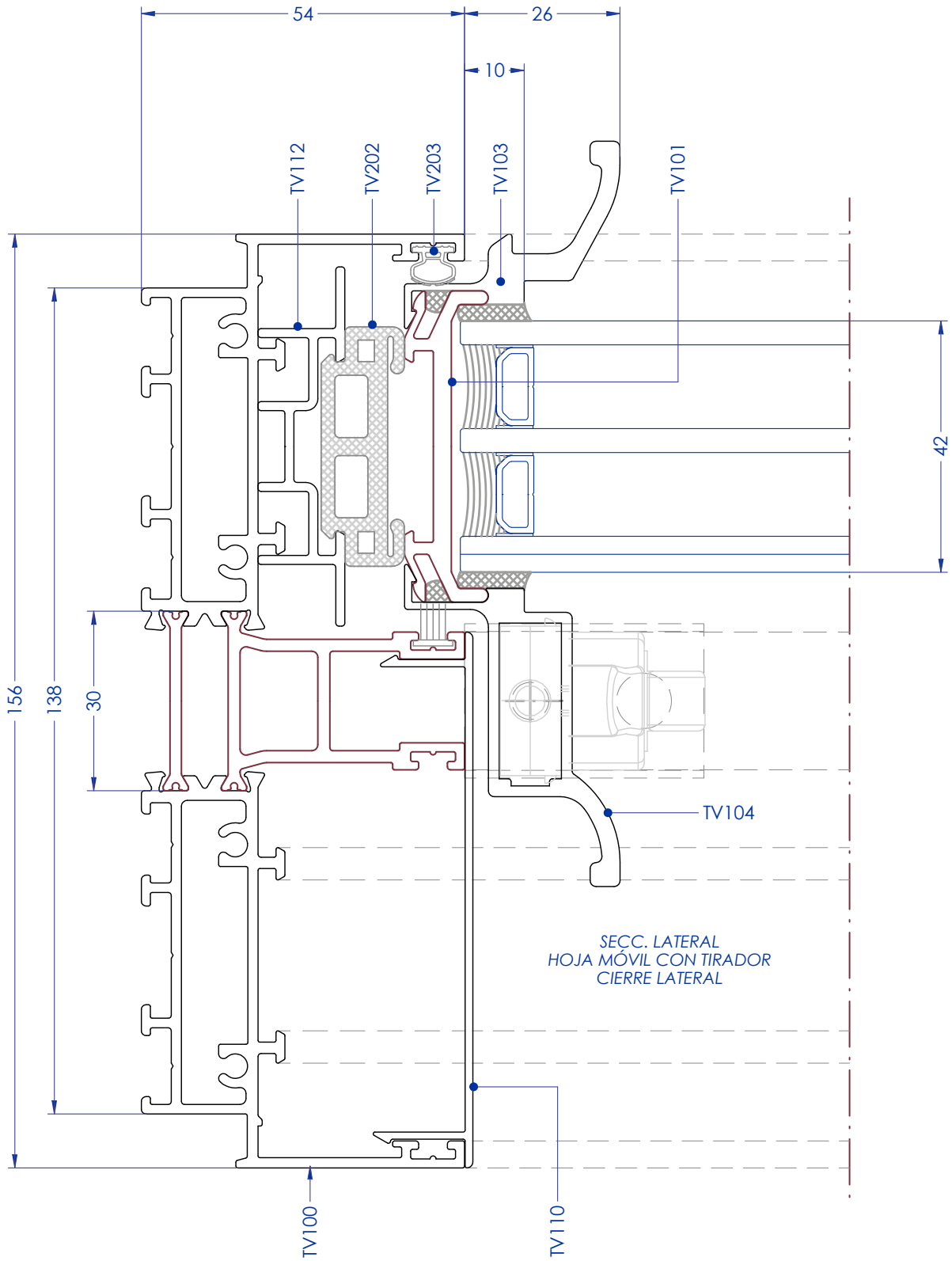
Notas:
Para apertura y cierre se usa como tirador la hoja central. En este caso, el mecanismo de apertura y cierre también se coloca en el tirador de la hoja de centros.
Se podría colocar el perfil tirador TV103 tanto por el interior como por el exterior. Ver siguiente página.

Detalle Lateral. Hoja Móvil (hoja con tirador y cierre)



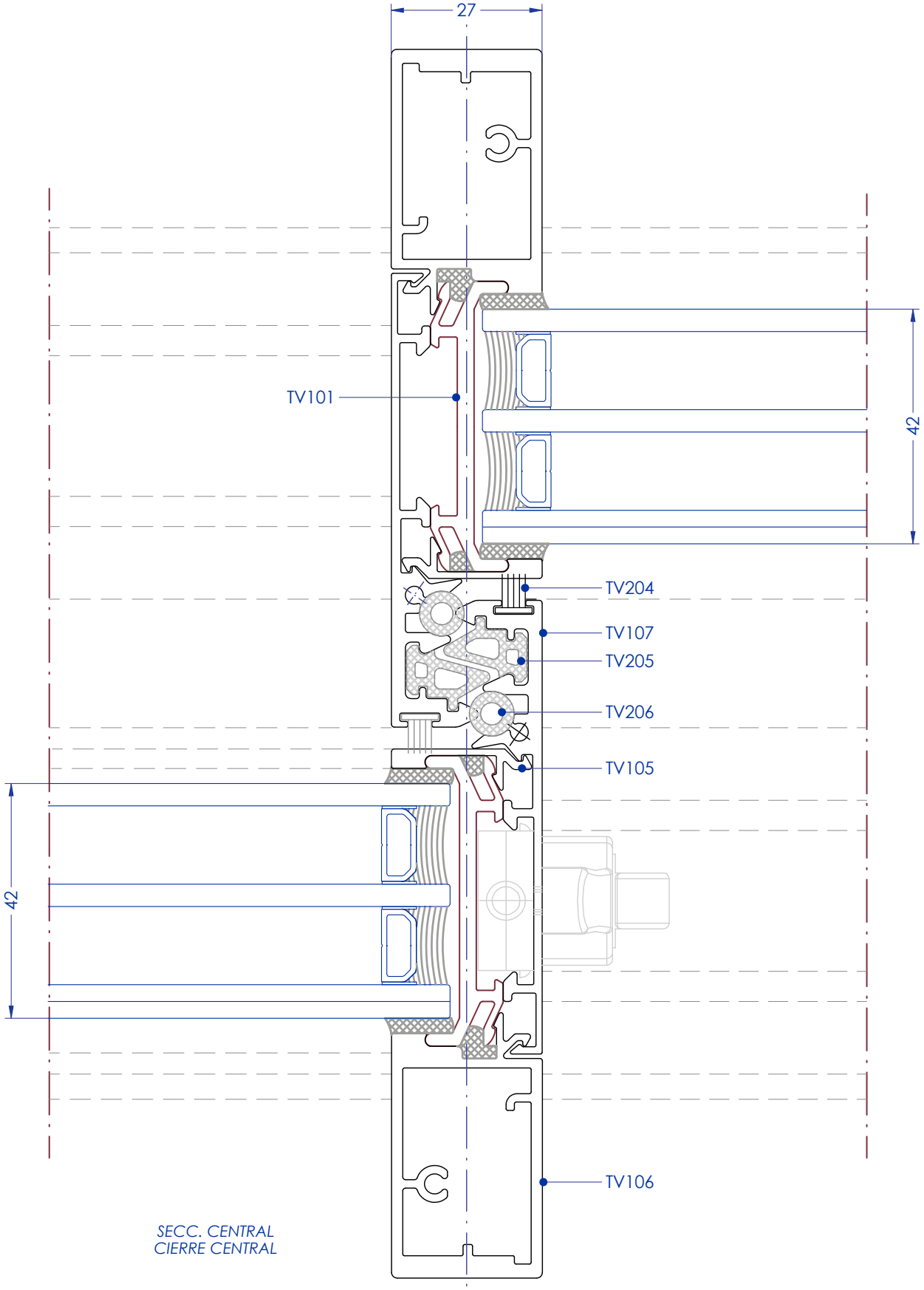
Notas:
También estaría la posibilidad de poner el mismo tirador por el interior y el exterior y colocar el cierre en la hoja de centros.

Detalle Lateral. Hoja Móvil (hoja con tirador y cierre)



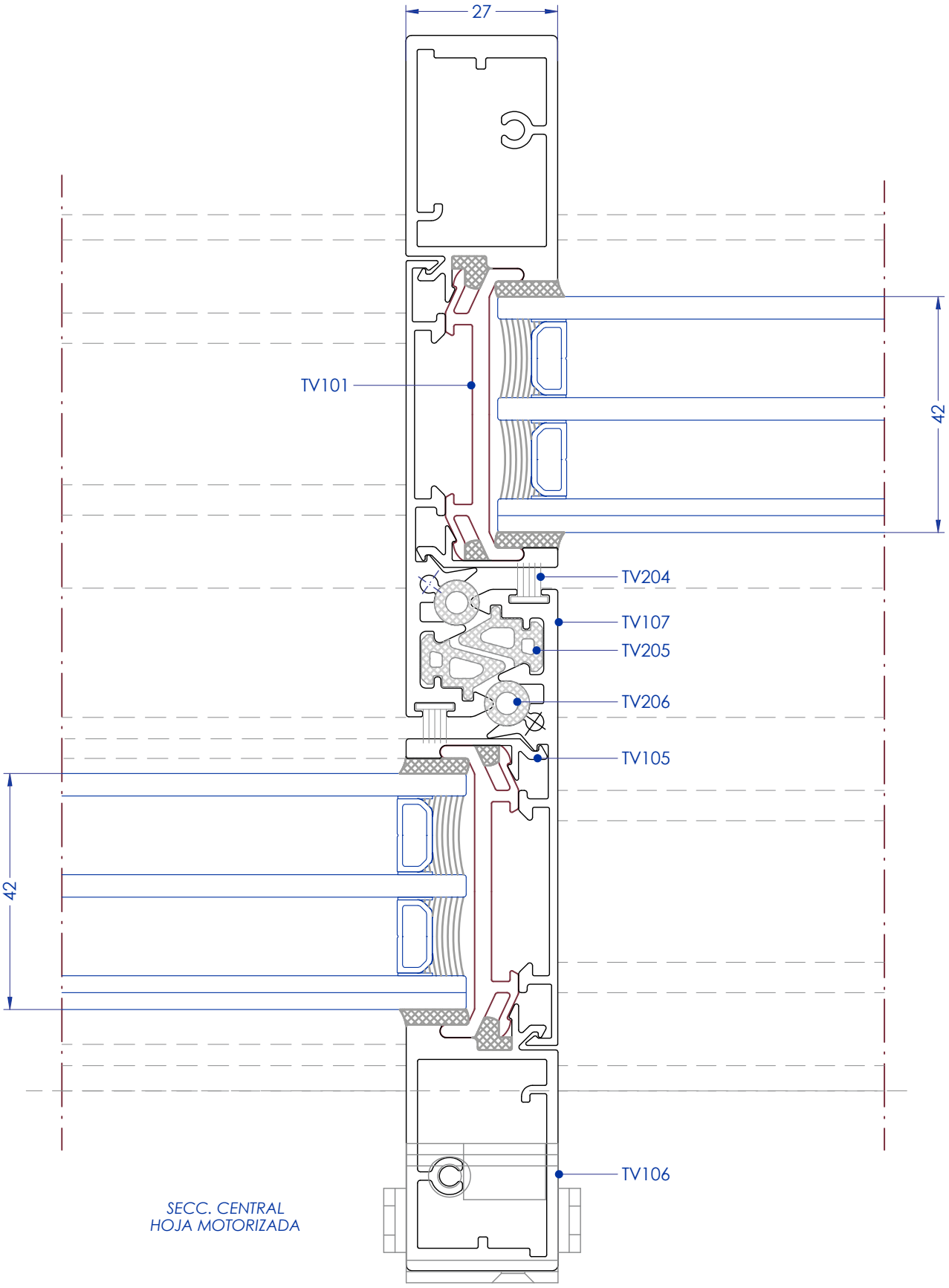
Notas:
También estaría la posibilidad de poner el mismo tirador por el interior y el exterior y colocar el cierre en la hoja de centros.

Detalle Central. Manilla de Cierre

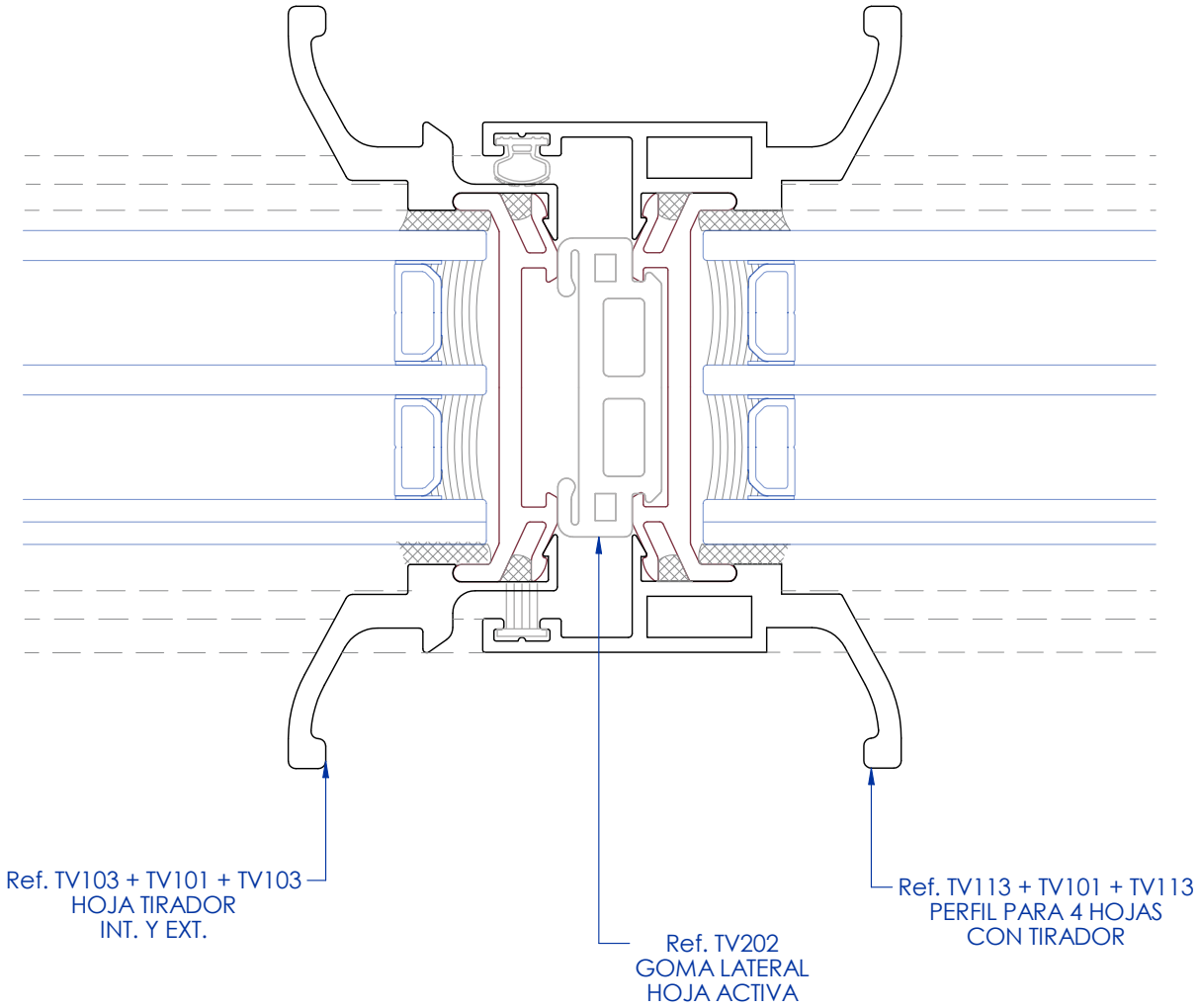


SECC. CENTRAL
CIERRE CENTRAL

Detalle Central. Puerta Motorizada

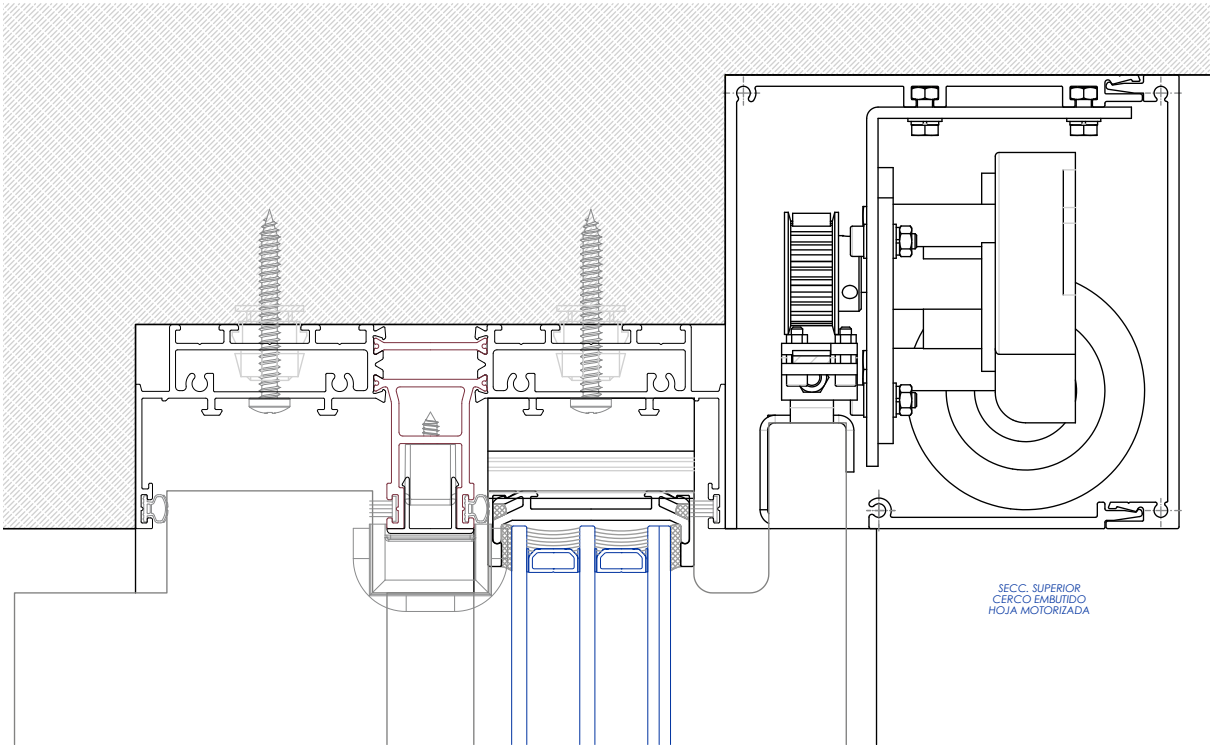


Detalle encuentro 4 Hojas

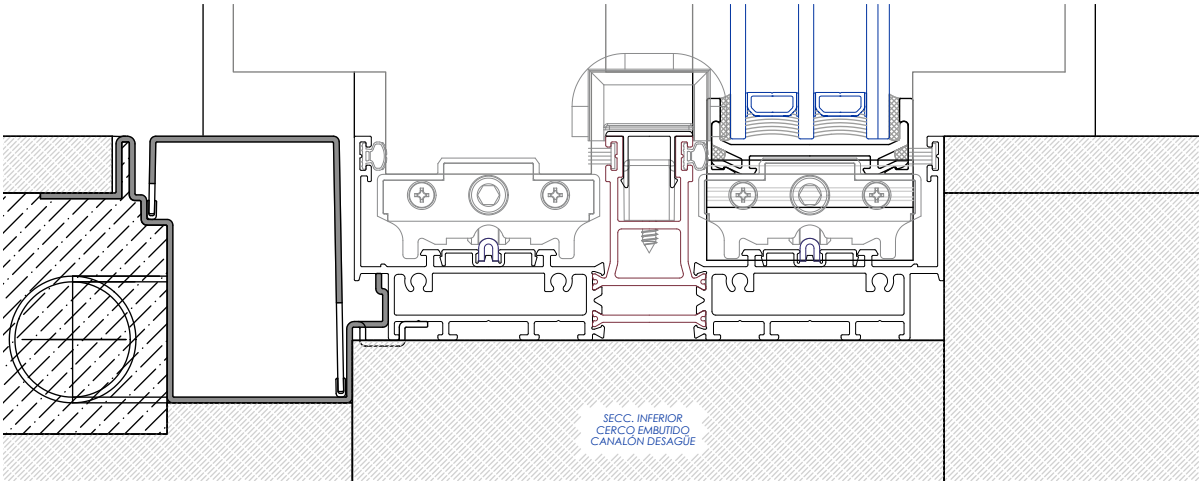


Detalle Esquina

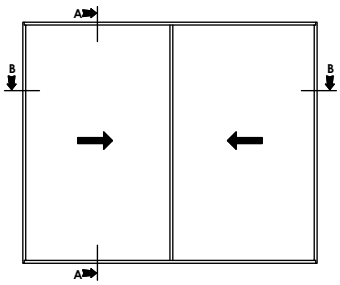
Detalle Cercos Ocultos de Puerta motorizada y Canalón para salida de aguas

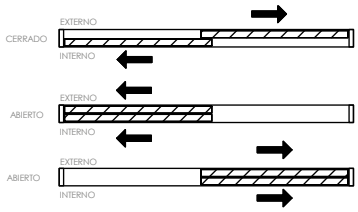


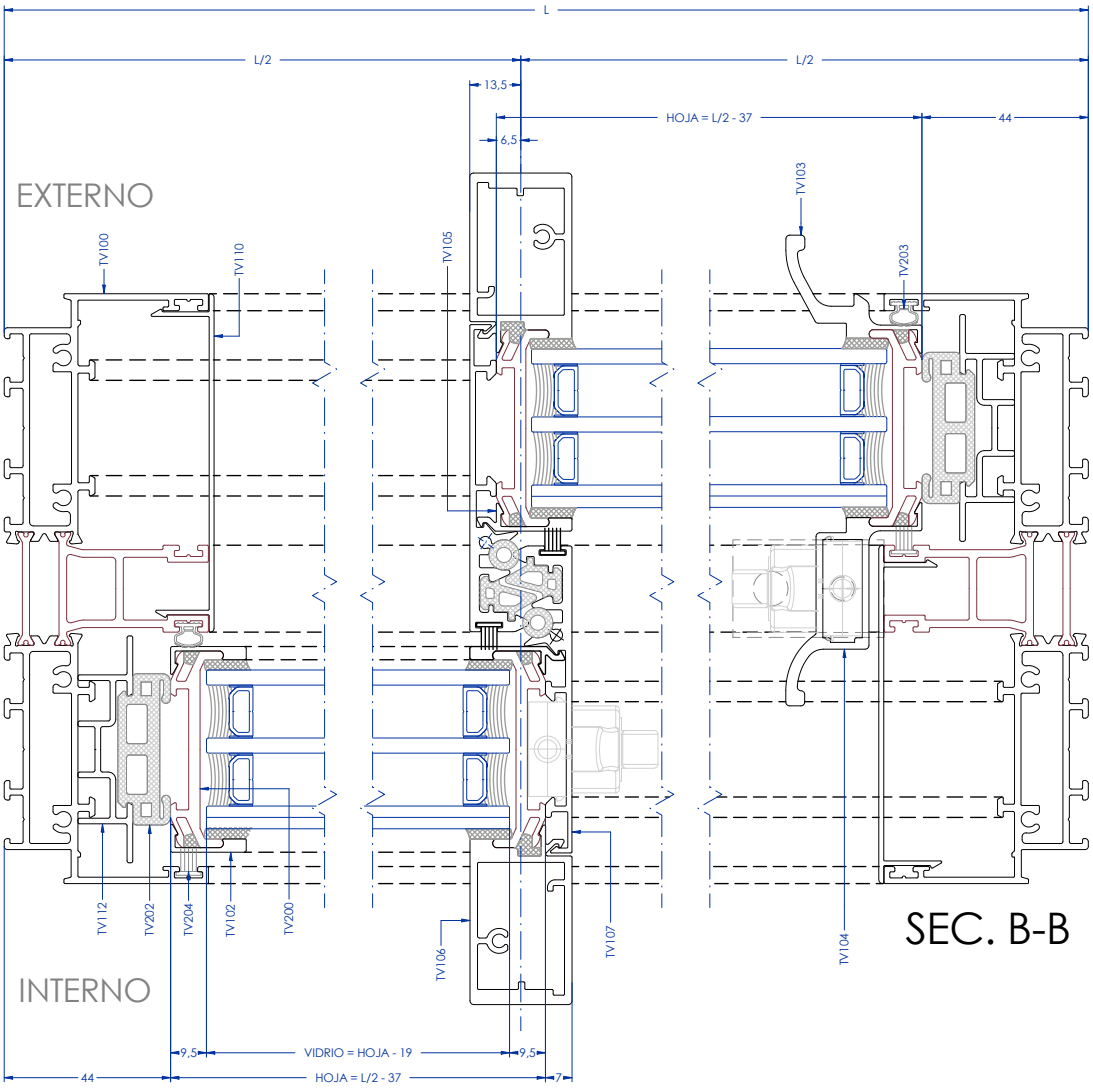
ESCALA 1:2



Ventana de 2 Hojas - Descuentos Sección Horizontal

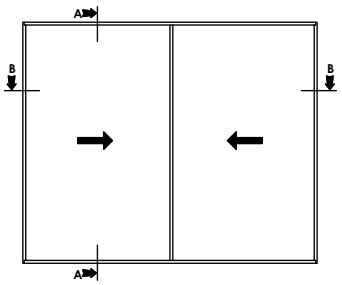


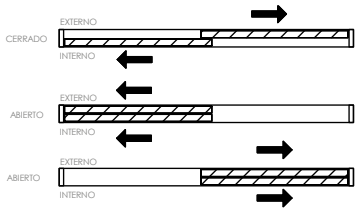


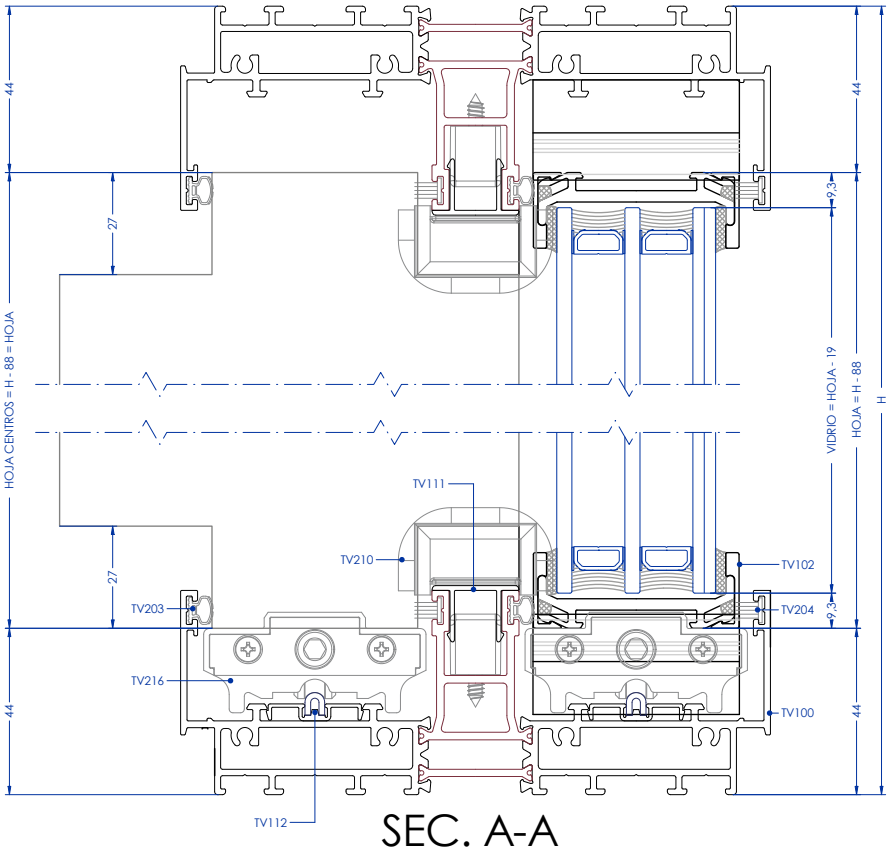


ESCALA 1:2

Ventana de 2 Hojas - Descuentos Sección Vertical



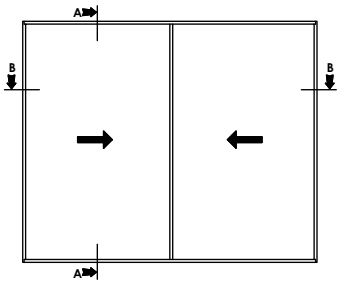


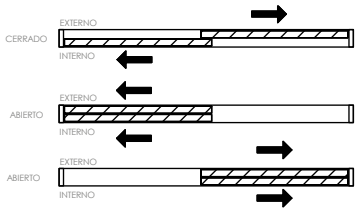


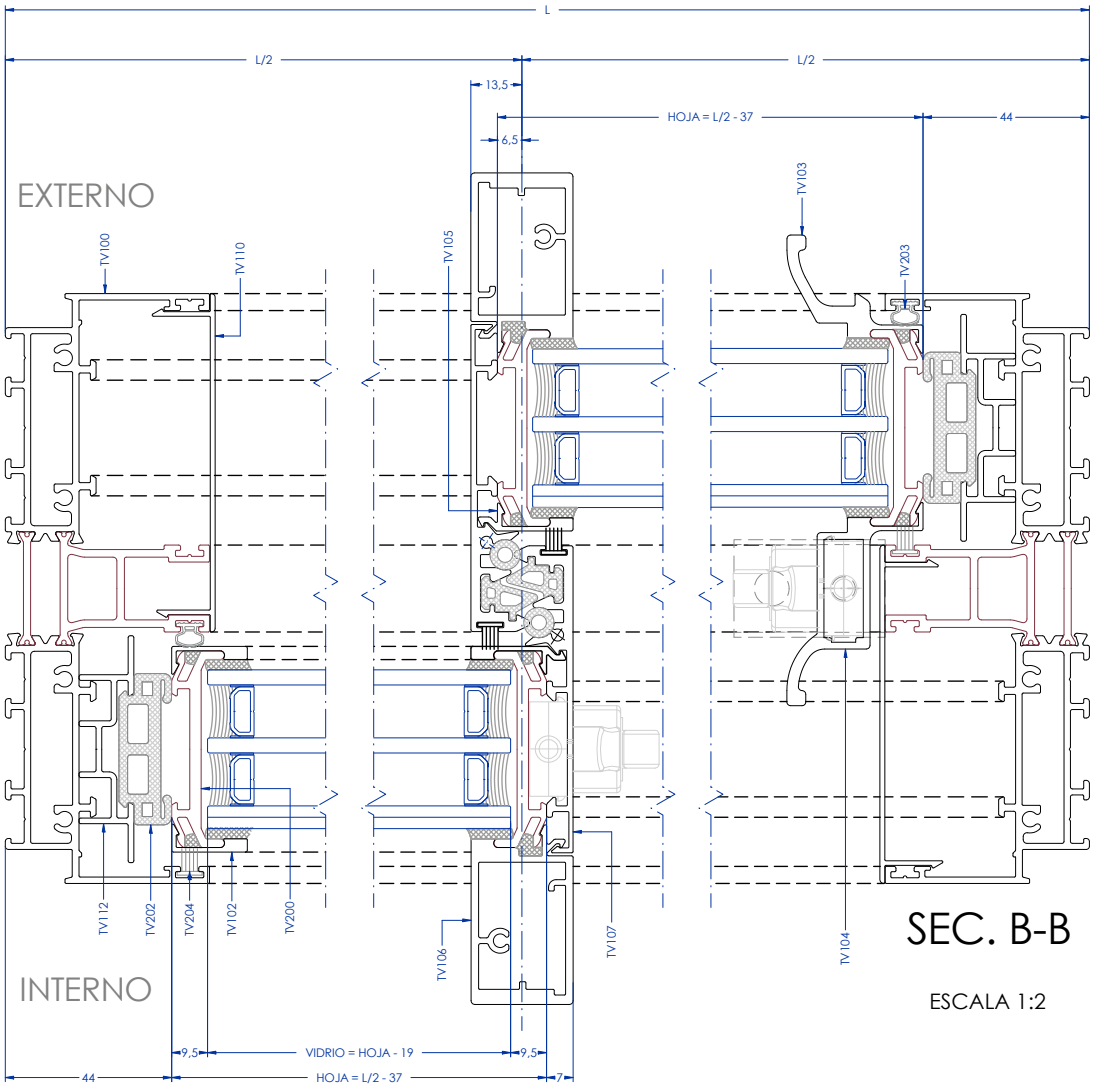
SEC. A-A

ESCALA 1:2

Ventana de 1 Hoja + 1 Fijo - Descuentos Sección Horizontal



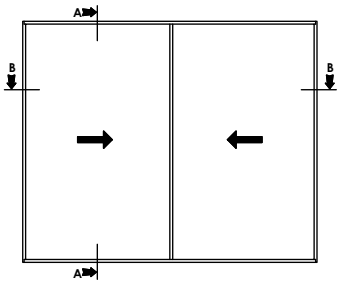


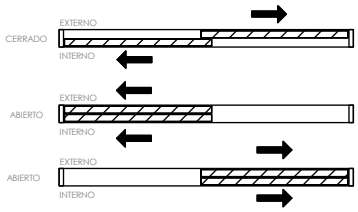


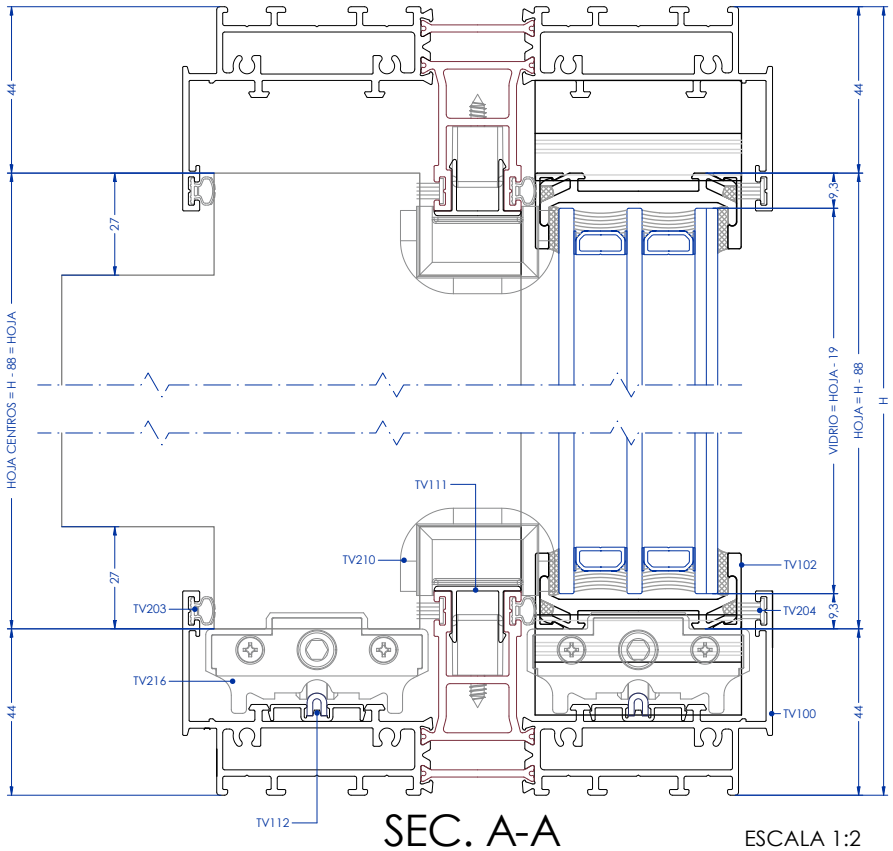
SEC. B-B

ESCALA 1:2

Ventana de 1 Hoja + Fijo - Descuentos Sección Vertical

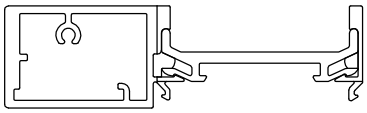




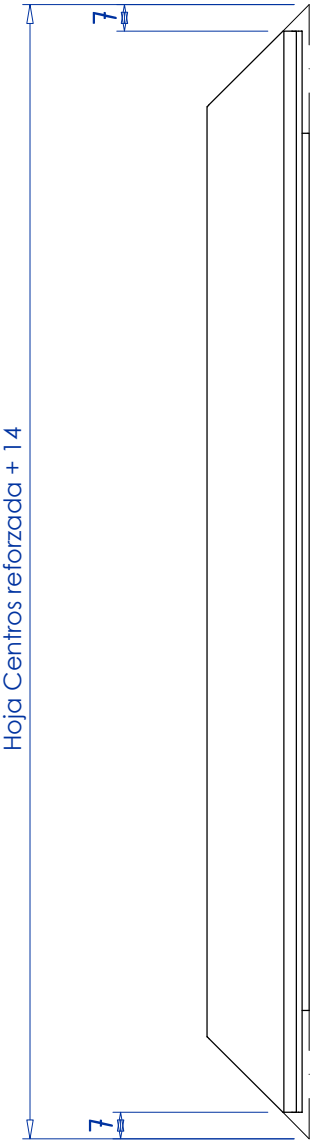


SEC. A-A ESCALA 1:2

Mecanizado Hoja de Centros (I)

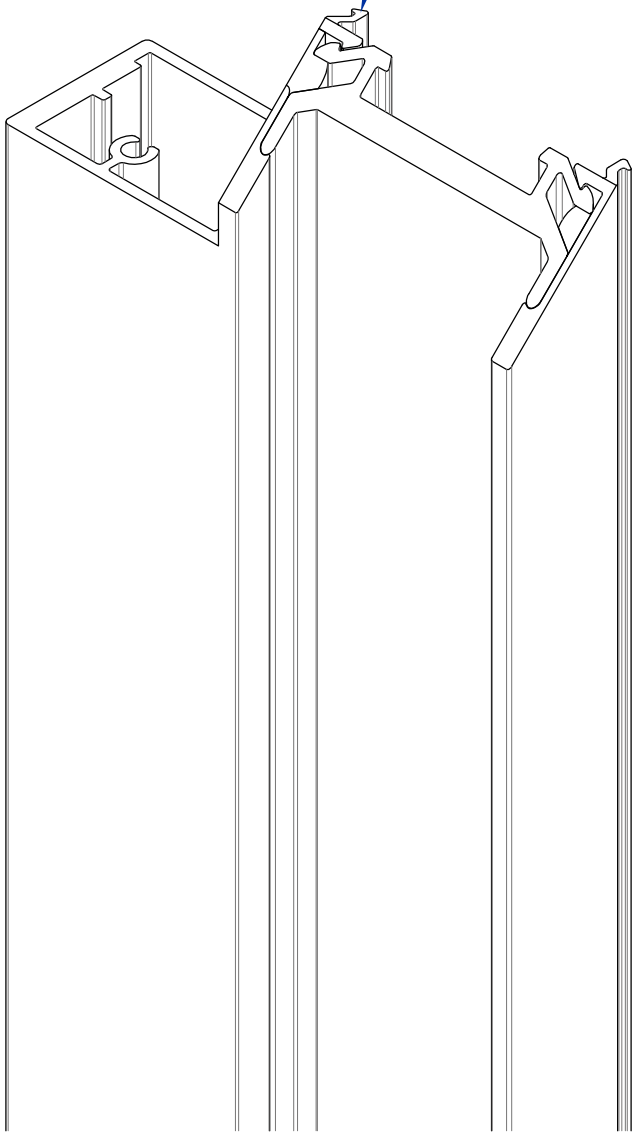


TV106+TV200+TV105
HOJA CENTRAL REFORZADA



TV106+TV200+TV105
HOJA CENTRAL REFORZADA

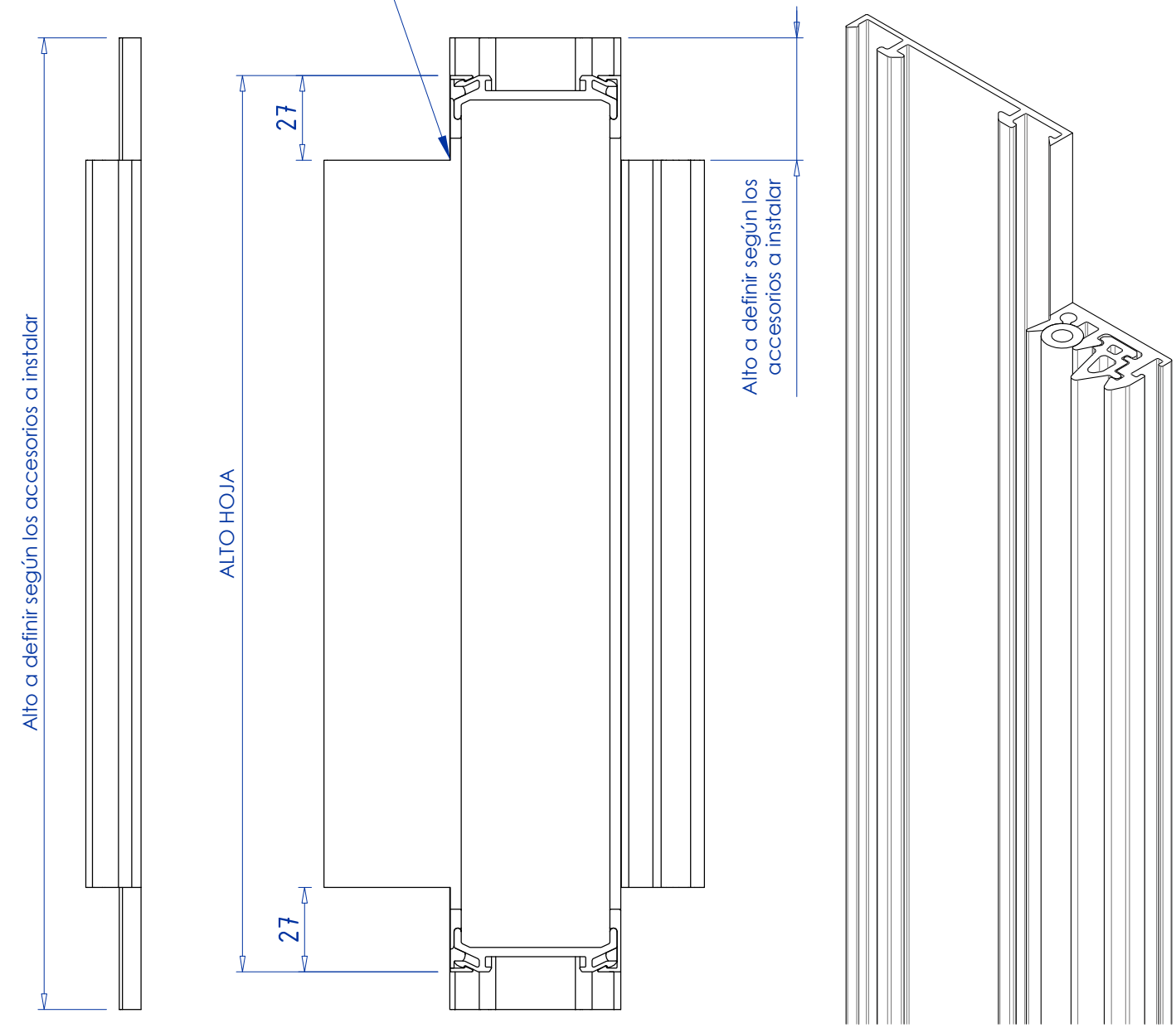
Destajar la punta.
5mm en el perfil sin refuerzo (Ref. TV105)
7mm en el perfil con refuerzo (Ref. TV106)



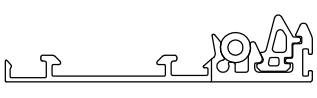
TV106+TV200+TV105
HOJA CENTRAL REFORZADA

Mecanizado Hoja de Centros (II)

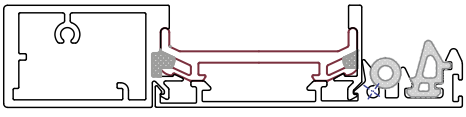
Considerar la conveniencia de incluir radio en la fresa en función de la viabilidad de la recuperación que se realizarán en el centro de trabajo



TV107
TAPETA HOJA DE CENTROS

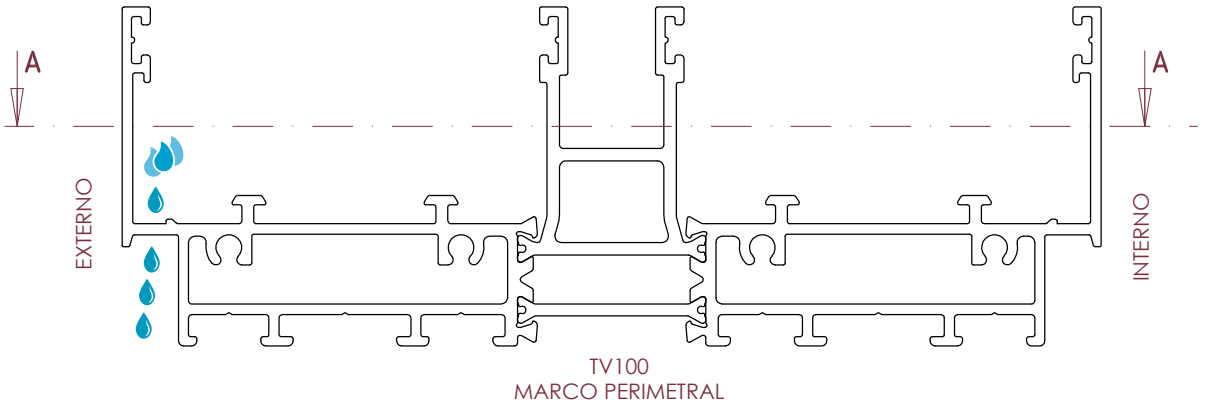


TV106+TV200+TV105+TV107
HOJA DE CENTROS REFORZADA
CON TAPETA CLIPADA

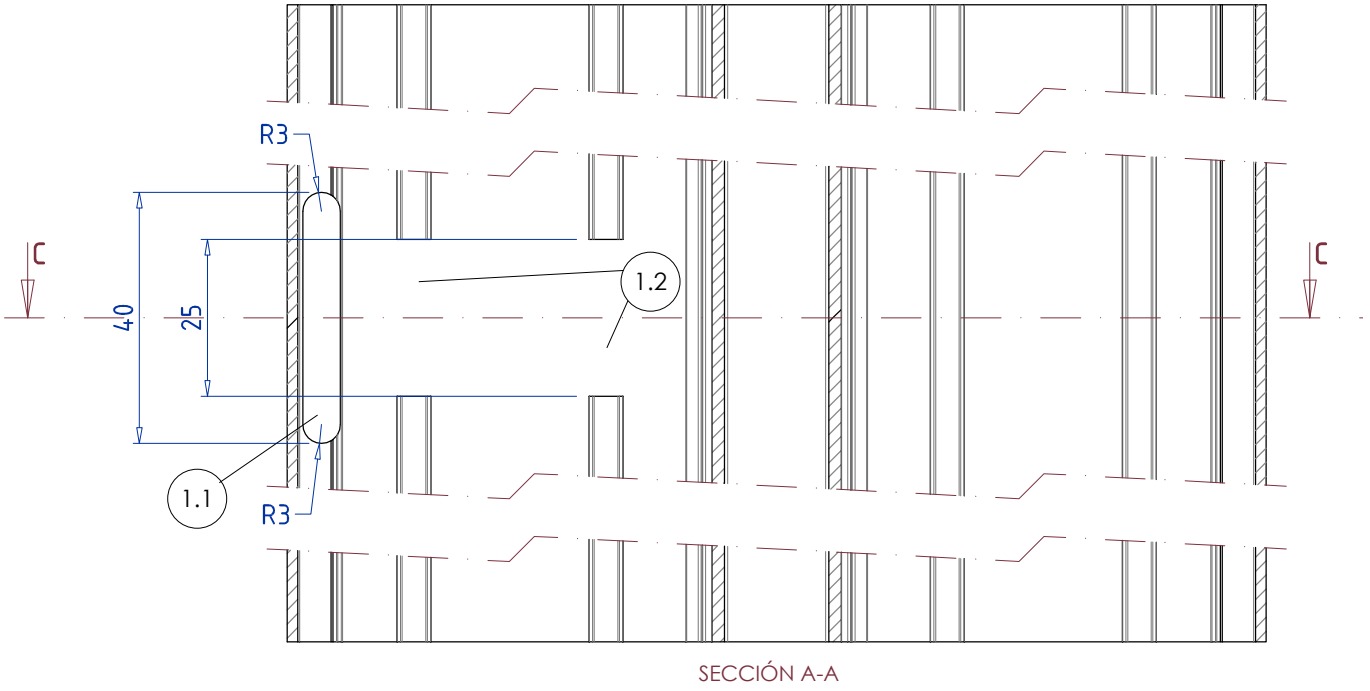


TV107
TAPETA HOJA DE CENTROS

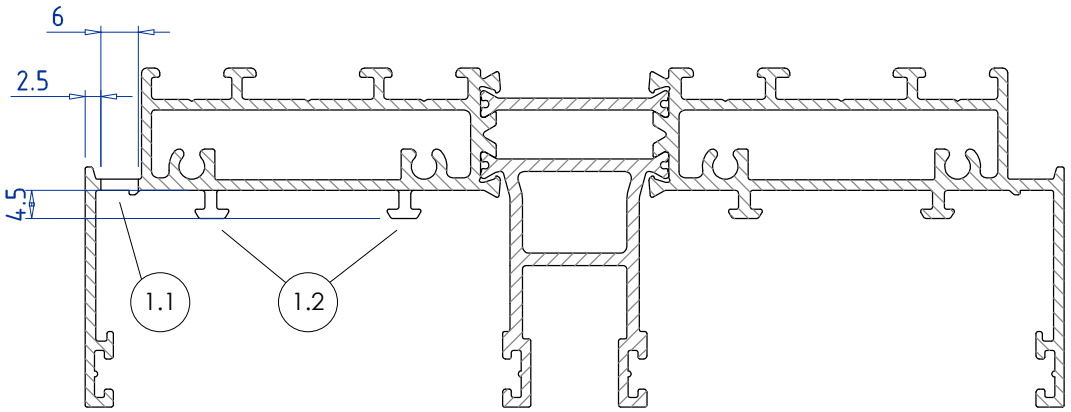
Cerco - Desagüe del Carril Externo (I)



TV100
MARCO PERIMETRAL



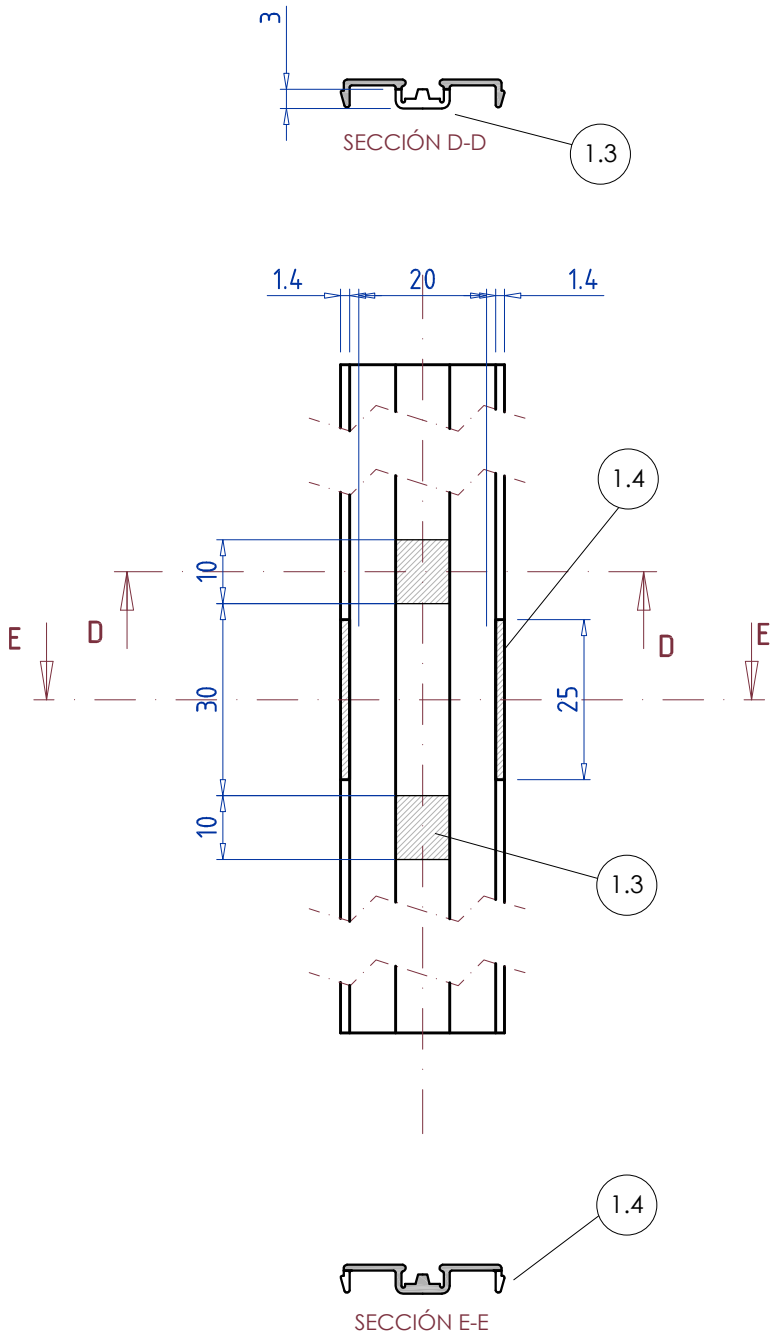
SECCIÓN A-A



1

Mecanizado para desagüe externo

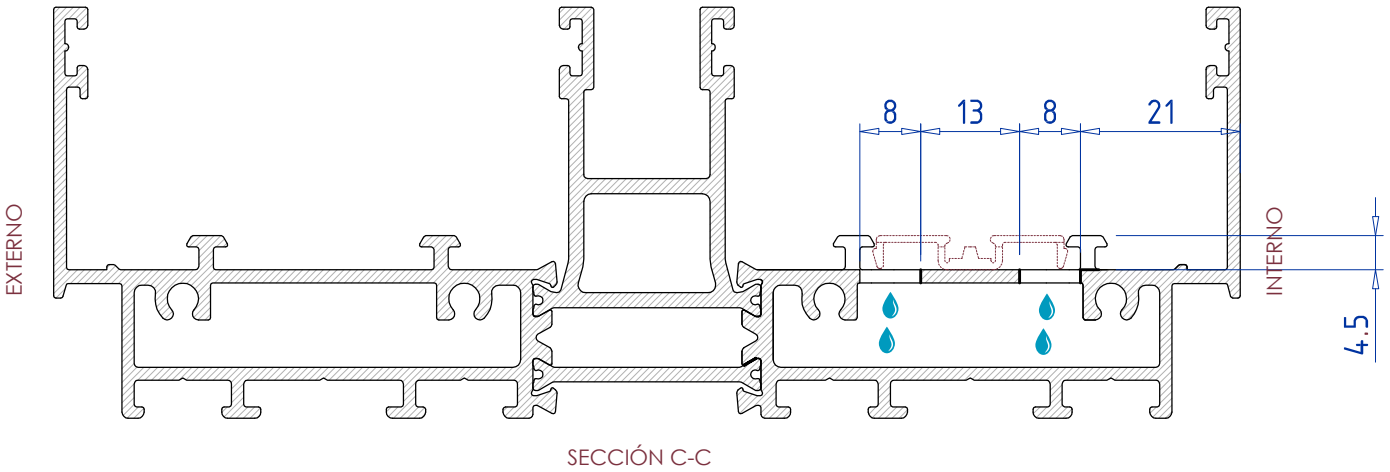
Cerco - Desagüe del Carril Externo (I)



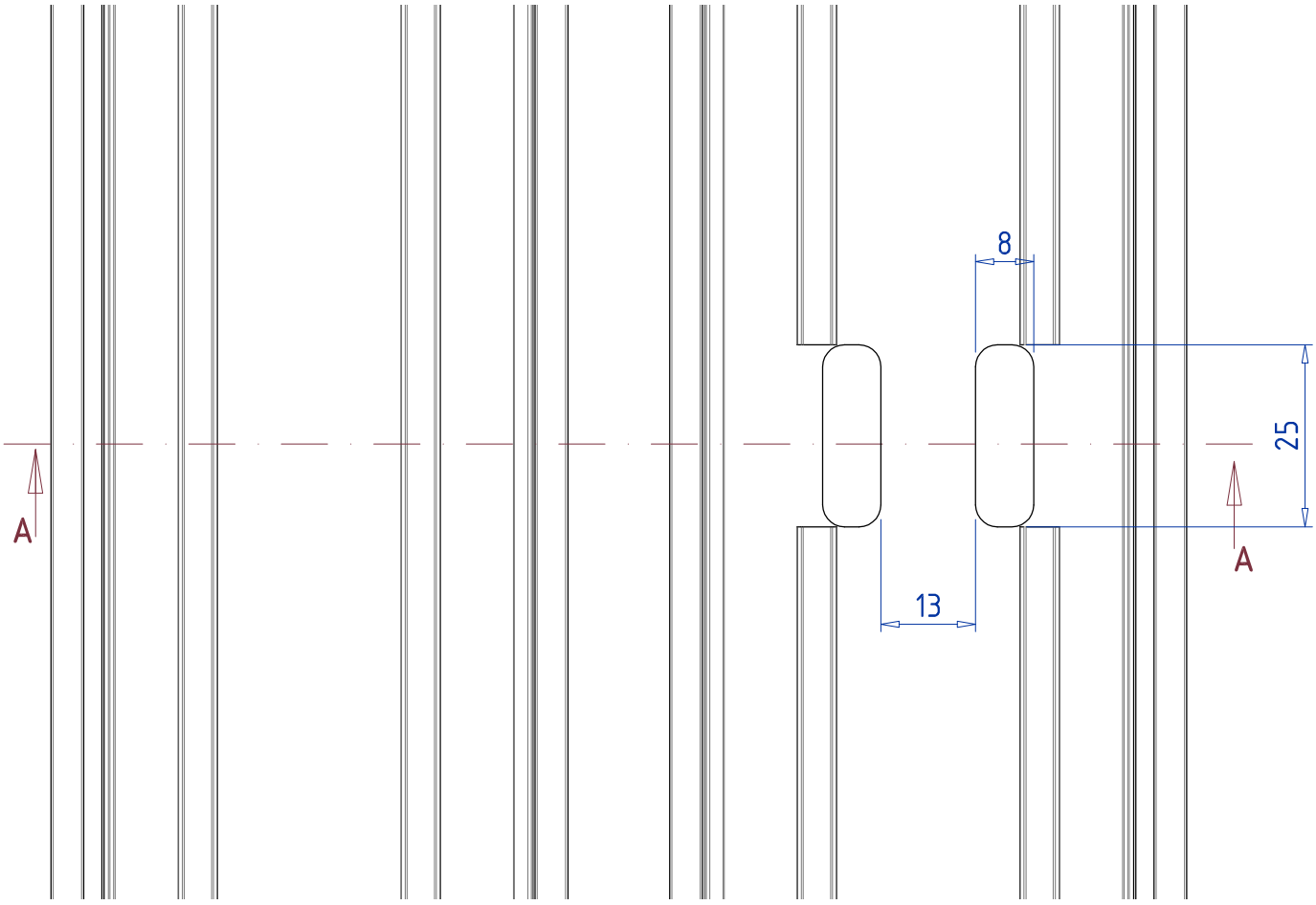
1

Mecanizado para desagüe externo
Mecanizado en el rail para facilitar la salida de agua de un lado al otro dentro del carril exterior. Este mecanizado debe coincidir en posición con el de la ilustración anterior.

Cerco - Desagüe del Carril Interno (I)



SECCIÓN C-C

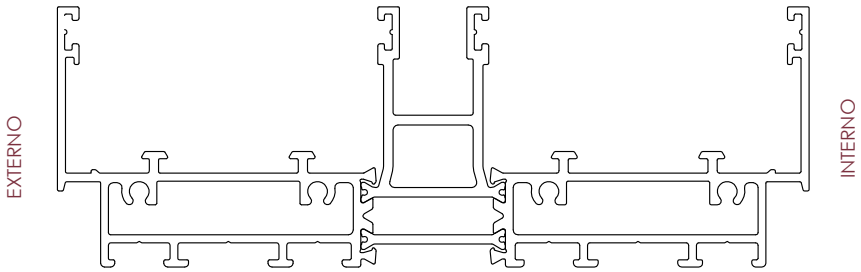


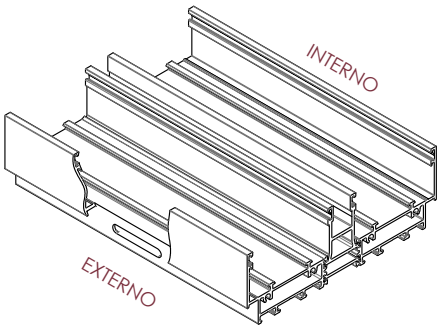
2

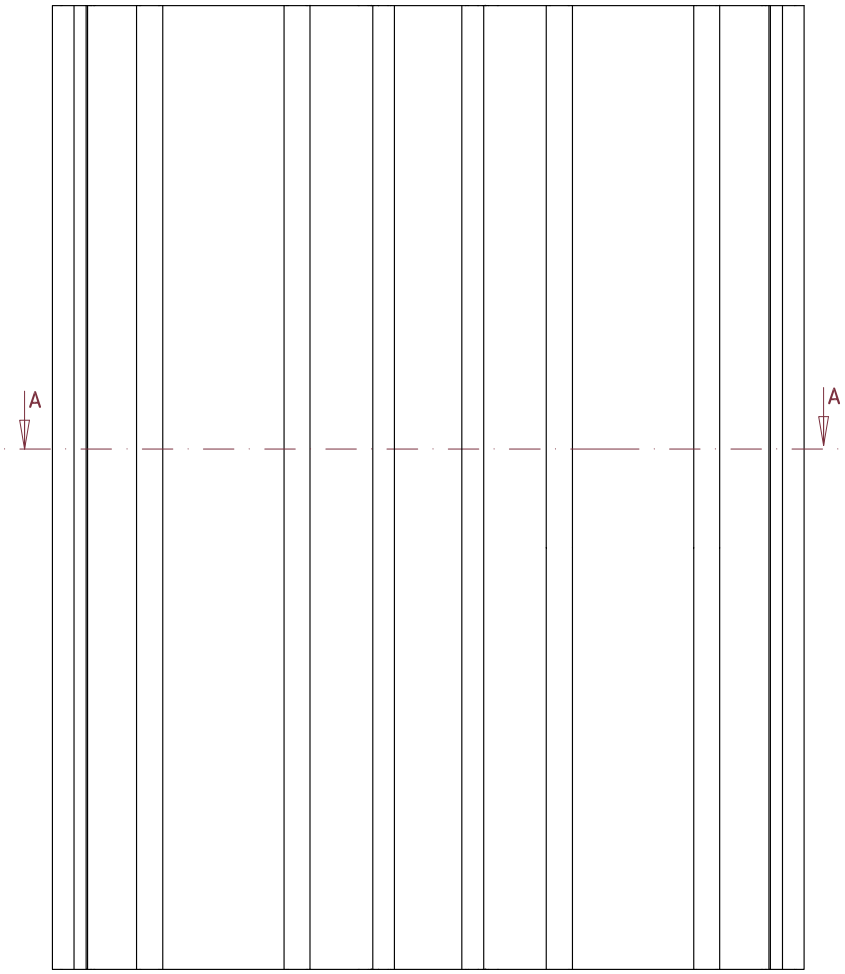
Mecanizado para desagüe Interno

Mecanizado para desaguar hacia la cámara interior el agua que se pueda introducir en el carril interior.
Ver la siguiente página para desaguar desde la cámara interior hasta el exterior.

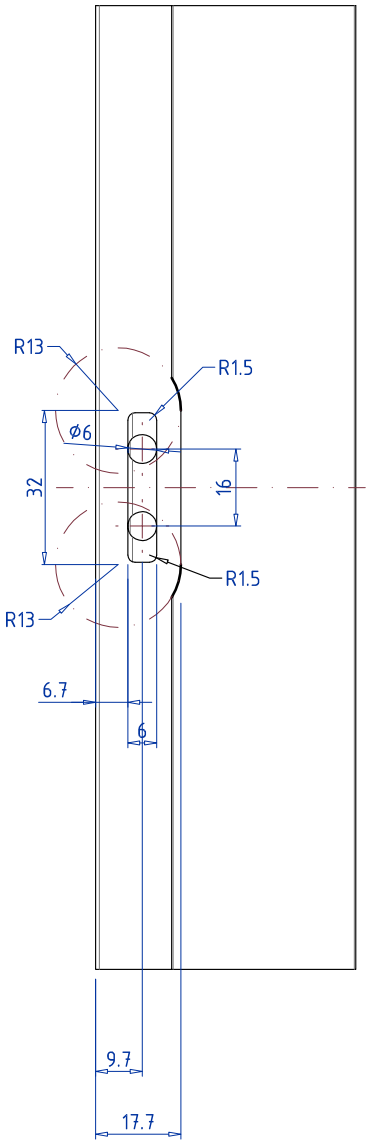
Cerco - Desagüe del Carril Interno (II)

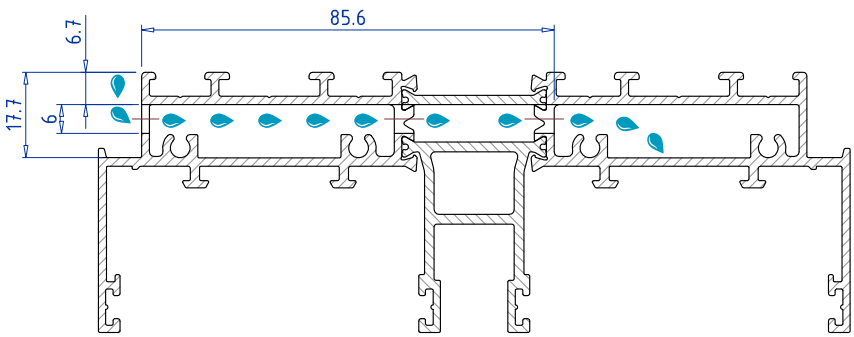






SECCIÓN A-A

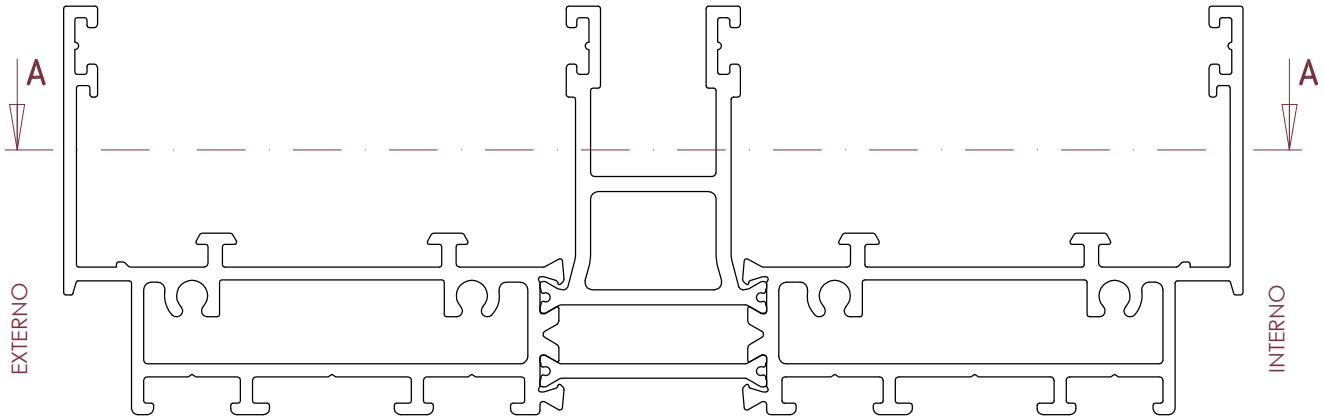


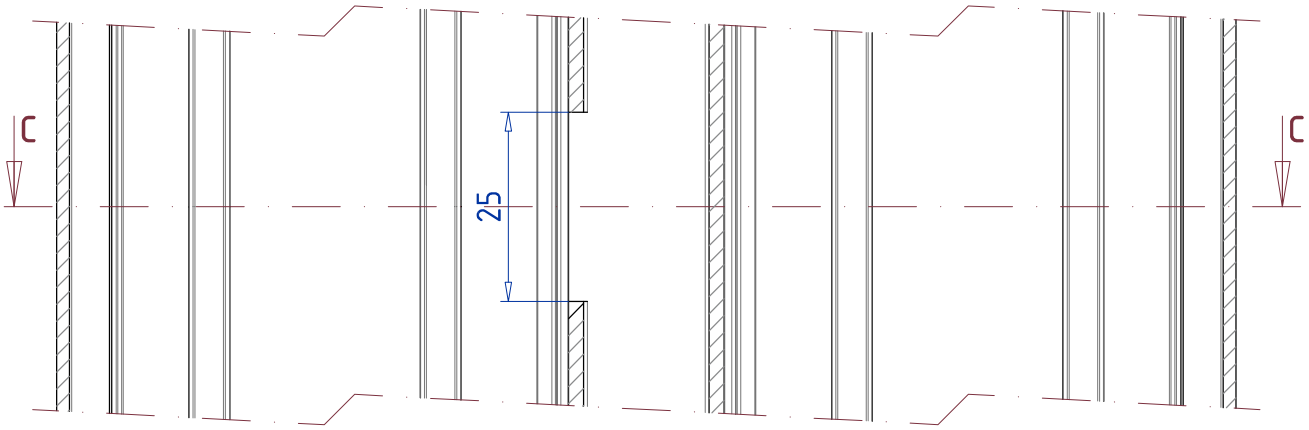


2

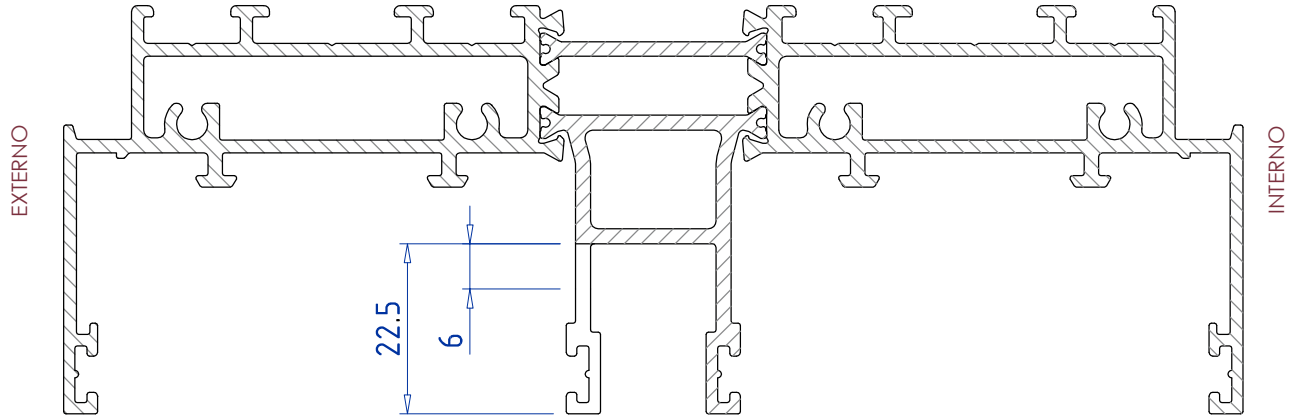
Mecanizado para desagüe Interno
Mecanizado para desaguar desde la cámara interior hasta el exterior.

Cerco - Deagüe poliamidas





SECCION A-A



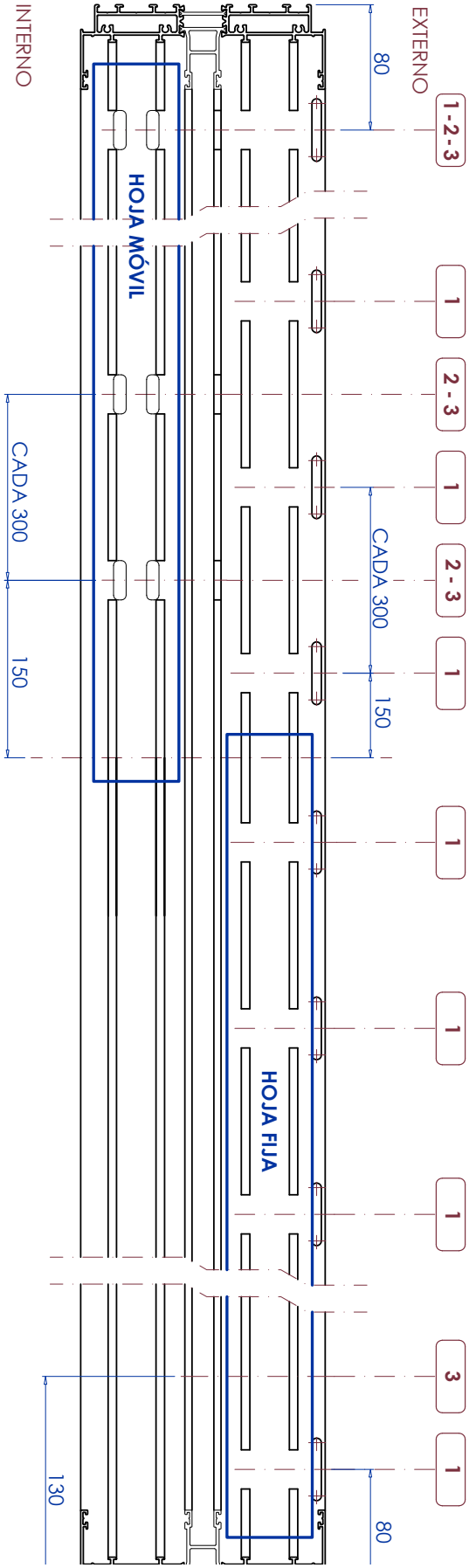
SECCIÓN C-C

3

Mecanizado para desagüe de Poliamida

Mecanizado para desalojar posible agua acumulada entre las poliamidas hacia el carril exterior

Cerco - Posición de los mecanizados



Proceso de Fabricación

1. Cortar y mecanizar todos los perfiles.
   Recomendamos cortar ligeramente más largos los perfiles de hoja para luego preceder a realizar el corte correcto una vez unidos los perfiles (ver punto 3).
   El marco se corta a 90º, por lo que el alto del marco será igual a la altura total de la estructura (H). Por el contrario, el ancho del perfil de marco será L-39.
2. Limpiar los perfiles antes de su montaje
3. Ensamblar los perfiles de aluminio (en gris) con el perfil de rotura de PVC (en negro).
   Aplicar un cordón de silicona neutra tal y como se muestra en la "Figura 1" y proceder al ensamble mediante el giro y click del perfil de aluminio.

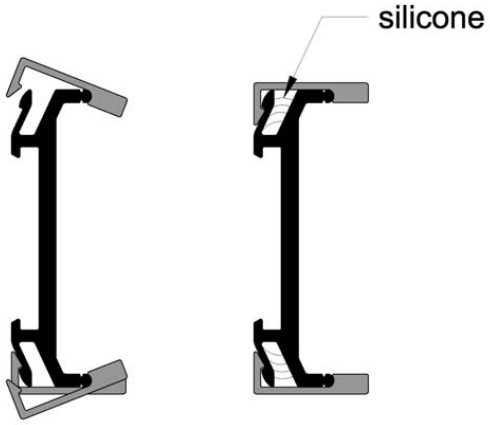


fig. 1





4. Cortar a 45º los perfiles de hoja.
5. Realizar los mecanizados del perfil de hoja central con refuerzo tal y como se indicia en la página 30.
6. Preparar silicona Dow Corning® 776 InstantFix. Es un sellante de silicona monocomponente diseñado específicamente para la fabricación de ventanas y puertas. Proporciona una resistencia mecánica inmediata después de la aplicación.
7. Aplicar silicona en el interior del perfil de PVC, para posteriormente encajarlo en el vidrio.
8. Introducir el perfil de hoja en el lado correcto del vidrio e introducir unos calzos de 2 o 3mm, dependiendo del grosor del cristal, para centrar el vidrio en la hoja y posteriormente poder aplicar correctamente la siliona entre el vidrio y la hoja.





9. Una vez colocadas todas las hojas hay que tensarlas para que el inglete quede correctamente unido.
   Para ello, con la ayuda de perfiles de ángulo de 30x30 cortados a 25mm, tubos de 40x20 y una cinta de tensión podemos dejar fijados correctamente los ingletes miestras seca la silicona introducida anteriormente.
   La cinta debe abrazar todo el perímetro de la hoja.

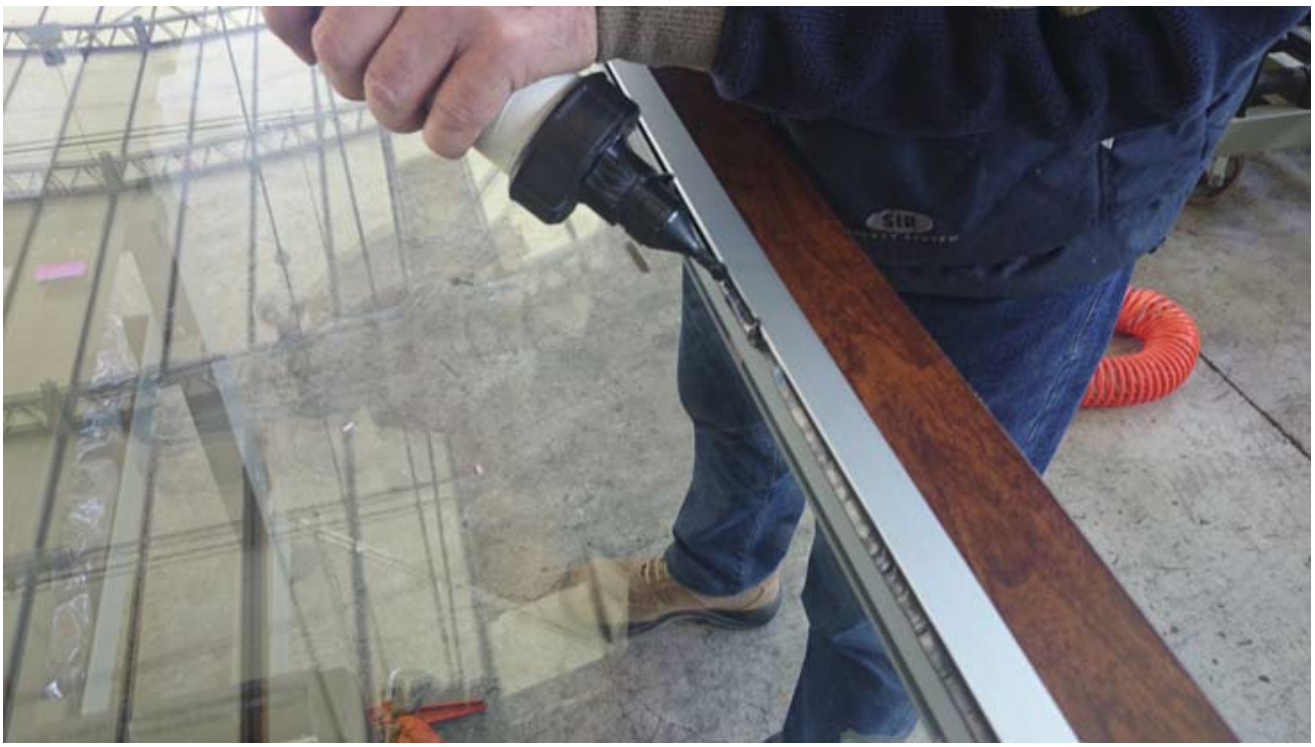




10. Después de tensar la cinta se puede empezar a aplicar la silicona Dow Corning® 776 InstantFix, por un lado del cristal en todo su

Proceso de Fabricación

perímetro. Retirar el exceso de silicona si fuese necesario, tal y como se realiza en cualquier tipo de acristalamiento.





11. Dejar reaccionar la silicona durante 4/5 horas.
    Posteriormente se puede girar la hoja y volver a repetir el proceso de silicona por el otro lado.
12. IMPORTANTE. No retire las correas de tensión antes de 24h.

13. Producto recomendados para la cinta de tensión. Cinta carraca con esquinas protectoras.



Grupo Ayuso
Sistemas de Aluminio
PVC y Cristal

Galería Fotográfica

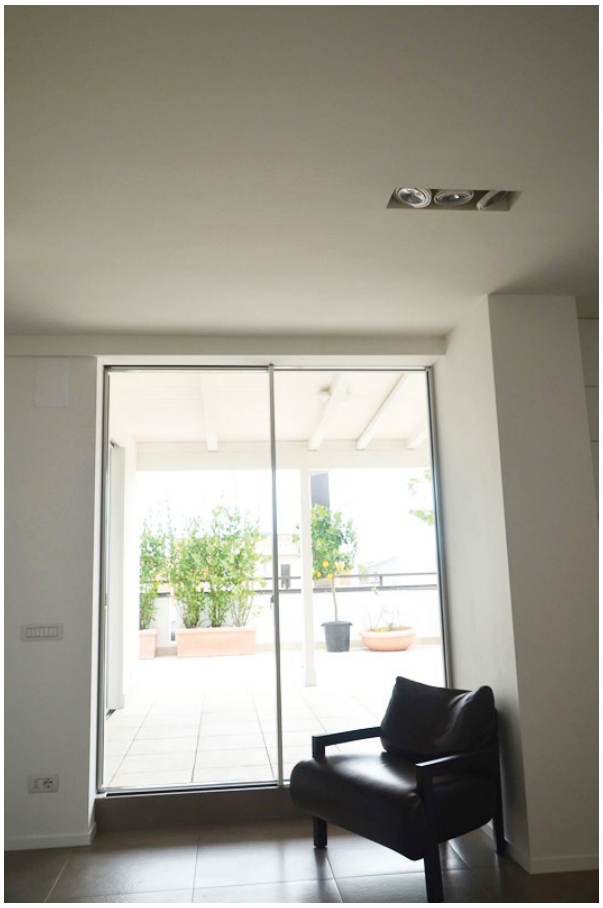


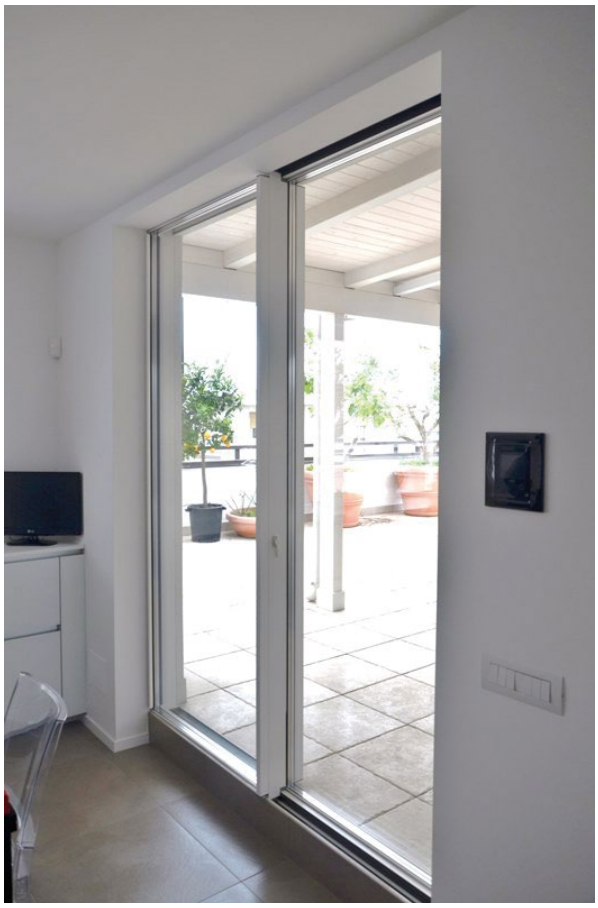
Galería Fotográfica



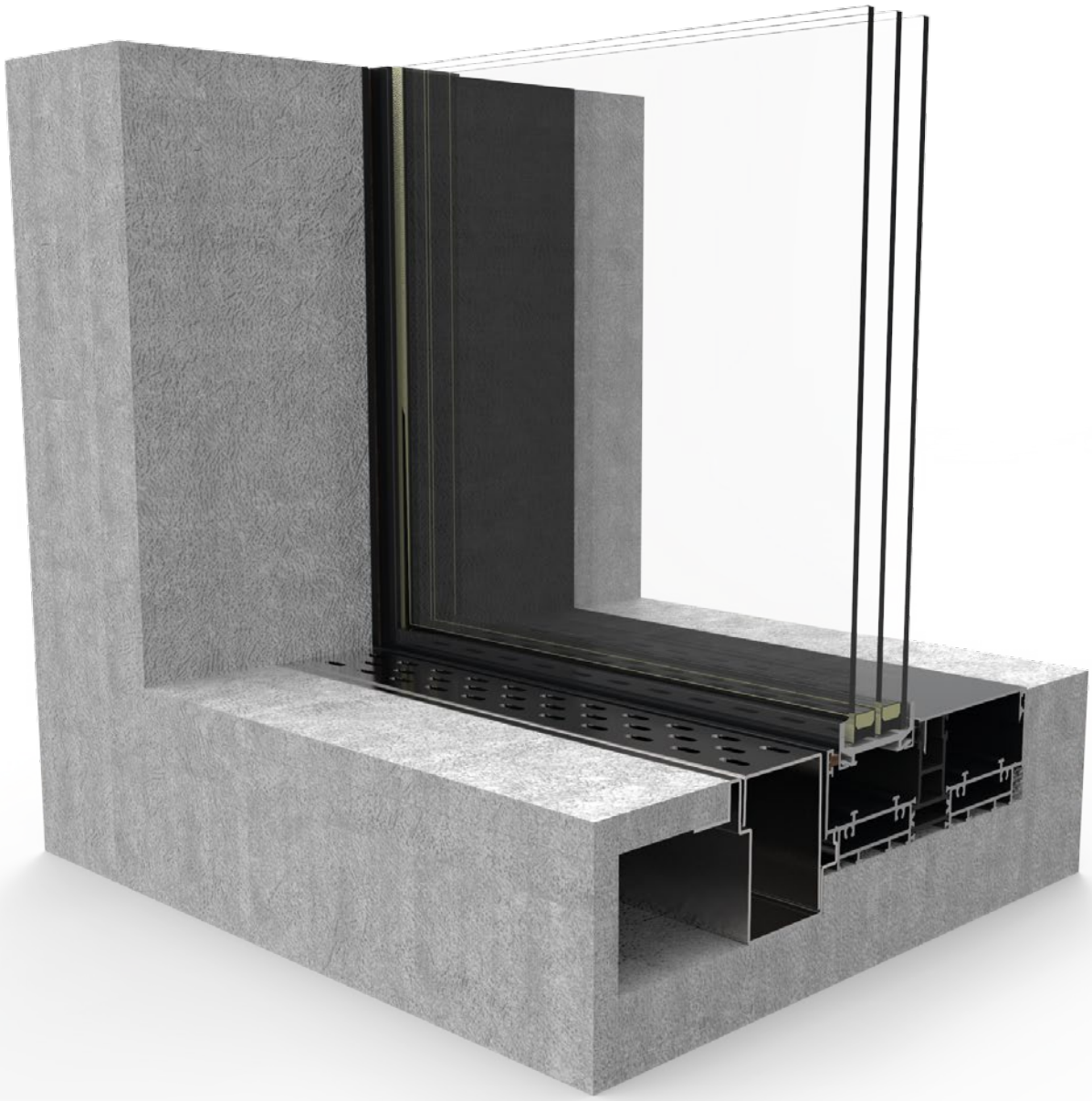
Grupo Ayuso
Sistemas de Aluminio
PVC y Cristal

Galería Fotográfica



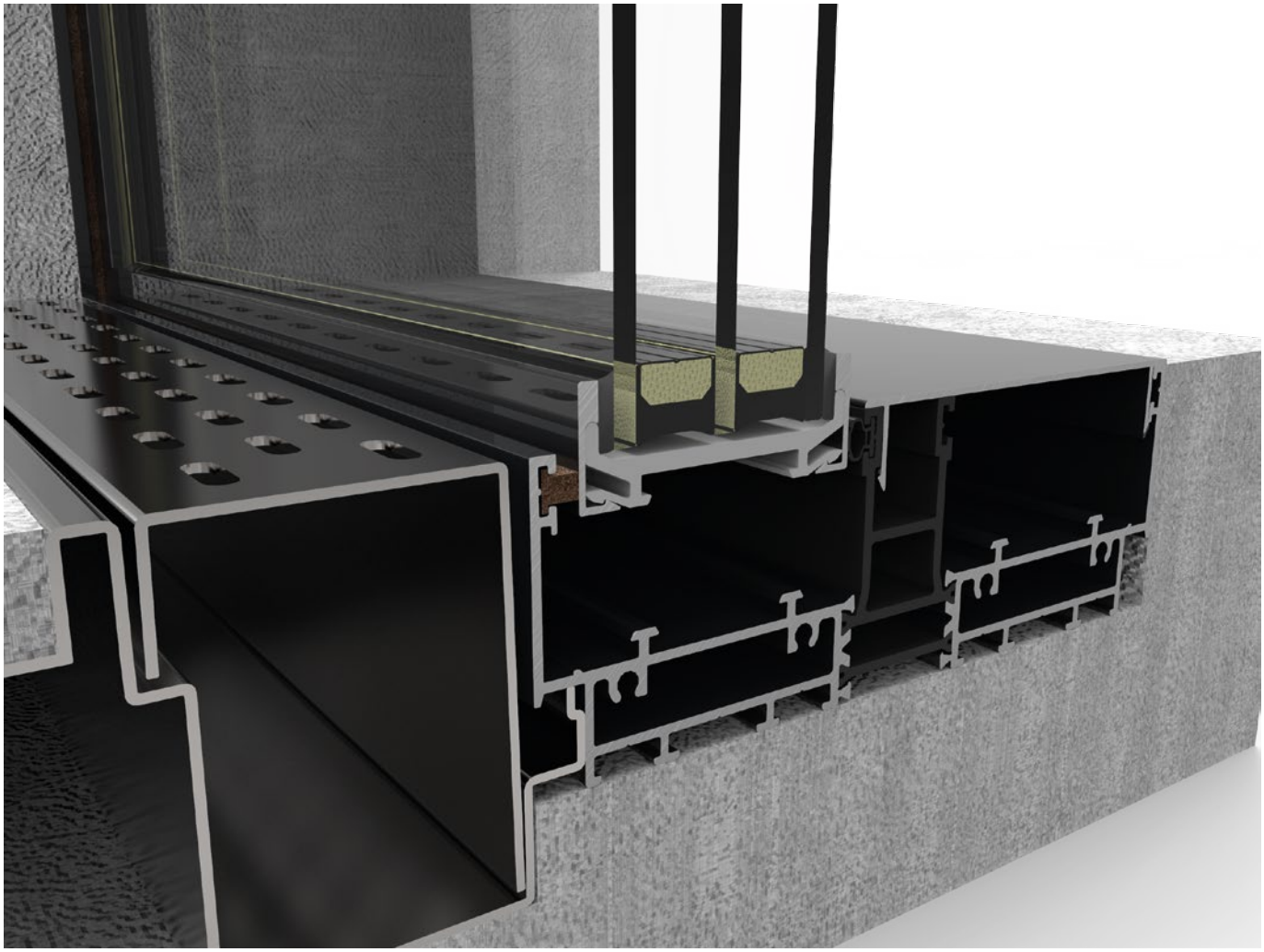


Infografías



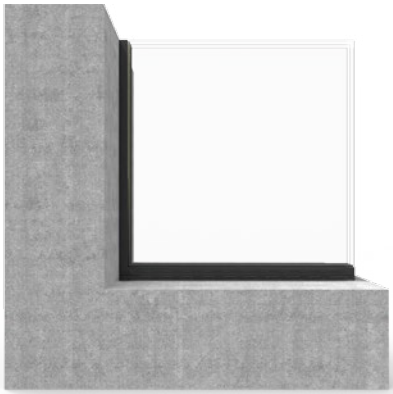
VISTA EXTERIOR

Infografías

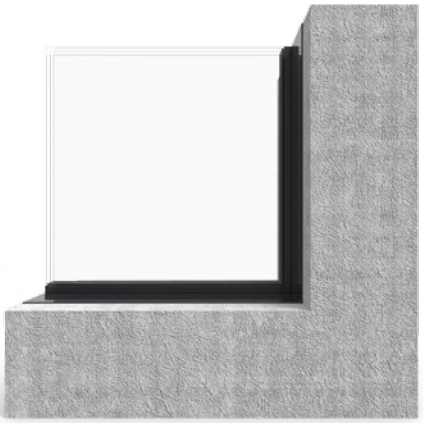


DETALLE VISTA EXTERIOR

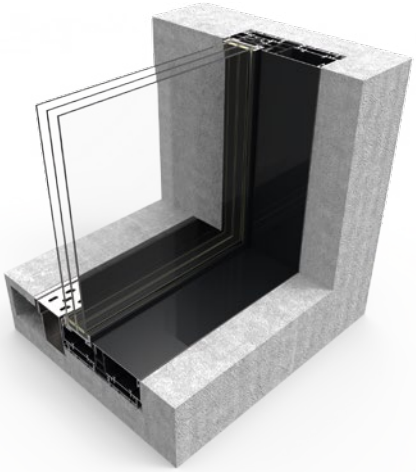
Infografías



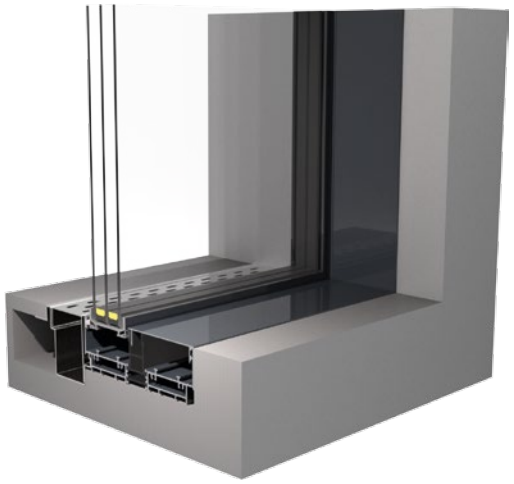
VISTA EXTERIOR



VISTA INTERIOR



VISTA INTERIOR



VISTA INTERIOR



VISTA
EXTERIOR

QR-Code
Usa tu smartphone para
ver el catálogo online

GRUPO AYUSO
Avda. de la industria, 6-8
28823 - Coslada (Madrid)
www.grupoayuso.org

Grupo Ayuso
Sistemas de Aluminio
PVC y Cristal