Línea Consulta: 900 35 25 35
www.weber.es – info@weber.es

weber.tec grout 600

mortero fluido de altas prestaciones mecánicas (60 MPa)

- **Relleno y anclaje de elementos estructurales.**
- **Gran adherencia al hormigón y al metal.**
- **Altas resistencias.**
- **Mortero de retracción compensada por expansión.**
- **Impermeable.**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

weber.tec grout 600 es un mortero fluido monocomponente de elevadas prestaciones mecánicas para el relleno y anclaje de elementos estructurales. Este producto está ensayado según la norma **EN 1504-6.**

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Fluido, óptimo para rellenos por vertido.
- Rellena todas las zonas del anclaje, incluso las de más difícil acceso.
- Elevada adherencia al hormigón y al metal.
- Retracción compensada por expansión en fase plástica.
- Impermeable al agua, aceites y grasas.
- Desarrollo rápido de resistencias.
- Altas resistencias a corto y largo plazo.
- Aplicación a batidor, hormigonera y por bombeo

APLICACIONES

- Relleno y anclajes de maquinaria pesada sobre superficies de hormigón.
- Relleno de encofrados y refuerzo de estructuras.
- Relleno de grietas y oquedades en el interior de masas de hormigón.
- Anclajes de elementos metálicos sobre hormigón: postes, pernos o pilares.
- Anclajes de elementos prefabricados de hormigón.
- Relleno por vertido, bajo placas de apoyo y reparto.

SOPORTES

Soportes en base a cemento como hormigón, bloque de hormigón y morteros resistentes de cemento.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Cemento gris, áridos calcáreos, aditivos orgánicos e inorgánicos.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

- Vida de la masa: 20 minutos.
- Espesor de aplicación: de 2 a 30 cm.
- Inicio de fraguado: > 3 horas.
- Final de fraguado: < 6 horas.

Estos tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El soporte y los materiales de montaje deben estar limpios, sanos, exentos de grasas, lechadas, óxido etc... que puedan impedir la correcta adherencia del mortero.
- Humedecer los soportes porosos.
- Para realizar recrecidos de estructuras de hormigón liso y/o pulido, utilizar el puente de adherencia **weber FX**.

RECOMENDACIONES DE USO

- Temperatura de empleo: de 5 a 35 °C.
- No aplicar con lluvia, riesgo de heladas, a pleno sol o con el l soporte caliente.
- Una vez vertido, **weber.tec grout 600** debe ser protegido del sol, viento, etc...
- Después de la aplicación cubrir **weber.tec grout 600** con arpilleras húmedas o láminas de polietileno durante 48 horas.

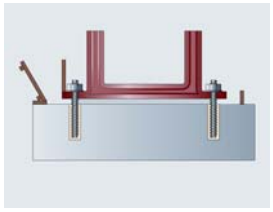
MODO DE EMPLEO



Amasar **weber.tec grout 600** con 3 - 3,5 litros de agua por saco.



weber.tec grout 600 se aplica por vertido inmediatamente después de su amasado, para aprovechar al máximo su efecto expansivo.



Para rellenos bajo placas, se deberán preveer un orificio de entrada del mortero, y otro para la salida del aire desplazado. La abertura mínima para proceder al volcado será de 10 mm.

OBSERVACIONES

- Es impermeable al agua, aceite y grasas
- Aplicación a batidor, hormigonera y por bombeo.

CE 09
EN 1504-6
Productos para anclaje de armaduras de acero.

Sistema de gestión certificado de acuerdo a la norma ISO 9001 por SGS ICS

PRESENTACIÓN
Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.
Palets de 1.200 Kg (48 sacos).



COLORES
Gris.

RENDIMIENTO
1,95 kg/litro de cavidad a rellenar

CONSERVACIÓN
12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características generales del producto	
Composición química	Cemento gris, áridos calcáreos, aditivos orgánicos e inorgánicos.
Aspecto	Polvo de color gris
Presentación	Sacos de 25 kg
Conservación	12 meses
Granulometría	< 2,5 mm
Densidad en polvo	1.500 ± 100 kg/m^3
Consumo	1,95 kg/litro de cavidad a rellenar
Normativa	Ensayado según norma europea EN 1504-6
Características de empleo	
Temperatura de empleo	5 a 35°C.
Agua amasado	3 - 3,5 l / saco
Vida de la masa	20 minutos
Incio fraguado	> 3 horas
Final de fraguado	< 6 horas
Espesor de aplicación	2 a 30 cm
Densidad de la masa	~ 2,2 kg/l
Densidad de producto endurecido	2.200 ± 100 kg/m^3
Prestaciones	
Adherencia al hormigón	> 2 Mpa
Resistencia al desplazamiento de las barras de acero, desplazamiento relativo a una carga de 75 kN (EN 1881)	≤ 0,2 mm
Expansividad inicial en fase plástica	0,2 mm/m
Contenido iones cloruro (requisito mínimo < 0,05%)	< 0,01%
Resistencia al fuego	A1/A1$_{fl}$
Resistencia a la flexión (agua de amasado: 3 l /saco)	4,1 MPa (a las 24 horas) 5,0 MPa (a los 7 días) 6,2 MPa (a los 14 días) 7,0 MPa (a los 28 días)
Resistencia a la compresión (agua de amasado: 3 l/saco)	25 MPa (a las 24 horas) 45 MPa (a los 7 días) 60 MPa (a los 14 días) 68 MPa (a los 28 días)

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.