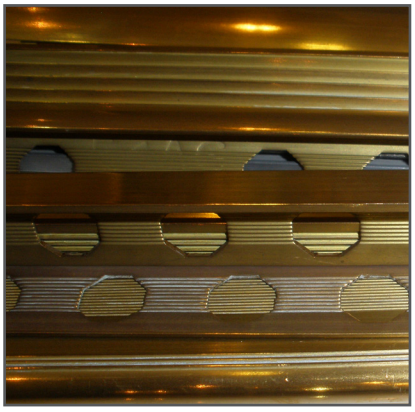


LATÓN

El latón es una aleación de cobre y zinc de múltiples aplicaciones industriales. Este material es fácil de mecanizar, grabar y fundir. Es resistente a la oxidación, a las condiciones salinas y es dúctil, por lo que puede transformarse mediante varios procesos. Los perfiles Emac® de latón han sido fabricados mediante extrusión, obteniendo una tolerancia dimensional muy precisa que garantiza su óptima apariencia y funcionalidad.

Características técnicas

Mecánicas

Ductilidad	Elevada
Resistencia mecánica	Buena
Resistencia a tracción	350 Mpa (N/mm^2)
Resistencia a la corrosión	Elevada
Prueba de resistencia (0,2%)	240 Mpa (N/mm^2)
Resistencia a compresión ($R_{p0,2}$)	120 Mpa (N/mm^2)
Elongación AK	20%
Deformación	100% en flexión en caliente 30% en flexión en frío
Resiliencia (KCU)	Aprox. 3 daj/cm^2

Físicas

Densidad	8,4 g/cm^{-3}
Resistencia al fuego	M0 según UNE 23-727-90 No combustible frente a acción térmica
Propiedades antibacterianas	Sí
Temperatura de trabajo	-100/+200ºC
Reciclable	Sí

Aplicaciones

El latón es un material de múltiples usos en la industria. Sus buenas propiedades fisicomecánicas y su característico color hacen que se use en distintas aplicaciones como por ejemplo para la fabricación de bisutería, artículos de decoración, productos industriales, piezas de uso naval, instrumentos musicales, etc.

Emac® cuenta en su catálogo con una amplia gama de productos fabricados en latón, pertenecientes a diferentes familias de soluciones. Las propiedades mecánicas y físicas del latón le aportan la resistencia necesaria para que los perfiles Emac® fabricados en este material puedan ser colocados indistintamente en pavimentos o revestimientos ofreciendo una protección óptima de los mismos.

La apariencia dorada del latón aporta, además, un alto valor añadido estético a nuestros perfiles, dotando de elegancia y exclusividad a los espacios donde se instala. Las familias de producto Novosuelo, Novocanto®, Novolistel® , Novojunta® y Novosepara, cuentan con productos fabricados en latón disponibles.

Limpieza y mantenimiento

El latón, de forma natural, adquiere un color marrón apagado en contacto con el aire. Para su limpieza existen varios productos en el mercado que se pueden utilizar, si bien en ocasiones puede hacerse con ácido natural frotando con pulpa de limón con sal. Algunos de estos productos son:

- *Lustradores:* Mantienen el brillo del latón. Estos productos no dejan olor en las manos y son muy sencillos de utilizar. Para su aplicación, se humedece un paño con el producto y se frota la pieza hasta que se haya eliminado la capa superficial decolorada y a continuación se pasa un paño seco para un acabado perfecto.

- *Abrillantadores:* Recuperan el brillo de las piezas de latón parcialmente oxidadas. Dado que pueden ennegrecer las manos, es necesario seguir las instrucciones detalladas de utilización del producto. Existen versiones con alto contenido en silicio que son más efectivas que las habituales.

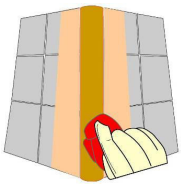
- *Desoxidantes:* Recuperan piezas muy oxidadas o engrasadas. Son productos bastante fuertes y corrosivos cuyas instrucciones de uso deben seguirse de forma estricta. Se recomienda el uso combinado de lana de acero fina para ayudar a desincrustar, procurando no ejercer mucha presión para no rayar el material. Tras la aplicación del producto se puede aplicar abrillantador o lustrador para un mejor acabado.

- *Barnices:* Son productos específicos para estos metales que recubren el material para evitar el deterioro de su aspecto por oxidación.

Recuperación de un perfil de latón

Para recuperar o reparar un perfil de latón que ha perdido su aspecto inicial, prepare la superficie colocando material protector a ambos lados del perfil. A continuación, puede seguir los siguientes pasos:

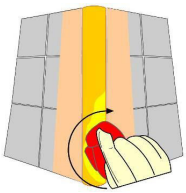
- *Preparación de la superficie*



Para la aplicación de productos reparadores la superficie debe estar convenientemente preparada, especialmente si está oxidada parcial o totalmente. Para ello, aplique un desoxidante con pincel o lana de acero de grado medio, deje actuar el producto y aclare con agua hasta que la superficie esté limpia.

A continuación repase la superficie con lana de acero de grano fino, teniendo cuidado de no rayar el material. Finalmente, seque bien la superficie para evitar una nueva oxidación.

- *Pulido y abrillantado*



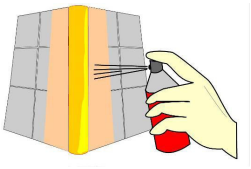
Una vez que la superficie ya ha sido preparada, se procede al pulido y abrillantado de la misma para obtener el máximo brillo posible.

Para la aplicación del material, use un trapo o una muñequilla de algodón y extienda el producto por toda la superficie del perfil. Es recomendable aplicarlo realizando movimientos circulares y repetir la operación tantas veces como sea necesario hasta obtener el resultado deseado.

Una vez que el producto se haya secado, aplique el lustrador con un trapo limpio u otra muñequilla de algodón, frotando enérgicamente mediante movimientos circulares.

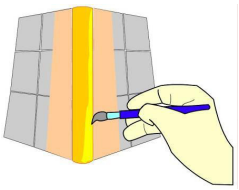
- *Barnizado*

Existen en el mercado diferentes opciones de lacas o barnices específicos para metales en función de su modo de aplicación:



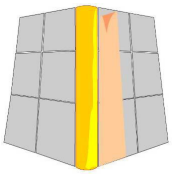
- *Barnizado con spray:* Para aplicar este tipo de barnizado, ponga especial atención a las instrucciones de uso especificadas en el envase.

Pulverice el spray a una distancia de aproximadamente 25 cm. del perfil. No lo aplique a una distancia menor ni en gran cantidad ya que se pueden formar gotas que, al secar, dejarán un mal acabado. Una vez la primera capa esté seca, repita el proceso.



- *Barnizado con pincel:* Use un pincel grande y suave específico para la aplicación de barnices o lacas. Aplique el barniz de forma uniforme, evitando dar varias pasadas a una misma zona. Aplique una segunda capa tras aproximadamente 8 horas de secado. Para un resultado óptimo, puede aplicar una tercera capa.

Asegúrese de no dejar trazos de pincel sobre la superficie del perfil, pues podrían dar una apariencia poco uniforme al perfil.



Finalmente, retire el material protector que había colocado al principio del proceso. Este ejemplo es un procedimiento que no exime del correcto uso de los productos indicado en sus instrucciones de uso. Asegúrese de usar siempre materiales específicos y de buena calidad.

Enlaces de interés

- *www.wikipedia.org*
- *www.barradelaton.com*
- *www.emac.es*

Información Técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**. Si tiene alguna consulta no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **otecnica@emac.es**.

Descarga Gratis
Free Download
MANUAL TÉCNICO DE PERFILES
www.emac.es

En **www.emac.es** puede descargar el Manual Técnico de perfiles donde encontrará información sobre todas las gamas de producto: características, aplicaciones, consejos de limpieza y mantenimiento, normativas y ordenanzas que les afectan y otra información de interés.

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // EMAC AMERICA LLC (FL,USA) sales@emac.es **www.emac.es**

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material