Emac Complementos S.L.
Avda. Madrid 6, Apdo. Postal 46
46930 Quart de Poblet
Valencia - Spain
Tel. (+34) 96 153 22 00
Fax. (+34) 96 153 22 61
e-mail: info@emac.es
www.emac.es

EMAC AMERICA, L.L.C.
1970 NW 129 Avenue, Unit # 103
MIAMI, FL 33182
U.S.A.
Phone # (305) 406 15 93
Fax: (305) 406 1793
e-mail: sales@emac.es

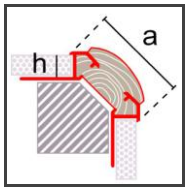
Dpto técnico:
otecnica@emac.es

Novochaflán
Madera

h*: 10 mm.

a: 37 mm.

Longitud: 250 cm.



* Consulte disponibilidad en otras medidas.

Material: Aluminio + Madera



NOVOCHAFLÁN Madera

Perfil compuesto por dos embellecedores de aluminio y una pieza de madera natural 100 % montada en el centro a modo de chaflán.

Novochaflán le permitirá proteger y decorar las esquinas revestidas, creando un ambiente noble, elegante y acogedor. Se pueden hacer múltiples combinaciones de color con los embellecedores y la madera.

De elegante diseño, está disponible en madera de ayús.

Los perfiles de aluminio a los que está unido se presentan lacado o anodizado para aumentar más aún la resistencia propia del aluminio. Las alas de fijación de estos perfiles poseen un octógono troquelado que posibilita el paso del material adherente, asegurando una óptima instalación y vida útil.

Su minucioso montaje y la unión entre los perfiles de aluminio y la madera mediante adhesivos y tornillería adecuada, suponen una garantía añadida a estos perfiles.

Se presentan protegidos mediante un film protector que evita manchas y desperfectos durante la instalación y transporte, el cual no deberá retirarse hasta una vez acabada la instalación.

CARACTERÍSTICAS DE LA MADERA

Emac® ha desarrollado una amplia gama de perfiles con Maderas Naturales*, que representan la mayor oferta en el mercado. Las características generales de la madera en la que está disponible la Novochaflán Madera son las siguientes:

- **Ayús**, de origen africano. Es una madera ligera, clara y fácil de tintar. Su color natural varía del blanquecino al amarillo pálido. Está recomendada para uso en revestimientos interiores.

** Emac® se reserva el derecho de cambiar sin previo aviso el tipo de madera ofertada por otra de similares características, en caso de dificultades en la importación de maderas exóticas.*

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Peculiaridades de la madera

- El perfil EMAC® se compone de **Madera natural**, sin tratar. Para una correcta utilización, hay que tratarla después de su colocación de acuerdo al tipo de madera y a su uso en exterior o interior.
- Almacenar la Madera en lugares secos y en posición horizontal nunca en vertical.
- La tolerancia en las cotas de los perfiles de madera corresponden a calidad IT14.
- El color de la madera natural es irregular y le confiere un aspecto único. Tenga en cuenta que pueden aparecer variaciones de tono y veta incluso en el mismo perfil. Estas variaciones son características propias de la auténtica madera.
- La curvatura de la madera es una característica propia del material natural. Para una perfecta sujeción, se recomienda colocar ejercer presión sobre el perfil hasta que fragüe el material de agarre. Igualmente se recomienda leer las instrucciones situadas al dorso de cada perfil antes de proceder a su colocación.

PROPIEDADES DEL ALUMINIO

- El aluminio es, tras el hierro, el metal más utilizado en el mundo, y muy habitualmente en la construcción moderna, ya que posee multitud de ventajas técnicas.
- El aluminio utilizado corresponde a la aleación 6063 según la European Aluminium Association (Designación Numérica L-3441/38-337, de acuerdo con la Norma UNE 38-301-89.)
- Se trata de un material ligero, maleable y muy resistente. Su masa específica es de 2,70 g/cm^3.
- Su comportamiento ante el fuego es de clase **A1**, clasificación según la actual norma UNE EN 143501-1:2007. Esta clasificación equivale a la clase **M0** según la NBE-CPI-96 (de acuerdo con la anterior norma UNE 23727:1990), correspondiente a un material no combustible frente a la acción térmica.
- Los procesos de anodizado y lacado que se realizan sobre los perfiles que forman el Novochaflán poseen los sellos de calidad Qualanoad y Qualicoat, respectivamente. La protección y el color aportados por ambos procesos son estables, homogéneos y duraderos, otorgando un acabado y apariencia estética de máxima calidad.

ACABADOS DEL ALUMINIO

Los perfiles de aluminio que forman el Novochaflán se presentan en aluminio lacado, mediante un proceso que posee el sello de calidad **Qualicoat** o anodizado en varios colores, garantizado por el sello de calidad **Qualanod**.

Aluminio ANODIZADO

El aluminio anodizado es uno de los metales con mayores atributos, ventajas y aplicaciones. Gracias a su durabilidad y resistencia a la corrosión puede colocarse en exteriores sin originar desperfectos en el perfil.

El anodizado es el medio más efectivo para evitar la corrosión del aluminio. Con la protección anódica, la resistencia a la corrosión es permanente, aunque cualquier daño mecánico que se origine en la superficie rompiendo la película anódica puede crear una zona con riesgos de ataque.

También proporciona protección frente a la abrasión y al desgaste, y aumenta la dureza superficial frente a los golpes. Además:

- Mantiene la apariencia de “nuevo” de un producto.
- Crea una superficie que repele la suciedad para cumplir con los requisitos de higiene más estrictos.
- Crea una superficie decorativa con un color o brillo duradero y “agradables al tacto”
- Tiene una acción aislante eléctrica.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Los perfiles anodizados de Emac® poseen un espesor homogéneo, lo que lo hacen resistente a multitud de aplicaciones, desde interiores, o intemperie no agresiva, rural o urbana, hasta atmósferas marinas o industriales, y urbana con gran polución; y han sido certificados con el sello de calidad **Qualanod**, que regula los procedimientos, ensayos periódicos y resultados obtenidos:

- Apariencia y color según EN 12373-1
- Mediciones del espesor
- Ensayos para el control del sellado e impregnación
- Ensayo de resistencia a la abrasión
- Solidez a la luz
- Ensayo de cámara salina acética, según ISO 9227
- Ensayo de inmersión en ácido nítrico.

Aluminio LACADO

El lacado es un sistema de protección del aluminio que consiste en la aplicación de un revestimiento orgánico o pintura sobre la superficie del aluminio.

Los perfiles Emac® de aluminio lacado, se han logrado mediante una exclusiva y singular tecnología de lacado decorativo de alta calidad y certificado con el sello de calidad Qualicoat que establece los requerimientos mínimos que las instalaciones de producción, los materiales de lacado y los productos finales deben cumplir.

Los perfiles de aluminio lacado se someten a ensayos y pruebas periódicas como son:

- Apariencia y brillo
- Espesor de capa
- Adhesión del lacado
- Indentación
- Test de impacto
- Resistencia en ambientes húmedos con dióxido de sulfuro
- Resistencia a la sal ácida acética en spray.
- Test de polimerización.

Los perfiles lacados suministrados por Emac® poseen una capa uniforme de pintura de aproximadamente un espesor medio, dependiente de la geometría del perfil, de **100 micras**, cumpliendo con las exigencias de construcción y normativas actuales.

COLOCACIÓN

La fijación se realiza con el mismo material de agarre utilizado para el alicatado.

1. Colocar abundante material de agarre sobre las paredes que forman la esquina.
2. Colocar el Novochaflán de manera que quede alineado, presionando sobre las alas de fijación de aluminio para que el material de agarre pase a través de los octógonos troquelados para tal fin. Estos octógonos aseguran una óptima fijación y vida útil.
3. Una vez instalado el Novochaflán, se procederá a colocar las piezas de revestimientos en cada una de las paredes.
4. Finalmente debe limpiar los posibles restos de material de agarre y retirar el film protector.

1. 
2. 
3. 
4. 

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Después de colocar un perfil, recomendamos la limpieza inmediata del material de fijación para evitar pérdidas de aspecto, tanto en la madera, como en el aluminio.

A continuación se especifican algunos consejos para efectuar una correcta limpieza y buen mantenimiento de los materiales que forman el Novochaflán.

Madera: TRATAMIENTO Y MANTENIMIENTO

La madera debe quedar protegida de la acción del sol, del desgaste por rozamiento, de los insectos y hongos, y de las variaciones de humedad y temperatura, y puede hacerse mediante la aplicación de distintos productos: Barnices, Pinturas y Lasures o Barnices de poro abierto.

1. *Barnices*: Forman una película sólida y rígida que no puede seguir los movimientos de la madera, por lo que se rompe y se descascarilla. Suelen ser transparentes.
2. *Pinturas*: Forman una película opaca sobre la madera y pueden seguir los movimientos de la madera dependiendo de la flexibilidad de las resinas utilizadas. Los pigmentos de la pintura protegen la resina y evitan una rápida degradación, su duración es mayor que en el caso de los barnices, pero con el paso del tiempo es inevitable la rotura de la capa depintura. En caso de emplear pinturas, utilizar aquellas diseñadas específicamente para carpintería.
3. *Lasures o Barnices de poro abierto*: Productos de recubrimiento dotados de pigmentos que no forman sobre la madera una película o capa y son capaces de seguir los movimientos de la madera. Su duración es intermedia entre los barnices y las pinturas. Los pigmentos que incorporan los **lasures** protegen a la resina de la fotodegradación así como de la acción del agua evitando su rápido deterioro, y existe una amplia variedad de clases (satinado, mate, con filtros UV, incoloros, etc).

Estos tres tipos de protectores deben aplicarse tras la imprimación inicial de un ***protector de fondo***, que puede aplicarse por pulverización o pincelado. En el caso de los perfiles, es recomendable aplicarlo después de su colocación, a fin de no retirar el film protector que evita que se deteriore durante su montaje. Si se realiza con brocha, debe darle varias manos al principio para que penetre bien, e insistir en las testas, es decir donde la fibra es perpendicular a la superficie, normalmente, los extremos. Un buen lijado antes de la aplicación favorecerá la absorción.

Madera en INTERIOR

El tratamiento de maderas para interior es similar. En muebles, generalmente, se utiliza el Barniz. Este tratamiento puede realizarse sobre perfiles que no van a soportar tránsito de personas (si se instala como canto o como listelo decorativo) ya que el peligro de rotura o descascarillamiento de la capa no lo hace apto para perfiles que van a estar sometidos a tránsito peatonal (como por ejemplo, en peldaños). La aplicación de pinturas presenta el mismo problema. Una alternativa al uso de barnices o pinturas son los lasures o barnices de poro abierto.

En este caso es muy conveniente aplicar también **protectores ignífugos**, aunque más bien son retardantes del fuego. Se aplican superficialmente por pulverización, y están indicados para maderas en interior, ya que son deslavables por el agua.

Mantenimiento de la madera en interior

En maderas colocadas en interiores, las variaciones de temperatura y humedad no son, o no suelen ser, demasiado importantes, ya que estos valores en interiores suele ser constante, y por otro lado no suelen estar expuestas a la acción directa de la luz solar, por lo que en principio, para toda las aplicaciones de interior, la madera tratada permanecerá protegida para siempre, en condiciones normales.

No obstante, si se considerase necesario, puede repetirse el tratamiento que se le aplicó inicialmente. Aunque los protectores de fondo y los lasures no forman capa, y no requieren de lijado, se recomienda un buen lijado para higienizar la madera, eliminar posibles irregularidades y abrir el poro.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Consejos de limpieza

- Si durante la obra, la pieza de madera se manchara, limpiar o lijar la madera. No utilizar nunca productos abrasivos (lejías, salfumán, sosas...), sino agua y jabón mediante esponja o esparto de aluminio. Se recomienda la limpieza cuantas veces sea necesaria, pero no se recomienda "empapar" la madera, ya que al secarse podría agrietarse.
- El agua limpia no mancha la madera, si se advierten manchas localizadas en la madera, lo más adecuado es emplear un paño húmedo.
- Si la madera está impermeabilizada, limpiar de forma similar a la limpieza del suelo, sin empapar el paño y empleando productos de limpieza suaves que no agredan la madera.

Aluminio: LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

La lana de acero, limpiadores abrasivos y productos decapantes, no son recomendables pues pueden rayar, manchar o incluso eliminar el tratamiento de la superficie del aluminio. Tampoco es recomendable el uso de soluciones carbonatadas, ácidas o básicas.

El Aluminio tiene características anfóteras. Esto significa que se disuelve tanto en ácidos fuertes (como por ejemplo los ácidos clorhídrico o Salfumán (HCl) y perclórico ($HClO_4$)), como en bases fuertes (como la sosa cáustica (NaOH), la potasa (KOH) o el amoníaco (NH_3)), por lo que su uso no es recomendable.

El Aluminio también reacciona frente a iones Cu^{+2} y Cl^- (ya que su pasivación desaparece, y se vuelve reactivo). Los aditivos acelerantes del fragüe para morteros suelen contener Cloruros. Si va a colocar algún perfil de Aluminio asegúrese de que estos acelerantes **NO CONTENGAN CLORUROS**, ya que producirá la oxidación del material. Existen en el mercado versiones especiales sin cloruros para evitar la corrosión de los metales.

También pueden verse afectado por el contacto con disolventes que contengan haloalcanos (hidrofluoroéteres (HFEs), disolventes clorados (tricloroetileno), etc.), pero en general resiste a la corrosión debido al óxido que forma la capa protectora.

Aluminio Lacado

Aplicación Interior

Para el aluminio lacado colocado en interiores, es suficiente frotar periódicamente con un paño limpio. Si tuvieran suciedad de tiempo, limpiar con agua jabonosa y aclarar con agua fría abundante, secando con un paño suave, las superficies aclaradas. La limpieza se debe efectuar utilizando una disolución al 5%, en agua clara, de un detergente o jabón neutro y empleando una esponja, trapo de cuero o paño húmedo, evitando la presencia de cualquier elemento que pueda rayar el acabado (arena en el agua, polvo, etc.). Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20 grados centígrados) y no expuesta directamente al sol.

Aluminio Anodizado

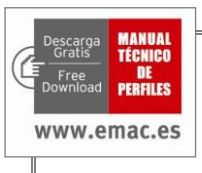
Aplicación Interior

Normalmente las partes interiores se pueden mantener limpias frotándolas periódicamente con un paño suave. Si no se han limpiado durante algún tiempo, se puede usar un líquido limpiador neutro y un paño suave, aclarándolo después con agua fría limpia. Se pueden pulir con un paño seco y suave para hacerlas parecer nuevas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Puede ampliar la información sobre las características técnicas de los materiales con los que está fabricado el Novochaflán, descargándose sus Fichas Técnicas en www.emac.es.

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con laoficina técnica: otecnica@emac.es



En www.emac.es puede descargarse gratuitamente el Manual Técnico de Perfiles, donde encontrará información sobre todos nuestros perfiles, las características, utilidades, consejos de limpieza y mantenimiento de los materiales, así como aplicaciones especiales y normativas que les afectan.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.