Emac Complementos S.L.
Avda. Madrid 6, Apdo. Postal 46
46930 Quart de Poblet
Valencia - Spain
Tel. (+34) 96 153 22 00
Fax. (+34) 96 153 22 61
e-mail: info@emac.es
www.emac.es

EMAC AMERICA, L.L.C.
1970 NW 129 Avenue, Unit # 103
MIAMI, FL 33182
U.S.A.
Phone # (305) 406 15 93
Fax: (305) 406 1793
e-mail: sales@emac.es

Dpto técnico:
otecnica@emac.es

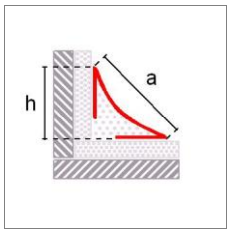
Novoescocia® 4 Aluminio

h: 27 mm

a: 38 mm

Longitud: 250 cm

Material: Aluminio





NOVOESCOCIA® 4

Perfil de media caña para facilitar la limpieza de rodapiés y ángulos alicatados. Especial para fijar **sobre alicatados ya colocados**.

Los perfiles Novoescocia® están especialmente diseñados para ser utilizados en rodapiés y ángulos. Habitualmente son colocados en instalaciones de tipo sanitario, médico, alimentario o industrial, donde se requieren unas condiciones de higiene y limpieza exhaustivas.

Al redondear las esquinas, rincones y rodapiés, evita la acumulación de suciedad y gérmenes en zonas difíciles de limpiar.

Puede ser colocado tanto horizontal como verticalmente y dispone de tapa y piezas de ángulo interior y exterior para evitar tener que realizar ingletes.

PROPIEDADES DEL ALUMINIO

- El aluminio es, tras el hierro, el metal más utilizado en el mundo, y muy habitualmente en la construcción moderna, ya que posee multitud de ventajas técnicas.
- Este material se autoprotege formando rápidamente al aire una fina capa superficial de óxido de aluminio (Alúmina Al_2O_3) impermeable y adherente que detiene el proceso de oxidación, lo que le proporciona resistencia a la corrosión y durabilidad. Esta capa se puede disolver con ácido cítrico formando citrato de aluminio.
- El aluminio utilizado corresponde a la aleación 6063 según la European Aluminium Association (Designación Numérica L-3441/38-337, de acuerdo con la Norma UNE 38-301-89.)
- Se trata de un material ligero, maleable y muy resistente. Su masa específica es de 2,70 g/cm^3.
- Su comportamiento ante el fuego es de clase **A1**, clasificación según la actual norma UNE EN 143501-1:2007. Esta clasificación equivale a la clase **M0** según la NBE-CPI-96 (de acuerdo con la anterior norma UNE 23727:1990), correspondiente a un material no combustible frente a la acción térmica.
- El proceso de lacado que se realiza sobre la Novoescocia® 4 posee el sello de calidad Qualicoat. La protección y el color aportados por este proceso son estables, homogéneos y duraderos, otorgando un acabado y apariencia estética de máxima calidad.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

ACABADOS

La Novoescocia® 4 se presenta en aluminio natural o lacado en blanco, mediante un proceso que posee el sello de calidad **Qualicoat.**

El color aportado por este proceso de acabado le aporta una apariencia estética y duradera.

Aluminio LACADO

El lacado es un sistema de protección del aluminio que consiste en la aplicación de un revestimiento orgánico o pintura sobre la superficie del aluminio.

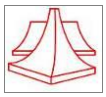
Los perfiles Emac® de aluminio lacado, se han logrado mediante una exclusiva y singular tecnología de lacado decorativo de alta calidad y certificado con el sello de calidad Qualicoat que establece los requerimientos mínimos que las instalaciones de producción, los materiales de lacado y los productos finales deben cumplir.

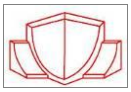
Los perfiles de aluminio lacado se someten a ensayos y pruebas periódicas como son:

- Apariencia y brillo
- Espesor de capa
- Adhesión del lacado
- Indentación
- Test de impacto
- Resistencia en ambientes húmedos con dióxido de sulfuro
- Resistencia a la sal ácida acética en spray.
- Test de polimerización.

Los perfiles lacados suministrados por Emac® poseen una capa uniforme de espesor homogéneo, dependiente de la geometría del perfil, cumpliendo con las exigencias de construcción y normativas actuales.

PIEZAS COMPLEMENTARIAS


4S (ángulo exterior).


4R (ángulo interior).


4V (ángulo interior vertical).


4T (tapa).

El perfil Novoescocia® 4 dispone de piezas complementarias con las que se consigue un perfecto acabado y un buen remate: el ángulo exterior (4S) e interior (4R), el ángulo interior vertical (4V) y la Tapa (4T)

Están fabricados en Zamak, una aleación, no ferrosa, de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (según UNE-EN 1774), que permite obtener piezas inyectadas para el perfecto acabado de las esquinas.

Se trata de un material tenaz, de elevada dureza, con una gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

Estas piezas complementarias se suministran con coloreado protector adecuado al material y acabado que complementa.

No se recomienda la adquisición de estas piezas en acabado natural, sin protección, ya que el Zamak, con temperatura y en presencia de humedad, puede oscurecer y alterar su apariencia. Se recomienda siempre ante esta posibilidad aplicar pintura plástica o protección posterior para protegerlo.

COLOCACIÓN

La Novoescocia® 4 se coloca después del alicatado con adhesivo como puede ser la silicona, rellenando sustancialmente el espacio hueco del vértice.



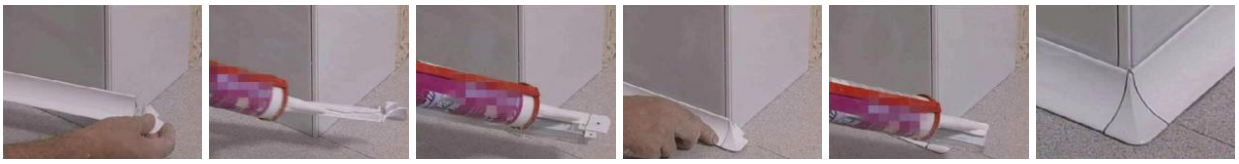



Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

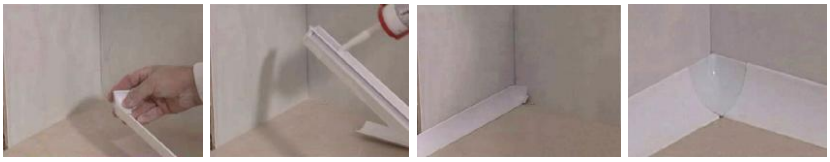
COLOCACIÓN Piezas Complementarias

Para la colocación de las piezas complementarias, aconsejamos colocar abundante material al dorso, que servirá de apoyo a las piezas, al mismo tiempo que facilitará una mayor fijación.

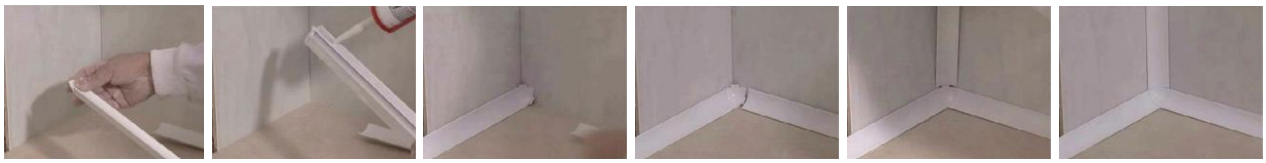
Ángulo Externo



Ángulo Interno



Ángulo Interno Vertical



LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Después de colocar un perfil de aluminio, recomendamos la limpieza inmediata del material de fijación para evitar pérdidas de aspecto.

Productos que deben evitarse

- La lana de acero, limpiadores abrasivos y productos decapantes, no son recomendables pues pueden rayar, manchar o incluso eliminar el tratamiento de la superficie del aluminio. Tampoco es recomendable el uso de soluciones carbonatadas, ácidas o básicas.
- La capa de óxido natural, formada sobre el aluminio y destinada a protegerlo de la corrosión, puede disolverse con ácido cítrico. Debe evitarse utilizar limpiadores que contengan este ácido, ya que podría eliminar la capa protectora del aluminio disminuyendo su resistencia a la corrosión.
- El Aluminio tiene características anfóteras. Esto significa que se disuelve tanto en ácidos fuertes (como por ejemplo los ácidos clorhídrico o Salfumán (HCl) y perclórico ($HClO_4$)), como en bases fuertes (como la sosa cáustica (NaOH), la potasa (KOH) o el amoníaco (NH_3)), por lo que su uso no es recomendable.
- El Aluminio reacciona frente a iones Cu^{+2} y Cl^- (ya que su pasivación desaparece, y se vuelve reactivo). También pueden verse afectado por el contacto con disolventes que contengan haloalcanos (hidrofluoroéteres (HFEs), disolventes clorados (tricloroetileno), etc.), pero en general resiste a la corrosión debido al óxido que forma la capa protectora.
- Acelerantes del Fraguado en base a Cloruros. Los aditivos acelerantes del fragüe para morteros suelen contener Cloruros. Si va a colocar algún perfil de Aluminio asegúrese de que estos acelerantes **NO CONTENGAN CLORUROS**, ya que producirá la oxidación del material. Existen en el mercado versiones especiales sin cloruros para evitar la corrosión de los metales.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Aluminio Lacado

Aplicación Exterior

Limpiar periódicamente el aluminio lacado. La frecuencia estará en función de la atmósfera en la que se encuentre la construcción aunque, en cualquier caso, se debería hacer por lo menos una vez al año.

Aplicación Interior

Para el aluminio lacado colocado en interiores, es suficiente frotar periódicamente con un paño limpio. Si tuvieran suciedad de tiempo, limpiar con agua jabonosa y aclarar con agua fría abundante, secando con un paño suave, las superficies aclaradas. La limpieza se debe efectuar utilizando una disolución al 5%, en agua clara, de un detergente o jabón neutro y empleando una esponja, trapo de cuero o paño húmedo, evitando la presencia de cualquier elemento que pueda rayar el acabado (arena en el agua, polvo, etc.). Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20 grados centígrados) y no expuesta directamente al sol.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Puede ampliar la información sobre las características técnicas del material con el que está fabricado el Novoescocia® 4, descargándose su Ficha Técnica en www.emac.es

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con la oficina técnica: otecnica@emac.es



En www.emac.es puede descargarse gratuitamente el Manual Técnico de Perfiles, donde encontrará información sobre todos nuestros perfiles, las características, utilidades, consejos de limpieza y mantenimiento, así como aplicaciones especiales y normativas que les afectan.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.