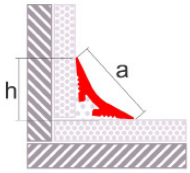


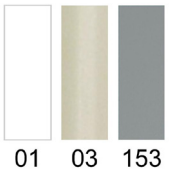
Novo**escocia®** Metacrilato

Mini escocia de gran resistencia y durabilidad fabricada en metacrilato (PMMA) de alta calidad. Por sus excelentes propiedades es ideal para zonas con niveles altos de humedad o sumergidas y para colocación en exteriores ya que no amarillea. Su reducida cara vista y su colocación post-alicatado lo hace ideal para todo tipo de ángulos en baños y cocinas, así como platos de ducha, bañeras, lavamanos… Se suministra con film protector.

Características Generales



Material:	Metacrilato (PMMA)
Longitud:	2,5 m.l.
Dimensiones:	h: 11 mm. a: 15,3 mm.
Embalaje:	100 ud./caja
Acabados:	01 - Blanco 03 - Beige 153 - Metalizado



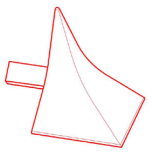
Aplicaciones

Ámbitos de aplicación de Novoescocia® Metacrilato:

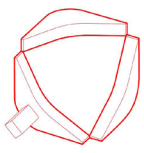
- Rincones entre pared y encimera de cocina.
- Perímetros de platos de ducha o bañeras.
- Encuentros pared-suelo, pared-pared o pared-techo tanto en sentido horizontal como en vertical.
- Encuentros entre pared y suelo en piscinas (sumergido)
- Encuentros en zonas con humedad elevada (spas, espacios termolúdicos...)

Piezas complementarias

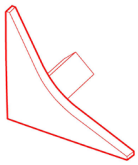
Novoescocia® Metacrilato dispone de piezas complementarias fabricadas en Zamak para su perfecto acabado.



Ángulo exterior



Ángulo interior



Tapa

Características técnicas

Mecánicas

Alargamiento a rotura	Entre 2,5 - 5%
Dureza Rockwell	En escala M: 92
Módulo de tracción	2400 - 3300 N/mm^2
Resistencia a impacto Izod	Entre 16 y 32 $J*m^{-1}$

Térmicas

Coeficiente expansión térmica lineal	Entre $70*10^{-6}$ y $77*10^{-6}$ K^{-1}
Temperatura de trabajo	Desde -40ºC a 50-90ºC dependiendo de si el trabajo es continuo o no.

Físicas

Densidad	1,2 gcm^{-3}
Absorción de agua	< 0,2 %
Resistencia UV	Excelente. No amarillea ni se fisura.

Químicas

Resistencia a compuestos químicos:

Ácidos minerales/orgánicos	Resistente
Ácido acético	No resistente
Ácido sulfúrico bicromático	No resistente
Acetato de etilo	No resistente
Aguarrás/alcohol	Medianamente resistente
Benzol/butanol/cetonas	No resistente
Cloruros	Resistente
Detergentes	Medianamente resistente
Ésteres	Medianamente resistente
Etanol	No resistente
Gasolina / Glicerina	Resistente
Halógenos	No resistente
Hidrocarburos alifáticos	Resistente
Hidrocarburos aromáticos	No resistente
Lubricantes/aceites (vegetales o minerales)	
Siliconas	Medianamente resistente
Metanol	No resistente

Materiales

PMMA (Metacrilato)

Novoescocia® Metacrilato es un perfil fabricado mediante extrusión de PMMA (Metacrilato). El metacrilato es un plástico de alta resistencia y durabilidad, que presenta propiedades mejoradas frente a otros plásticos de uso habitual como el PVC. Entre sus características comunes a otros plásticos destacan la alta rigidez, resistencia a la deformación y al impacto, reducida permeabilidad y alta seguridad de funcionamiento. Además, presenta una resistencia a la intemperie y rayos UV superior a los demás, pudiendo ser instalada con seguridad en exteriores. Su destacable comportamiento en ambientes húmedos o sumergidos lo hace la opción ideal para instalaciones como piscinas, spas, etc.

Colocación

Para visualizar el vídeo capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.

Limpie la superficie destinada a la Novoescocia® Metacrilato:

1. Cubra abundantemente las caras posteriores de Novoescocia® Metacrilato con adhesivo tipo silicona como por ejemplo "MS Sellante Adhesivo" de Fischer.
2. Rellene también la cavidad posterior con el mismo adhesivo para asegurar una perfecta estanqueidad y un buen agarre.
3. Coloque la Novoescocia® Metacrilato contra el vértice donde quiere instalarla y presione firmemente asegurando un buen contacto entre las superficies .
4. Finalmente limpie el material sobrante y deje secar.

* En ambientes húmedos o en contacto directo con agua se recomienda sellar las uniones entre Novoescocias® con silicona.


1


2


3


4

Advertencias

Las piezas complementarias de Novoescocia® Metacrilato están fabricadas en zamak y por tanto no son adecuadas para su instalación en ambientes permanentemente húmedos o sumergidos. En este tipo de instalaciones, debe cortar el perfil a inglete para la unión de los perfiles en las esquinas.

Limpieza y mantenimiento

La lana de acero, productos abrasivos o decapantes no están recomendados, pues podrían causar daños superficiales. Limpie el material con agua y jabón y asegúrese de emplear un paño suave que no contenga restos de partículas que puedan rayar el material

Algunos alcoholes (metanol, etanol y butanol) y solventes orgánicos (disolventes, cetonas) son perjudiciales para el material por lo que no están recomendados.

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es.**

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **otecnica@emac.es**

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) sales@emac.es // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it
www.emac.es
Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material

R03.001_19/01/2012