Emac Complementos S.L.
Avda. Madrid 6, Apdo. Postal 46
46930 Quart de Poblet
Valencia - Spain
Tel. (+34) 96 153 22 00
Fax. (+34) 96 153 22 61
e-mail: info@emac.es
www.emac.es

EMAC AMERICA, L.L.C.
1970 NW 129 Avenue, Unit # 103
MIAMI, FL 33182
U.S.A.
Phone # (305) 406 15 93
Fax: (305) 406 1793
e-mail: sales@emac.es

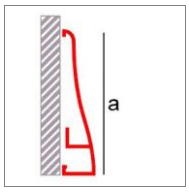
Dpto técnico:
otecnica@emac.es

Novorodapie® Aluminio

a: 70 mm.

Longitud: 200 cm.

Material: Aluminio



® Modelo patentado como diseño industrial.
Nº de patente: 0504253-0014(4)



NOVORODAPIE® Aluminio

Rodapié decorativo para revestimientos cerámicos y otros materiales como mármoles, granitos, madera, yeso… Se utilizan para embellecer la unión suelo y pared de diferentes o similares revestimientos.

Realizado en aluminio con acabado anodizado plata mate. El anodizado aporta al Novorodapié® un acabado homogéneo y duradero además de una capa de protección contra la corrosión.

Se presenta protegido por un film protector para garantizar su mejor apariencia acabada la instalación, ya que evita que el Novorodapié® pueda sufrir daños durante su manipulación y transporte.

PROPIEDADES DEL ALUMINIO

- El aluminio es, tras el hierro, el metal más utilizado en el mundo, y muy habitualmente en la construcción moderna, ya que posee multitud de ventajas técnicas.
- Este material se autoprotege formando rápidamente al aire una fina capa superficial de óxido de aluminio (Alúmina Al_2O_3) impermeable y adherente que detiene el proceso de oxidación, lo que le proporciona resistencia a la corrosión y durabilidad. Esta capa se puede disolver con ácido cítrico formando citrato de aluminio.
- El aluminio utilizado corresponde a la aleación 6063 según la European Aluminium Association (Designación Numérica L-3441/38-337, de acuerdo con la Norma UNE 38-301-89.)
- Se trata de un material ligero, maleable y muy resistente. Su masa específica es de 2,70 g/cm^3.
- El proceso de anodizado que se realiza sobre el Novorodapié® posee el sello de calidad Qualanod. La protección y el color aportado por el proceso son estables, homogéneos y duraderos, otorgando un acabado y apariencia estética de máxima calidad.

RESISTENCIA AL FUEGO

Su comportamiento ante el fuego es de clase **A1**, clasificación según la actual norma UNE EN 143501-1:2007. Esta clasificación equivale a la clase **M0** según la NBE-CPI-96 (de acuerdo con la anterior norma UNE 23727:1990), correspondiente a un material no combustible frente a la acción térmica.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

ACABADOS

Se presenta en aluminio natural, lacado, mediante un proceso que posee el sello de calidad **Qualicoat**, o anodizado, garantizado por el sello de calidad **Qualanod**.

Aluminio ANODIZADO

El aluminio anodizado es uno de los metales con mayores atributos, ventajas y aplicaciones. Gracias a su durabilidad y resistencia a la corrosión puede colocarse en exteriores sin originar desperfectos en el perfil.

El anodizado es el medio más efectivo para evitar la corrosión del aluminio. Con la protección anódica, la resistencia a la corrosión es permanente, aunque cualquier daño mecánico que se origine en la superficie rompiendo la película anódica puede crear una zona con riesgos de ataque.

También proporciona protección frente a la abrasión y al desgaste, y aumenta la dureza superficial frente a los golpes. Además:

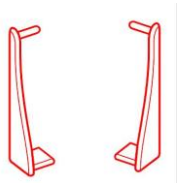
- Mantiene la apariencia de "nuevo" de un producto.
- Crea una superficie que repele la suciedad para cumplir con los requisitos de higiene más estrictos.
- Crea una superficie decorativa con un color o brillo duradero y "agradables al tacto"
- Tiene una acción aislante eléctrica.

Los perfiles anodizados de Emac® poseen un espesor homogéneo, lo que lo hacen resistente a multitud de aplicaciones, desde interiores, o intemperie no agresiva, rural o urbana, hasta atmósferas marinas o industriales y urbana con gran polución; y han sido certificados con el sello de calidad **Qualanod**, que regula los procedimientos, ensayos periódicos y resultados obtenidos.

- Apariencia y color según EN 12373-1
- Mediciones del espesor
- Ensayos par el control del sellado e impregnación
- Ensayo de resistencia a la abrasión
- Solidez a la luz
- Ensayo de cámara salina acética, según ISO 9227
- Ensayo de inmersión en ácido nítrico.

PIEZAS COMPLEMENTARIAS

El perfil Novorodapié® Aluminio dispone de la tapa (izquierda y derecha) como pieza complementarias con las que se consigue un perfecto acabado y un buen remate.



Está fabricados en Zamak, una aleación, no ferrosa, de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (según UNE-EN 1774), que permite obtener piezas inyectadas para el perfecto acabado de las esquinas.

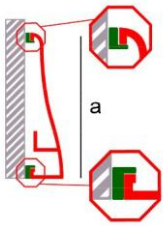
Se trata de un material tenaz, de elevada dureza, con una gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

Estas piezas complementarias se suministran con coloreado protector adecuado al material y acabado que complementa.

NOVORODAPIÉ® ALUMINIO. especial AISLANTE ACÚSTICO

Emac® pone a su disposición la posibilidad de adquirir el Novorodapié® Aluminio. con bandas aislantes que evitan la creación de un puente acústico entre el pavimento flotante y los elementos verticales.

Gracias a esta banda, el Novorodapié® evita la transmisión sonora entre el suelo y la pared, contribuyendo a la mejor adaptación acústica de la edificación.

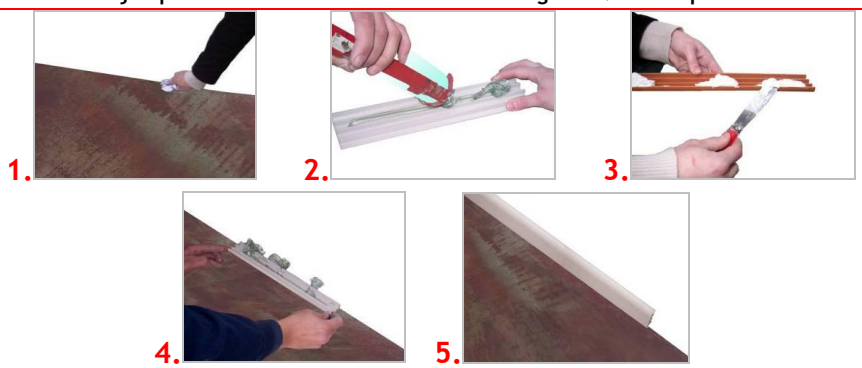


Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

COLOCACIÓN

1. Inicialmente se debe limpiar la zona en la que se aplicará el rodapié.
2. Si se desea fijar con silicona, se deberán formar pequeños volúmenes del tamaño de una nuez aproximadamente, asegurándose que el material hará contacto entre el rodapié y la pared. Si se prefiere fijar mediante cemento cola, también es posible realizarlo de forma similar a la utilizada con la silicona. Se deberán formar volúmenes con abundante material adherente de forma que asegure el contacto entre el rodapié y la pared.
3. A continuación se fija con cuidado en la pared, comprobando que el material de fijación hace contacto.
4. Finalmente limpiar en caso de verse material sobrante y dejar secar.

Ejemplo de colocación de un modelo de la gama Novorodapié®



Para la colocación de las **piezas complementarias**, aconsejamos colocar abundante material al dorso, que servirá de apoyo a las piezas, al mismo tiempo que facilitará una mayor fijación.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Después de colocar un perfil de aluminio, recomendamos la limpieza inmediata del material de fijación para evitar pérdidas de aspecto.

Productos que deben evitarse

- La lana de acero, limpiadores abrasivos y productos decapantes, no son recomendables pues pueden rayar, manchar o incluso eliminar el tratamiento de la superficie del aluminio. Tampoco es recomendable el uso de soluciones carbonatadas, ácidas o básicas.
- La capa de óxido natural, formada sobre el aluminio y destinada a protegerlo de la corrosión, puede disolverse con ácido cítrico, así que debe evitarse utilizar limpiadores que contengan este ácido, ya que podría eliminar
- El Aluminio tiene características anfóteras. Esto significa que se disuelve tanto en ácidos fuertes (como por ejemplo los ácidos clorhídrico, HCL (o Salfumán) y perclórico, $HClO_4$), como en bases fuertes (como la sosa cáustica (NaOH), la potasa (KOH) o el amoníaco (NH_3), por lo que su uso no es recomendable.
- El Aluminio también reacciona frente a iones Cu^{+2} y Cl^- (ya que su pasivación desaparece, y se vuelve reactivo). También pueden verse afectado por el contacto con disolventes que contengan haloalcanos (hidrofluoroéteres (HFEs), disolventes clorados (tricloroetileno), etc.), pero en general resiste a la corrosión debido al óxido que forma la capa protectora.
- Acelerantes del Fraguado en base a Cloruros. Los aditivos acelerantes del fragüe para morteros suelen contener Cloruros. Si va a colocar algún perfil de Aluminio asegúrese de que estos acelerantes **NO CONTENGAN CLORUROS**, ya que producirá la oxidación del material. Existen en el mercado versiones especiales sin cloruros para evitar la corrosión de los metales.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Aluminio Anodizado

Aplicación Interior

Normalmente las partes interiores se pueden mantener limpias frotándolas periódicamente con un paño suave. Si no se han limpiado durante algún tiempo, se puede usar un líquido limpiador neutro y un paño suave, aclarándolo después con agua fría limpia. Se pueden pulir con un paño seco y suave para hacerlas parecer nuevas.

Aplicación Exterior

En la práctica, la frecuencia de limpieza en los componentes estructurales expuestos a la atmósfera debería depender del tipo de pieza y de la agresividad del ambiente.

Para aplicación exterior dónde la apariencia decorativa y la función protectora son particularmente importantes como por ejemplo: marquesinas, entradas de viviendas, fachadas de comercios, etc., se recomienda una limpieza semanal. En este caso, con una limpieza regular, es posible utilizar agua limpia y una gamuza de piel y después, limpiar las piezas con un paño seco y suave.

También puede limpiarse con un líquido de limpieza sintético, neutro y un paño, una esponja, o un cepillo suave. Después aclarar con agua limpia y frotar hasta que esté ligeramente seco.

La suciedad persistente se puede quitar con agentes de limpieza aprobados ligeramente abrasivos o con una rejilla cubierta con polvo de pulir neutro.

Si se aplica un agente preservante después de la limpieza a los componentes estructurales, se debería tener la precaución de que sólo quedase una finísima capa de repelente al agua. No debe ser ni amarillo, ni atraer al polvo o suciedad y no tener efectos tornasolados. Ceras, vaselina, lanolina o sustancias similares no son adecuadas.

Los limpiadores multiusos deben reunir los mismos requisitos.

Se deben evitar siempre las soluciones carbonatadas, alcalinas y ácidas. No se deberían usar nunca materiales abrasivos, estropajos metálicos, cepillos de alambre, etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Puede ampliar la información sobre las características técnicas del material con el que está fabricado el Novorodapié®, descargándose su Ficha Técnica en www.emac.es

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con la oficina técnica: otecnica@emac.es



En www.emac.es puede Descargarse gratuitamente el Manual Técnico de Perfiles, donde encontrará información sobre todos nuestros perfiles, las características, utilidades, consejos de limpieza y mantenimiento, así como aplicaciones especiales y normativas que les afectan.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.