

Novo**rodapie®** Rehabit

Rodapié de aluminio de diseño sencillo y elegante, creado para instalar en rehabilitaciones o reformas sin necesidad de obra.

Puede colocarse sobre un rodapié previamente instalado, ahorrando tiempo y coste en la instalación. Se sirve provisto de film protector para evitar manchas o deterioros ocasionados durante la manipulación o transporte. Disponible en pack Brico embolsado y etiquetado individualmente con indicaciones de instalación .

Aplicaciones

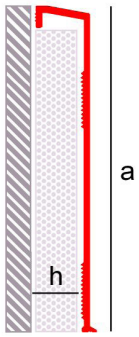
Novorodapie® Rehabit es un rodapié fabricado en aluminio anodizado diseñado para colocar en trabajos de rehabilitación o reforma sin necesidad de obra. Para ello, puede instalarlo con adhesivo sobre el rodapié que ya está instalado, obteniéndose un acabado perfecto.

Disponible también la opción de instalación mediante el uso de los tacos de colocación diseñados para tal fin, sin necesidad de rodapié previo.

FICHA TÉCNICA

Novo**rodapie®** Rehabit

Características Generales



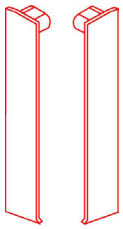
Patente:	**Diseño comunitario Nº 1685256 - 0007**	
Material:	Aluminio anodizado / Aluminio lacado	
Longitud:	2 m.l.	
Dimensiones:	h: 12 mm.	h: 20 mm.
	a: 80 mm.	a: 120 mm.
Embalaje:	10 ud/caja Con film protector	
Acabados:	13 - Plata mate	13 - Plata mate
	14 - Bronce mate	142 - Blanco roto
	142 - Blanco roto	



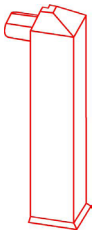


Piezas complementarias

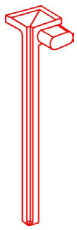
Novorodapie® Rehabit dispone de piezas complementarias fabricadas en Zamak para su perfecto acabado.



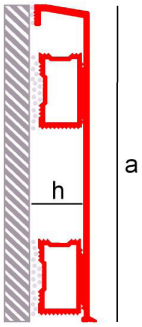
Tapas



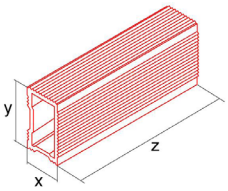
Ángulo exterior

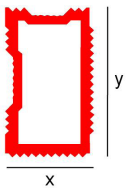


Ángulo interior



El taco de colocación, de aluminio, le servirá de pieza guía para la correcta instalación del perfil.





Coloque el taco en el otro sentido para su instalación con el rodapié de h:120 mm.

Características técnicas

Aleación:	6063 (L-3441/38-337)
Resistencia al fuego:	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión:	Muy buena
Solidez a la luz:	Excelente
Apariencia y color:	EN 12373-1

R03.001_23/01/2012

Materiales

Aluminio

Novorodapie® Rehabit es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. Los acabados plata mate y bronce mate se han anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado realizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.

El acabado blanco roto se ha lacado, obteniendo una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Zamak

Las piezas complementarias de Novorodapie® Rehabit están fabricadas en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.
El acabado superficial que se les aplica los protege y es similar a los acabados de Novorodapie® Rehabit.

**Amplíe información consultando las Fichas Técnicas en www.emac.es*

Colocación

Sobre rodapié previo

1. Limpie la superficie destinada a la colocación del Novorodapie® Rehabit.
2. Una los complementos al Novorodapie® Rehabit. Este paso previo le facilitará la posterior unión del conjunto a la pared.
3. En tercer lugar aplique el material adhesivo sobre la superficie interna del Novorodapie® Rehabit de forma que se asegure el contacto entre el nuevo rodapié y el rodapié anterior. Puede utilizar un adhesivo de tipo MS Sellante / Adhesivo Express de Fischer o similar.
4. A continuación coloque cuidadosamente el Novorodapie® sobre el rodapié anterior y presione suavemente.
5. Limpie el material sobrante y deje secar. Tras el secado retire el film protector.

Sin rodapié previo



1. Limpie la superficie destinada a la colocación del Novorodapie® Rehabit .
2. Una los complementos al Novorodapie® Rehabit, incluyendo los tacos de colocación. Este paso previo le facilitará la posterior unión del conjunto a la pared.
3. En tercer lugar aplique material adhesivo sobre la superficie de los tacos de colocación de la zona posterior. Puede utilizar un adhesivo de tipo MS Sellante / Adhesivo Express de Fischer o similar.
4. A continuación coloque cuidadosamente el Novorodapie® sobre la pared, asegurándose de que los tacos de colocación hacen contacto con la misma
5. Limpie el material sobrante y deje secar. Tras el secado retire el film protector.

**Si va a proceder al pintado del paramento, mantenga el film hasta que haya finalizado con la operación*

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos o con una rejilla cubierta de polvo de pulir neutro. Si aplica un agente preservante, además de dejar una fina capa de repelente al agua, tenga en cuenta que no debe ser amarillo, atraer el polvo o suciedad ni tener efectos tornasolados.

Está contraindicado el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico),bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**.

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **otecnica@emac.es.**

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) sales@emac.es // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it
www.emac.es

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material