Emac Complementos S.L.
Avda. Madrid 6, Apdo. Postal 46
46930 Quart de Poblet
Valencia - Spain
Tel. (+34) 96 153 22 00
Fax. (+34) 96 153 22 61
e-mail: info@emac.es
www.emac.es

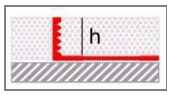
EMAC AMERICA, L.L.C.
1970 NW 129 Avenue, Unit # 103
MIAMI, FL 33182
U.S.A.
Phone # (305) 406 15 93
Fax: (305) 406 1793
e-mail: sales@emac.es

Dpto técnico:
otecnica@emac.es

Novo**suelo** - Novo**pared** Latón

h: 3, 4'^{5}, 6, 8, 10, 12'^{5}, 15, 17'^{5}, 20, 22'^{5}, 25, 27'^{5}, 30 mm.

Longitud: 250 cm.



Material: Latón



NOVOPARED - NOVOSUELO

Perfil multiusos para rematar esquinas alicatadas, para embellecimiento de juntas, remate y enmarcaciones de pavimentos. Está disponible en acabado natural y e multitud de medidas, por lo que resulta siempre adecuado para cualquier tipo de revestimiento.

Las alas de fijación llevan un troquel en forma de octógono para posibilitar el traspaso del material adherente, asegurando una óptima instalación y vida útil.

Como complemento, el mismo perfil está disponible con una acuñación especial para la decoración de marcos irregulares.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

- El latón es una aleación de cobre y zinc, cuya proporción varía dependiendo de las propiedades requeridas.
- Es comúnmente utilizado en productos decorativos y ornamentales debido a su apariencia dorada. No obstante debido a sus propiedades su uso está muy extendido en otras aplicaciones como armamento, condensadores, terminales eléctricos o perfilería.
- Posee un alto nivel de ductilidad y una buena resistencia mecánica y a la corrosión.
- Una de las propiedades más típicas del latón es la dificultad de generar o producir chispa por impacto mecánico. Esta propiedad es atípica en otras aleaciones.

Resistencia al fuego

Su comportamiento ante el fuego es de clase **A1**, clasificación según la actual norma UNE EN 143501-1:2007. Esta clasificación equivale a la clase **M0** según la NBE-CPI-96 (de acuerdo con la anterior norma UNE 23727:1990), correspondiente a un material no combustible frente a la acción térmica.

COLOCACIÓN

Como Novosuelo

1. Para su colocación, disponer el perfil a lo largo de todas o algunas juntas.
2. Enrasar al nivel del pavimento. Si fuera necesario golpear suavemente con un martillo de goma hasta enrasarlo.
3. Finalmente, limpiar cuidadosamente el material sobrante.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Como Novopared

1. Colocar el revestimiento en uno de los lados de la esquina. Posteriormente extender abúndate material de agarre sobre la superficie contigua.
2. Colocar el perfil correctamente alineado contra la esquina asegurándose de que el material de agarre pasa a través de los agujeros troquelados para tal fin en el ala de fijación.
3. A continuación se colocan las piezas de revestimiento presionándolas sobre el ala troquelada para asegurar buen agarre.
4. Seguir con la colocación del resto del revestimiento, presionando las piezas sobre el ala de fijación.
5. Finalmente limpiar cuidadosamente para eliminar los posibles restos de material de agarre y evitar así pérdidas de aspecto.



COMPLEMENTOS: NOVOSUELO para curvar



Como complemento, tiene disponible el Novosuelo para curvar, que le permitirá rematar revestimientos o alicatados de forma redondeada.

Gracias a su troquel especial, sigue manteniendo los octógonos troquelados para asegurar un buen agarre y permitiendo que pueda adaptarse a formas curvas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El Latón es resistente a prácticamente todos los productos químicos que habitualmente se utilizan en combinación con recubrimientos cerámicos. Su deterioro estético suele deberse fundamentalmente al contacto con el ambiente.

Efectos atmosféricos sobre el latón:

- La actuación del aire provoca en el latón la aparición de una capa de óxido en las superficies vistas, lo que proporciona una pátina a la superficie.
- Los efectos de la humedad o de sustancias agresivas pueden generar una mayor oxidación y la formación de manchas en la superficie del perfil.

MANTENIMIENTO

Una limpieza y un mantenimiento adecuado evitarán el oscurecimiento del latón.

La aplicación de productos lustradores sobre el latón, proporcionan limpieza y una protección duradera y eficaz, que puede aumentarse con la aplicación de lacas sintéticas o barnices especiales para latón. Cada unos de estos productos destinados al mantenimiento y limpieza del latón le indicará la frecuencia con la que deben aplicarse.

LIMPIEZA DEL LATÓN

En contacto con el aire, el latón adquiere un color marrón apagado. Para su limpieza, se puede emplear un pulidor de metales aunque, a veces, es conveniente hacerlo con ácido natural: cortando un limón por la mitad, lo espolvoreamos con sal y frotamos la pulpa del limón contra el metal hasta que la capa de óxido se ablande. Posteriormente se enjuaga con agua limpia y se seca muy bien con un paño de algodón. Después, si se desea, se pule la pieza con un lustrador para metales, que proteja y devuelva el brillo a la pieza.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

Productos para la limpieza del latón

1. *LUSTRADORES*

Para proteger y mantener el aspecto resplandeciente del latón, pueden aplicarse productos lustradores. Existen distintos tipos en el mercado, y algunos, además de restaurar también pule. Suelen ser productos de fácil utilización, eficaces por simple contacto, que no dejan olor ni ensucian las manos.

Para su aplicación, basta con humedecer parte de un paño y frotar la pieza a limpiar para eliminar la capa fina decolorada de la superficie. Pase la parte seca del paño y obtendrá un brillo duradero.

2. *ABRILLANTADORES*

Recuperan y abrillantan las superficies ligeramente oxidadas de latón.

Suelen contener anti-oxidantes que actúan sobre el metal, protegiéndolo y retardando su oxidación. Presentan un olor característico y pueden ennegrecer ligeramente las manos tras su contacto, aunque suelen limpiarse fácilmente con agua. En cualquier caso seguir las instrucciones de uso del producto.

Para obtener un mayor brillo, una aplicación más efectiva y un efecto más duradero, se ofrecen en el mercado abrillantadores con un alto contenido en Silicio.

3. *DESOXIDANTES*

Se utilizan para piezas que estén muy oxidadas o engrasadas. Son productos desoxidantes muy fuertes (muchos de ellos basados en una proporción adecuada de agua fuerte) Es recomendable utilizarlos con un ovillo de alambre o con lana de acero fina para obtener resultados óptimos (no utilizarlos nunca en seco, ya que podrían rayar el material).

De esta manera se desoxidará por completo la superficie del metal, facilitando así la posterior aplicación del abrillantador, necesario para que el material quede protegido y brillante.
Estos productos contienen componentes muy fuertes y corrosivos por lo que es muy importante seguir las instrucciones de uso facilitadas por los fabricantes.

Tras la aplicación del lustrador o del abrillantador, se recomienda secar y frotar bien con ayuda de una gamuza de algodón (que no suelte hilos) para obtener un mayor brillo.

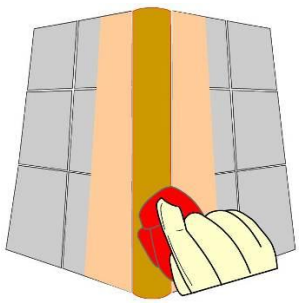
4. *BARNICES ESPECíFICOS PARA METALES*

Finalmente existen también productos que pueden aplicarse tras estos tratamientos para evitar que el material se ennegrezca con la oxidación, que pueden ser lacas sintéticas de uso exclusivo para metales y que son totalmente transparentes o barnices especiales para este tipo de materiales disponibles en forma líquida para aplicar con pincel de forma tradicional o en spray.

¿Cómo hacerlo PASO a PASO?

El primer paso para reparar y recuperar el atractivo superficial de un perfil de latón es proteger la cerámica o baldosas de otro material en contacto con el perfil para evitar que los productos utilizados para este proceso ensucien o deterioren la superficie del alicatado.

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



La superficie debe prepararse para la aplicación posterior de los productos destinados al pulido y abrillantado, por ello, si la pieza está oxidada, hay que eliminar el óxido.

I. Aplicar el desoxidante con un pincel o con lana de acero de grano medio (dependerá del grado de oxidación de la superficie). Seguir las instrucciones de uso del producto, y dejar actuar el tiempo

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.
ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

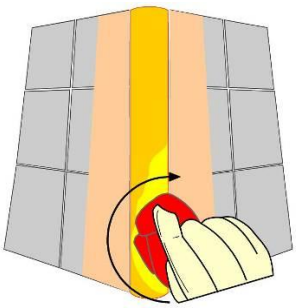
necesario para eliminar la capa de óxido. Transcurrido este tiempo aclarar con agua hasta que la superficie quede totalmente limpia.

II. Una vez finalizado este primer paso repasar toda la pieza limpia con una lana de acero de grano fino.

III. Finalmente, secar muy bien la superficie para evitar que vuelva a oxidarse otra vez.

2. PULIDO Y ABRILLANTADO

El siguiente paso es pulir la superficie ya preparada. Es necesario pulirlas hasta conseguir el máximo brillo posible.



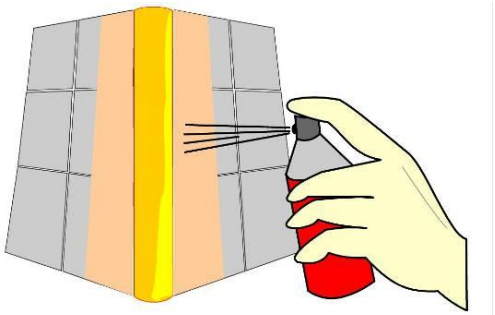
I. Utilizar un trapo o una muñequilla de algodón para aplicar por toda la superficie un pulidor abrillantador. Este producto debe aplicarse con movimientos circulares y la operación debe repetirse tantas veces como sea necesario hasta que la pieza quede pulida y brillante.

II. Una vez que se haya secado del pulidor, lustrar toda la pieza con un trapo u otra muñequilla de algodón limpia. Frotar con movimientos circulares y enérgicos.

3. BARNIZADO

Para llevar a cabo el barnizado de piezas de latón es imprescindible utilizar lacas o un barniz específicos para metales. Estos productos están disponibles en el mercado en forma líquida, para una aplicación tradicional con pincel, o en spray.

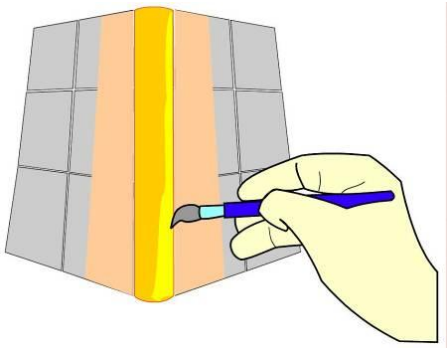
Barnizado con spray



Pulverizar el spray a una distancia del perfil de unos 25 cm. Es conveniente aplicar poca cantidad repitiendo el proceso para evitar que se formen gotas de barniz sobre la pieza.

Una vez que se haya secado la primera pulverización, repetir la operación hasta conseguir un acabado perfecto.

Barnizado con pincel

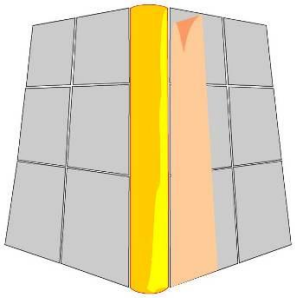


Aplicar el barniz con un pincel grande y suave, prestando especial atención de no repasar una zona ya barnizada, y dejar secar durante unas 8 horas aproximadamente antes de dar una segunda capa.

Una tercera capa de barniz asegurará una impermeabilización óptima.

Al tratarse del barnizado de un metal se recomienda utilizar pinceles muy suaves para evitar dejar marcas de pasadas del pincel.

Finalmente sólo queda retirar cuidosamente el material protector utilizado durante el proceso:



Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.

El procedimiento aquí descrito es una orientación del proceso de limpieza y mantenimiento del latón. El procedimiento exacto y correcto dependerá del producto aplicado y de sus características, por lo que es muy importante seguir las instrucciones de cada producto para obtener los resultados esperados.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Puede ampliar la información sobre las características técnicas del material con el que está fabricado el Novosuelo - Novopared, descargándose su Ficha Técnica en www.emac.es.

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con la oficina técnica: otecnica@emac.es



En www.emac.es puede descargarse gratuitamente el Manual Técnico de Perfiles, donde encontrará información sobre todos nuestros perfiles, sus características, utilidades, consejos de limpieza y mantenimiento, así como aplicaciones especiales y normativas que les afectan.

Los datos facilitados son meramente informativos. Han sido obtenidos por nuestro proveedor o por EMAC .
En ningún caso constituyen garantía juridica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.