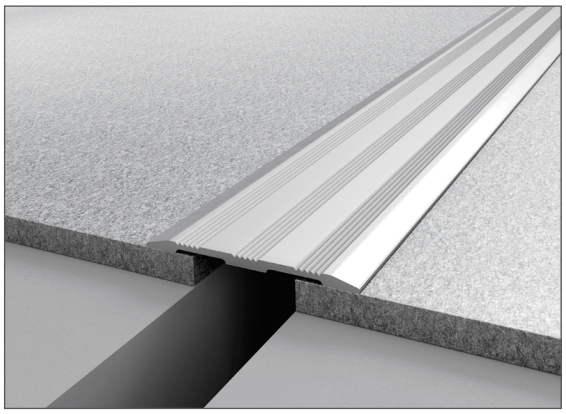
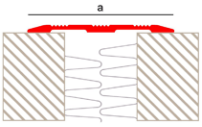
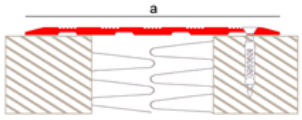


Novotapajuntas GTA

Perfil tapajuntas fabricado en aluminio anodizado, diseñado para cubrir juntas de hasta 7 cm. de ancho. De cara vista estriada antideslizante, es un perfil idóneo para lugares de tránsito como hospitales, centros comerciales… También disponible con adhesivo o con agujeros avellanados (de 8mm de diámetro) para su colocación inmediata.

Características generales





	GTA80	GTA135
Material:	Aluminio anodizado	
Longitud:	2,5 m.l.	
Dimensiones:	a: 80 mm.	a: 135 mm.
Embalaje:	10 ud./caja	5 ud./caja

Acabados:



13

Aplicaciones

Los edificios y elementos constructivos están sometidos a deformaciones y variaciones geométricas. La disposición de juntas de dilatación contribuye a disminuir los efectos que estas variaciones tienen sobre el conjunto del edificio, previniendo la aparición de patologías.

El **CTE (Código Técnico de la Edificación)** en su DB-SAE (Acciones en la edificación), establece que en edificios de hormigón o acero, se dispondrán las juntas de dilatación de forma que no existan elementos continuos de **más de 40 m.** de longitud.

La gama Novotapajunta GTA es una solución para cubrir juntas estructurales ejerciendo de embellecedor sin interferir en el libre movimiento de la estructura. Puede colocarse vertical y horizontalmente tanto en pavimentos como en revestimientos. El acabado anodizado, certificado por Qualanod, garantiza su instalación en exteriores o interiores garantizando una elevada resistencia y durabilidad.

La gama Novotapajunta GTA es idónea para su instalación en Centros Comerciales, parkings, aeropuertos y todo tipo de edificios de uso público o privado. Su cara vista estriada le confiere **propiedades antideslizantes** para su instalación en pavimentos.

R03.001_01/02/2013

FICHA TÉCNICA

Novo**tapajuntas GTA**

Características Técnicas

Aleación:	6063 (AA y ASTM)
	L-3441 (UNE 38-301-89)
Resistencia al fuego:	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión:	Muy buena (*)
Solidez a la luz:	Excelente (*)
Apariencia y color:	EN 12373-1 (*)

Materiales

ALU Aluminio

El Novotapajuntas GTA es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. El acabado plata mate es anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado realizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable. Su resistencia a la corrosión y al fuego es muy buena.

Tráfico soportado

El Novojuntas GTA80 está capacitado para soportar **tráfico de cargas ligeras.**

Permite el tráfico de categoría F según Norma ACI, American Concrete Institute **ACI 302.1R-89** y **ACI 360.1R-92**, para vehículos ligeros de peso <= a 30 kN y <= a 8 asientos, sin contar el del conductor.



Carretillas de clasificación FL1 según Norma ACI, American Concrete Institute **ACI 302.1R-89** y **ACI 360R-92,** con ruedas neumáticas o rígidas con peso neto de 21 kN y carga de hasta 10 kN. Permite sobrecarga estática menor de 1t/m^2 y el paso de vehículos sobre ruedas neumáticas de menos de 1t/eje, según se clasifica como cargas ligeras sobre soleras según NTE-RSC. **Carga lineal y centrada** de **0,5 kN.**

Novotapajuntas GTA135 está capacitada para soportar tráfico de cargas medias.



Permite el tráfico de categoría G según Norma ACI, American Concrete Institute ACI 302.1R-89 y ACI 360.1R-92, para vehículos medios de peso neto > a 30 kN y de < de 160 kN repartidos sobre dos ejes. Carretillas con ruedas neumáticas o rígidas, de clasificación FL1, 2 y 3 según Norma ACI, American Concrete Institute ACI 302.1R-89 y ACI 360R-92, con peso neto de 44 kN y carga de hasta 25 kN, con una carga por eje total de 63 kN. Permite sobrecarga estática menor de 5t/m^2 y el paso de vehículos sobre ruedas neumáticas de menos de 2,5t/eje, según se clasifica como cargas medias sobre soleras según NTE-RSC. **Carga lineal y centrada de 0,8 kN.**

Esta clasificación se ha obtenido a partir de las Normas **ACI 302.1R-89** (Guía para el suelo de hormigón y losas de construcción - American Concrete Institute - en referencia a la clasificación de la magnitud de la carga que puede soportar) y **ACI 360.1R-92** (Diseño de los grados de solados, que describe los seis tipos comunes de solado para la construcción y lo refiere a las acciones inducidas por carretillas y vehículos de transporte) y de la **clasificación de carretillas** (en función del peso neto, dimensiones y carga que transporta).

Instalación

El Novotapajuntas GTA se coloca una vez finalizada la instalación del pavimento o revestimiento. EL modelo GTA80 puede adquirirse con adhesivo y el GTA135 con agujeros para fijaciones.

Con adhesivo

1. Limpie la superficie donde va a colocar el Novotapajuntas GTA y asegúrese de que el perfil está en buen estado y libre de suciedad
2. Retire la película protectora del adhesivo o, en caso de no haberlo adquirido con adhesivo, añada el que haya elegido en los extremos del perfil
3. Coloque el perfil sobre la junta y presione para obtener una buena adhesión
4. Limpie el material sobrante y deje secar

Con fijaciones

1. Limpie la superficie donde va a colocar el Novotapajuntas GTA y asegúrese de que el perfil está en buen estado y libre de suciedad
2. Coloque el tapajuntas sobre la junta y marque el lugar donde irán las fijaciones
3. Quite el perfil y haga los agujeros donde previamente ha hecho las marcas
4. Ponga de nuevo el perfil y fije los anclajes.
5. Limpie el material sobrante en caso de ser necesario

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico),bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información Técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de **Emac®** descargando su ficha técnica en **www.emac.es**.

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **otecnica@emac.es**.

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material