HMX

Helicoidal tubular



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

• Ventilador con envolvente tubular reforzada fabricada en chapa de acero laminado.
• Montaje modular del conjunto motor hélice que permite una total versatilidad en caso de cualquier cambio.
• Protegidos contra la corrosión mediante recubrimiento en polvo de resina epoxy.
• Hélice en fundición de aluminio de ángulo variable en paro y en origen.
• Motor asíncrono normalizado ATEX. Voltajes estándar 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 4kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores.

APLICACIONES

Diseñados para montaje en pared o en conducto, son indicados para:
• Ventilación en locales clasificados ATEX zona 1 o 2.
• Temperatura máxima de trabajo en continuo: 50ºC.

BAJO DEMANDA

• Hélice reversible 100%. Añadir 5% en el PVP.
• Ventiladores para trabajar a 60Hz y voltajes especiales.
• Tamaños de ventiladores superiores a 100.

En cumplimiento de la directiva 94/9/CE. Certificado ATEX II2G.
Para zonas 1(gas), 2(gas) o 22(polvo). Nivel de protección según necesidades.

Organismo notificado: IMQ (con Nº 0051)
Nº de identificación: 43EJ00001

ACCESORIOS


RFS


INT


PE

RP