

En HMY estamos comprometidos y concienciados sobre la necesidad de cuidar y proteger el medio ambiente. Muestra de ello, es que cuenta con la Certificación de Gestión Ambiental, según la norma ISO 14001, desde 1998. Además, cuenta con la certificación según el Reglamento EMAS III, desde el mismo año, siendo la cuarta empresa en Aragón en conseguir dicha certificación y la mantiene desde entonces.

En 2017 hemos pasado la auditoría de Cadena de Custodia con validez para un año. **Llevamos 3 años certificados tanto en FSC como en PEFC,** estamos certificados tanto en HMY como en las filiales.

PEFC
PEFC/14-35-00283
Promoting Sustainable Forest Management
www.pefc.co.uk

FSC
www.fsc.org
FSC® C121369
The mark of responsible forestry



MEDIANTE ESTOS SELLOS PODEMOS IDENTIFICAR QUE UN PRODUCTO DE ESTE ORIGEN HA LLEVADO ESTE TIPO DE PRODUCCIÓN SOSTENIBLE O CERTIFICAR UN PROYECTO COMPLETO.

Ambas certificaciones promueven un desarrollo ambiental apropiado, socialmente benéfico y económicamente viable de los bosques del mundo, a través del consumo sostenible de madera, papel u otros derivados forestales.

VENTAJAS DE LAS CERTIFICACIONES

ACCESO A LOS MERCADOS
Proporciona a las empresas acceso a los mercados de productos medioambientalmente responsables.

GESTIÓN DEL RIESGO
Incluye requisitos sociales para proteger los derechos fundamentales de los trabajadores a lo largo de toda la cadena de suministro.

CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN
Excluye la madera procedente de fuentes ilegales y/o conflictivas.

TRAZABILIDAD
Asegura que el material certificado del producto final proviene de bosques gestionados con respecto a las normas ambientales, económicas y sociales.

DESDE HMY

EFICIENCIA ENERGÉTICA
· Carteles informativos.
· Luz led.
· Control remoto de los equipos calefactores
· Ventiladores para repartir el calor acumulado
· Sensores de iluminación
· Oficinas bien aisladas
· Nuevos equipos de climatización

MATERIAS PRIMAS
· Reducción del 28,5% en la utilización de chapa.
· Reducción del 7,3% en la utilización de pintura en polvo.
· Reducción del 25% en el consumo de producto químico de las instalaciones de pintura
· Reducción del 28,5% en el consumo de plástico de embalar y un 16,7% en el consumo de cartón.

CONSUMO DE AGUA
Reducción del 2011 al 2016 de un 23%.
· Campañas de concienciación de un uso responsable de agua.
· Ajustes de caudal en las instalaciones de tratamiento anticorrosivo.
· Control del consumo de agua desde la propia sección de pintura.
· Una tecnología nanocerámica.

GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS
Del 2012 al 2016 se ha conseguido una reducción del 18% en la cantidad de residuos peligrosos generados en las instalaciones.

Del 2012 al 2016 se ha conseguido una reducción del 33% en la cantidad de residuos no peligrosos generados en las instalaciones.
· Reducción del número de residuos peligrosos.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS
Del 2012 al 2016 se ha conseguido una reducción del 24,5% la emisión de CO_2 debido al consumo de electricidad y combustibles en el proceso de fabricación (Alcance 1 + Alcance 2)

OTRAS ACTUACIONES
· Charlas de concienciación ambiental en colegios
· Reconocimiento de la Comarca de Cariñena como empresa comprometida con el medio ambiente.
· Reconocimiento de Oro por llevar más de 15 años registrada como empresa con la certificación EMAS III.
· Premio Medio Ambiente de Aragón 2013 en la modalidad empresa.

PERSONAS



CUIDADO DE LAS PERSONAS

EMPLEADOS
· Integración de minorías
· Integración de madres solteras
· Integración de los jóvenes
· Integración de perfiles senior
· Personas con discapacidades
· Protección social
· Cuidado y promoción de la salud
· Deporte y proactividad

PROVEEDORES
· Política de comercio justo
· Apoyo a pequeñas empresas locales
· Proveedores "Éticamente responsables"

CLIENTES
· Mantenimiento de productos
· Durabilidad de productos

USUARIOS
· Ergonomía
· Seguridad y salud

PLANETA



CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE

HUELLA DE CARBONO - REDUCCIÓN CO_2
· Reducción de los residuos
· Reducción del consumo de energía
· Reducción del consumo de agua
· Reducción de papel y cartón
· Reducción de plásticos

9 AÑOS RECICLANDO BOTELLAS DE PLASTICO
4.000 kilos
130.000

19 AÑOS RECICLANDO PAPEL Y CARTON

98% SO_2
38% NOx

2.200 TONELADAS
137.500 ARBOLES
100.000.000 **LITROS DE AGUA**
660.000 KG **DE PETROLEO**

+ 1300MWh /a
AHORRO DE ENERGIA

Nuestros proyectos certificados













INNOVATION IN RETAIL

www.hmy-group.com

HMY

En el pasado eras lo que tenías, ahora eres lo que compartes.

© All Rights Reserved 2017

Si no desea recibir más comunicaciones, puede darse de baja clicando **aquí**