STAC POL®

TECNOLOGÍA EN EXTRUSIÓN DE CAUCHO
TERMOPLÁSTICO Y PVC



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

STAC POL

Profesionales en juntas de estanqueidad al servicio de la industria

STAC, Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S.L. con sede en Padrón, creó en el año 2001 STACPOL, división especializada en el diseño y la fabricación de todo de tipo juntas para diversos sectores industriales, como carroceros, aislamiento en sistemas de frío y calor industrial, automoción, puertas basculantes, energías renovables, etc., y fuertemente especializados en el sector de los sistemas de cerramiento de aluminio, madera y PVC.

El objetivo de STACPOL es ofrecer a la industria soluciones óptimas a sus necesidades gracias a una gama de productos de la más alta calidad.

Para poder ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes disponemos de una oficina técnica exclusiva para el diseño y desarrollo de perfiles de polímeros.

- ***8 líneas*** *de extrusión de perfiles de polímeros*
- ***5.000 m²*** *de instalaciones cubiertas*
- ***40 Millones*** *de metros de producción anual*
- *Más de* ***5.000*** *referencias en producción*
- ***3.600 m²*** *de almacén*





Estamos certificados con la normativa ISO 9001:2008 en diseño y fabricación de perfiles de polímeros por extrusión y Coextrusión

En producción la calidad comienza con la elección de la materia prima óptima para la aplicación del perfil.

Todas nuestras materias primas cumplen con la norma EN 12365:2004 que regula las características adecuadas para la fabricación de juntas orientadas al sector del cerramiento.

Todas nuestras líneas de producción están completamente automatizadas y sincronizadas para conseguir la máxima estabilidad dimensional en los perfiles.

Ya en fabricación, los controles de calidad son constantes. Nuestras líneas de producción disponen de sistemas ópticos de medida continua, que detectan la mínima variación de medida y establecen factores de corrección para toda la línea.

Realizamos controles funcionales sobre los perfiles en los que finalmente se instalará la junta y mantenemos un contacto constante con nuestros clientes.

Nuestros procesos de fabricación y soporte informático, nos permite disponer de la trazabilidad documental de nuestros productos, desde la materia prima hasta la pieza acabada.

Otro aspecto importante en la calidad de nuestros productos es un estudiado proceso de embalaje (dependiendo de las características de cada perfil y de las necesidades de nuestros clientes) y una minuciosa distribución, lo cual nos permite garantizar un servicio óptimo y unos plazos de entrega inmediatos.

Como consecuencia lógica de nuestra experiencia y evolución en el sector de los perfiles de polímeros, podemos ofrecer un servicio completo de estudio, fabricación y suministro, con garantía de calidad.



Ponemos a disposición de nuestros clientes una oficina técnica exclusiva para el diseño y desarrollo de perfiles de polímeros

Nuestro personal altamente cualificado cuenta con una ámplia experiencia en el campo de la extrusión y coextrusión de todo tipo de materiales tanto vulcanizados como termoplásticos.

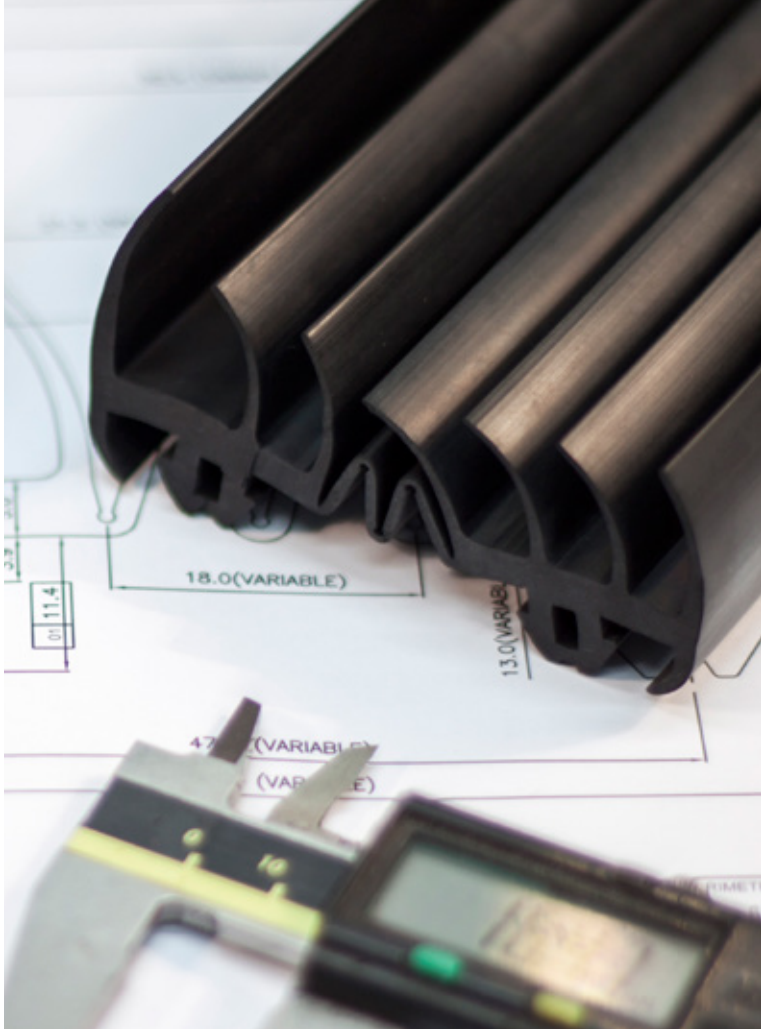
En STACPOL contamos con un taller de matricería con la más avanzada tecnología para la creación de perfiles que se adecuen a las necesidades de nuestros clientes. Nuestro proceso de elaboración de juntas personalizadas se divide en varias fases, empezando por el diseño en CAD, pasando por la fabricación de la hilera en nuestras máquinas por corte de hilo y centros de mecanizado CNC, y terminando por la realización de la muestra en nuestras extrusoras de última generación.

Durante todo el proceso se mantiene una constante comunicación con el cliente con el fin de obtener la mayor satisfacción y rapidez de ejecución.

Los diseños de nuestras juntas extrudidas son cada vez más innovadores para integrarse a la perfección en los distintos sistemas para los que fueron diseñados en concreto. Los sistemas de carpintería metálica, madera y PVC, están en constante evolución para satisfacer las necesidades de eficiencia térmica, el rendimiento acústico y la reducción de las fugas de aire que son esenciales en los productos diseñados para la vida moderna.





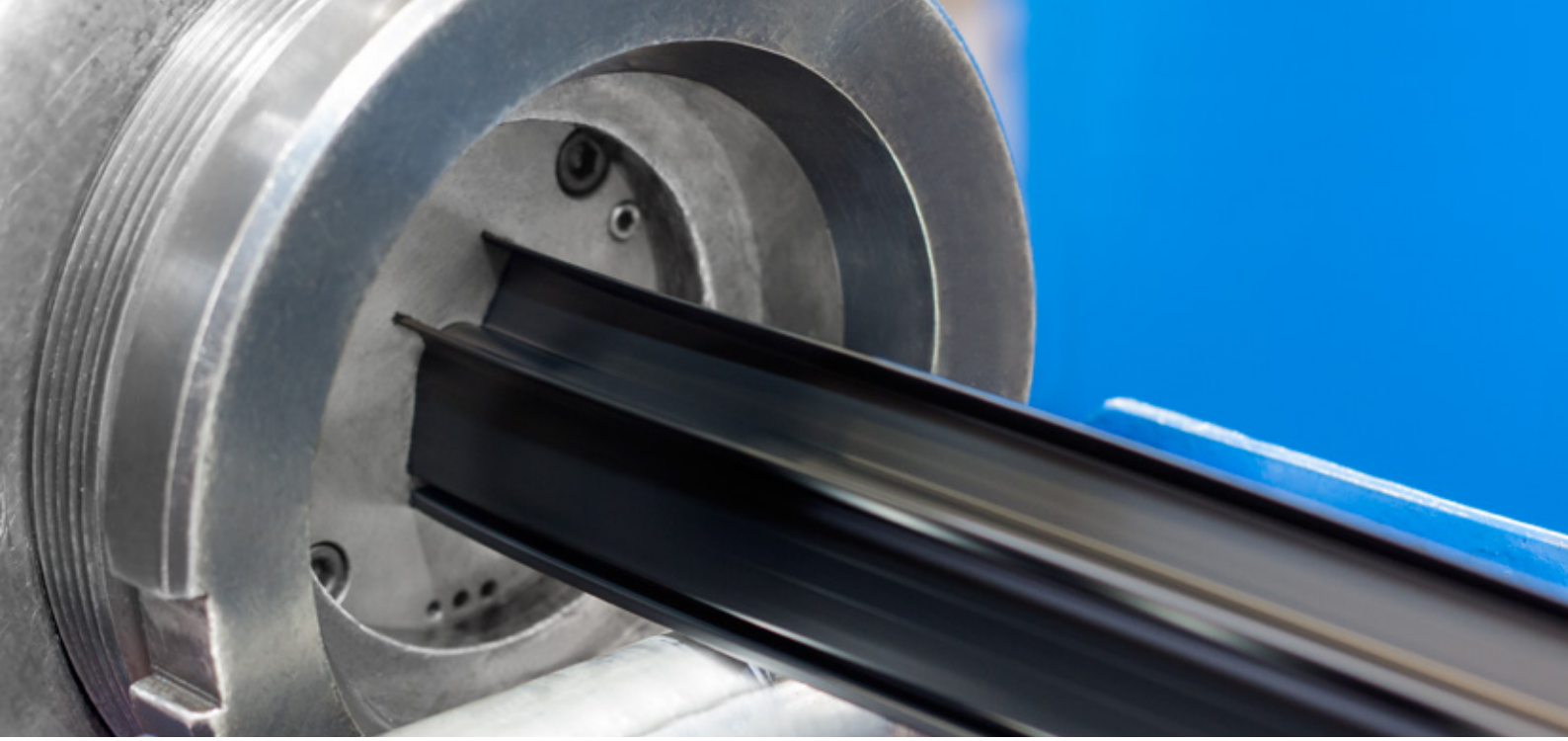


Para la fabricación y mantenimiento de los utillajes, contamos con un completo taller mecánico y de matricería para la producción y mantenimiento de las hileras de extrusión, con máquinas de construcción por electro-erosión, maquinaria de mecanizado CNC, fresado, tornos, limpieza y ajuste de moldes, proyectores de perfiles y estaciones informáticas de diseño.

Nuestro departamento técnico se adapta al cliente aportándole soluciones a sus necesidades, para ello disponemos de proveedores de materiales que nos garantizan las diversas certificaciones internacionales a requerimiento de la normativa de cada país (CSTB para Francia, BS para inglaterra, etc).

- *Diseño de juntas y perfiles a medida*
- *Asesoramiento en el diseño de nuevos productos*
- *Asesoramiento en la elección de los materiales*
- *Optimización de funcionalidad en productos existentes*
- *Cálculos de trasmisión térmica*
- *Control de la fabricación y mantenimiento de las matrices*
- *Seguimiento de los procesos de fabricación*
- *Información técnica de productos*





8

LÍNEAS DE EXTRUSIÓN



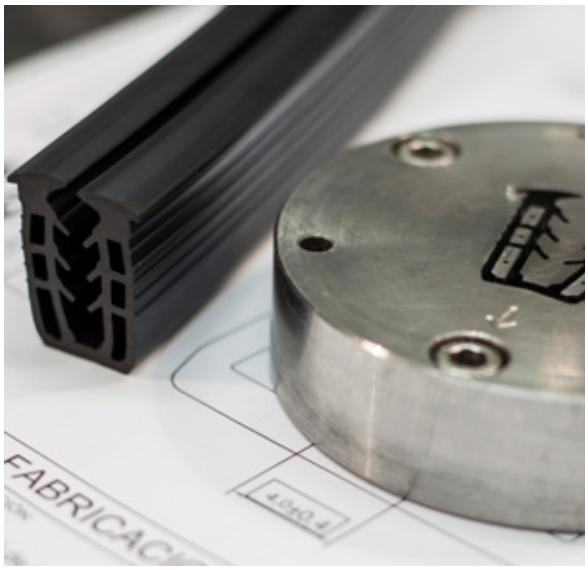
Nuevas líneas de extrusión de perfiles de polímeros

En nuestras nuevas instalaciones hemos dispuesto **8 líneas de extrusión** de última generación las cuales nos permiten llevar a cabo los procesos productivos más complejos con total garantía de calidad.

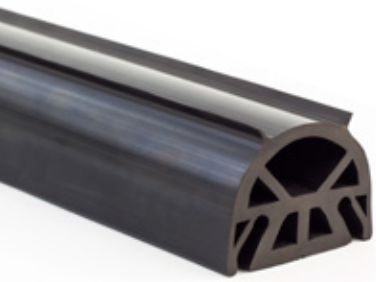
Una línea de Coextrusión de EPDM, con la que conseguimos hacer una extrusión simultánea de cauchos de diferentes durezas y la inserción de un **hilo anti-estiramiento** en el interior de la junta.

Líneas de extrusión de EPDM dedicadas a la extrusión de grandes perfiles. Líneas de extrusión de TPE, PVC, EVA, silicona y otros materiales termoplásticos. dos línea de coextrusión de TPE o TPV con Polipropileno y coextrusión de PVC rígido y PVC flexible.

- *Extrusión y Coextrusión de EPDM y EPDM esponja*
- *Perfiles de EPDM con inserto de hilo de nylon*
- *Extrusión y Coextrusión de Silicona*
- *Extrusión de Termoplásticos, PVC, EVA, PE, PPH*
- *Coextrusión de Termoplásticos, PPH + TPE*
- *Coextrusión de PVC rígido y PVC flexible*
- *Triextrusión de Termoplásticos*
- *Triextrusión de PVC*




SISTEMAS
DE ALUMINIO
ACERO, PVC
Y MADERA
SECTOR DEL
VÍDRIO
MOBILIARIO
URBANO





Extrusión de EPDM

EL EPDM es un caucho sintético altamente resistente a las condiciones climáticas adversas, su composición química le da alta durabilidad y calidad, es por ello que son ideales para su uso como aislamiento térmico, acústico, sellado de filtraciones de agua, polvo, ruido y vibración, para todo tipo de sistemas de cerramiento arquitectónicos expuestos a espacios o lugares con temperaturas extremas.

En STACPOL estamos altamente especializados en el diseño de juntas dinámicas o estáticas para su uso como Juntas de estanqueidad, de amortiguación, cuñas de acristalar, batiente central, tapa canal, batiente de globo y juntas de fachada entre otras.





Coextrusión de EPDM

La Coextrusión es una de las aplicaciones más importantes de la extrusión de polímeros, gracias a la tecnología disponible en STACPOL podemos extrudir caucho EPDM de diferentes durezas y asi diseñar perfiles adecuados a cada aplicación. Los perfiles de Coextrusión de EPDM son una excelente opción cuando se ejerce menos presión o se requiere un acabado diferente.







Perfiles con inserto de hilo

A diferencia de las juntas normales que estiran al introducirlas en el perfil y luego tienden a encoger, estas juntas cuentan con un hilo interior que nos permite introducir la junta a canal, tirando de ella, o presionando a mano o con un rodillo, sin que la junta se estire, asegurando así una correcta instalación.

Además, este tipo de junta nos da la posibilidad de colocarla incluso después de ensamblados el marco y/o la hoja y sin necesidad de hacer cortes en los ingletes; es un sistema de montaje más rápido y sencillo.



VENTANAS Y PUERTAS CORREDERAS BARANDILLAS DE VIDRIO

Perfiles con precorte

Contamos también con la posibilidad de mecanizar las juntas realizándoles unos precortes espaciados a la medida deseada y así evitar tener que cortarlas a 45°, este tipo de juntas aportan una cómoda y rápida instalación sobre marcos o hojas perimetrales.





Fácil
montaje

Precorte + Drenaje

El precorte se puede combinar con troquelados con la forma deseada, para que las juntas permitan un drenaje suficiente para impedir que la retención de humedad pueda provocar daños.



Perfiles con adhesivo

Burlete adhesivo de goma EPDM para puertas y ventanas, ideal para cuando la superfice es lisa y no hay donde clipar la junta. Proteje del frio, de las corrientes de aire, del polvo y de la humedad, permitiendo ahorrar energía. STACPOL dispone de una moderna instalación automática para realizar el adhesivado de la cinta al perfi, lo que nos que nos permite garantiazar la máxima calidad del producto.




ESCALERAS MECÁNICAS
FACHADAS, PORTALONES
CÁMARAS FRIGORÍFICAS



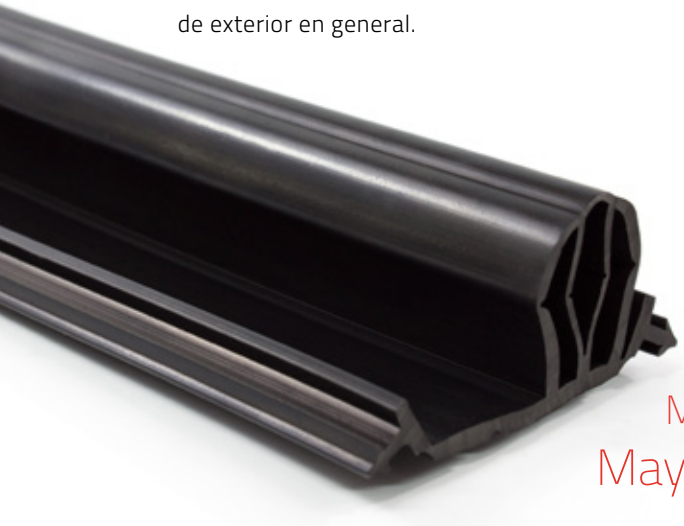
CUALQUIER PERFIL INDUSTRIAL

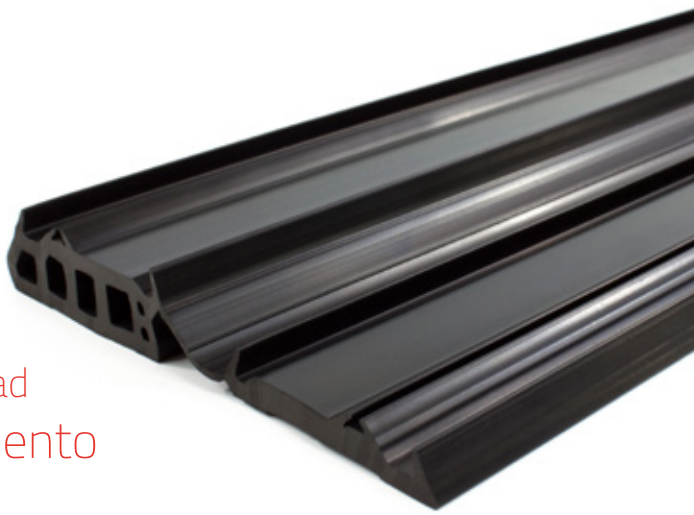


En **STACPOL** disponemos de tres líneas especialmente dedicadas a la extrusión de grandes perfiles de EPDM para cualquier aplicación industrial.

Los perfiles de EPDM de grandes dimensiones conservan sus propiedades aún sometidos a diferencias extremas de temperatura. Por ello, su presencia a nivel mundial es constante en la industria en general así como en la construcción o en aplicaciones marinas y de exterior en general.

Propiedades: Amplio campo de temperaturas de trabajo, entre -15°C y 100° C. En ciertas calidades especiales se pude llegar a hasta una temperatura de140°C. Excelente resistencia al envejecimiento, a la intemperie y ozono incluso a alta temperatura. Pobre adherencia a los metales. **Resistencia química:** resistencia a disolventes. Buena resistencia a productos corrosivos y ácidos no oxidantes. **Dispobles difertentes formulaciones** en función de las durezas y rendimientos exigidos.





EPDM

Máxima calidad

Mayor rendimiento

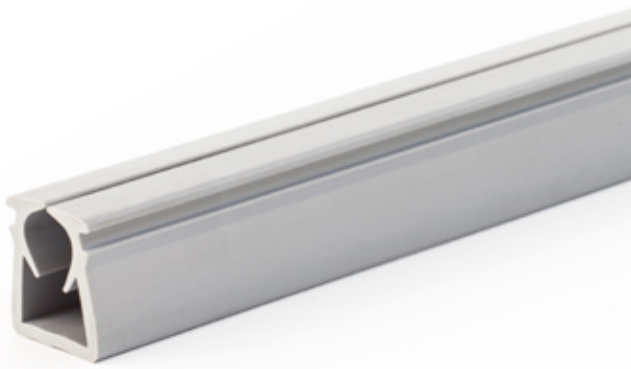


CERRAMIENTOS
BALCONERAS
CANALIZACIONES
PAVIMENTOS



Extrusión de Silicona

La principal aplicación de los perfiles de silicona son las de juntas de estanqueidad en todo tipo de industrias y procesos, aunque realmente el campo de aplicación en la industria podríamos decir que es casi infinito, se utiliza como aislante eléctrico, juntas para puertas de hornos aislantes de temperatura, juntas de sellado para el cerramiento de perfiles de aluminio, perfiles de estanqueidad, juntas de sellado en la industria de iluminación y perfiles embellecedores en cualquier industria debido al amplio rango de colores y posibilidades de fabricación.



Extrusión de Termoplásticos, PVC, EVA y TPE

La junta de **PVC** está constituída por un material flexible a base de policloruro de vinilo, con diferentes secciones y dimensiones según las necesidades que se deban satisfacer. Se caracteriza por presentar estabilidad dimensional y resistencia ambiental.

La goma **EVA** es un termoplástico con una dureza mayor que los TPEs o TPVs. Es resistente a factores climatológicos adversos, a los rayos UVA, al ozono y su excelente resistencia al agua lo convierte en el material idóneo para utilizar en piezas con una alta exposición a la humedad.

El uso del **TPE** (elastómero termoplástico) viene siendo cada vez más frecuente para juntas dinámicas, de estanquidad y de acristalamiento, por sus excelentes características sobre todo de elasticidad y recuperación, siendo altamente resistente a los rayos UVA, salitre, ozono y polución ambiental.





PERSIANAS
TOLDOS
MAMPARAS
MOSQUITERAS
SISTEMAS DE
CERRAMIENTO

Coextrusión de TPE

Consiste en extruir de forma simultánea Polipropileno y TPE. Diseño adecuado para conseguir una combinación de propiedades específica para cada propósito.

La coextrusión de PP y TPE de distintas durezas es un proceso continuo que da lugar a un semielaborado fabricado a partir de ambos materiales, pero para conseguir la asociación de éstos cada uno debe plastificarse en una extrusora diferente.Normalmente la unión de los materiales se realiza mediante un distribuidor de flujos, el cual contiene las entradas de cada extrusora para formar la configuración y porcentajes de material, y a su salida la conexión al cabezal para que la hilera aporte la forma final del producto a fabricar.

Nuestros diseños en coextrusión de TPE se enfocan principalmente a juntas con deslizamiento, como son las juntas para correderas y batientes.



Coextrusión de PVC

Las dos clases más diferenciadas de PVC son el PVC rígido y el PVC flexible cuyas características pueden combinarse empleándolos juntos mediante el proceso de coextrusión con el que producimos perfiles con un material muy duradero y con gran resistencia al envejecimiento, buena flexibilidad bajo variaciones de temperatura, buena resistencia química (también al cloro), resistente al agua caliente y al vapor, resistente a la radiación UV y al ozono.

STACPOL produce con este proceso todo tipo de juntas, disponemos de PVC para aplicaciones específicas, juntas dinámicas, perfiles de RPT, perfiles soldables a alta frecuencia, juntas de dilatación, separadores de pavimentos, tapa canal, etc, y todos ellos en diferentes colores y acabados.





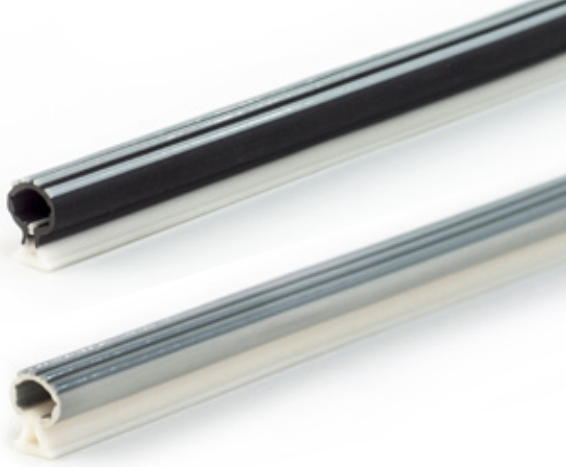






CERRAMIENTOS DE MADERA CORREDERAS BALCONERAS





Triextrusión de Termoplásticos

La triextrusión es un proceso continuo que da lugar a un semielaborado fabricado a partir de varios materiales, pero para conseguir la asociación de éstos cada uno debe plastificarse en una extrusora diferente.

Normalmente la unión de los materiales se realiza mediante un distribuidor de flujos, el cual contiene las entradas de cada extrusora para formar la configuración y porcentajes de material, y a su salida la conexión al cabezal para que la hilera aporte la forma final del producto a fabricar. La instalaciones de triextrusión son básicamente iguales a las de extrusión, excepto en que presentan varias extrusoras independientes para cada componente del semielaborado y el cabezal tiene un repartidor o distribuidor individual para cada componente, de forma que poco antes de salir expulsados del molde, convergen los diferentes flujos en la hilera y quedan fundidos en uno solo.

Con esta técnica podemos cubrir prácticamente cualquier sector industrial.

Principales ventajas de la triextrusión.

Combinación de propiedades específicas: Se logra optimizar las características de polímeros más costosos, minimizando la cantidad total necesaria para cumplir un propósito específico si lo comparamos con una película monocapa donde los componentes se encuentran mezclados.

La triextrusión con un polímero de alta resistencia puede posibilitar la obtención de espesores sumamente pequeños, y al mismo tiempo prolongar o mejorar las propiedades fundamentales.

Aplicaciones:

Juntas dinámicas en sistemas deslizantes / correderas. La combinación de TPE con diferentes polímeros rígidos autolubricados nos permite aunar en una misma junta un buen comportamiento dinámico y de estanqueidad (TPE) y una muy baja fricción con las superficies de contacto de la junta. Para sistema de corredera también se aplican aditivos que disminuyen la fricción con el perfil.

Juntas con capa "pelable", empleadas en sistemas de cerramiento de madera en los que tras la aplicación de la pintura sobre la perfilería se procede a la extracción de la superficie pelable de la junta para mostrarla sin restos de pintura .



Junta con capa *"pelable"*





MAMPARAS DE BAÑO SECTOR DEL VIDRIO



PVC CRISTAL

Lo tenemos muy claro

Buena funcionalidad, transparencia y buen aislante térmico, de uso fácil y rápido, resistente a los agentes atmosféricos a la abrasión y a los productos químicos. En STACPOL somos especilaistas en el diseño de perfiles para mamparas de todo tipo y cerramientos acristalados o cortinas de cristal.







Producimos todo tipo de juntas
para ventanas y puertas.

Completa gama de juntas de alto rendimiento para ventanas y puertas de aluminio, PVC y madera

Debido a las preocupaciones medioambientales actuales, se presta cada vez más atención a la mejora de la eficiencia energética de las viviendas, por este motivo nuestra gama de productos se diseña específicamente para conseguir un rendimiento acústico y térmico superior, es por ello que las juntas STACPOL permiten a los sistemistas, gamistas y constructores sobrepasar los requisitos de rendimiento climático demandados.

Las juntas de estanqueidad STACPOL mantienen sistemáticamente altos estándares de eficiencia energética que ayudan a reducir los costes y el consumo de energía de los edificios.

Central



Batiente de alas



Batiente de globo



Acristalar clip



Acristalar "U"



Acristalar cuña



Tapa canal



Fachada



Especiales





STAC POL

*Más de **5.000** referencias en producción*



www.stac.es
todos nuestros perfiles
a un clic de distancia.

Para su mayor comodidad, hemos desarrollado una aplicación online para facilitar la consulta de nuestros perfiles, con la que podrá localizarlos buscando por sus medidas, junto a nuestro catálogo completo de productos.

Si necesita asistencia técnica no dude en consultar con nuestra oficina de atención personalizada, nuestros técnicos especializados en diseño y fabricación de juntas solucionarán todas sus necesidades.



BUSCADOR AVANZADO



Realice una búsqueda avanzada introduciendo las medidas de las cotas solicitadas.



MATERIALES

En STACPOL tenemos la mejor tecnología en materiales para distintos sectores industriales.

Sólo utilizamos materias primas de primera calidad y desarrollamos nuestras fórmulas para cumplir con la normativa UNE – EN 12365:2004.

Todas las materias primas son sometidas a los más rigurosos controles de calidad por nuestros laboratorios y están acreditadas con un certificado de calidad antes del proceso de fabricación.



EPDM goma de monómero de etileno propileno dieno (clase M), un tipo de goma sintética, es un elastómero con un amplio abanico de aplicaciones.

Dentro de los cauchos es el de uso más extendido, debido a su gran versatilidad y sus excelentes propiedades; y se aplica tanto en extrusión monocomponente como combinando varios tipos de EPDM incorporando además si se desea un hilo antiestiramiento. STACPOL es líder en fabricación de juntas coextruidas en EPDM. Este producto es ideal para juntas batientes en sistemas de cerramiento, ya que con el caucho esponjoso se consiguen una mayor estanqueidad y mejor comportamiento.

	desde	hasta
Dureza (Shore A)	55	85
Tª trabajo °C	-15°	100°

CARACTERÍSTICAS

- *Destacada resistencia al calor, al ozono y a la radiación UV*
- *Elevado coeficiente de fricción, también a bajas temperaturas*
- *Elevada flexibilidad a bajas temperaturas*
- *Estanqueidad al agua y aislamiento térmico*
- *Permeabilidad al aire*
- *Atenuación acústica*
- *Elevado "Compresion Set"*



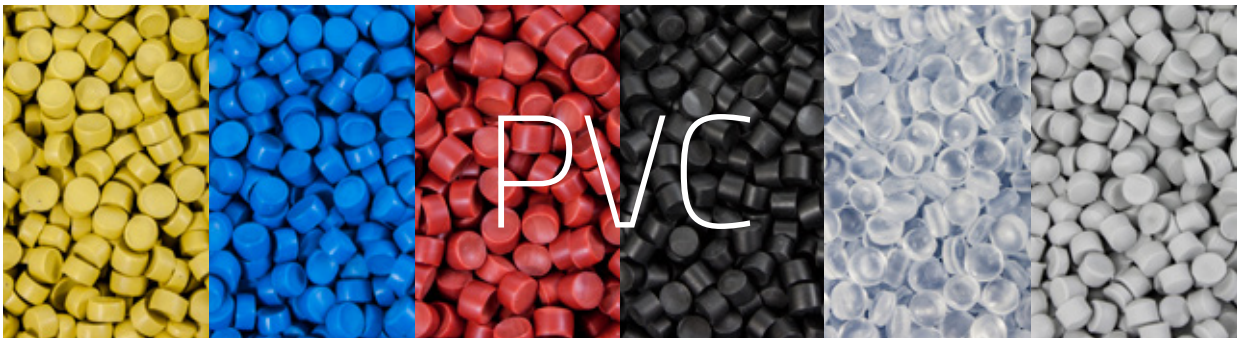
SILICONA: La goma de silicona es un elastómero compuesto por silicona, propiamente un polímero, junto con carbono, hidrógeno y oxígeno. Las gomas de silicona se utilizan habitualmente en la industria, y existen múltiples formulaciones distintas.

Las gomas de silicona son a menudo polímeros de uno o dos componentes. Este producto suele ser no reactivo, estable y resistente a entornos extremos y temperaturas que oscilan entre –40 °C y +200 °C sin perder sus propiedades prácticas. Las juntas de silicona de STACPOL tienen una destacada presencia en el sector del cerramiento, sector del vidrio, sector de la construcción y automoción entre otros.

	desde	hasta
Dureza (Shore A)	50	80
Tª trabajo °C	-40°	200°

CARACTERÍSTICAS

- *Resistente a temperaturas extremas*
- *Gran resistencia a la deformación por compresión*
- *Elevada resistencia química y buena resistencia al fuego*
- *Resistente a la intemperie, el ozono, la radiación y la humedad.*
- *Vida útil larga*
- *Compatible con la silicona estructural*
- *Coloreable según carta RAL*



El **PVC** policloruro de vinilo, se obtiene de la polimerización del monómero de cloruro de vinilo.

Se utiliza de forma generalizada en la construcción por su durabilidad. Mediante la adición de plastificantes se puede hacer más blando y más flexible. La resistencia química y biológica del PVC han permitido su uso en una amplia variedad de aplicaciones. Con la adición de estabilizadores y modificadores de impacto, se ha convertido en un material popular para aislar marcos de puertas y ventanas, juntas de mamparas, toldos y persianas y otras aplicaciones de juntas en las que el coste o la vulnerabilidad a la corrosión limitan el uso de metal.

	desde	hasta
Dureza	60 Shore A	80 Shore D
Tª trabajo °C	-20°	60°

CARACTERÍSTICAS

- *Resistencia, rigidez y dureza mecánicas elevadas*
- *Elevada resistencia a sustancias químicas*
- *Impermeable a gases y líquidos*
- *Mínima absorción de agua*
- *Resistente a la acción de hongos, bacterias, insectos y roedores*
- *Resistente a la intemperie (sol, lluvia, viento y aire marino)*
- *Coloreable según carta RAL*



TPE: Los elastómeros termoplásticos, también conocidos como TPE, son una mezcla física de polímeros (generalmente un plástico y un caucho) que dan lugar a materiales con las características termoplásticas y elastoméricas.

El TPE es idóneo para piezas que requieren una excelente fatiga a la flexión y unas amplias características de uso-temperatura. Soporta las rasgaduras, la deformación por fatiga y la abrasión. Asimismo, ofrece resistencia y rigidez, además de una destacada tenacidad, y resiste a los hidrocarburos y muchos otros líquidos.

	desde	hasta
Dureza (Shore A)	12	88
Tª trabajo °C	-55°	90°

CARACTERÍSTICAS

- *Alta resistencia química.*
- *Alta resistencia al desgaste*
- *Buena capacidad de recuperación*
- *Buena resistencia térmica*
- *Alta estética de la superficie.*
- *Coloreable según carta RAL*



El **POLIPROPILENO (PPH)** es empleado en nuestros procesos de coextrusión con TPE. El PPH es un polímero termoplástico perteneciente al grupo de las poliolefinas.Por lo general, el polipropileno es tenaz y flexible, en especial cuando presenta la forma de copolímero con etileno. Esto permite utilizar el polipropileno como plástico técnico. Dicho material es razonablemente económico, y se puede hacer que sea translúcido cuando no presenta color, pero no es tan fácil hacerlo transparente como el poliestireno, la fibra acrílica o determinados plásticos. A menudo se utilizan pigmentos para que sea opaco o de color. El polipropileno muestra una buena resistencia a la fatiga.

	desde	hasta
Dureza (Shore D)	65	70
Tª trabajo °C	0°	100°

CARACTERÍSTICAS

- *Elevada resistencia a la temperatura*
- *Buenas propiedades antiadherentes*
- *Elevada resistencia química*
- *Buena resistencia a la radiación UV*
- *Coloreable según carta RAL*



Los termoplásticos vulcanizados dinámicamente **TPV**, son un tipo especial de termoplásticos elastómeros formados por una mezcla de polipropileno y caucho EPDM vulcanizado dinámicamente (PP/EPDM), con el que se obtienen propiedades similares a piezas fabricadas con goma y superiores aotras fabricadas con plásticos tradicionales. Su composición lo hace compatible y especialmente adecuado para procesos de co-extrusión de perfiles de Polipropileno.

	desde	hasta
Dureza (Shore A)	55	65
Tª trabajo °C	-60°	130°

CARACTERÍSTICAS

- *Altamente resistentes a la abrasión*
- *Resistente al aceite y a la grasa*
- *Tacto suave.*
- *Antideslizante.*
- *Coloreable según carta RAL*



El etilvinilacetato **EVA** es un termoplástico con una dureza mayor que los TPEs o TPVs. Es resistente a factores climatológicos adversos, a la radiación ultravioleta, al agua y al ozono. Está disponible en cristal y su excelente resistencia al agua lo convierte en el material idóneo para utilizar en baños o en piezas con una alta exposición a la humedad.

	desde	hasta
Dureza	80 Shore A	65 Shore D
Tª trabajo °C	0°	100°

CARACTERÍSTICAS

- *Resistencia a las bajas temperaturas*
- *Resistencia al agua*
- *Resistencia a la radiación UV*
- *Resistencia al ozono*
- *Acabado Cristal*



El **NBR** (Nitrile Butadiene Rubber) o cauchos nitrílicos, Son copolímeros de butadieno y acrilonitrilo. Los nitrílicos son de los caucho sintéticos con mejor resistencia a los aceites e hidrocarburos

La fracción de polibutadieno es la que le confiere sus características elásticas, mientras que la fracción de poliacrilonitrilo, fuertemente polar, es la que le proporciona su resistencia a compuestos no polares, tales como gasolinas, aceites y disolventes hidrocarbonados.

	desde	hasta
Dureza (Shore A)	60	80
Tª trabajo °C	-40°	100°

CARACTERÍSTICAS

- *Resistencia a aceites e hidrocarburos*
- *Excelente resistencia a temperaturas elevadas*
- *Buena adhesión al acero*
- *Resisten a los ácidos (excepto oxidantes)*
- *Resisten álcalis y sales*
- *Baja permeabilidad al aire y gas natural, propano y butano*





ADHESIVO: Para la fabricación de nuestros burletes autoahesivos empleamos cinta de altas prestaciones con soporte de poliéster transparente y adhesivo acrílico modificado que posee una alta adhesión a pelado y cizalladura. Su alta pegajosidad asegura la unión justo despues de la aplicación sobre superficies lisas como Madera, Aglomerado, Aluminio, Aluminio anodizado, PVC, Hierro, Cristal y Vidrio.

El **NYLON** o nailon es un polímero artificial que pertenece al grupo de las poliamidas. El nailon es una fibra textil elástica y resistente al la que se le puede agregar fibra de vidrio para proporcionar un incremento en la rigidez.

Las juntas STACPOL con inserto de hilo permiten introducir la junta a canal tirando de ellas sin que la junta se estire, asegurando así una correcta instalación.

Tabla comparativa

Para compuesto de la misma dureza.

PARÁMETRO	TPE (SBS)	TPE (SEBS)	TPV	PVC	PVC+NBR	EPDM	SILICONA
Rango dureza shore	20A- 55D	20A-50D	35A- 40D	20 A-80 D	20 A – 50 D	55A-85A	50A-80A
Compression set	POBRE	SUFICIENTE	BUENA	POBRE	BUENA	EXCELENTE	BUENA
Resistencia a la tracción	POBRE	BUENA	SUFICIENTE	EXCELENTE	EXCELENTE	BUENA	EXCELENTE
Alargamiento a la rotura	EXCELENTE	EXCELENTE	BUENA	SUFICIENTE	SUFICIENTE	SUFICIENTE	SUFICIENTE
Limite de temperatura inferior continuo/puntual	-40 °C/-55 °C	-40 °C/ -55 °C	-50 °C/ -60 °C	-20 °C/ -30 °C	-20 °C/ -30 °C	-15 °C/ -30 °C	-30 °C / -40 °C
Límite de temperaura superior							
Continuo/puntual	90 °C/110 °C	90°/ 110 °C	110 °C / -130 °C	60 °C/ 80 °C	60 °C/ 80 °C	70 °C/ 120 °C	190 °C/ 200 °C
RESISTENCIAS*							
Ácidos	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	SUFICIENTE
Bases	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	BUENA
Disolventes polares	EXCELENTE	EXCELENTE	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE
Hidrocarburos	POBRE	SUFICIENTE	POBRE	BUENA	BUENA	POBRE	POBRE
Masillas de silicona	POBRE	POBRE	POBRE	POBRE	POBRE	POBRE	EXCELENTE
Ozono	POBRE	EXCELENTE	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE
Rayos uv	POBRE	EXCELENTE	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE
Desgaste	POBRE	EXCELENTE	BUENA	BUENA	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE
Llama	ARDE	ARDE	ARDE	AUTOEXTINGUIBLE	AUTOEXTINGUIBLE	ARDE	NO ARDE
Color	CARTA RAL	CARTA RAL	CARTA RAL	CARTA RAL	CARTA RAL	NEGRO/GRIS	CARTA RAL

* Las resistencias químicas de los productos son indicativas, para casos concretos es necesario confirmar los datos



Seguimos un cuidadoso proceso de embalaje y almacenamiento

Un aspecto importante en la calidad de nuestros productos es un estudiado proceso de embalaje, dependiendo de las características de cada perfil y de las necesidades de nuestros clientes se pueden optar entre 6 métodos de embalaje. A continuación las juntas son etiquetadas y codificadas para proceder a su inmediata expedición, garantizando los plazos de entrega.

- *Bobina*
- *Ensaimada*
- *Barras*
- *Bolsas individuales (perfiles entre 1 y 5m)*
- *Carretes (desde 80 a 140cm)*
- *Sin bobinas*

- **ETIQUETADO**
- **MARCADO**
- **CODIFICADO**







STAC CENTRAL
Centro productivo en España



STAC MAROC
Nueva delegación en Larache

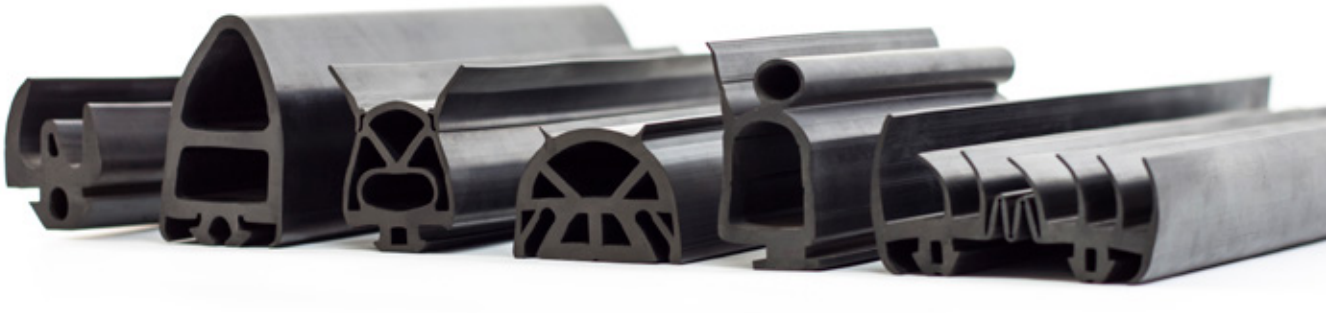


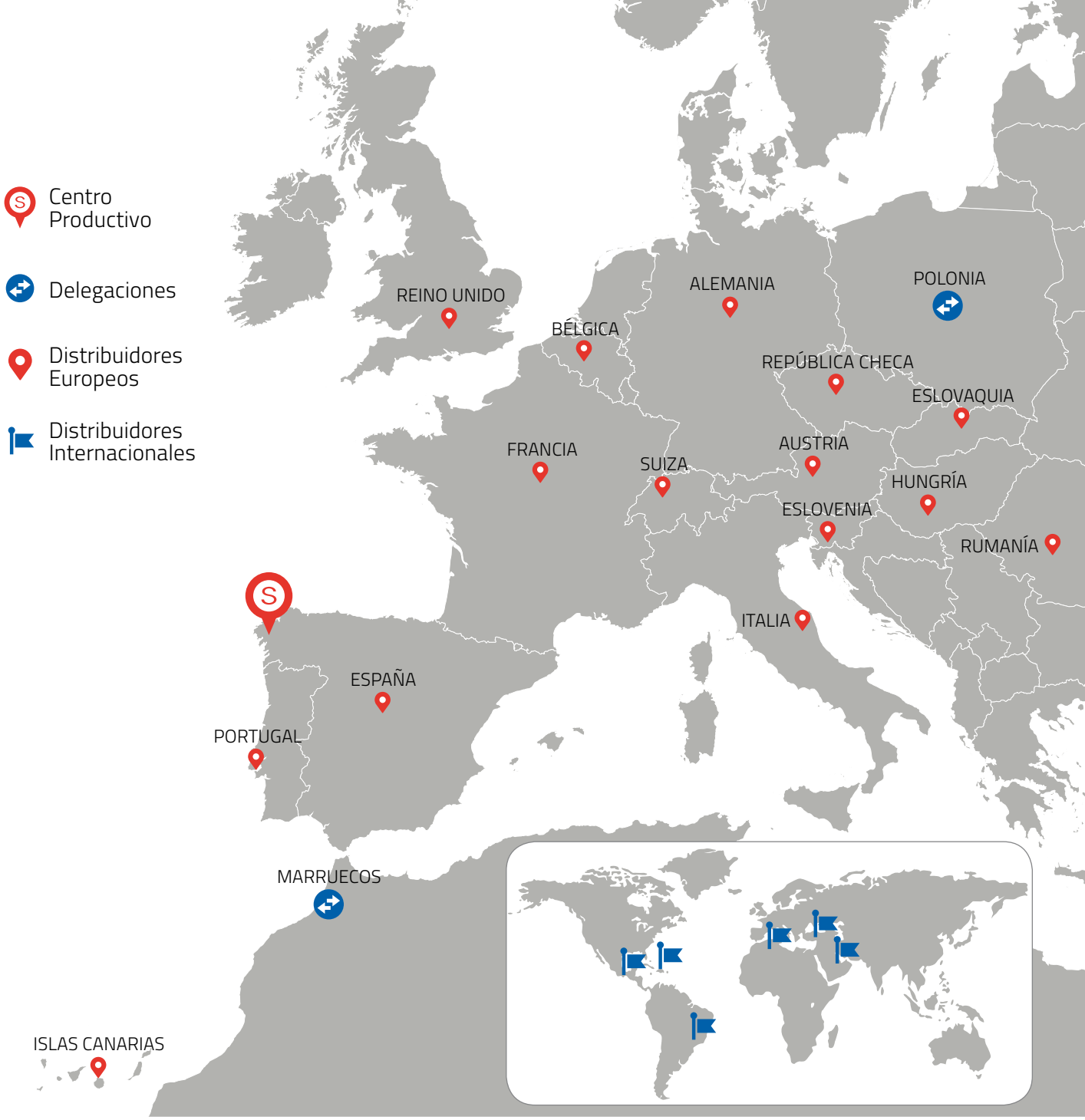
STAC POLSKA
Nueva delegación en Sosnowiek

Garantizamos el seguimiento de su pedido

Desde la recepción del mismo, en el que estaremos en contacto con ustedes, hasta el momento de expedirlo y su posterior entrega.

Gracias a nuestro soporte informático, disponemos de la trazabilidad documental de nuestros productos para garantizar un servicio satisfactorio.





Contáctenos para cualquier consulta o soporte técnico



El grupo STAC cuenta con numerosos distribuidores en Europa, Norte de África, Medio Este y América del sur con el fin de dar a nuestros clientes un acceso inmediato a todos nuestros productos. comercial@stac.es

Visete nuestra web para descubrir todas las posibilidades ofrecidas por nuestras distintas divisiones.

www.stac.es

STAC POL

TECNOLOGÍA EN EXTRUSIÓN DE CAUCHO, TERMOPLÁSTICO Y PVC

Ponemos a su disposición un cualificado departamento técnico y comercial para cualquier consulta.

Si no ha encontrado lo que buscaba póngase en contacto con nosotros, estudiaremos una solución adaptada a sus necesidades.

Tel. (+34) 981 817 036.
España / Portugal / Marruecos direccioncomercial@stac.es
Overseas export@stac.es

Dispone on line de una versión en formato pdf que podrá descargarse y consultar en el apartado de descargas de nuestra web.

www.stac.es