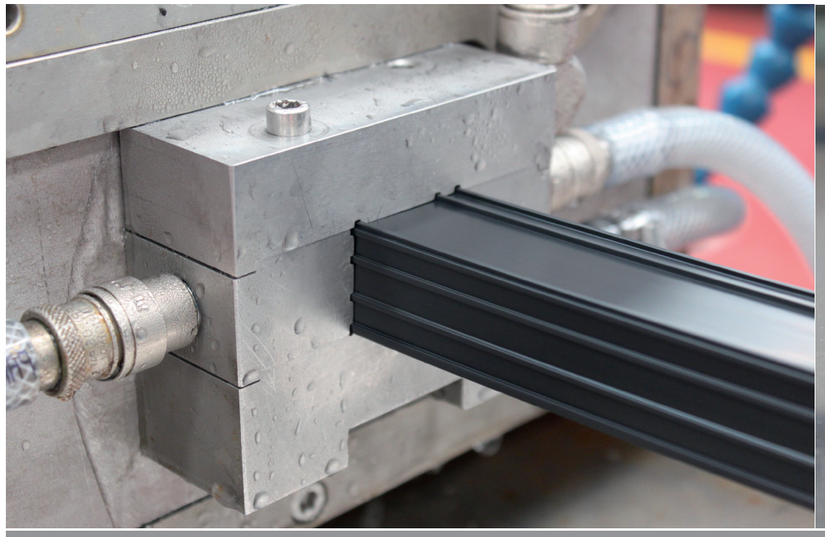
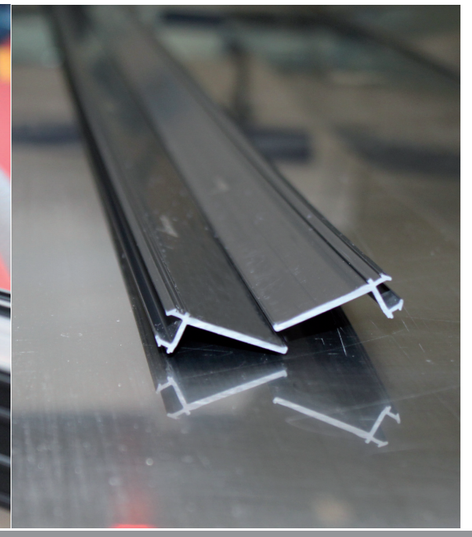
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS*	PVC-R PVC RÍGIDO	COEXTRUSIÓN PVC-R + PVC-F: PVC-F PVC FLEXIBLE[1]	ABS		
COMPOSICIÓN	Compuesto de PVC rígido para extrusión de perfiles varios. Estabilización CaZn.	Compuesto de PVC flexible para extrusión de juntas de ventana dinámica homologada CSTB. Ajuste de compresión del 44% según la ISO 815	Compuesto de acrilonitrilo, butadieno y estireno para extrusión de perfiles.		
COLOR	Negro	Negro	Negro		
CARACTERÍSTICAS	**VALOR**	**VALOR**	**VALOR**	**UNIDAD**	**NORMA**
DENSIDAD	1,49 ± 0,02	1,26	1,04 ± 0,02	gr/cm³	UNE-EN ISO 1183
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	≥ 40	11	42	MPa	UNE-EN ISO 527
ALARGAMIENTO DE ROTURA	≥ 100	300	50	%	UNE-EN ISO 527
DUREZA SHORE A	-	61	-	-	UNE-EN ISO 868
DUREZA SHORE D	80 ± 2	-	-	-	UNE-EN ISO 868
MÓDULO 100%	-	5	-	MPa	UNE-EN ISO 527
TEMPERATURA VICAT A 5 KG	79 ± 2	-	98 ± 2	ºC	UNE-EN ISO 306
ESTABILIDAD TÉRMICA	20	40		min	UNE 53110

* Los valores representados en la siguiente tabla son orientativos y pueden estar sujetos a modificaciones.
[1] El PVC flexible se extruye conjuntamente con el PVC rígido.



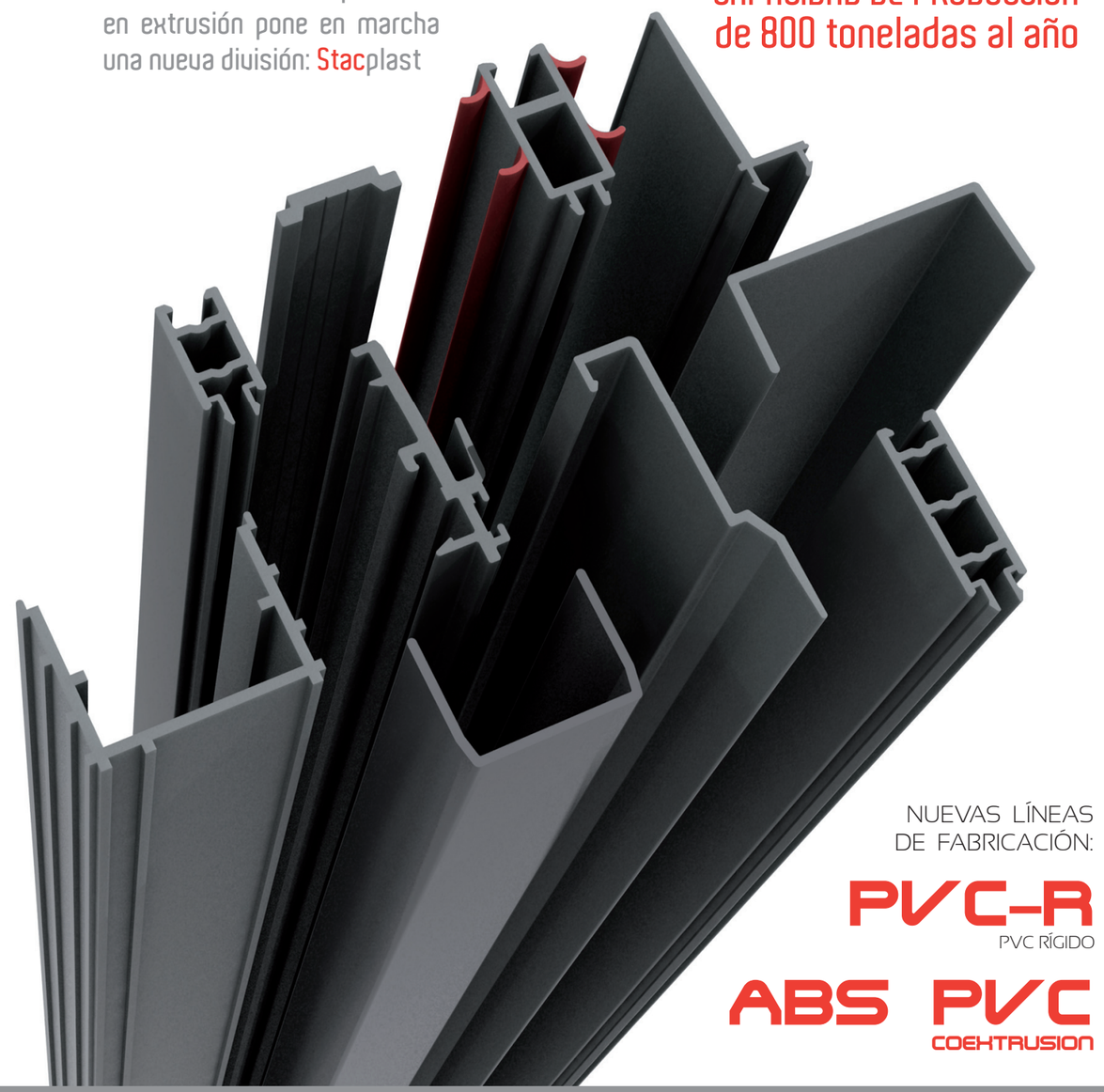


stac plast

Extrusión de perfiles plásticos

Stac con toda su experiencia en extrusión pone en marcha una nueva división: Stacplast

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN de 800 toneladas al año



NUEVAS LÍNEAS DE FABRICACIÓN:

PVC-R
PVC RÍGIDO

ABS PVC
COEXTRUSIÓN

MKT-0044 EDICIÓN JULIO 2012

stac plast

EXTRUSIÓN DE PERFILES PLÁSTICOS

Nuestra más que considerable experiencia como extrusores en STACMID y STACPOL nos avalan para lanzar nuevas tipologías de perfiles extruídos, de ahí nace la nueva división STACPLAST.

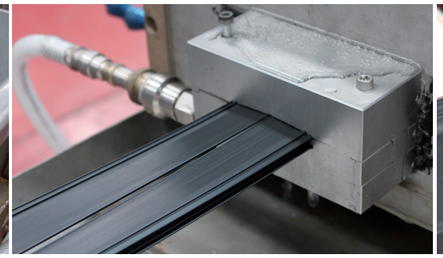
Para su lanzamiento STACPLAST cuenta con **2 nuevas líneas de extrusión: una de PVC rígido, ABS, etc. y otra de co-extrusión.**

La extrusión de estos materiales supone una alternativa y/o complemento a la poliamida e incrementará el número de soluciones para las crecientes necesidades de perfiles plásticos en las diferentes tipologías de cerramientos, así como de perfil técnico.

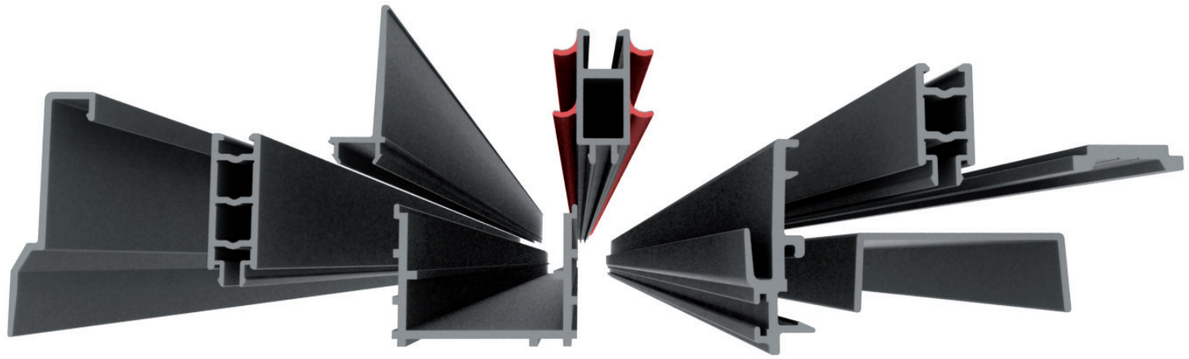
SERVICIOS

- ASESORAMIENTO TÉCNICO PERMANENTE TANTO EN DISEÑO DE PERFILES COMO DE MATERIALES.
- POSIBILIDAD DE PERSONALIZACIÓN DE LOS PERFILES: DIFERENTES COLORES Y GRABADO LÁSER DE LA MARCA
- CORTE DE BARRAS A MEDIDA
- EMBALAJE A MEDIDA









PVC VENTAJAS

- RESISTENCIA A TRACCIÓN Y AL IMPACTO MODERADAS
- ALTO GRADO DE ALARGAMIENTO A ROTURA
- MAYOR ADAPTABILIDAD
- BAJA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
- PRECIO AJUSTADO
- MUCHAS MÁS VENTAJAS AUNANDO PVC RÍGIDO Y FLEXIBLE MEDIANTE LA CO-EXTRUSIÓN
- GRABADO PERSONALIZADO

ABS VENTAJAS

- PERFILES LIGEROS
- RESISTENCIA A TRACCIÓN Y AL IMPACTO MODERADAS
- MAYOR MÓDULO ELÁSTICO.
- BUENA RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO
- MAYOR TEMPERATURA DE REBLANDECIMIENTO
- VERSATILIDAD: PROPIEDADES MECÁNICAS, TÉRMICAS Y ENVEJECIMIENTO EN FUNCIÓN DE LA PROPORCIÓN DE SUS COMPONENTES (ACRILONITRILO, BUTADIENO Y ESTIRENO)
- BAJA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
- MUY BUENOS ACABADOS FINALES
- GRABADO PERSONALIZADO

STACPLAST DISPONE DE UN DEPARTAMENTO TÉCNICO ESPECIALIZADO PARA EL DESARROLLO DE LOS PERFILES SEGÚN EL REQUERIMIENTO Y LAS NECESIDADES DE NUESTROS CLIENTES, COMPROMETIÉNDONOS A ESTUDIAR CADA CASO OFERTÁNDOLE EL MEJOR PERFIL QUE SE ADAPTE A SUS NECESIDADES

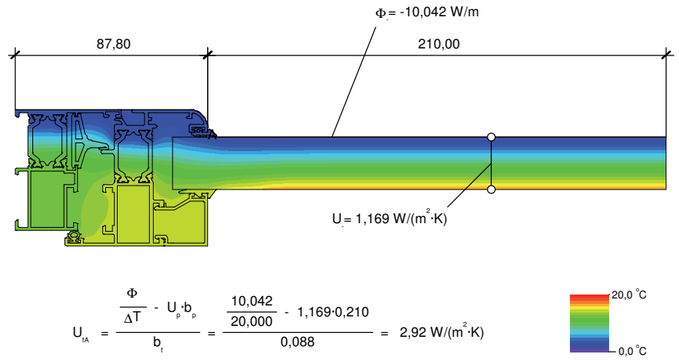
NUEVO SERVICIO DE MATRICERÍA PROPIO

STAC MATRICERIA

Además de la nueva división Stacplast, se suma a la empresa una nueva sección encargada de la fabricación de hileras de extrusión de caucho, poliamida, PVC, ABS, etc., además de matrices, moldes, troqueles y demás utillaje para la fabricación interna. Instalaciones totalmente equipadas mediante:

- 1000 m² DE SUPERFICIE
- ELECTRO EROSIÓN CNC CON HILO DE 5 EJES
- EROSIÓN POR PENETRACIÓN CNC
- 2 CENTROS DE MECANIZADO CNC DE 5 EJES.
- TORNO DE CONTROL DE 5 EJES
- HERRAMIENTAS CAD CAM DE ÚLTIMA GENERACIÓN.





$$U_{jA} = \frac{\frac{\Phi}{\Delta T} - U_p \cdot b_p}{b_f} = \frac{\frac{10,042}{20,000} - 1,169 \cdot 0,210}{0,088} = 2,92\ W/(m^2 \cdot K)$$

NUEVO

ENSAYOS DE TRANSMITANCIA TÉRMICA

Para dar mayor cobertura a nuestros clientes, el departamento técnico de Stacplast ha incorporado recientemente una nueva tecnología para la realización de ensayos de transmitancia térmica.

Mediante un software especializado se calcula la cantidad de calor que atraviesa una ventana por tiempo, por área y por diferencia de temperatura, según la norma UNE-EN ISO 10077-2.

De esta forma se comprueba la capacidad de los perfiles para evitar la transferencia térmica

El coeficiente de conductividad térmica (λ) del PVC-r es de 0,17 W/mK.

FABRICACIÓN Y DISEÑO ESPAÑOL

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification