STAC MID®

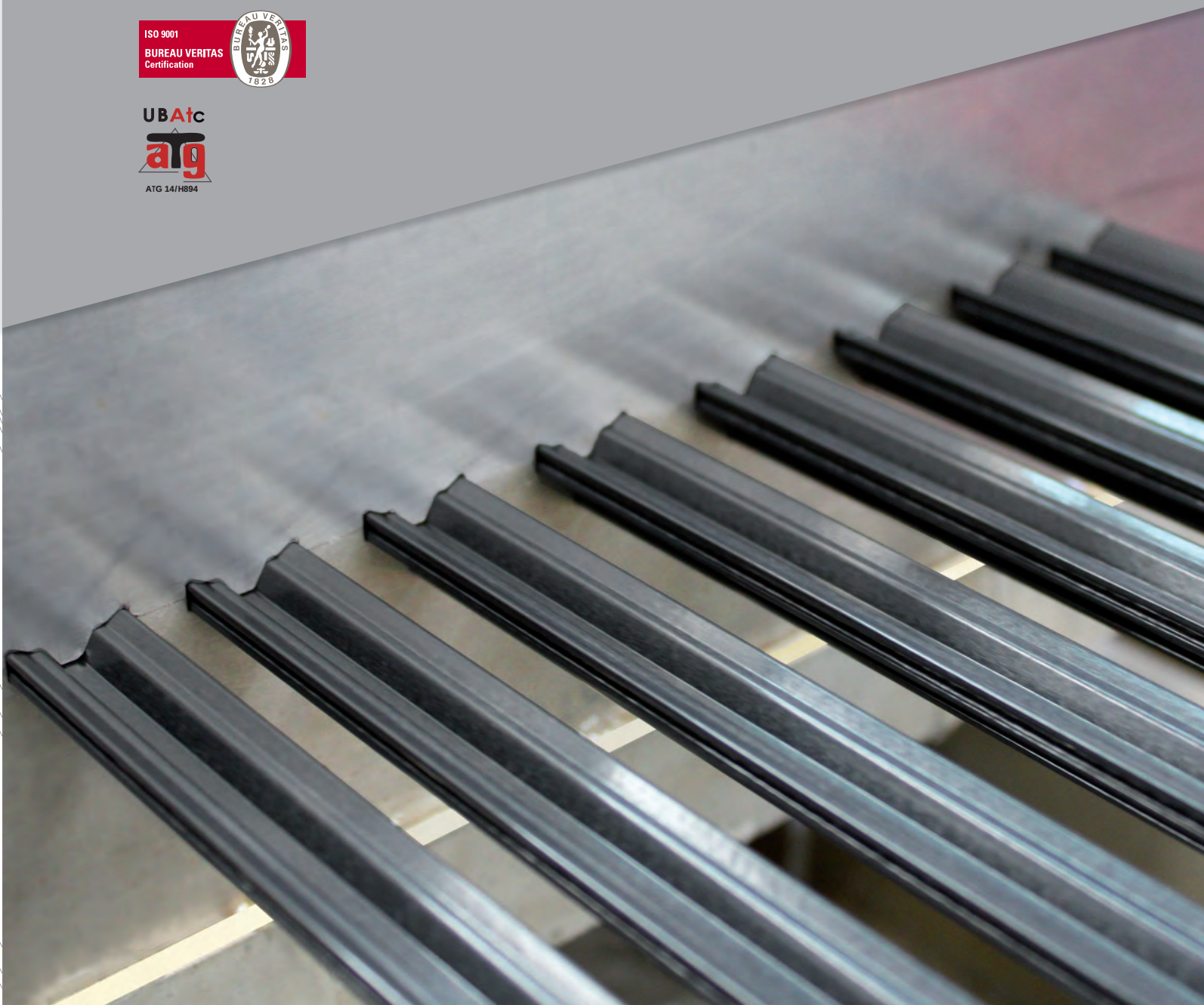
CATÁLOGO DE PERFILES DE POLIAMIDA

POLYAMIDE PROFILES CATALOGUE

CATALOGUE DE PROFILÉS DE POLYAMIDE

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

UBAtc
ATG 14/H894



DISEÑO Y FABRICACIÓN de perfiles de **POLIAMIDA**

STACMID dispone de una planta de producción, con la más moderna tecnología, para la fabricación de barras de poliamida destinadas para la rotura del puente térmico en perfiles de aluminio. Las barras de poliamida STACMID están fabricadas por extrusión, a partir de poliamida 66 reforzada con un 25% de fibra de vidrio, cuyas características físicas, mecánicas y térmicas son ideales para su uso como material aislante en perfiles de aluminio.

En STACMID hemos desarrollado una gran cantidad de referencias con diversas dimensiones y geometrías (planas, con forma de C, con porta-gomas, con patillas, tubulares, etc.), tanto estándar como especiales. Disponemos de una oficina técnica perfectamente capacitada para desarrollar nuevos proyectos y afrontar nuevos retos a la mayor celeridad.

Además, ofrecemos la posibilidad de servir las varillas de poliamida integrando espuma de polietileno de celda cerrada o espuma de poliamida. Esta opción permite mejorar en gran medida el rendimiento térmico de los sistemas de nuestros clientes, debido al bajo coeficiente de conductividad térmico de estas espumas.

POLYAMIDE PROFILES DESIGN & MANUFACTURE

STACMID has a production plant with the most modern technology, for the manufacture of polyamide strips destined for the thermal breaking of aluminum profiles. The STACMID polyamide strips are manufactured by extrusion, with polyamide 66 strengthened with 25% fibreglass, whose physical, mechanical and thermal characteristics are ideal for use as an insulation material for aluminium profiles.

At STACMID we have developed a large quantity of references with various dimensions and geometry (flats-dog bone, C shaped, with seal channels, with legs, tubular etc...) both standard as well as specials and we are ready at all times to develop new projects and new challenges.

Furthermore, we offer the possibility of supplying polyamide strips that are incorporated with closed cell polyethylene or polyamide foam. This option greatly improves the thermal performance of our clients systems, due to the low conductivity coefficient of these foams.





Instalaciones de STACMID
STACMID's installations
Installations de STACMID

DESSIN ET FABRICATION DE PROFILÉS EN POLYAMIDE

STACMID dispose d'une usine, où sont employées les technologies les plus récentes en vue de la fabrication de barrettes en polyamide destinées à la rupture du pont thermique des profilés en aluminium. Les barrettes en polyamide sont fabriquées par extrusion à partir de polyamide 66 renforcée de 25% de fibre de verre, dont les caractéristiques physiques, mécaniques et thermiques sont idéales pour une utilisation comme matériel isolant des profilés d'aluminium.

STACMID a mis au point une grande variété de références, standard mais aussi spéciales, aux dimensions et géométries diverses (plates, coudées, avec porte-joints, avec pattes, tubulaires....). Nous disposons de notre propre département technique pouvant répondre à à tous les besoins de nos clients en développant de nouveaux projets.

En plus, nous pouvons fournir des barrettes en polyamide avec une mousse polyéthylène réticulée ou bien avec mousse en polyamide. Ces options permettent une nette amélioration du rendement thermique des systèmes de notre clientèle, ceci étant dû au faible coefficient de conductivité thermique de ces mousses.

CALIDAD

CERTIFICACIONES Y NORMATIVA

- ATG Documento de Idoneidad Técnica
- EN 14024
- NF 252
- CTE Código Técnico de la Edificación
- ISO 9001:2008

UBAtc

ATG 14/H894

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ENSAYOS

En el laboratorio CSTC de Bélgica, STACMID ha superado los diferentes ensayos contenidos en la norma EN 14024:

- Idoneidad del material de rotura térmica.
- Resistencia a la tensión transversal (Q)
- Resistencia la cizalla y contaste elástica (T, c).
- Envejecimiento.

QUALITY

CERTIFICATION & REGULATIONS

- ATG Technical sitability document
- EN 14024
- NF 252
- CTE - Technical Building Code
- ISO 9001:2008

TESTS

STACMID profiles have surpassed the following tests included in the EN 14024 standard at the CSTC laboratory in Belgium:

- Suitability of thermal break material
- Transversal tension strength (Q)
- Constant elastic and shear strength (T, c)
- Aging

QUALITÉ

RÉGLEMENTATION

- ATG Document d'adéquation technique
- EN 14024
- NF 252
- CTE - Code Technique de la Construction
- ISO 9001:2008

ESSAIS

Les barrettes STACMID ont surpassé, quant à leurs résultats, les valeurs imposées par la norme EN 14024; les essais ont eu lieu au sein du laboratoire CSTC (Belgique):

- Adéquation du matériel de rupture thermique
- Résistance à la tension transversale (Q)
- Résistance à la cisaille et constante élastique (T, c)
- Vieillissement

INFORMACIÓN TÉCNICA
Y NORMATIVA DE APLICACIÓN

HOJA DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS
TECHNICAL DATA SHEET
FICHE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composición **Composition** Composition	**Poliamida 6.6 con 25 % de fibra de vidrio** **Polyamide 6.6 with 25 % glass fibre** Polyamide 66 avec 25% de fibre de verre
Color **Colour** Couleur	**Negro** **Black** Noire

	CARACTERÍSTICAS **CHARACTERISTICS** CARACTÉRISTIQUES	**UNIDADES** **UNITS** UNITÉS	**NORMA** **STANDARD** NORME	**PERFIL EXTRUIDO**(1) **EXTRUDED PROFILE** (1) PROFILÉ EXTRUDÉ (1)	
				SECAS(2) **DRY** (2) SEC (2)	**ACONDICIONADAS** (3) **CONDITIONED**(3) CONDITIONNEMENT (3)
GENERALES GENERAL GÉNÉRALES	**Densidad** **Density** Densité	g/cm³	ISO 1183-1	1,30 ± 0,05	
	Contenido en fibra de vidrio Glass fibre content Contenu en fibre de verre	%	ISO 3451-1	25 ± 2,5	
MECÁNICAS MECHANICS MÉCANIQUES	**Resistencia a la tracción** Tensile strength Résistance à la traction	Mpa	ISO 527 2-4	≥ 80	≥ 50
	Módulo elástico a tracción Tensile modulus Module élastique à la traction	Mpa	ISO 527 2-4	≥ 3500	≥ 2000
	Alargamiento de rotura Elongation at break Allongement à la rupture	%	ISO 527 2-4	≥ 2	≥ 5
	Resistencia al impacto Impact Strength Résistance à l'impact	KJ/m²	ISO 179 1eU	≥ 30	≥ 35 **O SIN ROTURA** **OR WITHOUT BREAK** OU SANS RUPTURE
	Dureza Shore D Shore D Hardness Dureté Shore D	-	ISO 868	82 ± 5	78 ± 5
TÉRMICAS THERMAL THERMIQUES	**Temperatura de fusión** Melting temperature Température de fusion	°C	ISO 3146 ISO 11357-3	≥ 250	

(1) Probetas extraídas de perfiles planos extruídos. Los resultados podrían variar en función de la geometría transversal del perfil.
(2) Muestras recién extruídas con contenido de humedad próximo al 0% en peso.
(3) Contenido de humedad correspondiente al estado de equilibrio en condiciones normalizadas (ISO 1110).

(1) Test pieces of extruded flat profiles.The results may change due to profile transversal geometry.
(2) Samples freshly extruded with humidity content that approximates 0% in weight.
(3) Humidity content corresponding to the equilibrium state in normal conditions (ISO 1110).

(1) Éprouvettes venant de profilés plats extrudés. les résultats pouvant varier en fonction de la géométrie tranversale du profilé.
(2) Échantillons récemment extrudés avec un contenu en humidité proche de 0%.
(3) Contenu d'humidité correspondant à l'état d'équilibre en conditions normalisées (ISO 1110).

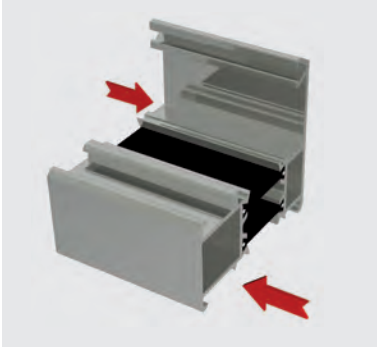
INFORMACIÓN TÉCNICA
Y NORMATIVA DE APLICACIÓN

TECHNICAL INFORMATION
AND APPLICATION NORM

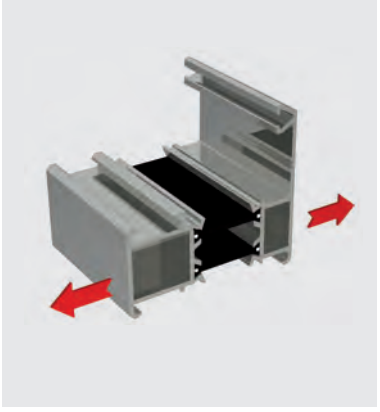
INFORMATION TECHNIQUE
ET RÉGLEMENT D'APPLICATION

EN 14024 / IDONEIDAD DEL MATERIAL PARA ROTURA TÉRMICA EN 14024 / SUITABILITY OF MATERIAL FOR THERMAL BREAK EN 14024 / ADEQUATION DU MATÉRIEL POUR BARRIÈRE THERMIQUE				
VALOR	**INICIAL** **INITIAL** INITIAL 5.3 Y 5.4 / EN 14024	**INMERSIÓN AGUA** **WATER IMMERSION** IMMERSION DANS L'EAU 5.2.2 / EN 14024	**EXPOSICIÓN HUMEDAD** **HUMIDITY EXPOSURE** EXPOSITION À L'HUMIDITÉ 5.2.3 / EN 14024	**FRAGILIDAD** **FRAGILITY** FRAGILITÉ 5.2.5 / EN 14024
Q	≥ 12 N/mm	≥ 12 N/mm	≥ 12 N/mm	≥ $0,7xQ^{N}_{C\ RT}$
		≥ $0,7xQ^{N}_{C\ HT}$		
		≥ $0,7xQ^{N}_{C\ LT}$	≥ $0,7xQ^{N}_{C\ RT}$	
T	≥ 24 N/mm	-	-	-

Requisitos resistentes para la categoría W (ventanas, puertas y componentes secundarios de fachadas ligeras).
Resistance requirements for category W (windows, doors and light facades secondary components).
Conditions de résistance concernant la catégorie W (fenêtres, portes et composants secondaires des façades légères).



T **Resistencia a la cizalla** | **Shear strength** | **Résistance au cisaillement**



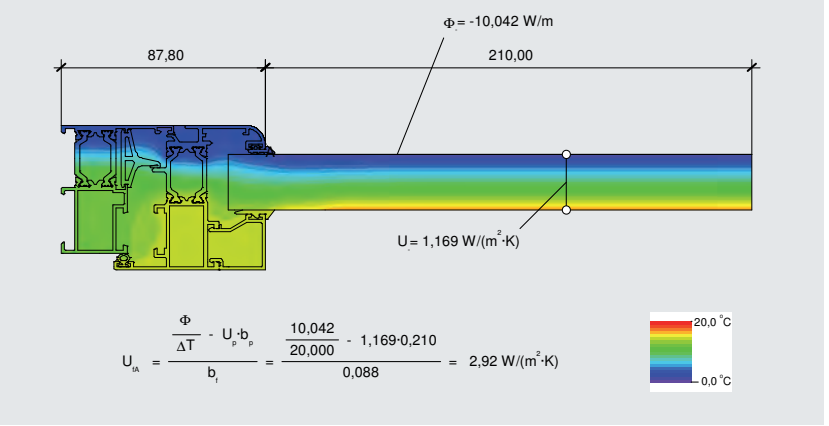
Q **Resistencia a la tensión transversal** | **Transversal tension strength** | **Résistance à la traction transversale**

$Q^{N}_{c\ RT}$	Resistencia a la tensión transversal a temperatura ambiente	Transversal tension strength to room temperature	Résistance à la tension transversale à température ambiente
$Q^{N}_{c\ HT}$	Resistencia a la tensión transversal a alta temperatura	Transversal tension strength to high temperature	Résistance à la tension transversale à haute température
$Q^{N}_{c\ HT}$	Resistencia a la tensión transversal a baja temperatura	Transversal tension to low temperature	Résistance à la tension transversale à basse température

ENSAYOS DE
TRANSMITANCIA TÉRMICA

Para dar mayor cobertura a nuestros clientes, el departamento técnico de STACMID dispone de una nueva tecnología para la realización de ensayos de transmitancia térmica.

Mediante un software especializado se calcula la cantidad de calor que atraviesa una ventana por tiempo, por área y por diferencia de temperatura, según la norma UNE-EN ISO 10077-2.
De esta forma se comprueba la capacidad de los perfiles para evitar la transferencia térmica



THERMAL TRANSMISSION TESTS

In order to be be able to give increased cover to our clients, the technical department at Stacmid has incorporated new technology to be able to carry out thermal transmission tests.

By using specialised software, the quantity of heat that passes through a window by time, by area and by differences in temperature is calculated according to UNE-EN ISO 10077-2 norms.

In this way the profile capacity is checked in order to avoid thermal transfer.

ESSAIS DE TRANSMISSION THERMIQUE

Pour plus de services, le département technique Stacmid a mis en place une nouvelle technologie dans le but de réaliser des essais de transmission thermique.

Grâce à un software spécial on calcule la quantité de chaleur qui traverse une fenêtre par temps, par superficie et par différence de température selon la norme UNE-EN ISO 10077-2.

De cette façon on vérifie la capacité des profilés à éviter la transmission thermique.

Otros ensayos periódicos
Densidad ISO 1183
Porcentaje de cenizas ISO 3451
Dureza Shore D ISO 868
Absorción de agua ISO 62
Índice de fluidez ISO 1133
Temperatura de fusión ISO 11357
Resistencia a la tracción ISO 527-2-4
Módulo elástico ISO 527-2-4
Alargamiento a la rotura ISO 527-4
Ensayo de Charpy ISO 179

Other periodic tests
Density / ISO 1183
Percentage of ashes / ISO 345
Shore D hardness / ISO 868
Water absorption / ISO 62
Fluidity Index / ISO 1133
Melting temperature / ISO 11357
Resistance to traction / ISO 527-2-4
Module elasticity / ISO 527-2-4
Thermal break stretching / ISO 527-4
Charpy's test / ISO 179

Autres essais périodiques
Densité / ISO 1183
Pourcentage de cendres / ISO 3451
Dureté Shore D / ISO 868
Absorption d'eau / ISO 62
Indice de fluidité / ISO 1133
Température de fusion / ISO 11357
Résistance à la traction / ISO 527-2-4
Module elástique / ISO 527-2-4
Allongement à la rupture / ISO 527-4
Essai de Charpy / ISO 179

LABORATORIOS COLABORADORES **LABORATORY COLLABORATORS** **NOS LABORATOIRES EN PARTENARIAT**

cstc.be Recherche • Développe • Informe
BECETEL
tecnalia
aimen CENTRO TECNOLÓGICO
LEICAL

EXPEDICIÓN

Las barras STACMID se sirven en paquetes precintados con film plástico. Estos paquetes se sirven a los clientes en jaulas metálicas. La cantidad de barras que contiene un paquete o una jaula varía en función de la geometría transversal de la barra.

Las barras se pueden cortar a distintas longitudes según los requisitos del cliente. Las longitudes de trabajo estándar están comprendidas entre 5 y 7 m.

PERSONALIZACIÓN DE PERFILES

Existe la opción del serigrafiado de logotipos personalizados sobre la superficie de la barra, previo ensayo y estudio de viabilidad, los cuales irán acompañados de un código de trazabilidad para identificar cada una de las barras.





DESPATCH

The STAMID strips are supplied in packets wrapped with plastic film.
The packets are sent to the clients in metal stillages. The quantity of strips that are in a packet or a stillage will change depending on the shape of the strips.

The strips can be cut to different lengths depending on the clients' requirements. The standard lengths are between 5 and 7 metres.

PROFILE CUSTOMIZATION

There is also the option of printing personalised logos on the surface of the strip, once we have studied the possibility and its viability, we will also include a traceability code in order to identify each and every strip.

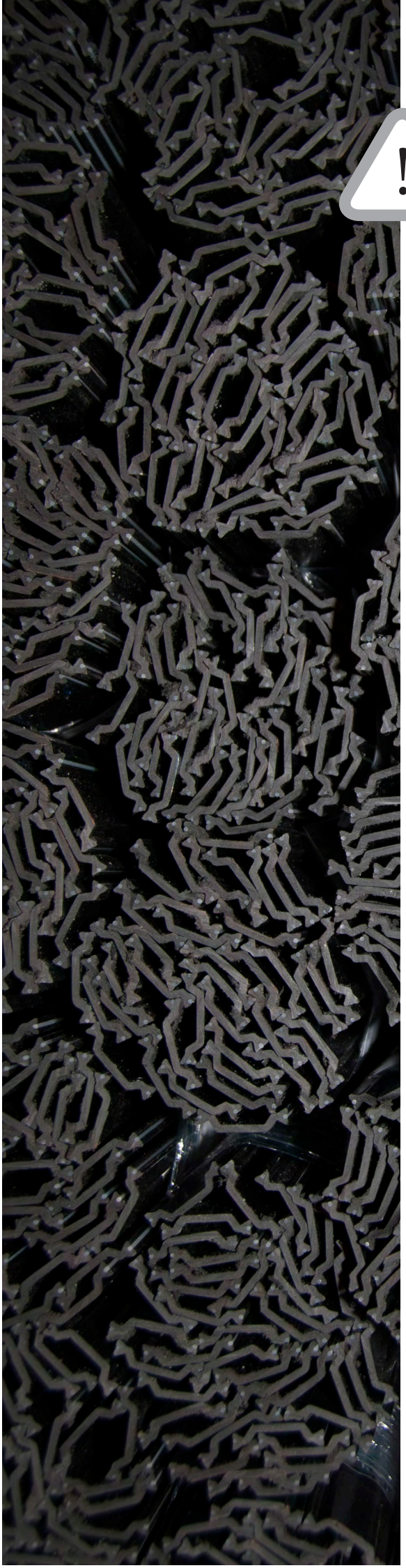
EXPÉDITION

Les barrettes STACMID sont livrées groupées en paquets à l'aide d'un film plastique. Les paquets sont envoyés aux clients dans des civières métalliques La quantité contenue dans un paquet ou une civière varie en fonction de la géométrie transversale de la barrette.

Les barrettes peuvent être coupées à différentes longueurs en fonction des besoins de chaque consommateur. Les longueurs standards sont comprises entre 5 et 7 mètres.

PERSONNALISATION DE PROFILÉS

Nous avons également la possibilité de sérigraphier, à l'aide de logotypes personnalisés, la superficie de la barrette, ceci après essai et étude de viabilité. Ce marquage sera accompagné d'un code de traçabilité, propre à notre société, permettant l'identification de chaque barrette.



CONDICIONES DE
ALMACENAMIENTO Y USO

Las barras de poliamida deben de acopiarse en pallets de forma que no existan torsiones, voladizos o flechas excesivas, ya que pueden producirse deformaciones permanentes de las mismas.

Tras el proceso de extrusión, las barras de poliamida STACMID, contienen un porcentaje nulo de humedad.
Se recomienda su almacenamiento en un lugar seco, exento de radiación solar y con una temperatura entre 15°C y 23°C para evitar una absorción de humedad excesiva, la cual podría producir inestabilidad dimensional, cambios importantes en las propiedades mecánicas o problemas en el proceso de lacado. Se debe de prestar especial atención al almacenamiento en los meses de verano, ya que es cuando se registran los niveles de humedad relativa más elevados del año.

CONDITIONS FOR STORAGE AND HANDLING

The polyamide profiles must be placed in pallets without suffering twist, projection or being curved excessively because any of these conditions can cause permanent deformation.

After the extrusion process, the STACMID polyamide strips have a zero percentage of humidity. It is recommended that they are stored in a dry area, free of solar radiation and at a temperature of between 15-23o C in order to avoid absorption of excessive humidity, which can produce dimensional instability, important changes in the mechanical properties or problems in the coating process. It is important to pay attention to the storage in the summer months, because that is when the relative humidity has higher levels.

CONDITIONS DE STOCKAGE ET USAGE

Les barrettes de polyamide doivent être stockées de telle façon qu'il n'existe pas de torsion ou de porte-à-faux dans le but d'éviter toute déformation permanente.

Après l'extrusion des barrettes STACMID, celles-ci contienent un pourcentage nul d'humidité. On recommande leur stockage dans un endroit sec, à l'abri du soleil et à une température comprise entre 15°C et 23°C dans le but d'éviter une absortion trop importante d'humidité qui provoquerait une instabilité dimensionnelle des barrettes, des changements importants au niveau des propriétés mécaniques ou des problèmes lors du laquage des profilés. Une attention particulière sera observée au moment du stockage en été, période où sont enregistrés les niveaux les plus élévés d'humidité relative.

DISEÑO A MEDIDA

STACMID dispone de un departamento técnico propio que está continuamente diseñando nuevos perfiles. Si no encuentra un perfil que se adapte a sus necesidades póngase en contacto con nuestro departamento comercial, ya que es probable que su perfil se haya desarrollado a fecha posterior:

comercial.stm@stac.es

Stacmid se compromete a estudiar, ofertar y desarrollar cualquier tipo de perfil de poliamida, tanto estándar como especial.



TAILOR-MADE DESIGN

STACMID has his own technical department that is constantly designing new profiles. If you do not find a profile which adapts to your needs, please contact our commercial department, as it is possible that the profile you are looking for has been developed after the catalogue was issued:

comercial.stm@stac.es

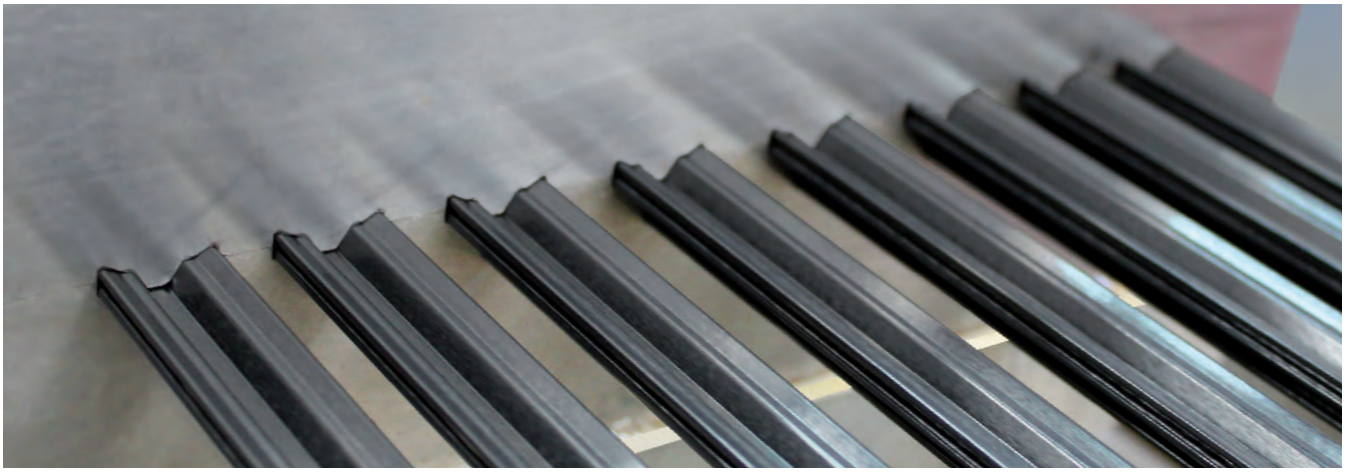
Stacmid promises to study, offer and to develop any type of profile of polyamide, either as a standard or a special.

CONCEPTION SUR MESURE

STACMID dispose de son propre département technique, service en constante évolution pour la réalisation de nouvelles barrettes de polyamide. Si vous n'avez toujours pas trouvé un profilé qui puisse s'adapter à vos besoins (en sachant que probablement la solution que vous recherchez est à l'étude ou a vu le jour il y a peu de temps) veuillez vous mettre en contact avec notre département commercial:

comercial.stm@stac.es

Stacmid s'engage à étudier, chiffrer et développer tout type de barrette de polyamide standard comme spéciale.



▲ **Extrusión de poliamida**
Polyamide Extrusion
Extrusion de polyamide

CATÁLOGO DE PERFILES ESTÁNDAR

Catálogo de referencias libres para la venta.

A mayores en Stacmid disponemos de más de 100 referencias exclusivas personalizadas para clientes.

STANDARD PROFILES CATALOGUE

Catalogue of available references for purchase.

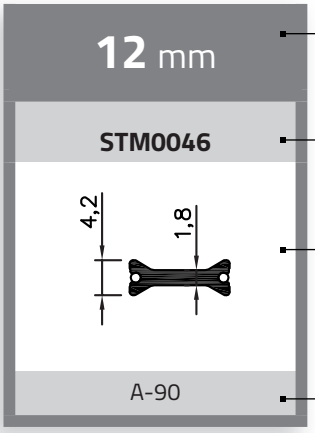
Additionally at Stacmid we have more than 100 exclusive references that are specific for our clients

CATALOGUE DES PROFILÉS STANDARD

Catalogue de références pour la vente libre.

De plus, Stacmid disposé de plus de 100 références exclusives personnalisées pour nos clients.

LEYENDA



MEDIDA DE LONGITUD

REFERENCIA DEL PRODUCTO

IMAGEN
con medidas generales

TIPO DE CAJERA RECOMENDADA
(Otras cajeras consultar con nuestro departamento técnico)

LEGEND

LENGTH MEASUREMENT

PRODUCT REFERENCE

IMAGE
with general measures

RECOMMENDED HAMMER DETAIL (CAVITY) TYPE
(Other cavitys, consult with our technical department)

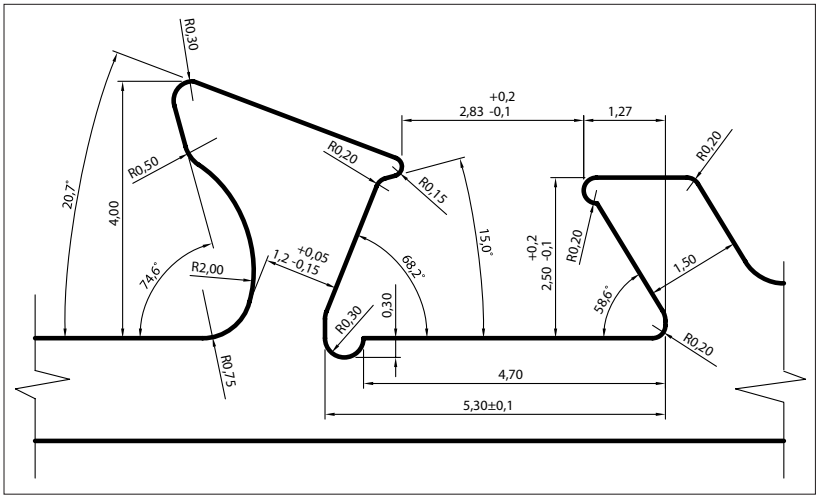
LÉGENDE

MESURE DE LA LONGUEUR

RÉFÉRENCE DU PRODUIT

IMAGE
avec des mesures générales

TYPE DE CAGE RECOMMANDÉE
(Autres cages consulter avec avec notre département technique)



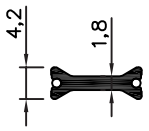
Cajera estándar del perfil de aluminio

Standard hammer detail (cavity) for aluminium profiles

Cage standard du profilé d'aluminium

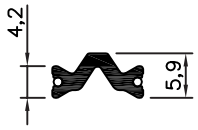
12 mm

STM0046



A-90

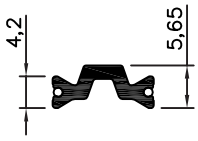
STM0047C



A-336249

13,4 mm

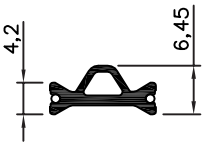
STM0048C



A-205642

14 mm

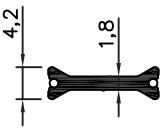
STM0034T



A-326555

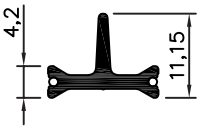
14,6 mm

STM0013



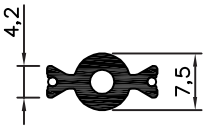
A-90

STM0011T



A-90

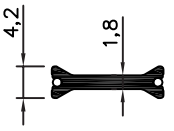
STM0025TO



A-90

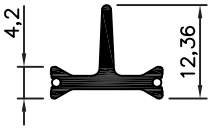
14,8 mm

STM0022



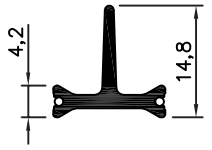
A-90

STM0059T



A-90

STM0065T



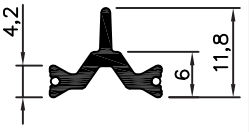
A-90

STM0033C



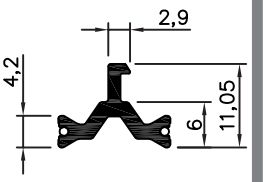
A-356055

STM0085CT



A-356055

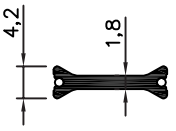
STM0056CP



A-356055

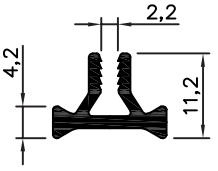
15 mm

STM0051



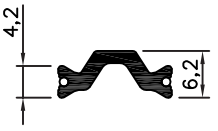
A-90

STM027P



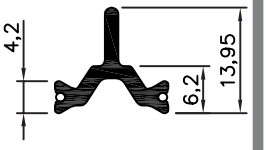
A-336249

STM0015C



A-336249

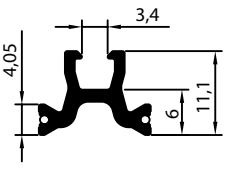
STM0044CT



A-336249

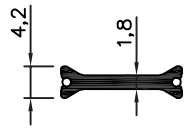
14,8 mm

STM0121CP

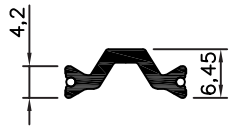


A-156039

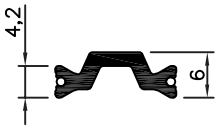
16 mm

STM0049


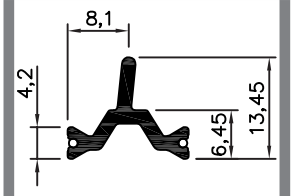
A-90

STM0014C


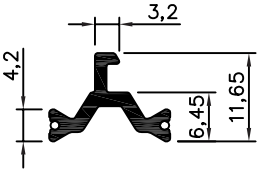
A-326555

STM0095C


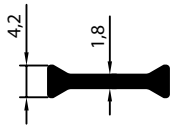
A-246046

STM0036CT


A-326555

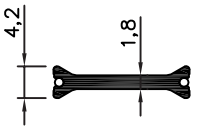
STM0035CP


A-326555

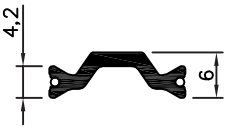
STM0120


A-90

18 mm

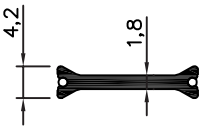
STM0050


A-90

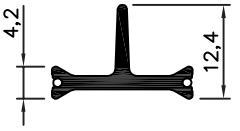
STM0006C


A-356055

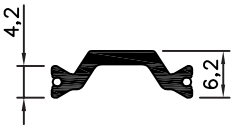
18,6 mm

STM0032


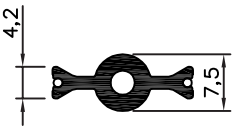
A-90

STM0061T


A-90

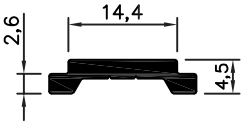
STM0024C


A-336249

STM0005TO


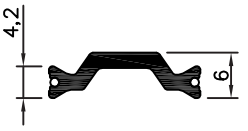
A-90

19,5 mm

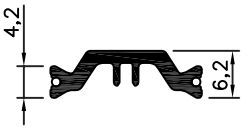
STM0003


-

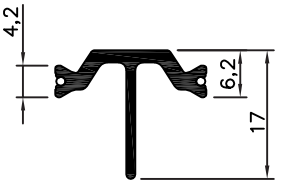
20 mm

STM0016C


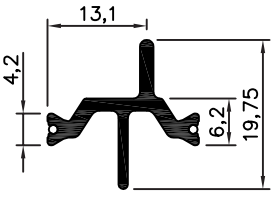
A-356055

STM0029CP


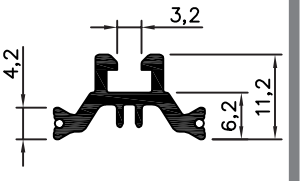
A-336249

STM0018CT


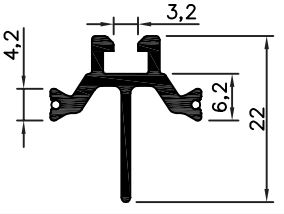
A-336249

STM0026CTT


A-336249

STM0007CPP


A-336249

STM0019CPT


A-336249

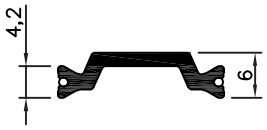
22 mm

STM0020C



A-325848

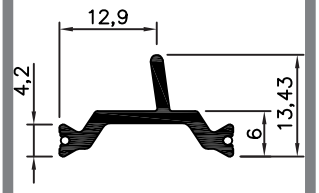
STM0096C



A-246046

23 mm

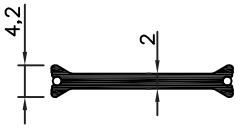
STM0041CT



A-336249

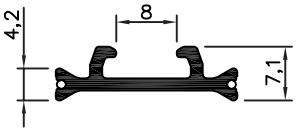
24 mm

STM0030



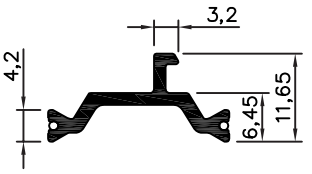
A-90

STM0021P



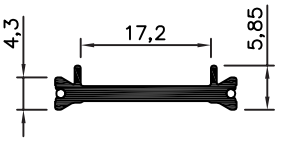
A-90

STM0040CP



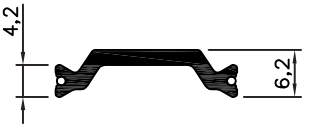
A-326555

STM0084P



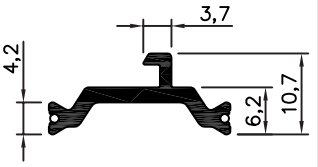
B-90 especial

STM0001C



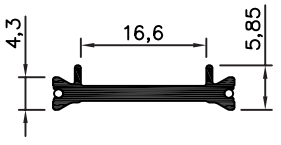
A-336249

STM0066CP



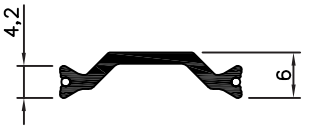
A-336249

STM0099P



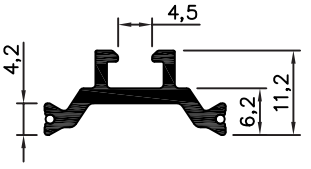
B-90

STM0069C



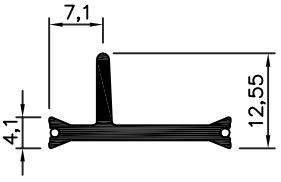
A-456065

STM0012C



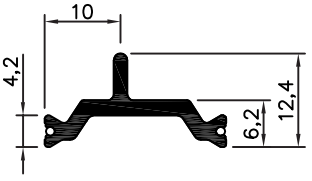
A-336249

STM0098T



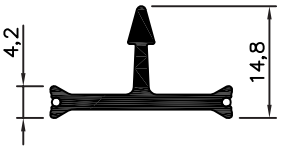
C-90

STM0002T



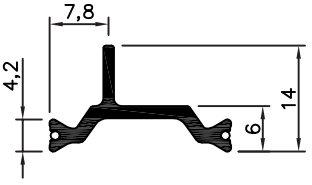
A-336249

STM0074A



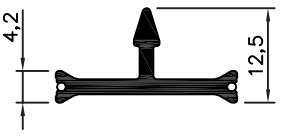
A-90

STM0071CT



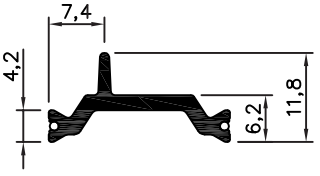
A-356055

STM0103A



A-90

STM0083CT



A-336249

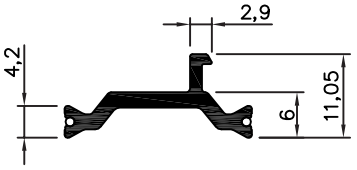
24,8 mm

STM0068C



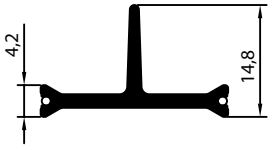
A-396059

STM0067CP



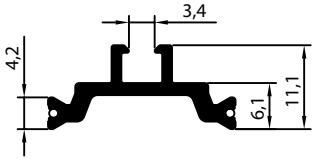
A-396059

STM0122T



A-90

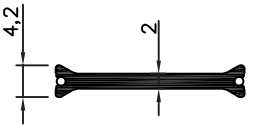
STM 0123CP



A-156039

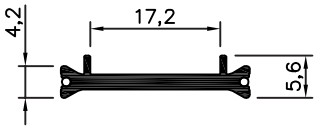
25 mm

STM0058



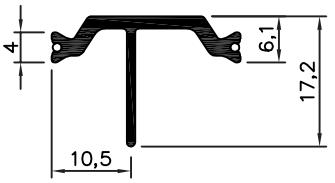
A-90

STM0031P



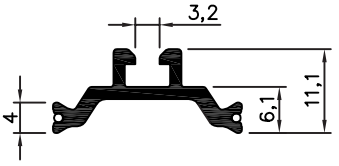
A-90

STM0053CT



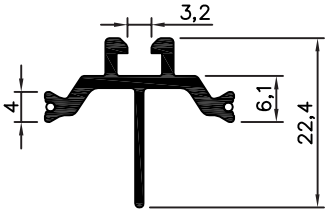
A-336249

STM0055CP



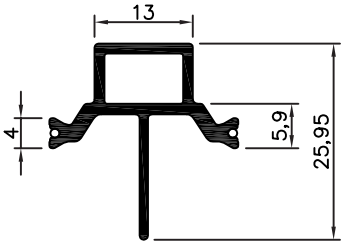
A-336249

STM0052CPT



A-336249

STM0054CTT



A-336249

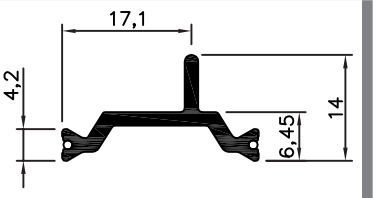
26 mm

STM0037C



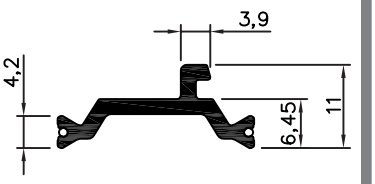
A-326555

STM0038CT



A-326555

STM0039CP



A-326555

27 mm

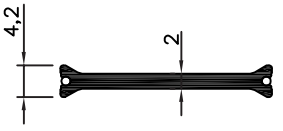
STM0064C



A-206042

28 mm

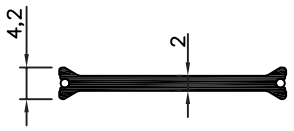
STM0063



A-90

30 mm

STM0070



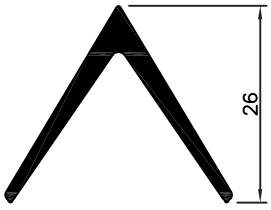
A-90

STM0004C



A-396059

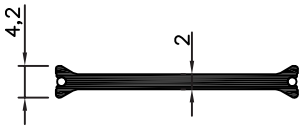
STM0060V



-

32 mm

STM0057



A-90

STM0124C



A-205642

34 mm

STM0072C



A-325848

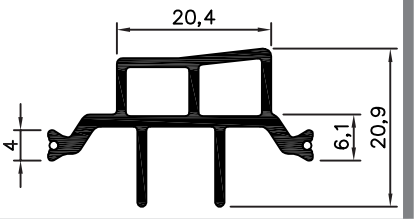
35 mm

STM0023C



A-336249

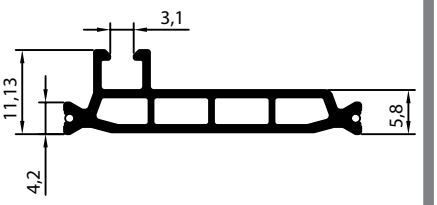
STM0009CTD



A-336249

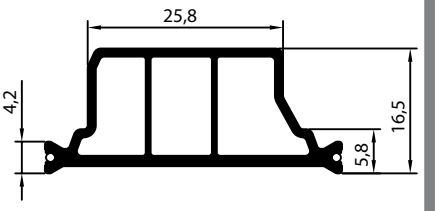
39,3 mm

STM0116TP



A-206042

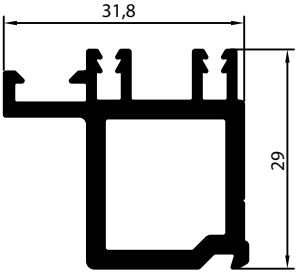
STM00117T



A-206042

Especiales

STM0115T



-

STAC MiD

La edición de este catálogo se ha cerrado en Octubre de 2015.

Catalogue edition - October 2015.

Édition du catalogue: Octobre 2015.

STAC MiD®

STAC CENTRAL España

Pol. Industrial Picusa s/n
15900 – Padrón (A Coruña)
(+34) 981 817 036
(+34) 981 817 231
comercial.stm@stac.es

STAC Polska

Ul. Banacha 11
41-219 Sosnowiec
(+48) 322 630 740
(+48) 322 630 740
polska2@stac.es (North)
polska1@stac.es (South)
export@stac.es

STAC Maroc

Route nationale 1 Km, 92
Comune Rurale Laouamra
Larache
(+212) 05 39 520 222
(+212) 05 39 520 223
maroc@stac.es

Asesores técnico-comerciales
Technical-commercial advisers
Conseillers techniques commerciaux

France, Portugal, Spain
(+34) 618 182 479
comercial.stm@stac.es

Overseas
(+34) 629 390 720
export@stac.es



STM-CT-003 Oct 2015 ES-EN-FR

www.stac.es