

The Science of Waterproofing Concrete

therglassconcrete®
crystalline waterproofing

therglassconcrete®
crystalline waterproofing

¿Quienes Somos?

The Therglass® Concrete Company, es una compañía perteneciente al grupo Ibercal® International Business, creada para diseñar y comercializar soluciones profesionales para la consolidación, impermeabilización y protección integral del hormigón y todo tipo de superficies minerales.

The Therglass® Concrete Company, dispone de un equipo humano con una dilatada experiencia y trayectoria empresarial en la industria química de productos y sistemas aplicados para la construcción y la ingeniería civil.

El Grupo Ibercal® intercambia tecnología con los principales grupos y empresas más importantes del mundo, para el desarrollo, adquisición o cesión de sistemas, patentes y aplicaciones de vanguardia.

Es por ello que, The Therglass® Concrete Company, dispone de la auténtica y genuina tecnología cristalina, Therglass® Crystalline Waterproofing, para la impermeabilización por cristalización de sistemas que contienen cemento, así como de los consolidantes minerales a base de nano-silicatos de litio y sodio (Therglass® Concrete Inner), para la cristalización catalizada como protección de superficies minerales.

MISIÓN

Diseñar, desarrollar y producir productos de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones de impermeabilización y protección de superficies minerales.

VISIÓN

Ser un referente en el desarrollo de soluciones tecnológicas para la impermeabilización y protección de todo tipo superficies minerales, desde un enfoque sostenible y eficiente; favoreciendo un uso racional de los procesos constructivos mediante el empleo de materiales revolucionarios y soluciones innovadoras, que aporten total seguridad y beneficios para nuestros clientes.

VALORES DE LA MARCA

Honestidad, pasión, perseverancia, compromiso y profesionalidad, son los valores que nos conducen al desarrollo de nuevos materiales y al perfeccionamiento de otros existentes, convirtiéndolos en soluciones constructivas superiores que aportan mayor calidad y contribuyen a preservar el medio ambiente.

GAMA DE PRODUCTOS



















ibercal™ GROUP

Ibercal® es un grupo empresarial español, con vocación internacional que diseña, produce y comercializa soluciones constructivas, arquitectónicas y decorativas contemporáneas, sostenibles y eficientes.

El Grupo Ibercal® crea marcas de referencia como Ibercal®, Thermocal® o Therglass® y desarrolla bajo patente materiales, productos y sistemas sin competencia que aportan soluciones innovadoras y funcionales para el sector de la edificación y la obra civil bajo la premisa del cuidado del medio ambiente.

CALIDAD CERTIFICADA

En su apuesta por la calidad y el respeto al medio ambiente, el Grupo Ibercal® desarrolla materiales y sistemas constructivos definitivos que mejoran la calidad de las edificaciones, siempre bajo la premisa de la máxima calidad y el respeto al medio ambiente.

Para la consecución de estos objetivos, la compañía tiene implantado y certificado un sistema de gestión de la calidad conforme a la norma UNE-EN-ISO 9001 :2015 y un sistema de gestión ambiental conforme a la norma UNE-EN-ISO 14001:2015.

Además, el Grupo Ibercal® es miembro acreditado del Consejo de Construcción Verde España (CCVE): la primera asociación nacional sin ánimo de lucro de empresas líderes del sector de la edificación, que trabajan juntas para promover ciudades y edificios medioambientalmente responsables, rentables y saludables para las personas que viven o trabajan en ellos.

AENOR ER Empresa Registrada ER-1598/2006

AENOR Gestión Ambiental GA-2007/0577

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM UNE EN ISO 9001:2015 UNE EN ISO 14001:2015

CONSEJO CONSTRUCCIÓN VERDE ESPAÑA LEED CCVE

INSTALACIONES

El centro productivo, administrativo y logístico del Grupo Ibercal® se emplaza en Almendralejo (España). Desde esta localidad, la compañía supervisa la distribución mundial de sus productos, materiales y sistemas a más de 15 países.

Los productos diseñados y comercializados por Therglass®, son fabricados exclusivamente por el Grupo Ibercal®, en su factoría de Almendralejo (España) donde disponemos de una planta totalmente automatizada para la fabricación de morteros secos especiales con una capacidad de producción de 50 Tm a la hora, lo que nos convierte en el mayor fabricante de aditivos cristalinos del mundo.







¿QUE ES THERGLASS CONCRETE?

Es un geo-polímero de última generación, que impermeabiliza el hormigón por cristalización de la red capilar, mediante un proceso hidrofílico que activa una reacción catalítica de las partículas no hidratadas del cemento presentes en el hormigón, creando millones de cristales insolubles que bloquean el paso del agua.

¿COMO FUNCIONA?

El agua disuelve las partículas no hidratadas del cemento presentes en el hormigón, que reaccionan con los geo-polímeros de Therglass· Concrete, creando millones de cristales insolubles, que bloquean el paso del agua, formando una impermeabilización integral de los poros capilares para resistir la penetración de agua bajo presión hidrostática, ya sea positiva o negativa.

PROPIEDADES

IMPERMEABILIZACION TOTAL Y ACTIVA

Detiene las filtraciones de agua en los hormigones sometidos a presiones hidrostáticas, e impermeabiliza de forma total, ya que pasa a formar parte integral del hormigón. Mantiene las propiedades permeables.

MEJORA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

Confiere al hormigón una excelente resistencia al ataque de sulfatos, cloruros y ácidos, controla la lixiviación y protege las armaduras de refuerzo contra la corrosión.

MAYORES RESISTENCIAS MECANICAS

Aporta propiedades de auto-sellado de fisuras, minimiza el agrietamiento y aumenta considerablemente las resistencias mecánicas, pudiendo llegar a duplicar las resistencias a compresión.

PRODUCTO NATURAL E INOCUO

Es un geo-polimero natural e inocuo, no contiene disolventes, no es tóxico, ni inflamable y está libre de COV. Es apto para su uso en contacto con agua potable.

APLICACIONES

Therglass· Concrete, se usa para la impermeabilización integral de hormigones de nueva construcción, que vayan a estar sometidos a presiones hidrostáticas y niveles freáticos, así como sobre estructuras de hormigón existentes que presentan filtraciones de agua y necesitan ser reforzadas contra agentes externos agresivos.
Cimentaciones afectadas por terrenos con alto contenido en sulfatos o cloruros.

Obras marítimas.
Estructuras hidráulicas.
Túneles y minería.
Sótanos y parkings.
Muelles y puentes.
Muros pantalla, losas o soleras de hormigón.
Elementos prefabricados de hormigón.
Hormigón gunitado (ShotCrete).
Piscinas y acuarios, estaciones depuradoras y/o desaladoras.
Canales y acueductos.
Depósitos de agua potable.
Fosos de ascensor.
Juntas frías constructivas.

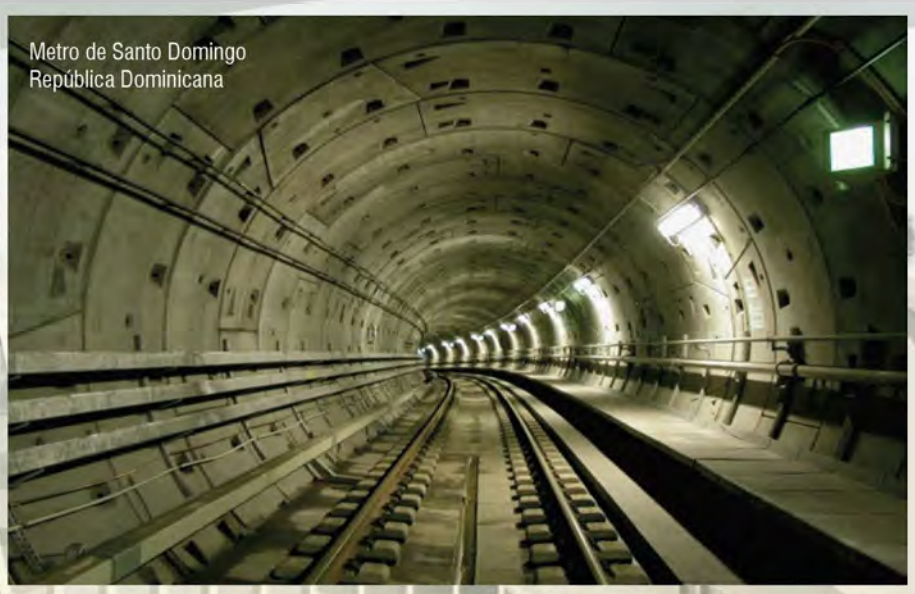
Gama de Productos Therglass Concrete



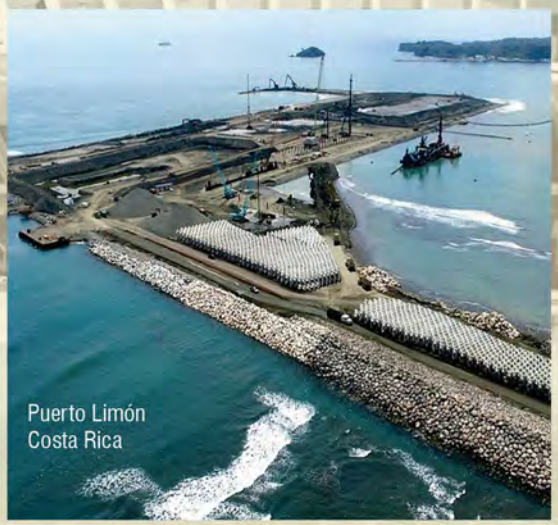
ALGUNOS PROYECTOS DE REFERENCIA EN EL MUNDO REALIZADOS CON PRODUCTOS THERGLASS



Hospital la Fé
Valencia


Metro de Santo Domingo
República Dominicana


Parque de Recerca Biomédica
Barcelona

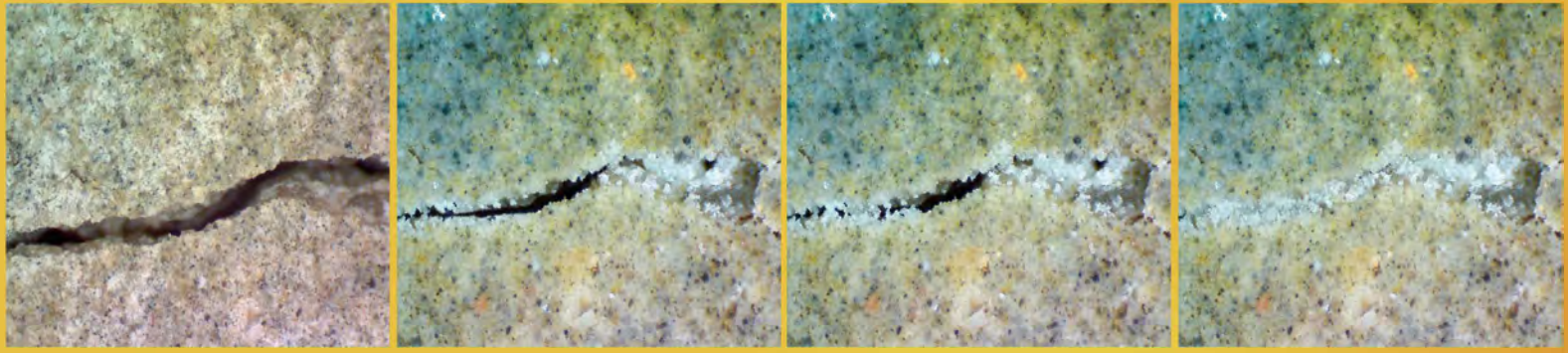

Puerto Limón
Costa Rica


Edificio Territoria Apoquido
Santiago de Chile


World Trade Center
Barcelona


Auditorium de Cartagena
Cartagena-Murcia

Evolución del proceso de cristalización y sellado de una fisura, en un hormigón aditivado con Therglass Crystalline Waterproofing



therglassconcrete®
crystalline waterproofing

CE

The Therglass® Concrete Company

Fábrica: Ctra. de Badajoz, km 55,800
06200 Almendralejo (Badajoz) Spain
+ 34 924677002
+ 34 924670005
info@therglass.com
www.therglass.com

