POLIUREA	LÁMINA ASFÁLTICA
Rápida aplicación, poca mano de obra, **alto rendimiento**	Lenta aplicación, mucha mano de obra, baja producción
Sistema de impermeabilización y revestimiento **transitable**	Sistema de impermeabilización no transitable
Revestimiento **elástico** de 150-1000%, **recupera su forma** original, asimila las dilataciones y contracciones del soporte	Revestimiento plástico, no recupera su forma original una vez deformado
Aplicación mediante **equipo de proyección** con control de temperatura y presión	Aplicación con soplete, mediante degradación de la membrana por fusión, con pérdidas de propiedades durante su ejecución.
Facilidad de localización de puntos de filtración, está totalmente **adherida al soporte**	Dificultad de localización de puntos de filtración, esta flotante en el soporte
Reparación por impactos o desprendimientos de **rápida** ejecución	Reparación lenta, debiendo recomponerse todo el sistema de protección mecánica si la hubiese (grava, antipunzonante…)
100% sólidos, 0% de VOC, durante su aplicación y vida útil, respetuoso con el medio, aprobado por las exigencias LEED	Libera VOCs durante su aplicación y vida útil, no respetuosa con el medio.
Rápida aplicación, y prueba de estanqueidad, liberando al tránsito la superficie desarrollada, contribuyendo a la mejora de la planificación de la obra	Lenta aplicación, no transitable, delimitando su aplicación en el la planificación de la obra
Alta resistencia a la **abrasión** y al **impacto**.	Baja resistencia, no aguanta impactos, debe ser protegida en condiciones climatológicas exigentes
Alivia el peso de la cubierta al ser un **revestimiento auto protegido**	Necesita de protección mecánica, cargando la cubierta con más de 250 gr/m2
Sistema de **fácil limpieza** a presión, los detritus animales no le afectan, es **anti raíces**	Con la degradación al paso del tiempo, se van acumulando en las juntas restos de detritus, así como la proliferación de vegetación e insectos entre placas.
Impermeabilización de lámina **continua, sin juntas ni solapes**	Impermeabilización con placas soldadas a cada metro de ancho.
Alta **resistencia química**	Baja resistencia química, no resiste lubricantes ni combustibles
Buena resistencia a **temperaturas extremas** (-20ºC a 80ºC)	Se oxida fácilmente a temperaturas por encima de 50ºC y se fractura bajo cero
Facilidad de aplicación en cubiertas con elevado número de obstáculos	Difícil y lenta aplicación por corte y soldadura, en cubiertas con elevado número de obstáculos