GRUPO AISMAR









SOMOS ESPECIALISTAS

EN APLICACIONES NAÚTICAS

GRUPO AISMAR

La gama de producto más completa



PROTECCIÓN MARÍTIMA CON SISTEMAS DE POLIUREA

Con la garantía de Grupo Aismar



- 2015, **30 aniversario de la compañía**
- Más de **1.000 clientes** entre industria y construcción
- Proveedores de **paquetes completos**:
  - Sistemas de poliuretano para aislamientos térmicos
  - Sistemas de impermeabilización
  - Morteros, Imprimaciones, acabados y protección de pavimentos.
  - Productos de sellado y adhesivos.
- Desde 2005 distribuidores exclusivos de BioBased, sistemas de **poliuretano de origen vegetal**
- Desde 2012 incorporación al Grupo Aismar de la empresa **BRIMAR Distribution** para el **mercado Francés**

GRUPO AISMAR

BAYER

covestro

BIOBASED® INSULATION

SPECIAL PRODUCTS

DOW®

RHINO LININGS®

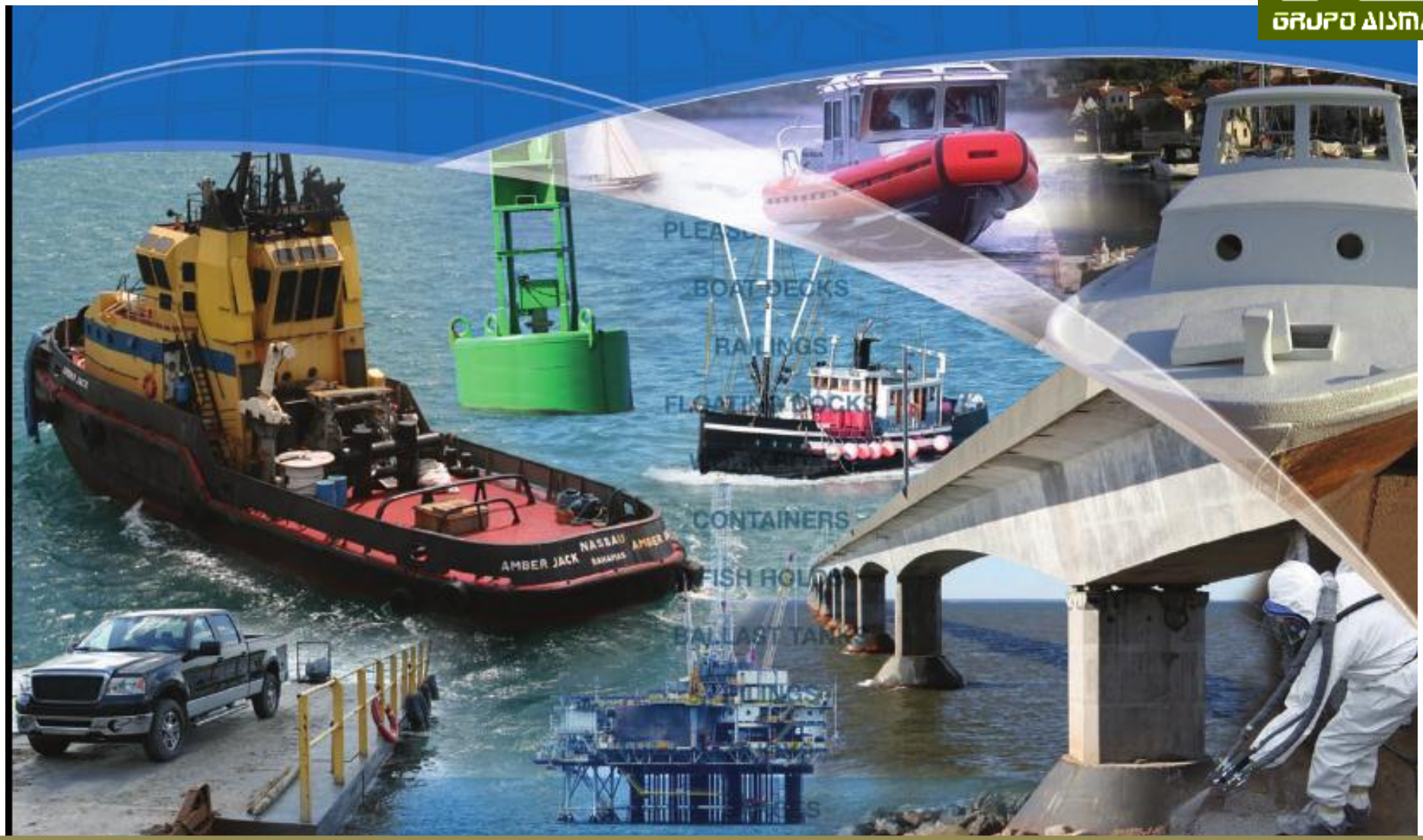
PI PRODUCTS

POLYMER INSULATION PRODUCTS

SOUDAL

DISTRIBUIMOS LAS MEJORES MARCAS INTERNACIONALES DEL MERCADO

PROTECCIÓN MARÍTIMA CON SISTEMAS DE POLIUREA



UNA SOLUCIÓN DE POLIUREA AISMAR PARA CADA APLICACIÓN

PROTECCIÓN MARÍTIMA CON SISTEMAS DE POLIUREA

Con la garantía de Grupo Aismar

EXTREME 11-70

EXTREME 11-50

SOLAR MAX

FAST FLOOR

SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-70

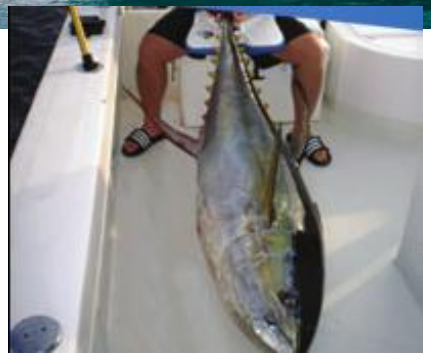
Ventajas principales



SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-70

Aplicaciones









SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-70

Aplicaciones









Rhino Linings®

Rhino eXtreme 11-70

Hoja de datos

Parte A – Rhino Extreme™ 11-70 Iso – Parte # 60076-1
Parte B – Rhino Extreme™ 11-70 Resina – Parte # 60078-1

DESCRIPCIÓN: Rhino Extreme™ 11-70D es un termoestable elastómero de poliurea de alto módulo aplicable por aspersión, un componente aromático de poliurea; recubrimiento usado contra el impacto, la abrasión y resistente a la humedad para múltiples superficies. El sistema de relación volumétrica 1:1 está diseñado para ser utilizado con un equipo de aplicación de alta presión y proporciona una curación rápida.

Rhino Extreme 11-70D ofrece rigidez superior y resistencia contra la corrosión, al formar una membrana homogénea con resistencia química e impermeable. El espesor del recubrimiento varía de acuerdo con la aplicación, normalmente desde un mínimo de 30 mils hasta un espesor ilimitado.

USOS COMUNES:

- Recubrimiento rígido para EPS, PU y otras espumas.
- Recubrimiento de tubería interior y exterior.
- Protección de posos petroleros contra la corrosión producto del contacto con agua salada
- Protección para superficies de madera.
- Aplicaciones de diferentes tipos de estructuras.
- Esmalte para sistemas SATE.
- Proteger parachoques o guardafangos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Amplio margen de aplicación sólida, como en lugares con bajas temperaturas -20° F (-29° C) y humedad elevada.
- Excelentes propiedades físicas.
- Optima resistencia química y contra la corrosión.
- Excelente impermeabilidad.
- Resistencia contra impactos fuertes.
- Eficaz: se puede manipular en 60 segundos o menos.
- Excelentes propiedades de nivelación.
- Aplicaciones de baja presión que reducen el lijado y que cubren rápidamente la superficie.
- Aumenta el tiempo de vida de una superficie.
- Se adhiere a todas los materiales sin importar su dimensión incluyendo metal, concreto, concreto, fibra de vidrio y geo textiles.
- Brinda estabilidad desde -40° hasta 230° F (-40° hasta 110° C)
- Estabilidad a altas temperaturas 220° F (95° C) con temperaturas intermitentes de 300° F (148° C).
- 100% sólidos, sin COV, ni solventes.

PROPIEDADES QUÍMICAS*:	Prueba estándar	Isocianato (A)	Resina (B)
Gravedad específica	ASTM D-792	1.15	0.99
Viscosidad, CPS en 77°F (25°C)		550	650
Sólidos por volumen/ peso		100%	100%
Compuestos Orgánicos Volátiles		0 lbs/galón	0 lbs/galón
Compuestos de la mezcla, partes por volumen		1	1
Compuestos de la mezcla, partes por peso		115	100
Tiempo de gel, en segundos a 77°F (25°C)		3	
Seco al tacto, en segundos		12 ±5	
Tiempo máximo para re- aplicación		≤ 4 hrs.	
Curado completo		72 hrs.	
Rendimiento teórico		1600 ft2/galón por un mil de grosor	
Olor		suave	amina
Punto de congelación		4° F (-16° C)	n/a
Color		Ámbar	Paja
Tiempo de vida-Contenedores cerrados @ 60-90° F (15-32°C)		12 meses	12 meses

*Las propiedades fueron comprobadas a 77°F (25°C)

www.rhinolinings.com

GRUPO AISMAR

SISTEMA DE POLIUREA SOLARMAX

Ventajas principales

- Protección del CASCO de la embarcación
- Recubrimiento de ANCLAS y CADENAS
- ANTICORROSIÓN
- PROTECCIÓN RAYOS UV
- COLOR Y BRILLO DURADERO
- Minimiza las reparaciones
- Buena resistencia química



Rhino Linings®

Rhino SolarMax 11-70

Hoja de datos

Parte A – SolarMax® 11-70 Iso – Parte # 60390-1
Parte B – SolarMax® 11-70 Resina – Parte # 60395-1

DESCRIPCIÓN: SolarMax® es un bi-componente 100% solido (sin COV, ni solventes), exotérmico, de curación rápida; un poliaspártico o sistema de recubrimientos de poliuretano. SolarMax®, basado en la química alifática, tiene una excelente resistencia de color y brillo. Esta poliurea termoplástica combina durabilidad, además de color y brillo óptimos en un solo producto, siendo el recubrimiento ideal para aplicaciones que requieren protección ante los rayos UV y un acabado brillante.

USOS COMUNES:

- Aplicaciones que requieren un recubrimiento resistente a la abrasión con un color estable e impactante.
- Alta protección ante el impacto de la abrasión y la corrosión.
- Su aplicación proporciona un revestimiento homogéneo y sin fisuras, adaptable a cualquier forma y tamaño.
- Un recubrimiento duradero para aplicaciones militares, tales como:
  - Vehículos tácticos cuyo equipamiento requiere protección contra la abrasión y la corrosión.
  - Sistemas que requieran alta resistencia contra desgarres.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Excelente resistencia climática.
- Excelente durabilidad de color y brillo, tanto en colores brillantes como oscuros.
- Excelente flexibilidad.
- Alta resistencia contra impactos.
- Alta resistencia contra la corrosión.
- Buena resistencia química.
- Máxima rigidez y resistencia contra rasgaduras.
- Grosor ilimitado.
- Alta resistencia contra la abrasión.

PROPIEDADES QUÍMICAS:	Prueba estándar	Isocianato (A)	Resina (B)
Gravedad específica	ASTM D-792	1.16	1.03
Viscosidad, CPS en 77°F (25°C)		1100 ± 300	450 – 600
Sólidos por volumen y peso		100%	100%
Compuestos Orgánicos Volátiles		0 lbs/galón	0 lbs/galón
Proporción de la mezcla, partes por volumen		1	1
Proporción de la mezcla, partes por peso		105	100
Tiempo de reacción en segundos a 77°F (25°C)		4 – 6	
Seco al taco en segundos		30	
Curado completo		72 hrs.	
Rendimiento teórico		1600 ft2/gal por 1 mil de grosor	
Olor		Ligero olor a moho	
Punto de congelación		< 50° F (10° C)	
Color		Transparente	Transparente
Tiempo de vida – Contenedores cerrados		12 meses	12 meses

PROPIEDADES FÍSICAS ESTÁNDAR	Prueba	Resultado
Dureza (shore D)	ASTM D-2240	70±5
Resistencia a la tensión (psi)*	ASTM D-412	3400
Resistencia a la abrasión (pli) Die C*	ASTM D-624	410
Ross Flex (% crecimiento de fisuras por 50,000 ciclos)	FIA-308	Aprobado
Elongación (%)*	ASTM D-412	20
Resistencia contra impactos (pulg/lbs)	ASTM D-256	160
Densidad (lb/ft3)	ASTM D-1622	65 – 70
Resistencia a la compresión (psi)	ASTM D-695	800

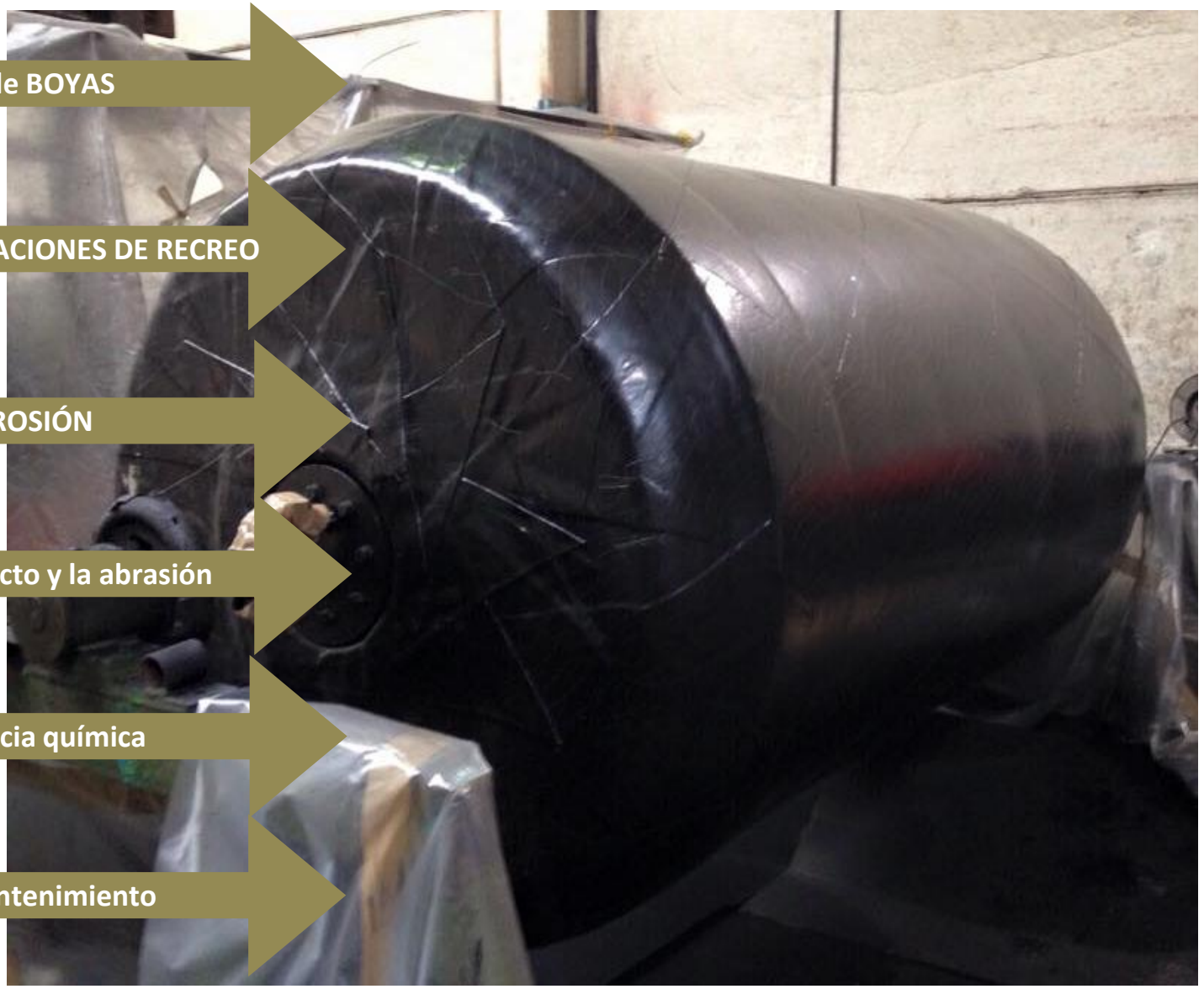
www.rhinolinings.com

GRUPO AISMAR

SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-50

Ventajas principales

- Protección de BOYAS
- Protección de EMBARCACIONES DE RECREO
- ANTICORROSIÓN
- Resistencia al impacto y la abrasión
- Buena resistencia química
- Minimiza el mantenimiento



SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-50

Aplicaciones









SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-50

Aplicaciones













Rhino Linings®

Rhino eXtreme™ HP 11-50

Hoja de datos

Parte A – Rhino Extreme HP 11-50 Iso, Parte # 60066
Parte B – Rhino Extreme HP 11-50 Resina, Parte # 60054

DESCRIPCION:

Rhino Extreme™ es un Sistema de revestimiento de poliurea de 2 componentes de fraguado rápido. Rhino Extreme™ HP 11-50 está diseñado en una proporción 1:1 para ser aplicado con equipos de atomización a alta presión. El espesor del revestimiento variará dependiendo de la aplicación, típicamente desde un mínimo de 30 mils hasta un espesor ilimitado.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Amplia ventana de aplicación con capacidad de aplicarse a bajas temperaturas y alta humedad.
- Altas propiedades físicas, incluyendo propiedades a la tensión, desgarre y elongación.
- Muy buena resistencia al impacto y la abrasión.
- Buena resistencia química y resistencia a la corrosión.
- Se adhiere a virtualmente todos los substratos de cualquier dimensión, incluyendo metales, maderas, concreto, fibra de vidrio y geotextiles.
- Estable de -50ºF (-45ºC) a 200ºF (93ºC).
- 100% sólidos, sin VOCs, sin solventes.

APLICACIONES:

- Excelente revestimiento industrial para condiciones difíciles de aplicación por atomización como:
  - Sitios de aplicación en exteriores donde existen condiciones de agua, humedad o bajas temperaturas y que son difíciles de evitar.
  - Protección para pisos y paredes en industrias como procesamiento de alimentos, almacenamiento e alimentos, veterinaria, áreas de producción y laboratorios.
  - Contención secundaria como un revestimiento impermeable, monolítico para plantas industriales, agricultura y aplicaciones petroquímicas.
- La aplicación por atomización crea un revestimiento monolítico sin costuras que se ajusta a cualquier tamaño y forma.
- Sus propiedades elastoméricas le permiten su aplicación a superficies sujetas a: vibración, expansión, contracción, movimiento, flexión, abrasión e impacto.
- Puede soportar el tráfico de montacargas y cargas pesadas aumentando adecuadamente el espesor.
- Reduce el ruido por vibración e impacto.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Dureza (Shore D)	50±5	ASTM D-2240
Resistencia a la tensión (psi)*	2800 – 3200	ASTM D-412
Elongación (%)*	400 – 500	ASTM D-412
Resistencia al desgarre (pli) Die C*	500 – 600	ASTM D-624
Absorción de agua (%)	≤1	ASTM D-570

*Las propiedades fueron revisadas usando revestimiento de poliurea a un espesor de 1/8" (125 mils), (3.18 mm)

PROPIEDADES QUIMICAS:	ISOCIANATO	RESINA
Gravedad Específica (gramos/cc)	1.19	1.01
Viscosidad, CPS@77ºF (25ºC)	400 – 500	300 – 400
Peso por galón	9.9	8.4
Proporción, Partes por Volumen	1	1

RESISTENCIA QUÍMICA:

Buena resistencia a muchos químicos comerciales e industriales como ácidos, álcalis, aceites y químicos de limpieza. Para aplicaciones e información específica consulte a su representante Rhino Linings® .

SISTEMA DE POLIUREA FAST FLOOR

Ventajas principales



Rhino Linings®

Fast Floor™

Hoja de Datos Técnicos

Parte A - FastFloor™ ISO – Parte Núm. 60400
Parte B - FastFloor™ Resina – Parte Núm. 60410

DESCRIPCIÓN: FastFloor ™ es un sistema poliaspártico bicomponente de revestimiento que se caracteriza por ser respetuoso con el medio ambiente y por su rápida curación, diseñado como un revestimiento decorativo a la vez que duradero para suelos y otras aplicaciones. Formulado con química alifática, FastFloor™ destaca por su estabilidad de color, permitiendo su exposición a rayos UV sin alteraciones en el color, características de otros sistemas de revestimiento como los epoxis. FastFloor™ es un sistema de relación de mezcla 1:1 con suficiente vida útil para ser aplicado con rodillo, brocha o con máquina de proyección Rhino Linings®. Tiene un amplio margen de aplicación a bajas temperaturas y en condiciones altas de humedad.

USOS COMUNES: Excelente durabilidad y diseño para revestimientos de suelos, equipamientos y otros usos como suelos de garajes, laboratorios, restaurantes, hangares y áreas de entrada y recepción. FastFloor™ crea un revestimiento duradero y continuo que se adapta a cualquier forma y tamaño.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

- Rápida curación que permite restablecer el uso en tiempo récord, en condiciones normales, de 2 a 4 horas para acceso moderado a pie, y en 24 horas para acceso de vehículos.
- Curación a temperaturas justo por encima del punto de congelación
- Permite una gran variedad de colores, estampados y logos utilizando copos decorativos, partículas o chips
- Excelente resistencia a abrasión e impactos
- Excelente resistencia química, resistencia al skydrol
- Óptima resistencia a rayos UV y propiedades de alto brillo
- Excelente estabilidad del color
- Resistente a marcas de neumáticos calientes
- Cumple con normativa VOC sobre Compuestos Orgánicos Volátiles, contenido ultra-bajo: >75% de sólidos y <8% de VOC's
- Excelente coeficiente y propiedades de fricción
- Cumple con la normativa alimentaria USDA/CFSAN de EE.UU en lo relativo a los criterios recogidos en los capítulos 6-1 y 6-2 sobre superficies aceptables, así como las regulaciones CFR21 – CFR 175.300 y 177.1680 sobre contacto incidental con alimentos
- Admite la introducción de agentes de tracción micro media en el sistema líquido o su dispersión en la capa superficial
- Tolera hasta 300°F (149°C) de exposición accidental o aleatoria al calor
- Se adhiere a virtualmente todos los substratos de cualquier tamaño, incluyendo metales, maderas, hormigón y fibra de vidrio

PROPIEDADES QUÍMICAS:	Test	Isocianato (A)	Resina (B)
Peso específico(gramos/cc)	ASTM D-792	1.16	1.06 – 1.08
Compuestos Órganicos Volátiles (VOCs) **		0-100 lbs/gal	0-100 lbs/gal
Relación de mezcla, partes por volumen		1	1
Tiempo de vida, en minutos		20-30	
Tiempo máximo de re-aplicación		48 horas	
Secado al tacto		1-2 horas	
Tiempo para acceso moderado		2-4 horas	
Tiempo para acceso de vehículos		24 horas	
Curado completo		4-7 días	
Rendimiento, según porosidad substrato		600 – 800 gr/m^2	

GRUPO AISMAR

SISTEMA DE POLIUREA FAST FLOOR

Aplicaciones











SISTEMA DE POLIUREA FAST FLOOR

Aplicaciones





MUCHAS GRACIAS POR SU ATENCIÓN