GRUPO AISMAR



SOMOS ESPECIALISTAS

EN TEMÁTICA

GRUPO AISMAR

La gama de producto más completa



TEMATIZACIÓN Y ESCENOGRAFÍA

Con la garantía de Grupo Aismar



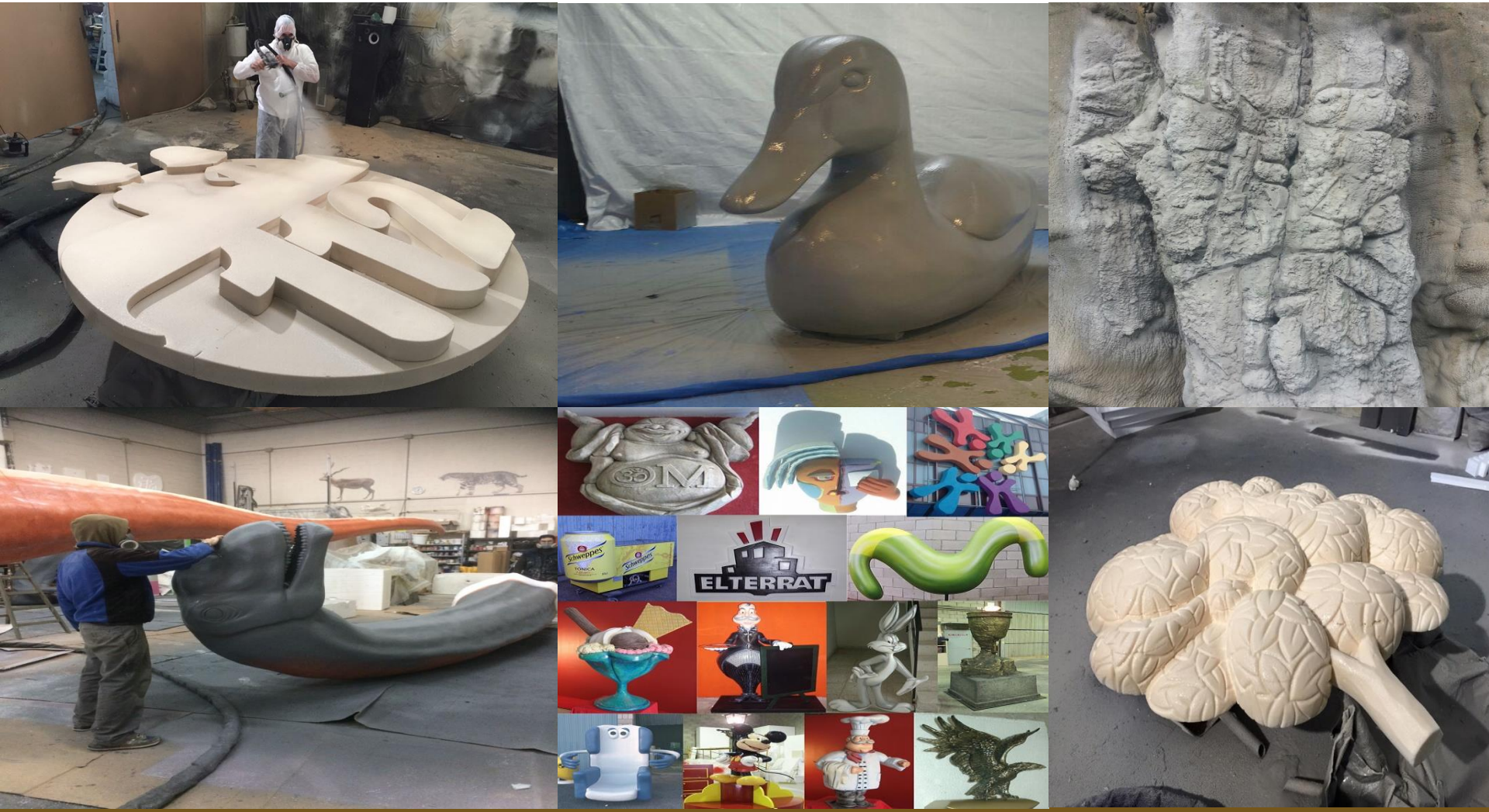
- 2015, **30 aniversario de la compañía**
- Más de **1.000 clientes** entre industria y construcción
- Proveedores de **paquetes completos**:
  - Sistemas de poliuretano para aislamientos térmicos
  - Sistemas de impermeabilización
  - Morteros, Imprimaciones, acabados y protección de pavimentos.
  - Productos de sellado y adhesivos.
- Desde 2005 distribuidores exclusivos de BioBased, sistemas de **poliuretano de origen vegetal**
- Desde 2012 incorporación al Grupo Aismar de la empresa **BRIMAR Distribution** para el **mercado Francés**

BIOBASED® INSULATION

BRIMAR DISTRIBUTION GRUPO AISMAR

GRUPO AISMAR

TEMATIZACIÓN Y ESCENOGRAFÍA



UNA SOLUCIÓN AISMAR PARA CADA APLICACIÓN

TEMATIZACIÓN Y ESCENOGRAFÍA

Sistemas recomendados

SISTEMA 1018	BIOBASED 501	DURELAST 3095	EXTREME 11-70
VORASTAR 6326	BAREU	PRIMER MEPIM	MOR-FLEX

SISTEMA DE POLIURETANO 1018

Ventajas principales



- Espuma semi-rígida
- BAJA DENSIDAD
- Ideal para RECORTES
- Óptimo para INTERIOR de figuras
- Alternativa al uso del poliestireno expandido
- Tiempos de crema e hilo





GRUPO AISMAR

FICHA TÉCNICA SISTEMA 1018

POLIOL 1818 / ISONA 13

1. DENOMINACIÓN Y DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Sistema de dos componentes, formado por un poliol (exento de CFC y HCFC) y un isocianato, para la fabricación de espuma semi-rígida de poliuretano ideal para su uso como aislante térmico. Este sistema se aplica mediante proyección, formando una espuma de baja densidad con una excelente adhesión a varios sustratos y a sí misma.

La relación de la mezcla es 100:100 v/v y la denominación de los componentes es:

- **Componente poliol:** 1018
- **Componente isocianato: ISONA 13**

Agitar antes de usar.

2. ALMACENAMIENTO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables, de color azul para el poliol y rojo para el isocianato.

La temperatura óptima de almacenamiento es de 10 a 25ºC.

Los componentes son sensibles a la humedad, debiendo conservarse siempre en bidones o en envases herméticamente cerrados y los envases deben protegerse contra la entrada de humedad y muy especialmente contra la lluvia.

En condiciones adecuadas de almacenamiento y en los envases originales, el plazo óptimo de consumo es de 3 meses para el componente poliol y 6 meses para el componente isocianato.

3. MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

Durante la manipulación del Sistema se debe tener en cuenta las Fichas de Datos de Seguridad de cada uno de los Productos.

Se debe evitar el contacto con la piel y con los ojos, ya que puede causar irritaciones. Para todos los trabajos es obligatorio el uso de gafas de seguridad y guantes de protección. Además durante la aplicación es obligatorio utilizar protección de las vías respiratorias.

Las salpicaduras en la piel deben eliminarse inmediatamente lavando a fondo con agua y jabón neutro. Se recomienda tratar posteriormente con una crema cutánea de las zonas de la piel afectada y solicitar atención médica.

Las salpicaduras del producto en los ojos deben eliminarse en seguida lavando cuidadosamente con agua clara y abundante. Solicitar asistencia médica especializada.

Poliuretanos Aismar S.A., A-51.818.683, Avda. del Castillar s/n, 31550 Olibuforada (Navarra). Telf: 948 864862. Fax: 948 819497. aismar@poliuretanosaismar.com

FICHA TÉCNICA SISTEMA 1018

4. ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE POLIURETANO

4.1 Datos físicos de los componentes

Características	1018	ISONA 13	Unidad
Peso específico a 25ºC	1,036±0,05	1,23	g/cm^3
Viscosidad a 25ºC	300 ±50	200±50	cP

4.2 Perfil de reacción y densidad libre

Ensayo de espumación en vaso a 25ºC mezclados con un agitador mecánico a 3.000 rpm.

Características	Valor	Unidad
Tiempo de crema (CT)	3±1	s
Tiempo de hilo (GT)	8±2	s
Densidad libre (FRB)	10±2	kg/m^3

NOTA: La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como verbales o proporcionados mediantes ensayos, se dan en base a nuestra experiencia y a los datos obtenidos por el sistema, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de estos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos

Poliuretanos Aismar S.A., A-51.818.683, Avda. del Castillar s/n, 31550 Olibuforada (Navarra). Telf: 948 864862. Fax: 948 819497. aismar@poliuretanosaismar.com

SISTEMA BIOBASED 501

Ventajas principales



- Espuma en BASE SOJA
- BAJA DENSIDAD
- Ideal para RECORTES
- Óptimo para INTERIOR de figuras
- Alternativa al uso del poliestireno expandido
- Tiempos de crema e hilo





Ficha Técnica del Aplicador

BioBased® 501w Insulation

DESCRIPCIÓN

BioBased® 501w Insulation es una espuma de poliuretano que se aplica en aerosol acuoso en dos partes, de célula abierta y base biológica, con una densidad nominal de 0,5 p.c.f.

BioBased® 501w Insulation se expande hasta una proporción de llenado de 100:1 de vacíos, grietas, y cavidades; y al disminuir la infiltración reduce el consumo energético necesario para el control de clima. Una vez instalado, *BioBased ® 501w Insulation* ayuda a aumentar la resistencia termal, minimiza la transferencia de sonido, y puede reducir el riesgo de acumulación de humedad dentro de la unidad estructural.

USOS RECOMENDADOS

BioBased® 501w Insulation se puede utilizar en aplicaciones domésticas, comerciales e industriales.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

BioBased® 501w Insulation cumple y supera los criterios de evaluación para su aprobación por parte del ICC (Consejo de Código Internacional) como aislamiento de edificios. Su número de homologación ICC es ESR-1353, y se instalará de plena conformidad con los siguientes códigos:

- *2006 International Building Code®* (IBC)
- *2006 International Residential Code®* (IRC)
- *1997 Uniform Building Code®* (UBC)

Para el uso apropiado de este material, remítase a la guía de aplicación de *BioBased® 501w Insulation* así como a los siguientes códigos y guías :

- IBC, Código Internacional de Construcción, Capítulo 26
- IRC, Código Internacional Residencial, sección R314
- API publicación Ax-230: Directrices en materia de Seguridad y Protección contra Incendios en el uso de aislamiento de espuma de polisocianuratos y poliuretano rígido en la construcción de edificios.

ARQUITECTURA DE REFERENCIA

Las especificaciones arquitectónicas en el formato CSI en tres partes están disponibles bajo petición.

Servicio Técnico: BioBased® Insulation, LLC

1315 North 13th Street, Rogers, AR 72756

Teléfono: (800) 603-5189, (479) 246-9523
Fax: (479) 636-5610
Correo electrónico: info@biobased.net

INSTALACIÓN

BioBased® 501w Insulation debe instalarse por distribuidores autorizados que hayan completado con éxito un programa de capacitación aprobado por BioBased® Insulation o un curso de capacitación de BioBased® Insulation que abarque la correcta aplicación de técnicas, salud ambiental y seguridad, así como los conocimientos y estándares de códigos relativos a la construcción.

BioBased® Insulation no recomienda ni aprueba los aparatos de combustión abierta localizados en áticos o zonas de servicio. *BioBased® 501w Insulation* debe permanecer separado de los espacios ocupados por yeso de ½" de espesor o una barrera térmica equivalente de 15 minutos.

Propiedades Físicas	Valor	Método de Prueba ASTM
Fugas de Aire[A]: 2" x 4" cavidad de la pared @ 75 PA 2" x 6" cavidad de la pared @ 75 PA	< 0.02 L/s/m² < 0.02 L/s/m²	E 283 E 283
Contenido de Célula Cerrada	3.0 %	D 2856
Densidad Nuclear(nominal)	0,5 lbs/ft³	D 1622
Criterios de resistencia a hongos	Pass	C 1338
Estabilidad Dimensional	< -5.0%	D 2126
Características Superficie Quemada*: Índice Propag. de Llamas Índice de Desarrollo de Humo	4" espesor ≤ 25 ≤ 450	E 84
Resistencia a la Tracción	3,0 p.s.i.	D 1623 E 96
Permeabilidad al Vapor de Agua†: Espuma de 3,5" de espesor Espuma de 5,5" de espesor	9,2 perms 6,1 perms	

[A] El Código Internacional Residencial define como aire impermeable aquel menor a 0,02 L/m/s a 75 Pa. *BioBased® 501w Insulation* reúne las condiciones requeridas por esta definición de barrera de aire.

* Toda información sobre tasa de propagación de llamas, así como cualquier otro dato presentado, no está destinado a reflejar los peligros derivados de este o cualquier otro material bajo condiciones reales de incendio

† La ASHRAE define como retardador de vapor de III Clase a aquel que tenga un valor entre 1 y 10 perms. *BioBased® 501w Insulation*, cuando se instala a 3-½ ", queda encuadrado en esta definición de retardador de vapor de Clase III.

Resistencia Térmica, con 90 días @ 72°F, 50% humedad relativa		
C 518, 75°F, °F h ft²/BTU	1" espesor nominal	R - 3,6
C 518, 75°F, °F h ft²/BTU	3,5" espesor nominal	R - 13
C 518, 75°F, °F h ft²/BTU	5,5" espesor nominal	R - 20
C 518, 75°F, °F h ft²/BTU	7,5" espesor nominal	R - 26
C 518, 75°F, °F h ft²/BTU	10" espesor nominal	R - 37

Clasif. Transmisión Sonido (STC) — 3/5 (2"x4" viga madera, ½"yeso)							
Hz. Freq.	250	500	1000	2000	4000	5000	
ASTM E 90	26	40	49	56	50	56	

Aviso

Los datos técnicos contenidos aquí son verdaderos y exactos según el leal saber y entender de BioBased® Insulation, LLC en la fecha de la publicación. Sin embargo, los datos técnicos están sujetos a cambios y el usuario debería contactar con BioBased® Insulation, LLC para verificar que los datos técnicos están actualizados. Además, los datos técnicos son proporcionados únicamente a efectos de guía. Debido a que muchos factores pueden afectar al tratamiento o aplicación del producto y/o su uso, es responsabilidad del usuario probar primero el producto para determinar su idoneidad para los propósitos que tenga previstos el usuario. La venta y el uso de este producto están sujetos a todas las condiciones y términos establecidos en la orden de ventas BioBased® Insulation, incluyendo la GARANTÍA LIMITADA, LA EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD EN LA GARANTÍA, Y LA LIBERACIÓN y EXCLUSIÓN DE DAÑOS CONSIGUIENTES Y OTROS. La presente información técnica no supone garantía expresa de ninguna clase. La única garantía aplicable a este producto es la garantía escrita y limitada contenida en la orden de ventas de BioBased® Insulation, que se amplía únicamente al comprador.

©2006 BioBased® Insulation, LLC
18 de abril de 2006

Ficha Técnica del Aplicador

BioBased® 501w Insulation

PAUTAS DE APLICACIÓN *

Es importante que los aplicadores revisen y comprendan el Manual de capacitación para distribuidores autorizados de BioBased® Insulation antes del uso o aplicación de *BioBased® 501w Insulation*. El no seguir las directrices recomendadas por el fabricante puede derivar en la anulación y validez total de la garantía.

Consulte siempre con los inspectores locales del código de construcción antes de instalar *BioBased® 501w Insulation*.

Mientras se esté preparando el equipo, calentando los tambores y volviendo a distribuir para la aplicación de la espuma, agitar el factor 'B' ligeramente mediante un mezclador neumático o su equivalente. Agitar el resto del spray a baja velocidad a fin de evitar la formación de espuma.

Dejar un intervalo de 3 a 5 segundos entre pases para permitir que la espuma seque y así reducir la probabilidad de que salga volando el material reactivo del sustrato.

CONTENEDORES: El set de productos químicos *BioBased® 501w Insulation* comprende:

Un tambor (1) de 55 galones, del factor 'A'
Un tambor (1) de 55 galones, del factor 'B'

Peso de envío de cada set: 1032 libras

EFECTOS DEL MEDIO AMBIENTE Y EL SUSTRATO SOBRE LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN

Los aplicadores deben ser conscientes de las condiciones del sustrato y el efecto de las condiciones ambientales sobre la calidad y el rendimiento de la espuma. Se aconseja que los aplicadores comprueben el estado del sustrato, y las condiciones ambientales que se detallan a continuación, a fin de garantizar la más alta calidad de la espuma:

Temperatura ambiente
50 °F a 120 °F

Humedad ambiental
Menos del 85% de humedad relativa

Temperatura del Sustrato
50 °F a 120 °F

Humedad del Substrato
El sustrato debe estar seco o tener un índice menor al 12% en contenido húmedo de madera

Velocidad del viento
<12 m.p.h.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Las temperaturas de almacenamiento, tanto para el factor 'A' como el 'B', deben estar entre 60° y 90°F, lejos de la luz solar directa. Puede ser necesario utilizar remolques o zonas de almacenamiento acondicionadas para tal efecto.

Utilizar una ventilación adecuada para mantener las partículas en suspensión en el aire por debajo del nivel de exposición. Utilizar protección respiratoria si el material se calienta, se rocía, o si se supera el límite de exposición. Los tambores vacíos deben estar secos, perforarse con una herramienta antichispas y desecharse en una instalación autorizada, vertederos, o enviado a un servicio de reciclaje autorizado. El producto líquido debe incinerarse en un establecimiento autorizado de acuerdo con la normativa local, estatal y los reglamentos federales. No descargar en cursos de agua o sistemas de alcantarillado, ni desechar sobre el terreno.

Consultar la Ficha Técnica de Seguridad del Producto (MSDS) de *BioBased® 501w Insulation*.

NIVELADO / PURGA

Espumas de inyección química seguidas de espumas de inyección acuosa BioBased® 501w Insulation:

Cuando se utilice *BioBased ® 501w Insulation* después de la inyección química de una espuma de poliuretano en aerosol, es necesario limpiar con agua las mangueras de todo el lado B y la pistola con disolvente de base no acuosa; de este modo se obtendrá la máxima calidad y rendimiento de la espuma.

Espumas de inyección acuosa seguidas de BioBased® 501w Insulation:

Podría no ser necesario lavar las mangueras del lado B ni la pistola con disolventes al cambiar de un sistema de espuma de inyección acuosa a otro. Sin embargo, es importante eliminar cualquier resto de la aplicación anterior que haya quedado en las mangueras, pistola y bombas, mediante la aplicación del producto *BioBased® 501w Insulation* hasta que las pulverizaciones de prueba indiquen que la espuma anterior ya ha sido totalmente reemplazada por *BioBased® 501w Insulation*.

EN CASO DE EMERGENCIA QUÍMICA:
LLAMAR A CHEMTREC (800) 424-9300 O (COBRO REVERTIDO) (703) 527-3887 (EE.UU.)

Los ajustes del sistema variarán en función de las condiciones medioambientales y del substrato. ***Consultar el Manual de capacitación para distribuidores autorizados de BioBased® Insulation** antes de instalar cualquier producto BioBased® Insulation.

	Factor A	Factor B	
Temperatura del Tambor	75 a 85°F	75 a 85°F	Manguera
Temperatua del Dosificador	105 a 135°F	105 a 135°F	105 a 135°F
Presión	1200 a 1600 PSI	1200 a 1600 PSI	1200 a 1600 PSI

SERVICIO TÉCNICO DE APOYO

BioBased® Insulation, LLC
1315 North 13th Street
Rogers, AR 72756

Teléfono: (800) 603-5189
(479) 246-9523
Fax: (479) 636-5610

Correo electrónico:
info@biobased.net

©2006 BioBased® Insulation, LLC
18 de abril de 2006

GRUPO AISMAR

DURELAST 3095

Ventajas principales



GRUPO AISMAR

Ficha Técnica

DURELAST 3095 Polyol
DURELAST 3095 Prepolymer

Descripción

Material líquido bi-componente esprayable, libre de disolventes.
El sistema DURELAST* 3095 Polyol/ DURELAST* 3095 Prepolymer es una membrana esprayable que puede ser aplicada a temperatura ambiente en diferentes sustratos. Está diseñado para equipos de relación volumétrica 1:1

Propiedades Típicas de los componentes

	Unidades	DURELAST* 3095 Polyol	DURELAST 3095 Prepolymer	Método de Test
Apariencia		Líquido	Líquido Incoloro	DIN 52002
Densidad (25°C)	g/cm³	1.02-1.03	1.10-1.14	DIN 53217/1+2
Viscosidad (25°C) (Brookfield)	cps	500-800	700-1300	DIN 53019/1

Condiciones Recomendadas de Proceso

El componente polyol es recomendable sea agitado antes de su uso. Este material es procesado con una máquina de 2 componentes de alta presión.

	Unidades	Límites
DURELAST 3095 Polyol	pep	0.91
DURELAST 3095 Prepolymer	pep	1
Relación Volumétrica		1:1
Temperaturas típicas de los componentes (Poli/Iso)	°C	70
Presión Típica (Poli/Iso)	bar	>100

Características Típicas de Reacción

	Unidades	Límites
Gel time (25°C)	s	2-3

* Trademark of The Dow Chemical Company

Almacenamiento y manejo

	Unidades	DURELAST 3095 Polyol	DURELAST 3095 Prepolymer
Temperaturas de almacenamiento	°C	15-30	15-35
Caducidad [1]	meses	6	12

1. Ambos componentes polyol e isocianate deben de ser protegidos contra la humedad y almacenados por encima de 15°C. La temperatura ideal de almacenamiento es entre 15-25°C.

Propiedades Típicas del Polímero

	Unidades		Método Test
Dureza Shore	Shore A	95	BS EN ISO 868
Resistencia a la tracción	Mpa	18	BS 903 Pt.A2
Elongación a la rotura	%	250	BS 903 Pt.A2
Resistencia al desgarro	N/mm	70	BS 903 Pt.A3
Abrasión	mm³	220	DIN 53516
Densidad	g/cm³	0.98	BS 903 Pt.A1

Precauciones

El uso de este sistema de 2 componentes requiere precauciones especiales. Por favor referirse a las hojas de seguridad de los materiales antes de usarlos. Evitar la inhalación de vapores y el contacto con la piel. Las áreas de trabajo deben de estar ventiladas con aire fresco.
Usar guantes y gafas de seguridad. En caso de contacto con los ojo, lavar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico. Durante la aplicación de spray llevar equipo de respiración adecuado.

Consideraciones sobre seguridad

Las hojas de datos de seguridad (hoja de producto) pueden obtenerse a través de The Dow Chemical Company, y permiten ayudar a los clientes a satisfacer aún mejor sus necesidades de seguridad, manipulación y desechado, así como las que puedan estipular las reglamentaciones locales en materia de seguridad e higiene. Las hojas de datos de seguridad (hojas de producto) se actualizan periódicamente. Por consiguiente, antes de trabajar con un producto solicite y revise la hoja de datos más actualizada del mismo.

Aviso a los clientes

Dow recomienda a sus clientes que revisen la aplicación de productos de Dow desde el punto de vista de la salud de las personas y de la calidad ambiental. A fin de asegurar que los productos de Dow no sean utilizados de forma distinta para la que han sido previstos o probados, el personal de Dow ayudará a los clientes a tratar las cuestiones ecológicas y de seguridad del producto. Su representante de ventas de Dow podrá organizar los contactos adecuados.

Información de Contacto:
Para obtener información adicional acerca de los productos de sellantes de PU, llame a The Dow Chemical Company :
http://www.dow.com/puasystems/index.htm
http://www.dow.com/puasystems/index.htm

AVISO: La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de venta. Las propiedades reseñadas pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no implica aceptación de responsabilidad o garantía respecto a las prestaciones del producto. El cliente es responsable de determinar si los productos son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar tanto las instalaciones como los métodos para su disposición cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales. No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes o derechos de propiedad industrial o intelectual de Dow owned by Dow or other industrial or intellectual property rights is granted or to be inferred.

Quality Management System certified by DQS against DIN EN ISO 9001
Reg. No. 055759 QM

The Dow Chemical Company
DOW RESTRICTED

GRUPO AISMAR

SISTEMA DE POLIUREA EXTREME 11-70

Ventajas principales



GRUPO AISMAR

Rhino Linings

Rhino eXtreme 11-70

Hoja de datos

Parte A – Rhino Extreme™ 11-70 Iso – Parte # 60076-1
Parte B – Rhino Extreme™ 11-70 Resina – Parte # 60078-1

DESCRIPCIÓN: Rhino Extreme™ 11-70D es un termoestable elastómero de poliurea de alto módulo aplicable por aspersión, un componente aromático de poliurea; recubrimiento usado contra el impacto, la abrasión y resistente a la humedad para múltiples superficies. El sistema de relación volumétrica 1:1 está diseñado para ser utilizado con un equipo de aplicación de alta presión y proporciona una curación rápida.

Rhino Extreme 11-70D ofrece rigidez superior y resistencia contra la corrosión, al formar una membrana homogénea con resistencia química e impermeable. El espesor del recubrimiento varía de acuerdo con la aplicación, normalmente desde un mínimo de 30 mils hasta un espesor ilimitado.

USOS COMUNES:

- Recubrimiento rígido para EPS, PU y otras espumas.
- Recubrimiento de tubería interior y exterior.
- Protección de posos petroleros contra la corrosión producto del contacto con agua salada
- Protección para superficies de madera.
- Aplicaciones de diferentes tipos de estructuras.
- Esmalte para sistemas SATE.
- Proteger parachoques o guardafangos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Amplio margen de aplicación sólida, como en lugares con bajas temperaturas -20° F (-29° C) y humedad elevada.
- Excelentes propiedades físicas.
- Optima resistencia química y contra la corrosión.
- Excelente impermeabilidad.
- Resistencia contra impactos fuertes.
- Eficaz: se puede manipular en 60 segundos o menos.
- Excelentes propiedades de nivelación.
- Aplicaciones de baja presión que reducen el lijado y que cubren rápidamente la superficie.
- Aumenta el tiempo de vida de una superficie.
- Se adhiere a todas los materiales sin importar su dimensión incluyendo metal, concreto, concreto, fibra de vidrio y geo textiles.
- Brinda estabilidad desde -40° hasta 230° F (-40° hasta 110° C)
- Estabilidad a altas temperaturas 220° F (95° C) con temperaturas intermitentes de 300° F (148° C).
- 100% sólidos, sin COV, ni solventes.

PROPIEDADES QUÍMICAS*:	Prueba estándar	Isocianato (A)	Resina (B)
Gravedad específica	ASTM D-792	1.15	0.99
Viscosidad, CPS en 77°F (25°C)		550	650
Sólidos por volumen/ peso		100%	100%
Compuestos Orgánicos Volátiles		0 lbs/galón	0 lbs/galón
Compuestos de la mezcla, partes por volumen		1	1
Compuestos de la mezcla, partes por peso		115	100
Tiempo de gel, en segundos a 77°F (25°C)		3	
Seco al tacto, en segundos		12 ±5	
Tiempo máximo para re- aplicación		≤ 4 hrs.	
Curado completo		72 hrs.	
Rendimiento teórico		1600 ft2/galón por un mil de grosor	
Olor		suave	amina
Punto de congelación		4° F (-16° C)	n/a
Color		Ámbar	Paja
Tiempo de vida-Contenedores cerrados @ 60-90° F (15-32°C)		12 meses	12 meses

*Las propiedades fueron comprobadas a 77°F (25°C)

60511 080213

www.rhinolinings.com

Rhino Extreme™ 11-70 *(continuación):*

PROPIEDADES FISICAS ESTÁNDAR:		Prueba	Resultado
Dureza (Shore D)		ASTM D-2240	70±5
Resistencia a la tensión (psi)*		ASTM D-412	3300 ±200
Resistencia a la abrasión (pli) Die C*		ASTM D-624	450 (87.6 KN/m)
Elongación (%)*		ASTM D-412	80 ±5
Resistencia contra impactos (pulg/lbs)		ASTM D-256	160
Densidad (lb/ft3)		ASTM D-1622	69 – 70
Resistencia a la compresión (psi)		ASTM D-695	> 800
Resistencia Taber contra abrasión (mg de perdida/1000 ciclos) Rueda H-18; 1000 gramos de peso		ASTM D-4060	48
Mandril, 180°, 1 pulgada de mandril		ASTM D-522	Aprobado
Coeficiente de fricción sobre acero:	-Estático	ASTM D-1894	.8
	-Cinético	ASTM D-1894	.7
Transmisión de vapor de agua:		ASTM E-96	
-Tasa de transmisión (granos/hr/ft2)			0.53
-Permeabilidad (perm. in – lb)			1.63
Absorción de agua (%) – 24 horas		ASTM D-570	≤ 1.0
Transición de vidrio – Tg (°C)		ASTM D-7028	-40°F (-40°C)
QUV Weatherometer (negro) 2000 horas (QUV-B)			No hay evidencia de falla
Fuerza dieléctrica (volts/mil)		ASTM D-149	300
Resistencia de paso (ohm/pulgadas)		ASTM D-257	6 X 10(12)
Constante dieléctrica (MGh)		ASTM D-150	5.4
Factor de disipación (MGh)		ASTM D-150	0.058
Desprendimiento catódico		ASTM G-8	Aprobado

*Propiedades comprobadas con muestras de recubrimiento pulverizado, 1/8" (125 mils), (3.18 mm) de grosor.

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO: Las muestras de la prueba fueron rociadas usando lo siguiente:

Equipo utilizado	Presión del proceso	Tipo de pistola	Módulo de mezcla
Graco Reactor E-XP2	2000 psi (136 bar) – estática	Fusión - Air Purge	AR2929

Temperaturas del proceso: Los ajustes del sistema necesarios para lograr un acabado de alta calidad varían de acuerdo con las condiciones ambientales y del sustrato. Los parámetros recomendados ayudan garantizar una aplicación de calidad óptima.

Componentes de ISO y Resina	Mangueras	Superficie del proceso
140° – 160°F (60° – 71°C)	130° – 160°F (54° – 71°C)	40° F (5° C) y aumento de 7° F (-13° C) por encima del punto de condensación

Nota: El termómetro de la manguera insertado debajo del aislamiento cercano a la pistola debe leer un mínimo de 140° – 150°F (63° – 66°C).
La temperatura de precalentamiento debe ser de 130° – 160°F (54° – 71° C)

ESPESOR DE LA PELÍCULA SECA: Variable según la aplicación, normalmente un mínimo de 1/16" (62.5 mil; 1.5mm) hasta un espesor ilimitado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Aplicar Rhino Extreme 11-70 sólo en superficies sólidas, limpias, secas, sin partículas sueltas o ajenas ésta. Puede estar sujeto al tipo o condición de la superficie. Consulte al servicio técnico para recomendaciones específicas sobre los procedimientos de preparación de las superficies.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN: Rhino Extreme 11-70 es un producto de uso profesional que puede ser aplicado a diferentes temperaturas de superficie. Contacte a un representante de Rhino Linings para obtener recomendaciones específicas, precios y disponibilidad de equipos de aplicación y auxiliares. Aplique Rhino Extreme 11-70 cuando las temperaturas de la superficie y el aire estén por encima de 40° F (5° C) y en aumento, y 7° F (-13° C) por encima del punto de congelación. El material/contenedor mínimo de temperatura de pulverización es de 70°F (21 °C). Se recomienda usar una o dos capas de Rhino Extreme 11-70, las cuales deben ser aplicadas en de manera cuadriculada (norte-sur/este-oeste) para asegurar un espesor uniforme. Contacte a un técnico Rhino Linings para obtener información sobre cuál es el recubrimiento adecuado. Siga las instrucciones adjuntas a los contenedores "A" y "B". Es importante mencionar que Rhino Extreme 11-70 es una poliurea aromática, por lo tanto, debido a los compuestos aromáticos es posible que se presente un cambio de color y la superficie se oxide.

SUPERFICIES: Se adhiere a casi cualquier material, sin importar su dimensión, incluyendo metales, madera, concreto y fibra de vidrio.

OPCIONES DE COLOR: Colores estándar: industrial tan, gris claro y negro. Puede solicitarse un presupuesto para los colores personalizados.

Rhino Linings Corporation 9151 Rehco Road, San Diego, CA 92121 USA
858.450.0441 | Fax 858.450.6881 | 1.800.422.2603 | www.rhinolinings.com

60511 080213

GRUPO AISMAR

SISTEMA VORASTAR 6326

Ventajas principales



GRUPO AISMAR

Ficha Técnica

VORASTAR HA 6326 Polyol
VORASTAR HB 6006 Isocyanate

Descripción

Material líquido bi-componente basado en poliuretano, libre de disolventes.
El sistema VORASTAR* HA 6326 Polyol / VORASTAR HB 6006 Isocyanate es una membrana de poliuretano esprayable de alta elongación.

Propiedades Típicas de los componentes

	Unidades	VORASTAR* HA 6326 Polyol	VORASTAR HB 6006 Isocyanate	Método de Test
Apariencia		Blanco- Rosáceo	Amarillento	DIN 52002
Densidad (20ºC)	g/cm³	1,03	1,15	DIN 53217/1+2
Viscosidad (23°C) (Brookfield)	mPas	1000	1600	DIN 53019/1
Flashpoint	°C	> 200	> 200	DIN 52376

Condiciones Recomendadas de Proceso

El componente polyol es recomendable sea agitado antes de su uso. Este material es procesado con una máquina de 2 componentes de alta presión.

	Unidades	Límites
VORASTAR HA 6326 Polyol	pep	100
VORASTAR HB 6006 Isocyanate	pep	100
Temperaturas típicas de los componentes (Pol/Iso) (	°C	70
Presión Típica (Pol/Iso)	bar	>100

Características Típicas de Reacción

	Unidades	Límites
Potlife (23ºC)	s	11
Dureza Final	días	3

* Trademark of The Dow Chemical Company

DOW RESTRICTED

Almacenamiento y manejo

	Unidades	VORASTAR HA 6326 Polyol	VORASTAR HB 6006 Isocyanate
Temperaturas de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Caducidad [1]	meses	12	12

1. Ambos componentes polyol e isocyanate deben de ser protegidos contra la humedad y almacenados por encima de 15ºC. La temperatura ideal de almacenamiento es entre 15-25ºC.

Propiedades Típicas del Polímero

	Unidades		Método Test
Dureza Shore	Shore A	82	DIN 53505
Resistencia a la tracción	N/mm²	21,3	DIN 53504
Elongación a la rotura	%	750	DIN 53504
Resistencia al desgarro	N/mm	40	DIN 53515
Abrasión	mm³	-	DIN 53516
Densidad	g/cm³	1,0	DIN 53420

Precauciones

El uso de este sistema de 2 componentes requiere precauciones especiales. Por favor referirse a las hojas de seguridad de los materiales antes de usarlos. Evitar la inhalación de vapores y el contacto con la piel. Las áreas de trabajo deben de estar ventiladas con aire fresco.
Usar guantes y gafas de seguridad. En caso de contacto con los ojo, lavar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico. Durante la aplicación de espray llevar equipo de respiración adecuado.

Consideraciones sobre seguridad

Las hojas de datos de seguridad (hoja de producto) pueden obtenerse a través de The Dow Chemical Company, y permiten ayudar a los clientes a satisfacer aún mejor sus necesidades de seguridad, manipulación y desechado, así como las que puedan estipular las reglamentaciones locales en materia de seguridad e higiene. Las hojas de datos de seguridad (hojas de producto) se actualizan periódicamente. Por consiguiente, antes de trabajar con un producto solicite y revise la hoja de datos más actualizada del mismo.

Aviso a los clientes

Dow recomienda a sus clientes que revisen la aplicación de productos de Dow desde el punto de vista de la salud de las personas y de la calidad ambiental. A fin de asegurar que los productos de Dow no sean utilizados de forma distinta para la que han sido previstos o probados, el personal de Dow ayudará a los clientes a tratar las cuestiones ecológicas y de seguridad del producto. Su representante de ventas de Dow podrá organizar los contactos adecuados.

Información de Contacto:
Para obtener información adicional acerca de los productos de sistemas de PU, llame a The Dow Chemical Company :
http://www.dow.com/pusystems/index.htm
http://www.dow.com/pusystems/index.htm

AVISO: La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de venta. Las propiedades reseñadas pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no implica aceptación de responsabilidad o garantía respecto a las prestaciones del producto. El cliente es responsable de determinar si los productos son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar tanto las instalaciones como los métodos para su disposición cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales. No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes o derechos de propiedad industrial o intelectual de Dow owned by Dow or other industrial or intellectual property rights is granted or to be inferred.

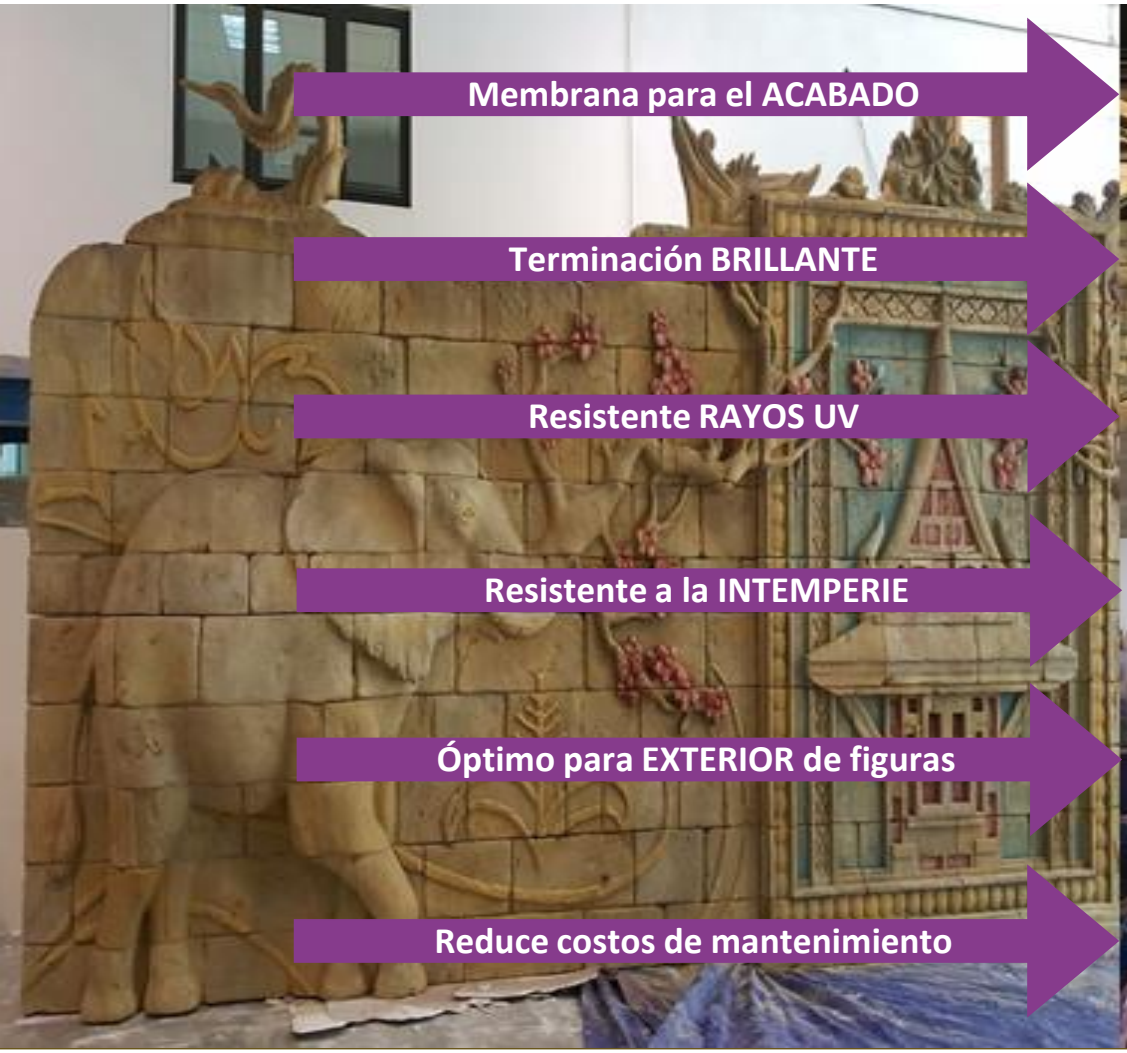
Quality Management System certified by DQS against DIN EN ISO 9001
Reg. No. 055759 QM

The Dow Chemical Company
DOW RESTRICTED

GRUPO AISMAR

MEMBRANA BAREU

Ventajas principales



- Membrana para el ACABADO
- Terminación BRILLANTE
- Resistente RAYOS UV
- Resistente a la INTEMPERIE
- Óptimo para EXTERIOR de figuras
- Reduce costos de mantenimiento





GRUPO AISMAR

9. ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

9.1 Datos técnicos del producto líquido

Conceptos	Unidades	Método	Resultados
Apariencia física	--	--	Líquida
Base química	--	--	Poliuretano base
Densidad	g/cm³	ASTM D1475/ DIN 53217/ ISO 2811. A 20ºC	0,95
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 a 25 °C	100
Repintado a 25 °C	Horas	--	6-24
Secado al tacto	Horas	--	4-6
Tiempo de curado total	Días	--	7

9.2 Datos técnicos del revestimiento curado (tras aplicación)

Conceptos	Uds.	Método	Resultados
Temperatura del soporte	°C	--	> + 10 °C < + 30 °C
Temperatura ambiente	°C	--	> + 10 °C < + 30 °C
Temperatura de servicio	°C	--	> -40 °C < + 80 °C
Temperatura de shock	°C	--	200
Humedad relativa	%	--	<75
Humedad del soporte	%	--	<4
Dureza	Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>60
Elongación a rotura (23 °C)	%	ASTM D412 / EN ISO-527-3	>50
% de elasticidad (23 °C)	%	ASTM D412 / EN ISO-527-3	>50
Resistencia al desgaste	µm	UN-EN 13892-4	80

Poliuretanos Aismar S.A., A 31.838.683, Avda. del Castellar s/n, 31550 Ribaforada (Navarra), Telf. 948 866362, Fax: 948 819487, aismar@poliuretanosaismar.com

FICHA TÉCNICA BAREU

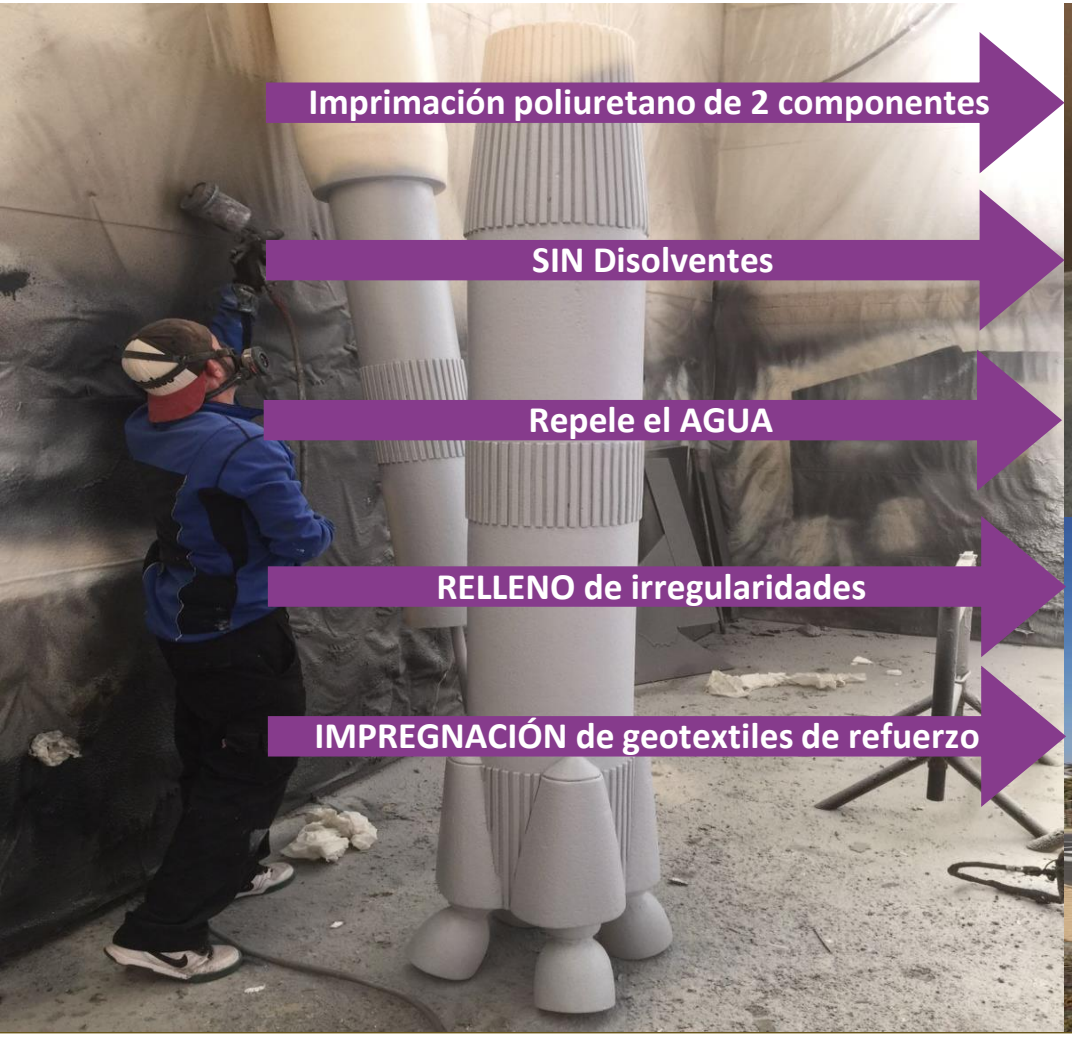
9.3 Datos técnicos del revestimiento curado (tras aplicación)

Conceptos	Uds	Método	Resultados
Transmisión de vapor de agua	g/m². hr	AST E96 (método agua)	0.8
QUV Test de resistencia a la intemperie (4 hr UV a 60°C (UVB lámpara) & 4 hr COND a 50°C)	°C	ASTM G53	Apto 2000 h
5% Hipoclorhídrico de sodio 10 días	--	--	Sin cambios significativos
8% Hidróxido de potasio 10 días a 60°C	--	--	Sin cambios significativos
Absorción de agua	%	--	<1

Poliuretanos Aismar S.A., A 31.838.683, Avda. del Castellar s/n, 31550 Ribaforada (Navarra), Telf. 948 866362, Fax: 948 819487, aismar@poliuretanosaismar.com

PRIMER MEPIM

Ventajas principales



- Imprimación poliuretano de 2 componentes
- SIN Disolventes
- Repele el AGUA
- RELLENO de irregularidades
- IMPREGNACIÓN de geotextiles de refuerzo





GRUPO AISMAR

PRIMER - MEPIM

IMPRIMACIÓN BASE POLIURETANO BI-COMPONENTE PARA EL SISTEMA MEPIM

Descripción

Es un poliuretano de 2 componentes, sin disolventes, especialmente diseñado para aumentar la adherencia del sistema MEPIM y demás productos, basados en poliuretano.
Primer – Mepim, es una material no tóxico con 0% de materia volátil.

Ventajas

- Excelente adherencia sobre la mayoría de las superficies.
- Sin disolventes, puede utilizarse en zonas poco ventiladas.
- Secado incluso a bajas temperaturas.
- Repelente del agua.
- Puede cargarse con sólidos para rellenado de irregularidades.
- Puede utilizarse para impregnación de geotextiles de refuerzo y facilitar su puesta en obra

Aplicación

- La superficie debe estar lo más limpia posible, si es necesario utilizar agua a presión, eliminar restos de aceites, grasas y otros contaminantes, lechadas de cemento poco adheridas.
- Si el soporte es muy irregular, puede mezclarse Primer-Mepim con cargas minerales para regularizar.
- Deben mezclarse los 2 componentes y aplicarse en espacios abiertos, puede diluirse el producto en Xileno para disminuir el consumo. (Tener en cuenta que en las zonas donde exista película de agua no es aconsejable la dilución del producto).
- La aplicación puede realizarse con brocha o rodillo, y la aplicación del Mepim puede realizarse transcurridos 30-60 minutos.

Usos recomendados

- Imprimación para incrementar la adherencia del sistema Mepim.
- Adherencia entre capas.
- Adherencia sobre asfalto.
- Excelente sistema de imprimación incluso para otros sistemas.

Soportes

Hormigón, hormigón húmedo, incluido con película de agua, aluminio, acero galvanizado, mármol, etc…

Limitaciones

En materiales plásticos. Recomendamos una prueba previa antes de proceder a la aplicación a soportes distintos a los enumerados arriba.

Consumo

Dependiendo de la porosidad del soporte los consumos pueden oscilar entre 100 y 300Gr./M².

Presentación

En 4kg. Componentes A 1,6 + B 2,4

Estabilidad de envase

El producto puede conservarse durante 12 meses en envases origen.

Transporte y almacenamiento

Consultar ficha de seguridad

Precauciones

Consultar ficha de seguridad.

Datos técnicos

PROPIEDADES	UNIDADES	COMP. A Isocianato	COMP. B Polioles y aminas
Densidad	Gr/m³	1,2	1
Viscosidad	Mpas.	200	3500
Colores	---------	Marrón	Transparente
Proporción de mezcla en volumen	%	1 parte de A	2 partes de B
Proporción de la mezcla en peso	%	1 parte de A	1,5 partes de B

Test adhesión según normas ASTM D4541

PROPIEDADES	UNIDADES	RESULTADO
Acero galvanizado	>10mPa	
Hormigón	>4mPa	Rotura del hormigón
Morteros	>4mPa	Rotura del mortero
Mármol	>4mPa	Rotura del mármol
Adhesión del sistema Mepim con imprimación	>5mPa	Rotura del adhesivo de prueba

MOR-FLEX

Ventajas principales



GRUPO AISMAR

MOR-FLEX

MORTERO BICOMPONENTE FLEXIBLE PARA LA IMPERMEABILIZACION

DESCRIPCIÓN

Mortero bicomponente para la impermeabilización flexible de hormigón y mampostería (a presión directa y contrapresión).

Este producto cumple con las normas de marcado CE, de acuerdo con la directiva 89/106/CEE del consejo de Comunidades Europeas del 21 de Diciembre de 1988, referentes a los productos de la construcción, modificada por la directiva 93/68/CEE del consejo de Comunidades Europeas del 22 de Julio de 1993, y según norma 97/740/CE. Este producto dispone de los certificados DIT y Marcado CE.

VENTAJAS

- Los tratamientos con Mor-Flex, una vez endurecido y con un espesor de 2mm, permiten movimientos superiores a los 0,6mm.
- Resiste presiones negativas y positivas en trabajos por debajo del nivel freático.
- Durabilidad.
- Flexibilidad.
- Resistencia al deshielo.
- Permeable al vapor de agua.
- Ralentiza la carbonatación.
- Resistente a los U.V.
- Supera el análisis de potabilidad

APLICACIÓN

- Preparación del Soporte:
  El soporte deberá ser firme, sin impurezas ni suciedades que puedan evitar la adherencia (aceites, grasas, yeso, lechadas de cemento, etc…), en caso necesario, eliminar todas las impurezas con agua a presión o sistemas mecánicos.
  Antes de la utilización del Mor-Flex, humedecer el soporte, para evitar el secado demasiado rápido del producto, pero evitando dejar charcos de agua.
- Mezcla:
  Se trata de un producto bicomponente: 25kg de polvo más 9kg de resina.
  Mezclar con ayuda de un agitador lento (aprox. 400 rpm.) durante 3 minutos hasta obtener una pasta homogénea y ligeramente viscosa, dejar reposar la mezcla entre 5 y 10 minutos y volver a remover durante 2 minutos.
- Colocación:
  Aplicar una primera capa de 1mm de producto con la ayuda de un cepillo, brocha o pistola airless, sobre la superficie previamente humedecida. Si notamos que el material empieza a endurecer, no añadir agua a la masa, es preferible volver a humedecer el soporte.
  La segunda capa también de 1mm de espesor no se aplicará antes de transcurrida 1 hora después de la aplicación de la primera (variaciones en las condiciones ambientales pueden alargar estos tiempos) y no es necesario humedecer de nuevo para la aplicación de esta segunda capa.
  No aplicar Mor-Flex a temperaturas inferiores a los 5ºC.
  Mor-Flex, debe secar un mínimo de 7 días antes de su contacto permanente con agua.

USOS ADMITIDOS

- Mor-Flex impermeabiliza estructuras que pueden tener movimientos por dilatación o retracciones, resiste presiones negativas y positivas en trabajos por debajo del nivel freático.
- Mor-Flex impermeabiliza áreas húmedas como baños, cocinas, jardineras, balcones en la intemperie o debajo de baldosas. (Permite el embaldosado directamente encima).
- Depósitos de agua potable.
- Mor-Flex protege igualmente de la carbonatación.
-

CONSUMO

2 capas de entre 1-2kg/m² cada una.

PRESENTACIÓN

Resina: Garrafa de 9kg.
Polvo: Sacos de 25kg.

MOR-FLEX

MORTERO BICOMPONENTE FLEXIBLE PARA LA IMPERMEABILIZACION

COLORES

Gris

SEGURIDAD E HIGIENE

Mor-Flex no es un producto tóxico, pero debido a su contenido de cemento, es alcalino. Por ello, debe evitarse el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediatamente con abundante agua y consulte a un médico si persiste la irritación. Deben usarse guantes y gafas en su manipulación.
Para su mayor seguridad consulte nuestras hojas de seguridad.

ALMACENAMIENTO

Mor-Flex debe conservarse aislado del sol, humedad y hielo.

CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses en envases originales.
Las resistencias mecánicas obtenidas a los 7 días corresponden al 80% de las resistencias totales.

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	COMP. A	COMP. B
Apariencia	Líquido lechoso	Polvo
Densidad	1,05 G/cm³	1,35 G/cm³
Presentación	Garrafa 10kg	Bidón metal 25kg

DATOS TÉCNICOS DE LA MEZCLA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Aspecto	Gris cemento
Densidad en húmedo	1,65-1,70kg/dm²
Tiempo de Aplicación	30-40 minutos
Endurecimiento inicial	60 minutos
Proporciones de la mezcla	10lt. Resina / 25kg polvo
Resistencia presión negativa	10 bar
Resistencia presión positiva	10 bar
Granulometría máxima	0,6mm
Alargamiento a rutura	20%
Resistencia a la tracción	0,9 N/mm²
Adherencia	1,8 N/mm²
Potabilidad	Apto

*Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda contacten con nuestro departamento técnico.

TEMATIZACIÓN Y ESCENOGRAFÍA

Con la garantía de Grupo Aismar



GRUPO AISMAR



MUCHAS GRACIAS POR SU ATENCIÓN