Navy Automotive Service and Repair Facility

Categoría: Reparación de hormigón

Cliente: Navy Automotive Service and Repair Facility

Proyecto: Renovación del pavimento de hormigón de las instalaciones para incrementar la Resistencia química, seguridad, imagen y durabilidad a largo plazo.

Productos Rhino: **Áreas de hormigón** – Imprimación Rhino™ 1501 (Epoxi)
Zona de Servicio & Reparación - FastFloor™ (Poliaspártico)
Recubrimiento – Agregado en chips de 1/16” y ¼”



Problema

Las instalaciones de 225 m² de Navy EOD ESU-2 Automotive Service and Repair, empresa dedicada a servicios de reparación y mantenimiento de automóviles en Norfolk, Virginia, necesitaban de una profunda intervención en su pavimento de hormigón. Los trabajos para proporcionarle resistencia química, seguridad, un aspecto profesional y durabilidad a largo plazo, debían salvar numerosos obstáculos, como elevadores de vehículos, bancos de trabajo y pilares, todo ello en un plazo de ejecución máximo de 36 horas.



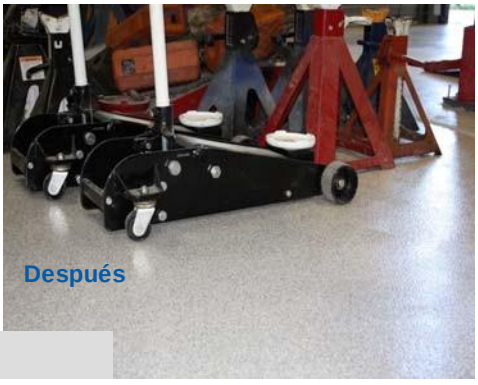
El recubrimiento epoxi existente tanto en el área de servicio como en las escaleras necesitaba ser sustituido. El pavimento estaba arañado, agrietado y se estaba levantando en algunas zonas. Otras áreas eran altamente resbaladizas, ya que el aceite de motores estaba permeando el hormigón. Los intentos anteriores de pintar o recubrir con epoxi el substrato habían fallado de forma continuada, a lo que se sumaban fallos eléctricos ocasionales que suponían un riesgo adicional en la zona de escaleras.



Tanto las escaleras como la zona principal de atención al público contaban con un pavimento de losetas de hormigón con dos capas de aproximadamente 0,2 mm de recubrimiento epoxi antiguo. El substrato estaba afectado por irregularidades, agujeros y grietas que necesitaban ser tratadas, tras estar expuesto a un tráfico de vehículos intensivo durante años con la exposición a agentes químicos propia de un taller mecánico.

Solución

El instalador selección la imprimación Rhino™ 1501 (Epoxi) y el recubrimiento Rhino FastFloor™ (Poliaspártico) como las soluciones idóneas para tratar este tipo de problemáticas. Los suelos del área principal de servicio se terminaron con agregado en chips de granito blanco de 1/16” como elemento anti-deslizante, y el chip Brillo Azul de ¼” para señalizar las salidas por motivos de seguridad.



Preparación

Las escaleras y el substrato de la zona de servicio contaban con un pavimento commercial de losetas de hormigón con un recubrimiento de dos capas de aproximadamente 0,2 mm de un product epoxy desconocido. La superficie fue esmerilada para nivelar la superficie y eliminar las capas de epoxy, proporcionando un substrato poroso al que pudiera adherirse el nuevo producto. La preparación completa conllevó 9 horas el primer día de trabajos y 5 el siguiente.

Revestimiento – Escaleras y zona de servicio

El aplicador selección la imprimación Rhino™ 1501 (Epoxi), ya que destaca por su excepcional adherencia a todo tipo de substratos, con un espesor de 0,1 mm para cubrir la totalidad de los 225 m² del proyecto en 4 horas. Rhino FastFloor™ (Poliaspártico) fue la solución elegida ya que permite la vuelta a la actividad del taller en 24 horas, una excelente Resistencia a rayos UV, un acabado alto-brillo y alta compatibilidad con agregados. Sin olvidar la óptima resistencia química al Skydrol, aceites de motor y líquidos de transmisión. La capa base inicial se aplicó con un espesor de 0,15-0,17 mm, junto con el agregado de chips de 1/16" y ¼" para proporcionar protección anti-deslizamiento y un acabado profesional de estética mejorada

La capa final de Rhino FastFloor™ (Poliaspártico) se aplicó tras limpiar los restos de los chips. El espesor total final del sistema poliaspártico incluyendo los chips fue de 0,38 mm. El proyecto completo fue realizado por un equipo de seis personas en un total de 3 días, proporcionando una superficie con un acabado altamente profesional que cumple toda la normativa estadounidense de seguridad OSHA y QA/Safety (militar).

Resultados

El aplicador renovó de forma eficiente y exitosa las instalaciones de Navy EOD ESU-2 Automotive Service and Repair Facility de Norfolk, proporcionando la Resistencia química, seguridad, aspecto profesional y durabilidad a largo plazo requeridas por el cliente.

Productos Rhino utilizados:

- **Todas las zonas de hormigón** - Rhino™ 1501 (Epoxi) como imprimación multi-función de óptima adherencia a todo tipo de substratos.
- **Área de Servicio al automóvil** - FastFloor™ (Poliaspártico) con agregado en chips de granito blanco de 1/16" para proporcionar resistencia química y seguridad
- **Zona de escaleras** - FastFloor™ (Poliaspártico) con agregado en chips brillo azul de ¼" para proporcionar resistencia química, brillo y seguridad

Las aplicaciones industrials son altamente especializadas que pueden requerir un asesoramiento y formación específicos para llevarlas a cabo.Rhino Linings® no proporciona un espacio cerrado para formación y/o certificación en esta área. LasFichas de Datos de Seguridad y las propiedades químicas específicas de los productos deben ser evaluadas antes de aplicar.

Rhino Linings Corporation
9151 Rehco Road, San Diego, CA • USA
858-450-0441 • Fax 858-450-6881
www.RhinoLinings.com
www.RhinoLiningsIndustrial.com

Rhino Linings Australasia Pty Ltd….+617 5585 7000
Rhino Linings Canada, Inc……..1-866-447-1471
Rhino Linings Europe……..+49-6103 936474
Rhino Linings Latin America……..+52 55 5632 0195
Rhino Linings Corporation……..1-877-509-4603