**Ficha de producto fermacell**



# Imprimación **fermacell**

**Para la imprimación y consolidación de diferentes tipos de soporte**

## Producto

La imprimación **fermacell** es una dispersión monocomponente libre de disolventes para tabiques, techos y suelos. Forma parte del sistema de impermeabilización **fermacell** según certificado AbP (P-5079/1926 MPA-BS).

## Empleo

La imprimación **fermacell** sirve para la imprimación y consolidación de soportes absorbentes o poco absorbentes en paredes, techos y suelos en interiores y exteriores.

- Paneles de fibra yeso **fermacell**, paneles **fermacell** Firepanel, paneles de solera seca **fermacell** u otros elementos de yeso
- Paneles cementosos **fermacell** Powerpanel H2O/HD/TE u otros paneles cementosos
- Revocos, hormigón, hormigón celular, bloques silicocalcáreos, ladrillos y morteros autonivelantes
- Previo a la aplicación de masillas de nivelación o enmasillado como el mortero autonivelante **fermacell**, mezcla para recrecido **fermacell**, emplaste fino **fermacell** (en polvo), enlucido fino Powerpanel (polvo o en líquido), pasta de agarre **fermacell**, mortero ligero **fermacell** HD

## Propiedades

- Buena penetración – penetra profundamente en multitud de soportes
- Mejora de la adherencia – excelente puente de unión, aumenta la resistencia y dureza del soporte, mejora la adherencia de revocos y morteros cola
- Diluible hasta 1:2 - se puede adecuar al soporte
- Universal – para productos **fermacell** y multitud de otros soportes

Fermacell Spain S.L.U.
Barrio La Estación s/n
39719 Orejo – Cantabria, España
Tel.: 942 522968
www.fermacell.es



Editado en 02/2014. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos. Por favor, consulte el manual de instalación actualizado! La presente edición aplica en cada caso. Fermacell es una marca registrada del Grupo XELLA.

# Imprimación **fermacell**
Para la imprimación y consolidación de diferentes tipos de soporte

## Aplicación

- Los soportes deben ser resistentes, planos, limpios, duros, secos, libres de aceites, grasas, polvo, suciedad o partes sueltas
- La humedad de soportes cementosos no debe superar 2%, soportes de anhidrita o yeso sin lijar 0,5% y en soleras de anhidrita de suelos radiantes un 0,3%
- La temperatura de ambiente y de los soportes debe ser de entre +5C y +25C
- Remover intensamente la imprimación **fermacell** previo a la aplicación
- Imprimación de paneles de fibra yeso **fermacell**, Firepanel A1, elementos de suelo de fibra yeso **fermacell**, masillas o pastas **fermacell** o soportes de yeso o anhidrita en general:
    - Aplicar generosamente la imprimación **fermacell** con brocha, cepillo o pincel
    - En elementos de suelo **fermacell** lijados se debe repetir la primera capa de imprimación después del secado (consumo total 200-270 ml/m2 aprox.)
        - Sin diluir
        - Consumo aprox. 100-150 ml/m2
        - Posteriores aplicaciones deben realizarse una vez haya secado
- Imprimación de paneles **fermacell** Powerpanel H2O, HD, TE, soportes absorbentes o muy absorbentes en base a cemento como revocos, hormigón, hormigón celular, bloques silicocalcáreos, ladrillos y autonivelantes::
    - Diluir imprimación **fermacell** y mezclar intensamente
    - Aplicar generosamente la imprimación **fermacell** con brocha, cepillo o pincel. Para soportes muy absorbentes se deberá repetir la aplicación.
        - Disolución en agua 1:1 – 1:2
        - Consumo aprox. 100-200 ml/m2
        - Posteriores aplicaciones deben realizarse una vez haya secado
- Tratamiento previo a la película impermeabilizante **fermacell**:
    - Diluir imprimación **fermacell** sobre soportes absorbentes y mezclar intensamente
    - Aplicar generosamente la imprimación **fermacell** con brocha, cepillo o pincel
        - Disolución en agua 1:1 – 1:2
        - Consumo aprox. 100-200 ml/m2
- Imprimación de soleras con restos de pegamento de acabados:
    - Aplicar generosamente la imprimación **fermacell** con cepillo, evitar la formación de charcos
        - Sin diluir
        - Consumo aprox. 200 ml/m2
- Refuerzo de soleras previo a la colocación de baldosas o mosaicos:
    - Primera mano: diluir la imprimación **fermacell** 1:1 con agua, mezclar fuertemente. Aplicar de forma homogénea al soporte mediante cepillo o brocha. Consumo aprox. 100ml/m2

Fermacell Spain S.L.U.
Barrio La Estación s/n
39719 Orejo – Cantabria, España
Tel.: 942 522968
www.fermacell.es

Editado en 02/2014. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos. Por favor, consulte el manual de instalación actualizado!
La presente edición aplica en cada caso. Fermacell es una marca registrada del Grupo XELLA.

Imprimación **fermacell**
Para la imprimación y consolidación de diferentes tipos de soporte

- Segunda mano: después del secado de la primera mano (ver "tiempo de secado") hacer prueba de dureza y resistencia (rascar), aplicar segunda mano sin diluir, consumo aprox. 100ml/m2
- Los siguientes trabajos pueden realizarse al cabo de otras 24 horas

## Consejos de aplicación

- Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiente y del soporte, de las corrientes de aire, la humedad relativa y el espesor de aplicación. A +20C y una humedad relativa de 50% el tiempo de secado de la imprimación **fermacell** es de aproximádamente 2 horas
- Despúes del secado de la imprimación **fermacell** pueden continuar los trabajos, por ejemplo la aplicación de un mortero cola para baldosas, el pintado o revoco de las superficies, etc.
- Limpiar las herramientas despues de su uso
- Debido a la cantidad de parámetros que pueden influir en la aplicación el instalador debe en todo caso realizar una prueba
- Deben tomarse las precauciones habituales para el uso de productos químicos, se debe evitar el contacto con la piel
- Respetar en todo momento las indicaciones en los catálogos de aplicación **fermacell**

El resto de componentes del sistema de impermeabilización **fermacell** son:

- Banda de sellado **fermacell**
- Parches y esquinas de impermeabilización **fermacell**
- Cemento cola para alicatado **fermacell**
- Película impermeabilizante **fermacell**

## Otras indicaciones:

Nuestras recomendaciones se basan en numerosos ensayos y experiencia práctica. No sustituyen normas, reglamentaciones o autorizaciones. Debido a la multitud de parámetros que influyen en la aplicación y el uso recomendamos siempre realizar una prueba de aplicación y uso. Las indicaciones dadas no dan derecho a reclamación.
Las garantías están especificadas en las nuestras condiciones generales de venta vigentes.

Fermacell Spain S.L.U.
Barrio La Estación s/n
39719 Orejo – Cantabria, España
Tel.: 942 522968
www.fermacell.es

Editado en 02/2014. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos. Por favor, consulte el manual de instalación actualizado! La presente edición aplica en cada caso. Fermacell es una marca registrada del Grupo XELLA.

## Imprimación **fermacell**
## Para la imprimación y consolidación de diferentes tipos de soporte

| **Características del material** | |
|---|---|
| Densidad | 1g/cm3 |
| Valor pH | 10 |
| Color | Azul claro |
| Almacenaje y caducidad | 24meses, lugar fresco, seco y sin heladas* |



*Heladas puntuales y no duraderas durante el transporte y almacenaje no dañan a la cola **fermacell.** Reutilizable una vez se deshiele de forma despacia y se remueva fuertemente.

| **Datos comerciales** | |
|---|---|
| Peso | 5kg |
| Código de artículo | 79167 |
| Botellas por palet | 96 |
| Peso por palet | Aprox. 500kg |

Fermacell Spain S.L.U.
Barrio La Estación s/n
39719 Orejo – Cantabria, España
Tel.: 942 522968
www.fermacell.es

Editado en 02/2014. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos. Por favor, consulte el manual de instalación actualizado! La presente edición aplica en cada caso. Fermacell es una marca registrada del Grupo XELLA.