Thermia Mega

Bombas geotérmicas
con capacidad hasta 1400 kW



TOUCHSCREEN DISPLAY · SOFT. UPGRADE VIA USB · INVERTER · HEATING & COOLING · CASCADING · BMS FUNCTION

Thermia MEGA es la nueva familia de Bombas Geotérmicas Themia diseñadas para la climatización de grandes superficies y elevadas cargas térmicas que incorpora la tecnología inverter para la consecución del menor consumo energético

¿Por qué Thermia MEGA?

- ✓ Ahorro de hasta un 80% de la demanda energética
- ✓ Compresores inverter; consumo hasta un 30% menor que los compresores convencionales
- ✓ Calefacción, Refrigeración, Agua Caliente Sanitaria, Calentamiento de piscinas en un sólo equipo
- ✓ Producción simultanea en calefacción, ACS y refrigeración
- ✓ Posibilidad de incrementar la potencia instalada hasta 1400 kW
- ✓ Conexión hasta 16 unidades
- ✓ Cubre el 100% de la demanda sin necesidad de sistemas de apoyo
- ✓ Tecnología HGW con recuperación del gas caliente del compresor
- ✓ Compatible con sistemas BMS
- ✓ Control en la fuente de calor. Ajuste de la potencia del equipo al campo de captación y sistemas de recuperación de calor
- ✓ Control remoto
- ✓ Baja emisión sonora
- ✓ Diseñada y fabricada en Suecia con componentes europeos de máxima calidad
- ✓ Dimensionado e instalado por Instaladores Thermia autorizados

Rango de potencias
11-44 k W, 14-59 k W, 21-88 k W

Los equipos de la familia MEGA cubren un amplio abanico de posibilidades. Mega M, 11-44 kW, Mega L, 14-59 kW y Mega XL, 21-88 kW. Además, su conexión en cascada de hasta 16 unidades alcanza los 1400 kW con arranque secuencial en función de la carga térmica del edificio.

Tecnología inverter:
Control de la demandada en tiempo real

Gracias a sus compresores inverter, Thermia MEGA es una herramienta flexible y versatil que cubre un amplio abanico de posibilidades, desde viviendas de gran tamaño hasta edificios de oficinas o apartamentos. La producción del equipo se ajusta a las necesidades cambiantes de la demanda llegando a satisfacer el 100% de la misma

Avanzado sistema de control
con pantalla tactil a color

Thermia ha creado un nuevo sistema de gestión capaz de controlar todos y cada uno de los parámetros que inciden en el sistema de climatización. A traves de su pantalla táctil y un menu rápido e intuitivo con iconos a color, el sistema supervisa las funciones de Calefacción, Refrigeración Activa y Pasiva y la producción de agua caliente

Extraordinaria producción de agua
caliente con la tecnología HGW

Thermia ha diseñado y patentado un novedoso método para la producción del agua caliente sanitaria. Este permite calentar el agua a muy alta temperatura al mismo tiempo que el equipo distribuye agua de calefacción en el edificio. Esto permite, durante la mayor parte del año, rebajar significativamente el coste de producción del A.C.S

A+++
A++

A+++ calificación energética cuando el equipo forma parte de un sistema de climatización
A++ calificación energética cuando el equipo es el único sistema de climatización
Calificación energética según Eco-Directiva de Diseño 811/2013


NUEVA
tecnología
Inverter
Thermia

La tecnología más avanzada para la Bomba Geotérmica más eficiente

Control remoto integración BSM

La función Thermia Online permitirá al propietario o instalador realizar un control remoto en el estado de la instalación; visualización / cambio de temperaturas, calendarios de trabajo etc.., y todo ello a través de un teléfono movil desde cualquier lugar del mundo.

Con el objeto de incrementar las condiciones de comfort, optimizar el rendimiento de instalaciones complejas y obtener el máximo rendimiento energético, Thermia MEGA se integra en los Sistemas de Gestón de Edificios.

Los equipos Mega se conectan a los Sistemas de Gestión a través de su protocolo Modbus.

5 años de garantía

Los estrictos proce sos de producción, selección de materiales y control de calidad, nos permiten ofrecer hasta 5 años de garantía.

Nuestra garantía cubre todos los componentes del equipo sin coste en su sustitución.

En el caso de sustitución de un componente asegurado por garantía los distribuidores Thermia procederán a su cambio por componentes originales Thermia

Visite nuestra web
www.girodgeotermia.com
y encontrará más sobre Thermia MEGA

Condensador

Thermia Mega incorpora la última generación de intercambiadores Micro Plate Heat Exchangers.
Sus características harán incrementar el rendimiento del equipo, permitiendo mayores tasas de transferencia de calor con menor superficie de intercambio y menor carga de refrigerante

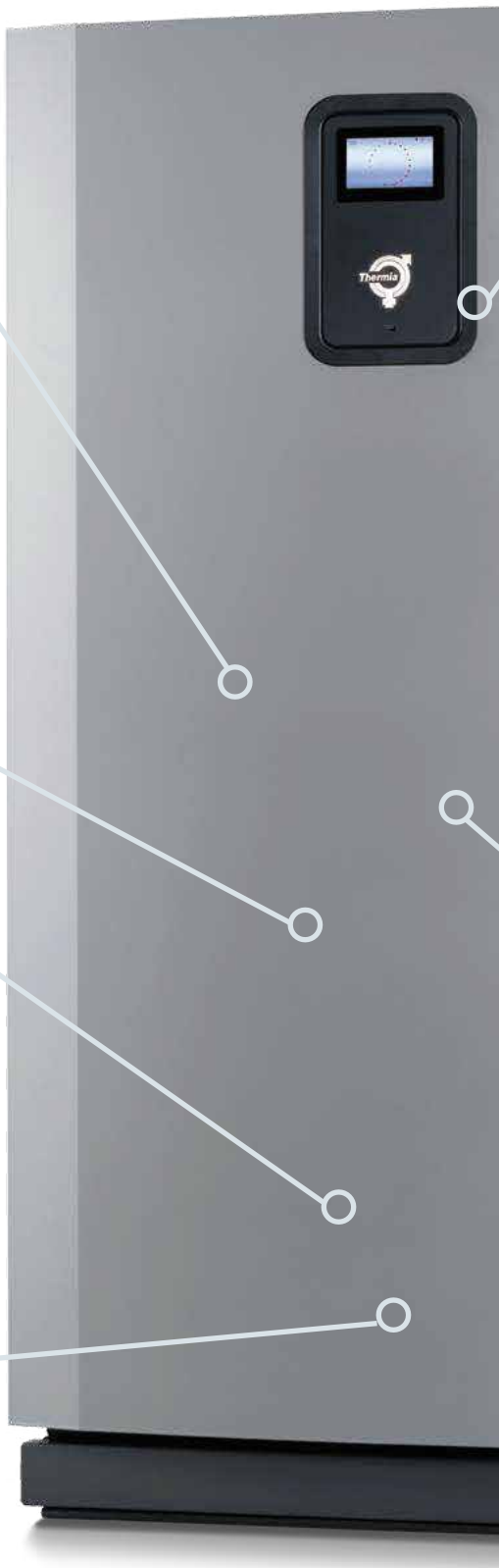
Control de caudal
bombas circulación clase A

Hot Gas Water
tecnología

Hot Gas Water es una patente desarrollada por Thermia que permite incrementar la temperatura del agua caliente además de producirla de forma simultanea junto al agua de calefacción.

Aislamiento acústico

El diseño y materiales empleados en el aislamiento acústico hacen de los equipos los más silenciosos del mercado.



Control

El nuevo sistema de control que incorpora un lenguaje sencillo e intuitivo con iconos a color y pantalla tactil.





Tecnología inverter

El corazón de los equipos se encuentra en sus compresores. Estos incorporan la tecnología inverter la cual permite ajustar en tiempo real la potencia del equipo a la demanda de la vivienda.
Además, no es necesario la instalación de sistemas auxiliares (calderas, enfriadoras) cubriendo el 100% de la demanda.

Válvulas de expansión electrónicas

Las válvulas de expansión electrónicas gestionan el caudal de refrigerante en el evaporador consiguiendo un menor consumo eléctrico

El más completo sistema de control

- Menú y algoritmos desarrollados por Thermia
- Pantalla tactil a color
- Menú intuitivo con iconos y gráficos
- Acceso a temperaturas de trabajo del circuito frigorífico
- Visualizacion de los parámetros del compresor en modo ¨sobre¨
- Ajuste fino de la curva de calor hasta en siete puntos
- Software de actualización via puerto USB
- Compatibe con sistemas BMS via modbus

Tecnología Inverter

- Compresores de última generación con tecnología inverter desarrollados por el lider mundial de la industria; Danfoss
- Ajuste de la potencia del equipo a la demanda de la vivienda. Resultado; menor consumo
- Sin necesidad de sistemas auxiliares de climatización
- Gestión de la fuente de calor de acuerdo a la demanda del edificio
- Limitación de la corriente de arranque
- No es necesario instalar voluminosos acumuladores de agua en instalaciones con gran demanda térmica de calefacción en invierno y bajas necesidades el resto del año.