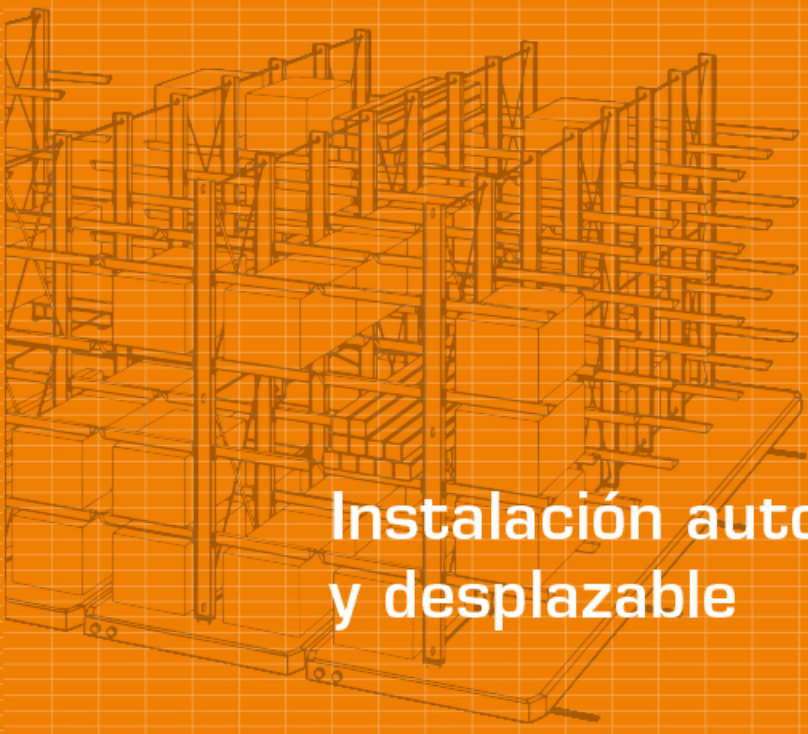
OHRA

LAGERSYSTEME MIT KONZEPT



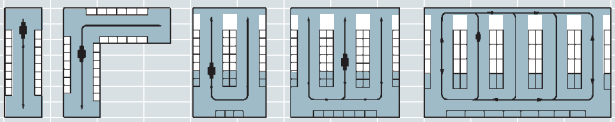
Instalación automática y desplazable



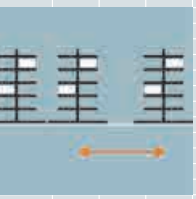
Sistema de almacenamiento automático

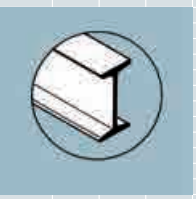
La optimización del almacén por la automatización parcial y/o completa de los procesos de almacenamiento y dispensación. Según el principio “mercancía al hombre“ aumenta el rendimiento para reunir y preparar las mercancías.

Con el modo compacto de construcción y optimización del espacio, se ahorra superficie, con lo que se reducen los tiempos de acceso. Los equipos de operación de estanterías tienen la capacidad de mover de forma rápida y versátil las cargas y mercancías muy pesadas. El espectro alcanza desde la zona de clasificación, producción y montaje, en la fabricación, hasta el almacén de envío, repuestos y estantería de paso



- **La potencia de envoltura más alta posible para ordenes de expedición**
- **Manipulación segura de la unidades de carga**
- **Transparencia de las existencias en almacén**
- **Desde el control manual hasta el control completamente automático que se puede implementar en cualquier momento**
- **Cambio de pasillo con un equipo de operación de estanterías por la técnica de curvas**





Sistemas de estanterías desplazables

En la técnica de almacenaje industrial son los sistemas de estantes dinámicos y móviles las soluciones más modernas para un almacén compacto. Cada estantería es montada sobre vehículos desplazables, los cuales se pueden unir por medio de railes y cilindros.

Para el almacenamiento y dispensación se abre el paso necesario con un accionamiento controlado electrónicamente. Con eso se obtiene un enorme ahorro de pasillos y un ahorro en la superficie básica de hasta el 100% en comparación con las estanterías fijas.

- **Almacenamiento compacto sobre una pequeña superficie básica**
- **Sistema de almacenamiento moderno para muchas aplicaciones**
- **Alta rentabilidad y capacidad de almacenamiento gracias a la optimización del espacio**
- **Sistema de ruedas sobre railes de marcha suave para la operación duradera y tranquila**
- **Ahorro de pasillos y al mismo tiempo ahorro de superficie**

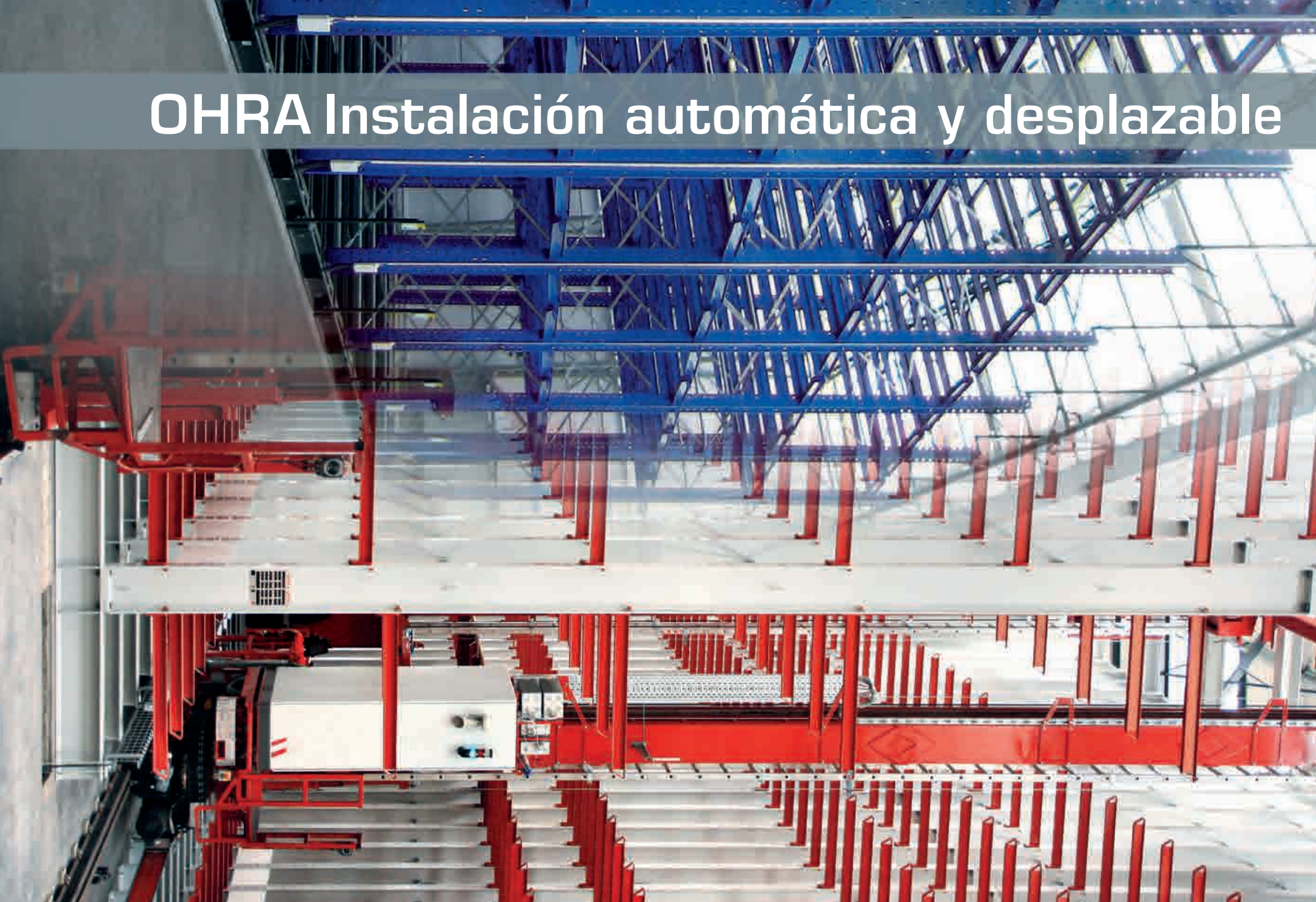
OHRA

LAGERSYSTEME MIT KONZEPT





OHRA Instalación automática y desplazable



Sistema de almacenamiento automático





Sistema de almacenamiento automático

La interacción técnica de equipos automáticos de operación de estanterías y el sistema robusto de éstas son decisivos para el proceso logístico en las operaciones.

Los elementos esenciales para un almacén rentable son: pasillos estrechos, una alta densidad de almacenamiento, así como un modo compacto de construcción del almacén automático.

Automatización modular

La configuración para un almacén automático no es relevante para las construcciones nuevas. También las instalaciones de estanterías que se operan hasta el momento de modo manual, se pueden cambiar cuando se desee al control semiautomático o automático.

Siempre es decisivo el flujo del material interno, así como el aumento del rendimiento en la expedición.

Software de administración del almacén integrado

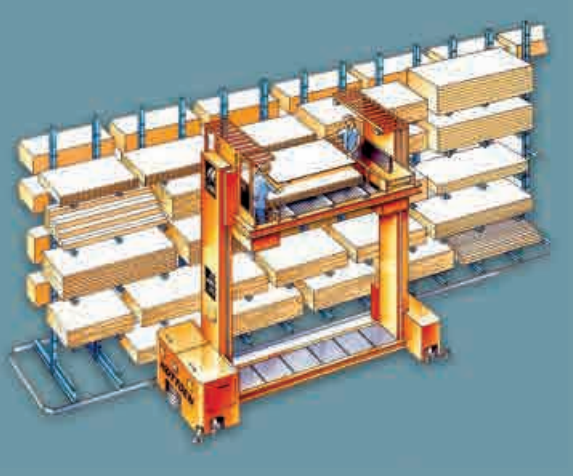
Especialmente los sistemas integrados de logística son la solución más adecuada en la producción, comercio y en la distribución de las mercancías.

Al contrario de los procesos altamente automatizados como p.ej. en la fabricación de vehículos existen aquí fundamentalmente una mezcla de sistemas manuales, semiautomáticos y automáticos.

Todo el software logístico está compuesto de diferentes módulos, los cuales se arman según las necesidades individuales y se ajustan a la infraestructura existente.

Así se pueden regular y controlar todos los procesos necesarios: desde la entrada de material a través del almacén, el transporte interno, hasta la salida de material.





Sistema almacén automático

Independientemente de los horarios de trabajo, altura y posición del almacén, ofrece el almacén automático en comparación con el sistema de almacenamiento clásico bastantes ventajas, desde la operación manual hasta la completamente automática, incluso la conexión del software.

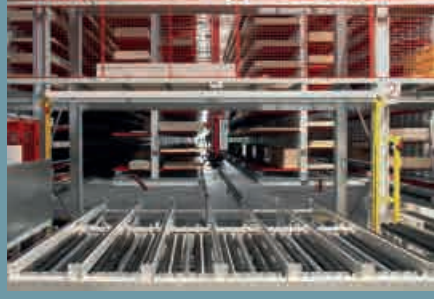
Aquí los equipos de operación de estanterías hacen la diferencia:

- **Desplazamiento diagonal en alta velocidad con carga máxima con alturas hasta 27 m**
- **Zonas de soporte de carga de los equipos de operación de estanterías para el transporte de varias planchas**
- **Atender varios pasillos con un equipo de operación de estanterías por la técnica de curvas**
- **Sin operador, o semiautomático con plataforma de expedición**
- **Operación automática con software de administración del almacén y ordenador de control**
- **Si se requiere, se puede reequipar de modo modular**





En un almacén automático se pueden controlar automáticamente uno o varios equipos de operación de estanterías



Estación de transferencia desde la entrada de material hacia el almacén automático



Equipos de operación de estanterías conectados por railes en el cambio de pasillos



Siuipo de operación de estanterías en una marcha de prueba con almacén vacío



Se pueden expedir paquetes completos o planchas individuales



Antes de la entrega al equipo de operación de estanterías se miden y se registran en el almacén los paquetes por medio de controles de contornos electrónicos



Equipo de operación de estanterías de dos mástiles guiado por railes para la expedición en un negocio de madera

Sistemas de estanterías desplazables



Instalación desplazable sin carga. Operada de modo eléctrico por presión del botón para cada vehículo desplazable individualmente

Según los requerimientos y la mercancía que se debe almacenar, se pueden modificar casi todos los tipos de estanterías a un sistema desplazable como p.ej. estanterías cantilever o estantes de paletas.

La ventaja decisiva en este sistema de estantería es la ganancia de superficie hasta el 100% y al mismo tiempo un ahorro de vías de tráfico. Sólo está siempre abierto un corredor de estanterías por el desplazamiento del vehículo hacia un bloque de almacenamiento compacto.

La seguridad de las estanterías desplazables en los corredores se obtiene p.ej. por las barras de luz, las cuales están instaladas en los laterales y frontales de las estanterías. Estas cumplen con las Directivas legales para las instalaciones de protección de personas.

Los sistemas de estanterías desplazables se encuentran p.ej. en los almacenes compactos de perfiles de aluminio, en almacenes de bastidores de óperas y teatros, en el negocio de madera, en almacenes de archivos y en todas partes donde hay que garantizar una alta densidad de almacenamiento con acceso directo a todas las mercancías.



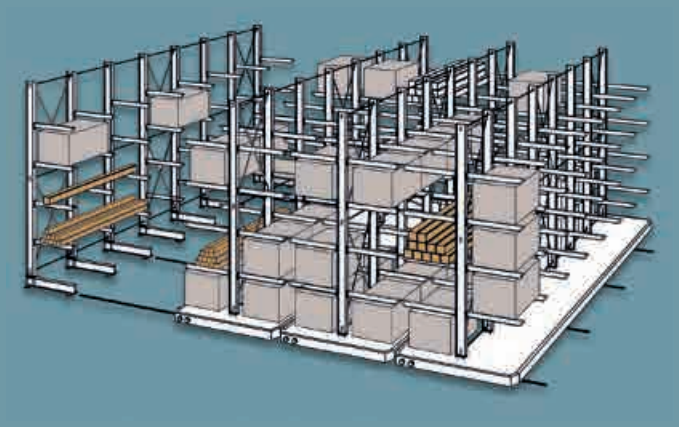
Especialmente las instalaciones desplazables son el sistema óptimo de almacén para el almacenamiento de diferentes perfiles de aluminio



El sistema de estanterías correspondiente se instala sobre un vehículo desplazable de aluminio estable y se mueve por railes

Control eléctrico de un vehículo de desplazamiento





Vehículo de desplazamiento con motor eléctrico y rueda de accionamiento



Modem de control eléctrico para las instalaciones desplazables



Instalación desplazable del sistema

En todas partes donde se requiere un almacenamiento compacto de la mercancía sobre poco espacio básico, son las estanterías desplazables el sistema óptimo de almacenamiento.

Las posibilidades técnicas en el ámbito de almacenes están testadas, y son duraderas y variables.

- **Mayor capacidad de almacenamiento hasta el 100%**
- **Manipulación manual con manivela o por operación eléctrica**
- **Aplicable para estanterías cantilever o estanterías de paletas**
- **Vehículo desplazable hasta 60 metros de longitud, capacidad de carga hasta 200 t**
- **Dispositivos de seguridad e instalaciones de protección del personal según las Directivas vigentes**
- **Control remoto opcional**
- **Sistema de ruedas sobre railes de acero especial**
- **Sustituibles en las naves ya existentes**



En las instalaciones desplazables se puede almacenar de modo compacto, ahorrando espacio una gran cantidad de diferentes productos de madera, en el comercio de madera. De todas maneras cada artículo es accesible directamente.



Almacenes de bastidores de una ópera pública. Gracias al modo de construcción compacto se pueden unir varios almacenes separados como un almacén central. El resultado son los tiempos de recorrido más cortos y el cambio más rápido del decorado.