

Sikaflex® Tecnología STP
SILANE TERMINATED POLYMER

BUILDING TRUST

RENDIMIENTO, VERSATILIDAD, SOSTENIBILIDAD, FACILIDAD DE USO

CUANDO SE NECESITA UN PEGADO O SELLADO ELÁSTICO, Sika ofrece una amplia gama de soluciones adecuadas para todo el proceso de montaje, satisfaciendo los requisitos más exigentes del mercado. Las juntas tienen que cumplir especificaciones severas para demostrar su rendimiento ante cortadura, pelado y fatiga, logrando resultados fiables y a largo plazo. Los adhesivos y selladores Sikaflex® Silane Terminated Polymer (STP) se basan en una tecnología patentada desarrollada por Sika. Aquí, las materias primas, los procesos y los productos han sido cuidadosamente seleccionados para mejorar las propiedades y las capacidades de trabajo del producto final. Gracias a esta tecnología, la versatilidad de las prestaciones de los productos y de los sistemas de curado permite ofrecer las soluciones más adecuadas para satisfacer las necesidades de los clientes. Sika también se ha asegurado de que esta tecnología y gama de productos cumpla, o incluso supere, los más severos y exigentes requisitos de Salud, Seguridad y Medio Ambiente. La combinación de estos atributos y la buena adhesión hacen que sea una solución muy fácil de usar y confiable.

RENDIMIENTO

- Adhesión robusta y segura con preparación mínima del sustrato
- Resistente a envejecimiento e intemperie para juntas exteriores e interiores duraderas
- Soluciones altamente duraderas y resistentes al moho

VERSATILIDAD

- Amplio rango de prestaciones mecánicas desde el sellado hasta aplicaciones de montaje de alta resistencia
- Diferentes sistemas de curado disponibles; monocomponente, monocomponente acelerado y bicomponente
- Diversos productos de la gama con características específicas adicionales

SOSTENIBILIDAD

- Cumple o incluso supera los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente
- Sin isocianato, disolvente, siliconas o PVC; incluso productos disponibles sin ftalatos o estaño
- No peligroso, baja emisión y olor, menos necesidad de agentes químicos

RENDIMIENTO

- Adhesión sin imprimación en la mayoría de substratos usados en industria
- Excelentes propiedades de aplicación como hilo corto y alisado homogéneo
- Aplicación fácil, rápida y limpia gracias a los sistemas monocomponente

SOSTENIBILIDAD Y RENDIMIENTO EN MATERIA DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La Tecnología de Polímero Silano-Terminado de Sikaflex® es altamente sostenible en general, ya que combina la durabilidad y el rendimiento comprobados con el cumplimiento de las normas más estrictas de Salud, Seguridad y Medio Ambiente. Gracias a su alto rendimiento en el espectro de adhesión, también se reducen los disolventes para el pretratamiento, lo que reduce aún más la huella de todo el sistema.

Toda la tecnología es no peligrosa, libre de isocianato, disolventes y PVC y presenta las emisiones más bajas. El logotipo de sostenibilidad marca los mejores productos en materia de Salud, Seguridad y Medio Ambiente de su clase, e incluso excede los estándares comunes de alto nivel y más severos para establecer un nuevo punto de referencia, ya que están incluso libres de ftalatos y estaño. Esto continúa claramente el estándar de Sika de “Más Valor, Menos Impacto” y lo convierte en una gran solución donde se requieran tecnologías de baja emisión y confiable en cuanto a Salud, Seguridad y Medio Ambiente

.



GAMA DE PRODUCTOS PRINCIPALES

SIKA OFRECE UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS Y SISTEMAS DENTRO DE LA GAMA DE TECNOLOGÍA STP. Aquí sólo se describe la gama principal de productos, pero también hay más productos disponibles para aplicaciones específicas o especializadas. A continuación encontrará las características y datos más relevantes sobre la gama de productos principales. Para información más detallada, por favor consulte las Hojas de Datos de Producto actualizadas o contacte con su representante local de Sika.

DESCRIPCIÓN DE CARACTERÍSTICAS CLAVE

	SELLADOR	SELLADOR ADHESIVO	ADHESIVO DE MONTAJE
	Sikaflex®-515 Sellador multiuso de rápida formación de piel ■ Excelente manejabilidad ■ Amplio rango de adhesión	**Sikaflex®-521 UV** Adhesivo sellante multiuso ■ Amplio rango de adhesión ■ Buena resistencia a intemperie ■ Se puede lijar	**Sikaflex®-552 AT** Adhesivo de montaje rápido ■ Capaz de soportar elevadas tensiones dinámicas ■ Alta elasticidad ■ Amplio rango de adhesión ■ Excelente manejabilidad
PRESTACIONES Y CARACTERÍSTICAS AVANZADAS		**Sikaflex®-522** NUEVO Alta resistencia a envejecimiento, a intemperie y al moho ■ Alta estabilidad de color bajo UV ■ Amplio rango de adhesión ■ Adecuado para ventilación y contacto casual con alimentos ■ Cumple con los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente y con la clasificación EC1PLUS.	**Sikaflex®-551** NUEVO Máxima resistencia a intemperie y a envejecimiento ■ Alta resistencia al moho y a los hongos ■ Adecuado para ventilación y contacto casual con alimentos ■ Supera los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente (sin estaño)
			Sikaflex®-545 NUEVO Adhesivo de alto agarre inicial ■ Excelente manejabilidad ■ Amplio rango de adhesión ■ Cumple con la clasificación EC1 ■ Cumple los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente
BICOMPONENTE		**Sikaflex®-950** NUEVO Sellador adhesivo para el pegado de grandes superficies ■ Excelente bombeabilidad ■ Bajas fuerzas de montaje pero buenas propiedades de no descuelgue ■ Amplia gama de adhesiones ■ Cumple con la clasificación EC1 ■ Cumple los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente	**Sikaflex®-953 L15 / L30** NUEVO Adhesivo de montaje de curado rápido ■ Amplia gama de adhesión ■ Se puede lijar ■ Buena bombeabilidad a grandes distancias ■ Buena capacidad de relleno de huecos ■ Dos velocidades de curado disponibles

GAMA DE PRODUCTOS PRINCIPALES

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS PRINCIPALES DATOS TÉCNICOS

Los productos de Polímero Silano-Terminado son empleados como las mejores soluciones para aplicaciones muy diversas debido a la versatilidad del rendimiento.
Esta página ofrece una visión general sobre los datos técnicos clave de la gama de productos principales.

CARATERÍSTICAS MECÁNICAS	**Sikaflex®-515**	**Sikaflex®-521 UV**	**Sikaflex®-522**
Mecanismo de curado	Monocomponente	Monocomponente	Monocomponente
Color	Blanco, gris claro, negro	Blanco, gris, negro	Blanco, gris, negro
Tiempo de formación de piel (monocomponentes) Tiempo abierto (bicomponentes) (min)	25	30	30
Propiedades de no descuelgue	Bastante buenas	Buenas	Buenas
Resistencia a propagación de grietas (MPa)	5	5.5	7.5
Resistencia a tracción (MPa)	1.1	1.8	1.8
Alargamiento a rotura (%)	300	400	400
Dureza Shore A	25	40	40
Temperatura de servicio (°C) Corto plazo	-50 a +90 120	-50 a +90 150	-50 a +90 150

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN			
Aplicaciones de sellado	●●	●●	●●
Aplicaciones de pegado	-	●	●
Resistencia a intemperie	●	●	●●
Resistencia a los hongos y al moho	-	-	●●
Pintabilidad	●	●	●
Alta fijación / manejo	-	-	-
Sellado y pegado de XPS y EPS	-	-	-
Relleno de grandes huecos	-	-	-

COMPORTAMIENTO DE LA ADHESIÓN			
Metales y aleaciones	●●	●●	●●
Vidrio	●●	●●	●●
Plásticos y FRP	●●	●	●
Pinturas y recubrimientos	●●	●●	●

- No adecuado
● Adecuado
●● Mejor solución

Por favor, consulte las Hojas de Datos de Productos Sika más recientes o a su contacto local de Sika antes de cualquier uso.
Para lograr una mejor adhesión con sustratos o aplicaciones críticas, consulte la tabla de pretratamiento para Polímeros Silano-Terminados.

Sikaflex®-950	Sikaflex®-545	Sikaflex®-552 AT	Sikaflex®-551	Sikaflex®-953 L15/L30
Bicomponente Ratio mezcla 1:1	Monocomponente	Monocomponente	Monocomponente	Bicomponente Ratio mezcla 10:1
Gris	Blanco	Blanco, negro	Blanco	Blanco
30	15	30	25	15 / 30
Bastante buenas	Excelentes	Buenas	Bastante buenas	Bastante buenas
5.5	7	15	14	10
1.7	2.5	3	2.2	2.5
350	400	600	600	450
30	45	50	45	50
-45 a +90	-50 a +80	-40 a +90 160	-50 a +80	-45 a +90 160

●●	-	-	●●	-
●	●●	●●	●●	●●
●	●	●	●●	●
-	-	-	●●	-
●	●	●	●	●
●	●●	-	-	●●
●	-	-	-	-
●●	-	-	-	●●

●	●	●	●	●
●	●●	●●	●●	●
●	●	●	●	●
●	●	●●	●	●


ELECTRODOMÉSTICOS
AIRE Y VENTILACIÓN
VENTANAS
METAL Y MUEBLES
TRANSPORTE
AFTERMARKET

GAMA DE PRODUCTOS PRINCIPALES

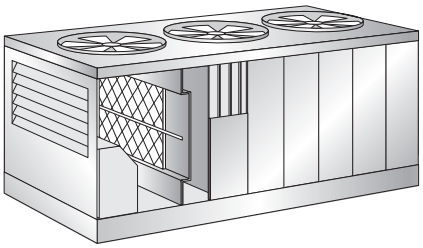
SOLUCIONES PARA DIVERSOS MERCADOS

Sika, con sus 17.000 empleados en más de 90 países, opera en múltiples mercados industriales con sus principales competencias en sellado, pegado, amortiguación, refuerzo y protección. También lo es la tecnología de polímeros con terminación de silano de Sika. Se trata de una solución adecuada para múltiples segmentos de mercado y aplicaciones día a día.



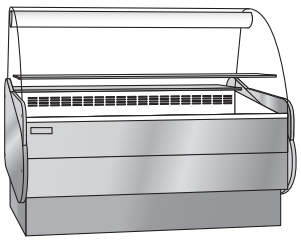
CAMPOS DE APLICACIÓN

GRACIAS A SUS VERSÁTILES PRESTACIONES MECÁNICAS Y DE APLICACIÓN, los adhesivos y selladores de Polímero Silano-Terminado de Sikaflex® se utilizan para una amplia variedad de aplicaciones interiores y exteriores en los diferentes sectores industriales. La amplia gama de productos de Sika permite tener el producto adecuado para cada aplicación en mercados típicos como transporte, electrodomésticos, equipos industriales o elementos de construcción. A continuación encontrará un extracto de las aplicaciones potenciales y los productos más adecuados. Para obtener información más detallada, consulte la documentación relacionada con el mercado y la aplicación.



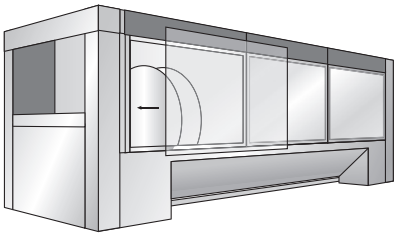
AIRE Y VENTILACIÓN

En esta industria se requieren muchas uniones elásticas de unión y sellado para el marco y el cuerpo, con la cualificación correspondiente. **Sikaflex®-522** para aplicaciones de sellado y **Sikaflex®-551** para pegado son productos adecuados. Para una fijación rápida se puede utilizar el **Sikaflex®-545** y para un procesamiento más rápido o juntas más grandes **Sikaflex®-953** o **Sikaflex®-950**.



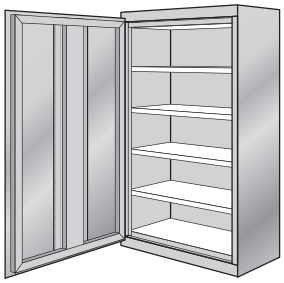
ALMACENAMIENTO Y REFRIGERACIÓN DE ALIMENTOS

El pegado y sellado estructural elástica del vidrio orgánico sobre marco metálico se puede realizar con **Sikaflex®-552 AT**. Para juntas resistentes al moho, **Sikaflex®-551** o **Sikaflex®-522** con aprobación para contacto indirecto con alimentos son los productos más adecuados.



ALOJAMIENTOS DE EQUIPOS

Las construcciones de carcasas para equipos son diversas, pero la mayoría requieren juntas de sellado y pegado elásticas. Los productos más adecuados son **Sikaflex®-515** para sellado y **Sikaflex®-552 AT** para pegado. Para una fijación rápida se puede utilizar Sikaflex®-545 y, para un procesamiento más rápido, **Sikaflex®-953**.



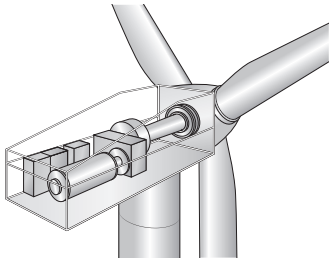
TALLER DE METAL Y MUEBLES

Montaje de refuerzos del cuerpo metálico o pegado de espejos con **Sikaflex®-552 AT** o para manejo rápido con el **Sikaflex®-545**. Las operaciones de sellado se pueden realizar con **Sikaflex®-515**. Los productos muestran una excelente adhesión en la mayoría de los metales y recubrimientos en polvo con un pretratamiento mínimo.



CONSTRUCCIÓN DE MÁQUINAS EXPENDEDORAS

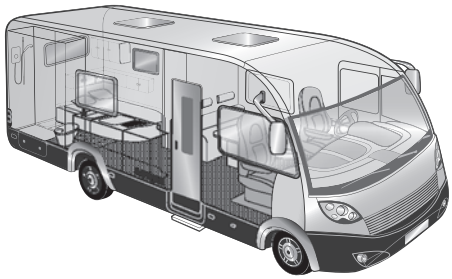
En la construcción de diversas máquinas expendedoras, se requieren muchas juntas elásticas de pegado y sellado. Los productos más adecuados son **Sikaflex®-522** para sellado y **Sikaflex®-551** para pegado. Para una fijación rápida se puede utilizar **Sikaflex®-545** y, para un procesamiento más rápido, **Sikaflex®-953**.



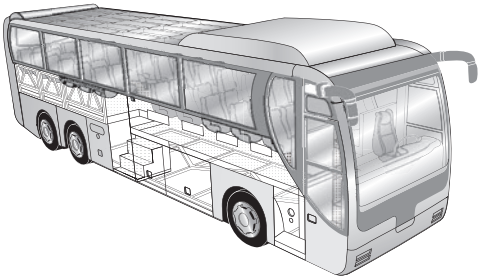
ENERGÍA EÓLICA

La nacelle y la maquinaria de los aerogeneradores requieren juntas duraderas y resistentes a la intemperie. **Sikaflex®-521 UV** y **Sikaflex®-953** han demostrado su eficacia, pero **Sikaflex®-522** y **Sikaflex®-551** también son adecuados.





CARAVANAS Y AUTOCARAVANAS
El sellado y el pegado elásticos son operaciones comunes en la fabricación de caravanas y autocaravanas. **Sikaflex®-522** para el sellado y **Sikaflex®-552 AT** o **Sikaflex®-953** para la pegado en el montaje permiten procesos sencillos sin contratiempos.



AUTOBÚS Y AUTOCAR
Sika proporciona adhesivos STP flexibles de monocomponente y bicomponente **Sikaflex®** de alto rendimiento y fáciles de usar. Además, la tecnología Booster acelera la velocidad de curado para reducir los tiempos de ciclo.



EQUIPOS AGRÍCOLAS Y DE CONSTRUCCIÓN
El sellado elástico con **Sikaflex®-522** o el pegado con **Sikaflex®-552 AT**, así como el uso de la tecnología Booster se adaptan bien a esta industria.



ELEMENTOS PREFABRICADOS DE CONSTRUCCIÓN
Las construcciones de elementos prefabricados de construcción son diversas y con múltiples operaciones de pegado y sellado. **Sikaflex®-950** o **Sikaflex®-953** pueden servir como selladores y adhesivos de curado rápido. La mejor solución para una alta resistencia al moho es **Sikaflex®-522** y, para fijación rápida, **Sikaflex®-545**.





CAMPOS DE APLICACIÓN

HERRAMIENTAS DE ENVASADO Y APLICACIÓN

SIKA OFRECE SISTEMAS DE SELLADO Y PEGADO EN ENVASES DE DIFERENTE TAMAÑO, DEPENDIENDO DE LOS REQUISITOS DEL PRODUCTO Y DE LA APLICACIÓN Existen varios tipos de envases: cartuchos, unipacks, cubos o bidones. La elección del equipo de aplicación adecuado depende de la frecuencia, el volumen y el tipo de aplicación. Los equipos manuales son los más adecuados para aplicaciones "en sitio" y pequeñas aplicaciones. Los dosificadores neumáticos son particularmente adecuados para generar cordones precisos y regulares y cuando se utilizan adhesivos de mayor viscosidad. Además, se emplean también en los casos en que es necesario realizar operaciones delicadas con un equipo manual, especialmente si se deben formar juntas continuas y largas. Los equipos de bombeo y dosificación sirven mejor cuando se requieren mayores volúmenes y rendimiento, así como automatización. Los expertos en aplicaciones y los ingenieros de sistemas de Sika pueden ayudarle a seleccionar la solución adecuada para cumplir con los requisitos específicos.

TAMAÑOS DE ENVASE TÍPICOS PARA SOLUCIONES SIKAFLEX®



Cartuchos de 300 ml para productos monocomponente



Unipacks de 400/600 ml para productos monocomponente



Cartuchos duales para productos bicomponente



Bidones de 195 litros y cubos de 23 litros



Pistola manual para cartuchos de 300 ml



Pistola neumática para unipacks



Pistola eléctrica para unipacks



Pistola manual para unipacks



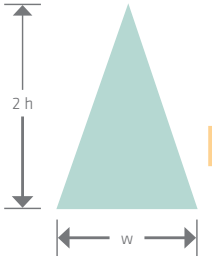
Pistola neumática para cartuchos duales / debe usarse el mezclador adecuado

CONSEJOS DE APLICACIÓN

GEOMETRÍA DE LA BOQUILLA

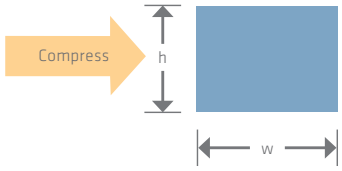
Las fugas y la tensión en los componentes y otros problemas pueden eliminarse mediante una preparación adecuada antes del pegado. El corte correcto de la boquilla reduce las posibles fuentes de errores. Esto permite que el adhesivo se aplique con las dimensiones correctas y funcione correctamente. Para aplicaciones de pegado, el adhesivo debe aplicarse preferiblemente en la junta en forma de cordón triangular. Esto asegura una humectación óptima del material por el adhesivo. También previene huecos en el cordón adhesivo, una compensación insuficiente de las tolerancias de las piezas unidas y una capa excesivamente delgada que podría provocar la entrada de agua. En el caso de plásticos, una capa adhesiva demasiado delgada puede provocar grietas por tensión. Con una unión enrasada en una brida, la altura del corte de la boquilla debe corresponderse con la altura de la brida. Las superficies de las piezas unidas se alinean presionando (ver croquis). Para adhesivos monocomponente de curado por humedad, la junta pegada no debe tener más de 20 mm debido al mayor tiempo de curado.

Aplicación del adhesivo

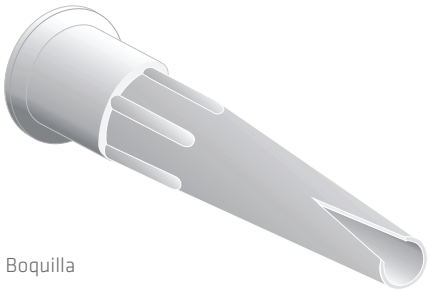


Espesor = h
Si fuera necesario, usar un espaciador

Dimensiónes deseadas del adhesivo



V-corte en V para aplicación de cordon triangular de adhesivo
Diámetro = ancho del cordón
Altura de la V = aproximadamente el doble del espesor de adhesive requerido

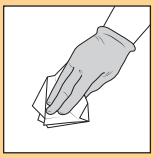


Boquilla



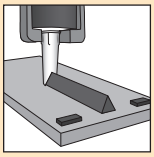
CONSEJOS DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO

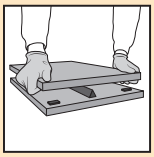


Las superficies de pegado y sellado deben estar limpias, secas y libres de aceite y grasa. Si es necesario, lijar las superficies con un estropajo y eliminar el polvo. Remueva la suciedad pesada con Sika® Remover-208 o Sika® Cleaner P. Vea la Tabla de Tratamiento o la Hoja de Información Adicional del Producto para más información.

PEGADO

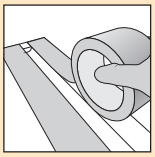


Cuando utilice productos que no descuelgan, aplique el adhesivo como un cordón triangular. Corte la boquilla según la escala impresa y sostenga la pistola perpendicularmente mientras la aplica. En los productos bicomponente, utilice el mezclador estático recomendado y aplique el adhesivo en puntos o como un cordón. Observe el grosor mínimo de la capa y utilice espaciadores según sea necesario.

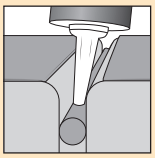


Coloque y presione ambas placas para que se adhieran entre sí. Si es necesario, fijar el componente y deje que el producto cure. Respete el tiempo abierto y el tiempo de formación de piel durante el montaje, y el tiempo de manipulación para su posterior procesamiento.

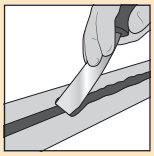
SELLADO



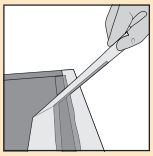
Cubra la junta con cinta adhesiva a la superficie. Si es necesario, limite el espacio de la junta con una espuma de PE utilizando una espátula de madera redondeada.



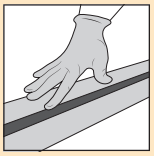
Rellene el espacio con Sikaflex®. Aplíquelo desde abajo. Evite el aire atrapado.



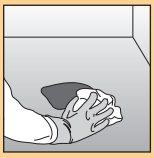
Elimine el exceso de Sikaflex® con una espátula flexible.



Retire la cinta adhesiva inmediatamente después de esta operación.



Alise la superficie con Sika® Tooling Agent N. El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del sellador.



Use una espátula y Sika® Remover-208 para eliminar cualquier exceso de adhesivo sin curar. Otros limpiadores pueden interferir con el proceso de curado.



NOTAS

PRESENCIA GLOBAL PERO LOCAL



PARA MÁS INFORMACIÓN:

QUIÉNES SOMOS

Sika es una empresa especializada en productos químicos con una posición líder en el desarrollo y la producción de sistemas y productos para pegado, sellado, amortiguación, refuerzo y protección en el sector de la construcción y la industria de vehículos de motor. Sika posee filiales en 99 países en todo el mundo y fabrica en más de 200 instalaciones. Sus más de 17000 empleados generaron ventas anuales por valor de 5750 millones de francos suizos en 2016.

Nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y suministro son de aplicación. Se ruega consultar la versión última y actualizada de la Hoja de Datos de Producto previamente a cualquier uso.

RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible

Sika, S.A.U.
División Industria
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
28108 - Alcobendas (Madrid)

Contacto
Tel. 91 657 23 75
Fax: 91 661 69 80
www.sika.es
Síguenos en:

BUILDING TRUST

Agosto 2018