

© Crédit photo: Vincent Uettwiller - Studio Vu

QUÍMICOS PARA
LA CONSTRUCCIÓN

SELLADORES

SOPREMA

QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

HISTORIA DE LOS SELLADORES EN SOPREMA

ÍNDICE

> **GAMA DE PRODUCTOS** 3

> **SELLADORES** 4

- Historia y propiedades principales 5
- Alsan® Mastic 2200 6
- Alsan® Flex 2711 CO 6
- Alsan® Flex 2911 CO 7
- Alsan® Flex 2925 TR 7
- Alsan® Sil 2440 FA 8

Desde su fundación en 1908, SOPREMA formula, desarrolla e introduce en el mercado productos dedicados al mundo de la impermeabilización.

En 1981 se lanza el primer sellador creado por el departamento de investigación y desarrollo: Calfatine. Se trata de una masilla bituminosa también para el mundo de la impermeabilización.

En 1990, ChemLink, uno de los subsidiarios de Norte América del grupo, desarrolla su primer sellador. SOPREMA utiliza las bases de la química de polímeros híbridos (polímeros de silano modificado) y las siliconas.

Actualmente el Grupo SOPREMA está expandiendo su huella en el mundo de la química de la construcción a través del desarrollo mundial de sus gamas de producto, especialmente selladores y selladores adhesivos.

GAMA DE PRODUCTOS

	Alsan® Mastic 2200	Alsan® Flex 2711 CO	Alsan® Flex 2911 CO	Alsan® Flex 2925 TR	Alsan® Sil 2440 FA
Aluminio					
Productos bituminosos					
Ladrillos					
Materiales a base de cemento					
Cerámica					
Cobre - Plomo - Cinc					
FRP/GRP					
Láminas galvanizadas					
Cristal					
Láminas de hierro pintadas					
Placa de yeso					
Poliuretano					
PVC					
Madera					
Uso exterior					
Uso interior					
Transparente / Translúcido					
Clima frío					
Junta expansiva					
Sellado					
Perímetro de puertas y ventanas					
Junta horizontal en hormigón					
Reparación de grietas					
Relleno de huecos					
Ligera fijación					
Alta prestación					
Fuerte fijación					
Fijación de baldosas y tejas					
Fijación de paneles aislantes					
Pintable					



QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

SELLADORES

HISTORIA
Y PROPIEDADES PRINCIPALES

Historia de los selladores

Si los selladores y las masillas se han utilizado desde hace siglos. Edificios tan antiguos como la Torre de Babel ya fueron construidos con mortero y alquitrán o brea como sellador. De forma natural, el bitumen y el asfalto han sido ampliamente aceptados como selladores durante muchos siglos.

Antes del año 1900 la mayoría de los selladores provenían de sustancias vegetales, animales o minerales. El desarrollo de los selladores poliméricos modernos coincidió con el desarrollo de la industria de los polímeros, alrededor de los años 30.

- **-** Bitumen
- **1930** Industria de los polímeros
- **1950** Polisulfitos
- **1960** Poliuretano
- **1970** Silicona
- **1980** Poliéter acabado con sililo (Polímero MS)

Propiedades según el módulo

- Sellador de módulo bajo: Produce una tensión baja en la línea de unión del sellador. En general tiene una alta capacidad de movimiento.

- Sellador de módulo medio: sellador para uso general, puede usarse para la mayoría de aplicaciones de selladores elastoméricos.

- Sellador de módulo alto: No usar en juntas móviles, uso recomendado en acristalamiento.

Características principales según su composición

Acrílicos	Siliconas
› No siempre considerados selladores › Hasta +/-12,5 % de movimiento › Más flexible que las masillas de látex pero sin altas prestaciones según los estándares de la industria › Se puede pintar	› Unión estructural en acristalamiento, sin interrupciones del cristal con el marco › Excelente resistencia a los UV y estabilidad › Buena adhesión a muchos soportes, especialmente cristal, a menudo se recomienda imprimar sobretodo en soportes porosos › La adhesión se ve afectada negativamente por una aplicación no óptima › Disponibles con módulo alto, medio y bajo

Poliuretanos	STP/MS Híbridos
› Selladores más comunes para una amplia variedad de soportes › Adhesión excelente › Necesidad de imprimación en ciertos soportes › Hay más tolerancia en la aplicación › Buena resistencia a los UV › Buena resistencia a la intemperie	› Poliéter o poliuretano acabado con silano › Adhesión perfecta, generalmente sin imprimación en soportes no porosos › Buena resistencia a los UV › Excelente resistencia a la intemperie

Base asfáltica

Alsan® Mastic 2200





Alsan® Mastic 2200 es un sellador no reticulado a base de caucho sintético plastificado con bitumen.
Alsan® Mastic 2200 se usa en impermeabilización bituminosa como producto para el sellado y relleno de juntas y para el calafateo. Es compatible con productos bituminosos (membrana impermeabilizante, tejas,…).
Alsan® Mastic 2200 se usa exclusivamente en exterior.

Datos técnicos

Descripción		
Base química	Caucho sintético plastificado con bitumen	
Densidad	~ 1.1 kg/l	ISO 2811-1
Punto de ignición	27°C	ASTM D56
Penetrabilidad del cono	175 ±25 1/10mm	NF T60-119
Resistencia a la fluencia	0 mm	ISO 7390

COLOR

Negro

PACKAGING

20 x CT310

VIDA ÚTIL

12 meses

NORMAS/CERTIFICADOS

Poliuretano

Alsan® Flex 2711 CO





Alsan® Flex 2711 CO es un sellador elástico y un adhesivo monocomponente que cura por exposición a la humedad. Es un poliuretano de módulo medio. Cuenta con un excelente poder de adhesión sobre la mayoría de materiales de construcción habituales como materiales a base de cemento, ladrillos, cerámica, vidrio, madera, láminas de hierro galvanizadas y pintadas. Apto para uso interior y exterior.

Alsan® Flex 2711 CO es al mismo tiempo un sellador y un adhesivo:
-Como sellador de juntas puede aplicarse tanto en juntas verticales como horizontales. También puede utilizarse para aislar las tuberías frente al ruido entre el hormigón y el revestimiento, calafateo entre tabiques, sellado de uniones, sellado en construcción (base metálica o madera), etc.

-Como adhesivo se utiliza para la fijación de tejas en la cubierta, elementos prefabricados, bandas tapajuntas, bandas para hormigón, dinteles, peldaños de escaleras, zócalos, paneles protectores antichoques, paneles de recubrimiento, etc.

Datos técnicos

Descripción		
Base química	Polímero de poliuretano monocomponente	
Formación de la piel	~ 60 minutos (+23°C / 50% r.h.)	
Resistencia a la fluencia	0 mm (ISO 7390)	
Dureza Shore A	~ 40	ISO 868
Módulo E 23° C	~ 0.5 N/mm²	ISO 8339
Recuperación elástica	> 80%	ISO 7389
Resistencia a la tracción	~ 2 N/mm²	ISO 37
Elongación a la rotura	~ 500%	ISO 37

COLOR

Blanco **Gris**

PACKAGING

12 x FP600

VIDA ÚTIL

12 meses

NORMAS/CERTIFICADOS

CE

- EN 15651 parte 1:2012: F-EXT-INT-CC clase 25LM
- EN 15651 parte 4:2012: PW-EXT-INT-CC
- Marcado CE DoP CCHEU1901

- Clasificación A+ (Regulación VOC francesa)
- LEED. Materiales de baja emisión: Adhesivos y Selladores. SCAQMD norma 1168

Polímeros híbridos

Alsan® Flex 2911 CO





Alsan® Flex 2911 CO es un sellador elástico monocomponente que cura por exposición a la humedad. Es un polímero híbrido de módulo medio. Cuenta con un excelente poder de adhesión sobre la mayoría de materiales de construcción habituales como materiales a base de cemento, ladrillos, cerámica, vidrio, madera, láminas de hierro galvanizadas y pintadas. Apto para uso interior y exterior.

Alsan® Flex 2911 CO es al mismo tiempo un sellador y un adhesivo:
-Como sellador de juntas puede aplicarse tanto en juntas verticales como horizontales. También puede utilizarse para aislar las tuberías frente al ruido entre el hormigón y el revestimiento, calafateo entre tabiques, sellado de uniones, sellado en construcción (base metálica o madera), etc.

-Como adhesivo se utiliza para la fijación de tejas en la cubierta, elementos prefabricados, bandas tapajuntas, bandas para hormigón, dinteles, peldaños de escaleras, zócalos, paneles protectores antichoques, paneles de recubrimiento, etc.

Datos técnicos

Descripción		
Base química	Polímero híbrido monocomponente	
Formación de la piel	~ 40 minutos (+23°C / 50% r.h.)	
Dureza Shore A	~ 30	DIN 53505
Módulo E 23º	~ 0.5 N/mm²	ISO 8339
Recuperación elástica	> 40%	ISO 7389
Resistencia a la tracción	~ 1.1 N/mm²	ISO 37
Elongación a la rotura	~ 650%	ISO 37

COLOR

Blanco **Gris**

PACKAGING

12 x CT290

VIDA ÚTIL

18 meses

NORMAS/CERTIFICADOS

CE
- EN 15651 parte 1:2012: F-EXT-INT
- EN 15651 parte 2:2012: G
- Marcado CE DoP CCHEU1904

- Clasificación A+ (Regulación VOC francesa)

Polímeros híbridos

Alsan® Flex 2925 TR





Alsan® Flex 2925 TR es un sellador y adhesivo transparente de alta calidad. Es monocomponente y cura por exposición a la humedad. Es un polímero híbrido de módulo medio. Cuenta con un excelente poder de adhesión sobre la mayoría de materiales de construcción habituales como materiales a base de cemento, ladrillos, cerámica, vidrio, madera, láminas de hierro galvanizadas y pintadas.
Alsan® Flex 2925 TR es al mismo tiempo un sellador y un adhesivo. Es apto para cualquier sellado o pegado donde se requiera transparencia y una alta prestación.

Datos técnicos

Descripción		
Base química	Polímero híbrido monocomponente	
Formación de la piel	~ 10 minutos (+23°C / 50% r.h.)	
Resistencia al frío durante el transporte	-15°C	
Dureza Shore A	~ 45	DIN 53505
Módulo E 23°C	~ 1.15 N/mm²	DIN 53504 S2
Resistencia a la tracción	~ 3.20 N/mm²	DIN 53504 S2
Elongación a la rotura	~ 450%	ISO 37

COLOR

Transparente

PACKAGING

12 x CT290

VIDA ÚTIL

18 meses

NORMAS/CERTIFICADOS

- Clasificación A+ (Regulación VOC francesa)
- LEED. Materiales de baja emisión: Adhesivos y Selladores. SCAQMD norma 1168

Siliconas

Alsan® Sil 2440 FA





Alsan® Sil 2440 FA es un sellador elástico monocomponente que cura por exposición a la humedad. Es una silicona de módulo bajo. Cuenta con un excelente poder de adhesión sobre la mayoría de materiales de construcción habituales como materiales a base de cemento, ladrillos, cerámica, vidrio, madera, láminas de hierro galvanizadas y pintadas. Apto para uso interior y exterior.

Alsan® Sil 2440 FA es un sellador desarrollado para un sellado elástico duradero para juntas de unión y expansión en hormigón, enladrillado, muros cortina y aplicaciones industriales. También puede aplicarse en cocinas, baños y duchas. Como sellador de juntas puede aplicarse tanto en juntas verticales como horizontales.

También puede utilizarse para aislar las tuberías frente al ruido entre el hormigón y el revestimiento, calafateo entre tabiques, sellado de uniones, sellado en construcción (base metálica o madera), etc.

COLOR

Gris

PACKAGING

12 x CT300

VIDA ÚTIL

12 meses

NORMAS/CERTIFICADOS

CE

- EN 15651 parte 1:2012: F-EXT-INT-CC 25LM
- EN 15651 parte 2:2012: G-CC 25LM
- EN 15651 parte 3:2012: S XS1
- Marcado CE DoP CCHEU1903

- AClasificación A+ (Regulación VOC francesa
- SNJF clase F25E

Datos técnicos

Descripción		
Base química	Silicona de curado neutro (oxima)	
Formación de la piel	~ 7 minutos (+23°C / 50% r.h.)	
Resistencia a la fluencia	< 2 mm (ISO 7390)	
Resistencia al frío durante el transporte	-15°C	
Dureza Shore A	~ 15	DIN 53505
Módulo E 23°C	~ 0.3 N/mm²	DIN 53504 S2
Movimiento de las juntas	~ 25%	
Resistencia a la tracción	~ 1 N/mm²	DIN 53504 S2
Elongación a la rotura	~ 600%	DIN 53504 S2





© Crédit photo : Romain Rubini

El grupo SOPREMA a vuestro servicio

¿Queréis un interlocutor comercial?

Contactad con nuestro Servicio de Asistencia al Cliente - Tel. : (+ 34) 93 635 14 00

¿Tenéis consultas técnicas sobre la puesta en obra de nuestros productos?

Contactad con nuestro Servicio de Atención Técnica - Tel.: (+ 34) 93 635 14 08

Toda la información disponible en nuestra web

www.soprema.es

SOPREMA GROUP

www.soprema.es

AENOR ER Empresa Registrada ISO 9001 ES-0280/1994

IQNet CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2015

SOPREMA IBERIA, S.L.U.
C/ Ferro, 7 - Pol. Ind. Can Pelegrí
08755 Castellbisbal - Barcelona. Spain

Mayo 2020