

Expertos en eficiencia energética y gas.

Kromschroeder, S.A. se ha erigido como empresa referente en la fabricación, comercialización de productos y sistemas y prestación de servicios para los distintos campos de la distribución y utilización eficiente de la energía.

Gracias a un equipo humano altamente cualificado y a un amplio programa de productos y sistemas innovadores para el desarrollo de la alta eficiencia energética, Kromschroeder, S.A. da plena satisfacción a las necesidades y expectativas más exigentes de los clientes.

Kromschroeder, S.A.
Santa Eulalia, 213
08902 - L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
Tel.: +34 93 432 96 00
Fax: +34 93 422 20 90
info@kromschroeder.es
www.kromschroeder.es

kromschroeder

# Bombas de calor Titan, potencia y calidad para sus proyectos más exigentes

Eficiencia Energética



# Calor y frío para la industria y el sector terciario

Las bombas de calor grandes SmartHeat de las series Titan se utilizan con éxito hoy en día para calefacción y refrigeración (operación reversible) de edificios de apartamentos, todas las áreas residenciales (calefacción local fría), hoteles, escuelas, edificios de oficinas e instalaciones recreativas, así como para la recuperación de calor en procesos industriales.

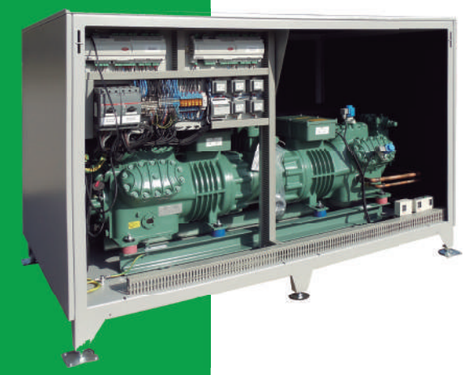
La serie Titan está disponible con modelos suelo/agua o agua/agua. Dependiendo de la fuente (p. Ej., Agua de refrigeración, calor residual de cualquier tipo, escape de aire, calor de agua residual, calor de proceso, energía geotérmica tradicional) se obtienen períodos de recuperación muy cortos. Implica un gran potencial de ahorro para el operador. Con el uso simultáneo de las funciones de calefacción y refrigeración de la bomba de calor, también se logran eficiencias extraordinarias.

Dependiendo del rango de rendimiento, las unidades Titan están equipadas con conjuntos tándem de compresor de desplazamiento eficiente o con compresores de tornillo que permiten una regulación de salida continua.

Gracias a las diversas opciones de equipos y al sistema de control multifuncional flexible (smic), las unidades de la serie SmartHeat Titan pueden ajustarse individualmente para cumplir con los requisitos de cualquier proyecto.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- Bombas de calor suelo/agua o agua/agua
- Construcción compacta con envolvente aislante del ruido (hasta 180 kW) y sin envolvente (a partir de 180 kW)
- Condensador y evaporador por medio de intercambiador de placas de acero inoxidable de alta calidad
- Compresor: hasta 180 kW compresor de tornillo de tipo tándem a partir de 180 kW, compresor de tornillo compacto de alta eficiencia
- Dispositivos de seguridad y protección integrados
- Refrigerante de seguridad R-407c (temperatura máxima de flujo 55°C)



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS OPCIONALES

**Opción HT**
Temperatura máxima de flujo hasta 80°C

**Opción R**
Montaje de la bomba de calor para funcionamiento reversible (frio activo), con una temperatura de refrigeración mínima de 10°C, regulación del funcionamiento en frío

**Opción R+**
Bomba de calor optimizada para refrigeración con una temperatura mínima de frío de 6°C, regulación del funcionamiento en frío

**Opción WT**
Con el siguiente equipamiento a elegir:
a) Condensador y evaporador tubulares
b) Intercambiadores de calor de acero soldados

**Opción HG-WT**
Equipamiento con intercambiador de calor adicional de gas caliente

**Opción S**
Envolvente para el bastidor con aislamiento acústico, en bombas de calor a partir de 180 kW

**Opción I**
Bomba de calor con tecnología inverter

